

Operator's Manual



13325 Carowinds Blvd. • Charlotte NC • 28273 USA

CP7500D **2" Angle Grinder** **2" Cut-off Tool**

Model "P"

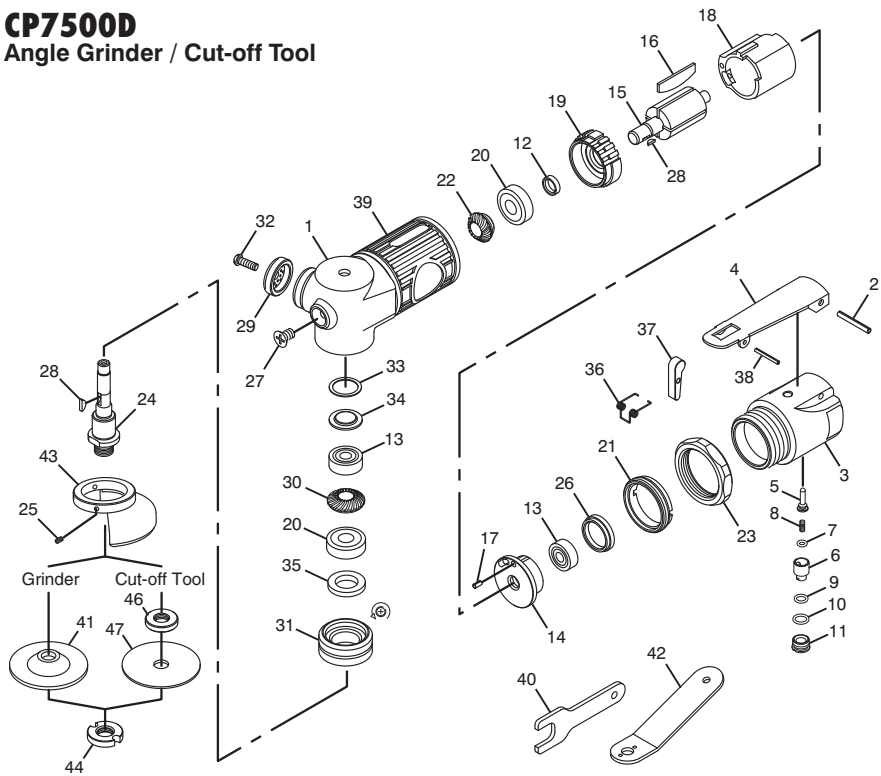


⚠ WARNING

To reduce risk of injury, everyone using, installing, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near this tool must read and understand these instructions before performing any such task.

CP7500D

Angle Grinder / Cut-off Tool



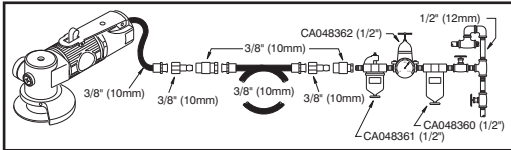
Index No.	Part No.	Description	No. Req'd.	Index No.	Part No.	Description	No. Req'd.
1	8940162727	Housing	1	29	8940162748	Exhaust Cover	1
2	CA144787	Spring Pin	1	30	8940162749	Bevel Gear	1
3	8940162728	Valve Body	1	31	8940162750	Lock Nut	1
4	CA144788	Lever	1	32	8940162751	Screw	1
5	8940162729	Valve Stem	1	33	8940162752	Packing	1
6	8940162730	Adjust Valve	1	34	8940162753	Bearing Cover	1
7	KF131709	O-Ring	1	35	8940162754	Seal	1
8	8940162731	Spring	1	36	8940162755	Spring	1
9	8940162106	O-Ring	1	37	8940162756	Lever Bar	1
10	CA158057	O-Ring	1	38	8940162757	Spring Pin	1
11	8940162732	Throttle Valve Plug	1	39	8940162758	Rubber Grip	1
12	CA158069	Spacer	1	40	8940162759	Spanner	1
13	8940162733	Ball Bearing	2		See	2" Grinding Wheel 60 Grit	1
14	8940162734	Rear End Plate	1	41	Accessories Available	2" Grinding Wheel 80 Grit (5 pcs)	1
15	8940162735	Rotor	1		Available	2" Grinding Wheel 120 Grit	1
16	8940162736	Rotor Blade (4)	1	42	8940164485	Pin Wrench	1
17	8940162737	Spring Pin	1	43	8940162764	Wheel Guard	1
18	8940162738	Cylinder	1	44	8940162765	Nut	1
19	8940162739	Front End Plate	1	46	8940164487	Spacer	1
20	CA144800	Ball Bearing	2		See	2" Cutting Wheel	1
21	8940162740	Lock Nut	1	47	Accessories Available	Available	1
22	8940162741	Pinion Gear	1				
23	8940162742	Lock Ring	1				
24	8940164491	Spindle	1				
25	8940162744	Screw	3				
26	8940162745	Cap	1				
27	8940162746	Screw	1				
28	8940162747	Key	2				

Accessories
 8940162768 - 2" Grinding Wheel 60 Grit (5 pcs)
 8940162769 - 2" Grinding Wheel 80 Grit (5 pcs)
 8940162770 - 2" Grinding Wheel 120 Grit (5 pcs)
 8940164490 - 2" Cutting Wheel (5 pcs)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Требования к источнику сжатого воздуха

1. Инструмент должен снабжаться чистым и сухим воздухом под избыточным давлением 90 фунт-сил/кв. дюйм (6,2 бар). Более высокое давление резко снижает срок службы инструмента.
2. Инструмент присоединяется к воздушной магистрали при помощи трубойной обвязки, шланга и изделий арматуры, размеры которых указаны на схеме



Смазывание

1. Двигатель: Для смазывания применяйте масло с вязкостью SAE #10 и автоматическую маслянку воздушной магистрали, настроенную на подачу двух (2) капель в минуту. Если применение автоматической маслянки воздушной магистрали невозможно, один раз в день вводите масло для пневматических двигателей в отверстие впускного патрубка.
2. Редуктор: Вынуть винт (порядковый № 27). Применять шприц-пресс C098689 консистентной смазкой Mobilux EP-2 или равноценной заменой. Установить винт (порядковый № 27) на место.

Техническое обслуживание

1. Если инструмент используется ежедневно, разбирайте и проверяйте состояние пневмодвигателя через каждый три (3) месяца. Заменяйте поврежденные или изношенные детали.
2. Детали, подверженные повышенному износу, выделены подчеркиванием в перечне комплектующих изделий.
3. Рекомендуемые принадлежности:
8940162768
 Абразивный круг № 60 (комплект из 5 шт.)
8940162768
 Абразивный круг № 80 (комплект из 5 шт.)
8940162768
 Абразивный круг № 120 (комплект из 5 шт.)
8940164490
 Отрезной круг (комплект из 5 шт.)

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ СОВЕТА ЕВРОПЕЙСКОГО СООБЩЕСТВА

Мы, ответственные лица компании "Чикаго пневматик тул"
Chicago Pneumatic Tool Co. LLC, 13325 Carowinds Blvd.,
Charlotte, NC 28273 USA, под свою исключительную
ответственность заявляем, что данный продукт, на
который распространяется настоящее заявление, удовлетворяет
требованиям, изложенным в Директиве
совета от июня 1998 г., содержащее положения о
соответствии законов, действующих в странах членах
Европейского сообщества и применимых к машинному
оборудованию (98/37/EC).

Наименование оборудования: Угловая шлифовальная
машина / Отрезной станок с 50-мм кругом CP7500D

Тип оборудования: Пневматический станок со
шпинделем 3/8"-24 для использования с различными
абразивными и отрезными кругами.

Заводской номер: Инструменты с номерами 06001P и
выше

Технические данные

Абразивный или отрезной круг диаметром 2" (50,8 мм)


Частота вращения на холостом ходу 22 000 об/мин

Давление воздуха: 90 фунт-сил/кв. дюйм (6,2 бар)

Примененные стандарты согласованной системы:
EN792-7

Примененные национальные стандарты: ISO 8662-
4(Угловая шлифовальная машина), ISO 8662-
12(Отрезной станок), ISO 15744-2002

Имя и должность автора заявления: Stéphane
Rakotoarivelo, генеральный директор

Подпись автора заявления 
дата выпуска: 15 октября 2007 г.

Заявляемые шумовые и вибрационные характеристики*

Уровень звукового давления 79 дБ(А), погрешность
3 дБ(А), в соответствии с нормами ISO 15744-2002. Для
пересчета на акустическую мощность необходимо
добавить значение 11 дБ(А).

**Для использования в качестве шлифовального
станка**

Значение вибрации 6,5 м/с, см. ISO 8662-4.

Для использования в качестве отрезного станка

Значение вибрации 5,35 м/с, см. ISO 8662-12.

* Заявленные здесь значения были получены путем испытаний, проведенных в лабораторных условиях в соответствии с указанными выше нормативными документами, и непригодны для использования в процессах анализа степени риска. Значения, измеренные в отдельных рабочих зонах, могут быть выше, чем заявленные здесь значения. Фактические уровни воздействия и риска причинения вреда, которые претерпеваются отдельными операторами, носят индивидуальный характер и зависят от приемов, применяемых оператором при работе, и конструктивных особенностей обрабатываемого изделия и рабочего места, а также от длительности воздействия и физического состояния оператора. Мы, лица, представляющие компанию "Чикаго пневматик" (Chicago Pneumatic), не можем признать компанию подлежащей ответственности за последствия использования заявленных значений вместо значений, отражающих фактическую степень воздействия, в процессе анализа индивидуального риска, существующего в условиях на рабочем месте, которые находятся вне сферы контроля со стороны компании.



ВНИМАНИЕ

Прежде чем приступить к применению, монтажу, техническому обслуживанию, смене приспособлений или работе вблизи данного инструмента, необходимо изучить и понять настоящие инструкции, которые помогут снизить риск получения травмы.

24

Задача компании "Чикаго пневматик" (Chicago Pneumatic) состоит в изготовлении инструментов, помогающих вам работать безопасным и производительным образом. Именно Вы самое важное производственное средство для бизнеса и успеха любого инструмента. Ваши осторожность и осознанность служат лучшей защитой от травм. Хотя здесь и невозможно охватить все существующие опасные факторы, мы попытались выделить наиболее важные из них.

Источниками дополнительной информации по технике безопасности могут служить:

- Объединение предприятий, в которое входит предприятие, где вы работаете, или профессиональная ассоциация.
- Управление по охране труда и промышленной гигиене (OSHA) при Министерстве труда США – www.osha.gov; Совет европейского сообщества europe.osha.eu.int.
- Документ "Правила техники безопасности при работе с переносными пневматическими инструментами" (E186-1), текст которого можно найти по указанию www.ansi.com
- Документ "Нормы техники безопасности при работе с ручными неэлектрическими механизированными инструментами", который можно получить из Европейского комитета по стандартизации (www.cenorm.be)

Опасные факторы эксплуатации оборудования для подвода воздуха

- Воздух, находящийся под повышенным давлением, может стать причиной тяжелой травмы.
- Во всех случаях, когда инструмент не используется и перед замочной приспособлений или производством ремонтных работ, обязательно перекрывайте подачу воздуха, стравливайте воздух из шлангов и отсоединяйте инструмент от линии воздуховоснабжения.
- Ни в коем случае не направляйте струю воздуха на себя или других людей.
- Незакрытые шланги могут вызвать серьезные ранения. Обязательно проверяйте оборудование на наличие поврежденных или слабо закрепленных шлангов и арматуры.
- Не применяйте на инструменте быстроразъемные соединения. О правильной комплектации оборудования спрашивайтесь по инструкции.
- Во всех тех случаях, когда используются универсальные соединители с поворотным замком, обязательно устанавливайте шпильки.
- Не допускайте превышения предельного значения давления воздуха 90 фунт-сила/ дюйм (6,2 бар) или иного значения, указанного на паспортной табличке инструмента.

Применение предохранительного щитка шифовального круга

- Во избежание травм, которые могут быть вызваны обломками шифовального круга, всегда используйте рекомендованный предохранительный щиток шифовального круга.
- Если предохранительный щиток претерпел поломку шифовального круга, прекратите использование такого щитка, поскольку он может быть поврежденным.
- Установите защитный экран между абразивным или отрезным кругом и оператором станка.
- Применяйте защитные ограждения для защиты окружающих от обломков шифовального круга и образующихся при шифовании искр.

Опасность ранения летящими предметами

- Участвуя в выполнении или находясь вблизи зоны производства работ, ремонта или технического обслуживания инструмента или смены приспособлений на инструменте, всегда носите ударостойкие средства защиты органов зрения и лица.
- Убедитесь, что все прочие люди, находящиеся в зоне производства работ, носят ударостойкие средства защиты органов зрения и лица.
- Помните, что даже небольшие летящие предметы способны повредить глаза и вызвать потерю зрения.
- Разрушение абразивного или отрезного круга при вращении может привести к нанесению тяжелых травм.
- Ежедневно замеряйте частоту вращения станка при помощи тахометра для подтверждения того, что она не превышает величину, обозначенную на абразивном или отрезном круге.
- Ни в коем случае не используйте абразивными или отрезными кругами, предназначенными для работы с частотой вращения ниже номинальной частоты вращения пневматического абразивного или отрезного станка.
- Убедитесь в том, что направление вылета искр и опилок металла при работе не приводит к созданию опасной ситуации.

Опасные факторы при установке абразивного или отрезного круга

- Правильная установка шифовального круга необходимо условие предотвращения травм от разрушающихся шифовальных кругов.
- Не используйте абразивными или отрезными кругами с зазубринами или трещинами.

- Шлифовальные круги следует устанавливать на вал со свободной посадкой, которая позволяет предотвратить механические напряжения в зоне установки.
 - Используйте исключительно те фланцы, которые поставляются вместе со шифовальным кругом и предназначены для его установки.
 - Плохие шайбы и иные переходники могут вызвать чрезмерное механическое напряжение шифовального круга. Обязательно помещайте круглые шайбы из плотной промакательной бумаги между фланцами и шифовальным кругом. Проставку (№ 46) используйте только с отрезным кругом. Ни в коем случае не используйте проставку с абразивным кругом, так как это может привести к тяжелым травмам.
 - Во избежание раскручивания, происходящего после выключения пневматической шифовальной машины, затягивайте крепление шифовального круга на валу. Перед началом шифования проверяйте исправность шифовального круга, кратковременно полностью открыв регулятор частоты вращения машины.
 - Обязательно используйте защитное ограждение (например, расположенный снизу рабочий венток из толстого материала), способное остановить любые разлетающиеся обломки шифовального круга.
- ### Опасности при эксплуатации Отрезной станок
- В результате режки при помощи данных инструментов образуются острые края. Для защиты рук следует носить перчатки.
 - Избегайте прямого контакта с деталями оснастки и обрабатываемой поверхностью в течение и после выполнения работ.
 - Во время эксплуатации режущие кромки и пыльное полотно могут сильно нагреваться. Не следует прикасаться к ним.
 - Не следует пытаться выполнять резу с более высокой скоростью или по материалу большей толщины по сравнению с номинальными значениями.
 - Во избежание повреждения инструмента и деталей оснастки, во время режки следует плотно прижимать детали оснастки к обрабатываемой поверхности.

Опасности на рабочем месте

- Поскольку шум, спотынувшиеся или упавшие люди составляют значительную часть лиц, получающих тяжелые травмы или погибающих по месту работы, Остерегайтесь чрезмерно длинных свечей или шлангов, остающихся на поверхности в проходах или рабочих зонах.
- Звуки большой громкости могут вызывать необратимую потерю слуха. Пользуйтесь средствами защиты слуха, рекомендуемыми правилами, действующими по месту вашей работы, или нормативными документами Управления США по охране труда и промышленной гигиене (OSHA), например, положением 29 Сборника федеральных норм и правил (CFR), часть 1910.
- Сохраняйте устойчивое положение туловища и надежную опору для ног.
- Сохраняйте непрерывный контроль регулятора подачи. Не отказывайтесь между инструментом и обрабатываемым изделием.
- Многочисленно повторяющиеся рабочие движения, неудобные позы и воздействие вибрации могут причинять вред кистям и рукам в целом. При появлении ощущений онемения, покалывания, боли или болезненных кожных покровов прекратите работу с инструментом и обратитесь к врачу.
- Избегайте вдыхания пыли и перемещения мусора и отходов, образующихся вследствие производственного процесса и способных причинять вред здоровью. Работая с материалами, образующими аэрозоли, применяйте оборудование для пылеулавливания и носите аппараты индивидуальной защиты органов дыхания.
- Действуйте осознанно в незнакомой обстановке. Остерегайтесь потенциальных опасностей, сопровождающих выполняемую вами работу. Данный инструмент не снабжен изоляцией, защищающей в случае контакта с источниками электрической энергии.
- Некоторые виды пыли, образующиеся в механизированных процессах пескоструйной обработки, распылки, шифования, сверления и других строительных операций, содержат химические соединения, которые в штате Калифорния признаны как вещества, вызывающие раковые заболевания, врожденный дефекты и иные репродуктивные нарушения. Примерами таких химических веществ и соединений могут служить:
 - Свинцы, входящий в состав красящих материалов на свинцовой основе
 - Динасоды кирпичи и цемент, содержащие кристаллический кремнезем, и также другие строительные материалы
 - Мышьяк и хром, содержащиеся в каучуке, подвергшемся химической обработке
- Стремясь оптимизировать воздействие указанных факторов зависит от частоты выполнения соответствующих видов работ. Снижение степени воздействия названных химических соединений должно достигаться путем работы в хорошо вентилируемых местах с применением аттестованных средств защиты, например, противопылевых респираторов, конструкция которых позволяет очищать воздух от частиц микроскопических размеров.
- Инструмент предназначен исключительно для профессионалов.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕ ВЫБРАСЫВАЙТЕ - ПЕРЕДАТЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ