

## ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации предназначено для персонала, занимающегося эксплуатацией и обслуживанием передвижной компрессорной станции МЗА9-ПВ6/0,7 0000-000-09 (ЗИФ-ПВ6/0,7 на шасси) и МЗА9-ПВ6/0,7 0000-000-13 (ЗИФ-ПВ6/0,7 без шасси), (далее станции).

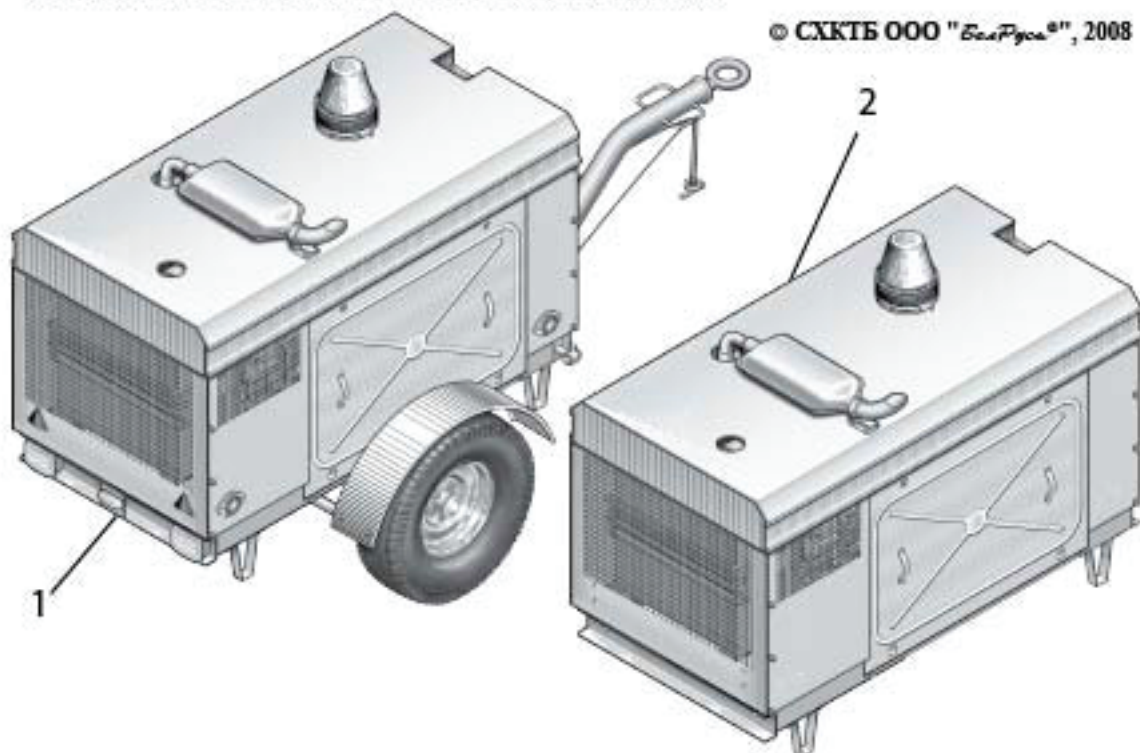
Руководство по эксплуатации является пособием по ознакомлению с устройством, регулировкой, техническим обслуживанием, устранением неисправностей в процессе эксплуатации и указаниями мер безопасности при работе со станцией.

Прежде чем приступить к эксплуатации станции, тщательно изучите данное руководство по эксплуатации. Кроме того, дополнительно следует руководствоваться следующими документами:

- Инструкцией по эксплуатации. Батареи аккумуляторные свинцовые стартерные».
- Руководством по эксплуатации ДМ-9508.080.100.ИЭ. Маслоохладитель ДМ-9508.080.100».

**⚠ Предприятие оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкции, не отражая их в настоящем издании.**

© СХКТБ ООО "БелРусс", 2008



**Рисунок 1 – Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ6/0,7 0000-000-09 (позиция 1); МЗА9-ПВ6/0,7 0000-000-13 (позиция 2).**

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

### 1.1 Назначение

Станция МЗА9-ПВ6/0,7 0000-000-09 (ЗИФ-ПВ6/0,7 на шасси) (рисунок 2,3) и МЗА9-ПВ6/0,7 0000-000-13 (ЗИФ-ПВ6/0,7 без шасси) (рисунок 4,5) предназначена для выработки сжатого воздуха с избыточным давлением от 0,45 до 0,7 МПа (от 4,5 до 7,0 кгс/см<sup>2</sup>) и снабжения им пневматических инструментов и приводов механизмов на строительных, дорожных, геологоразведочных, горнодобывающих и других работах, а также при механизации тяжелых и трудоемких процессов.

Станция работоспособна при температуре окружающего воздуха от 248 до 313 К (от минус 25 до плюс 40 °С), влажности до 98 %, в районах с высотой над уровнем моря до 1500 метров и запыленности окружающего воздуха не более 20 мг/м<sup>3</sup>.

### 1.2 Технические данные

Объемная производительность и потребляемая мощность станции, указанные в разделе 1.2, обеспечиваются при температуре окружающего воздуха 293 К (20 °С) и атмосферном давлении 0,1 МПа (760 мм рт.ст.).

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Объемная производительность, приведенная к начальным условиям, м <sup>3</sup> /мин	6,3 <sub>об</sub>
Конечное рабочее давление (избыточное), кгс/см <sup>2</sup>	7,0 ± 0,2
Минимальное рабочее давление (избыточное), кгс/см <sup>2</sup>	3,5 ± 0,5
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 25 до плюс 40
Сжимаемый газ	воздух
Содержание масла в сжатом воздухе, г/м <sup>3</sup> , не более	0,035
Регулирование производительности	автоматическое дросселированием на всасывании
Давление открывания предохранительного клапана, избыточное, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,85+0,025 (8,5+0,25)
Аварийная защита	автоматическая, отключением дизеля

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение	
Уровень звука (на расстоянии 7 м), дБ А, не более	85	
Расход топлива, кг/ч, не более	10,5	
Скорость передвижения по автомобильной дороге, км/ч, не более	25 (без тормозов) 70 (с тормозами)	
Колея, м, не более	1,50	
Габаритные размеры, м, не более	по кузову	с шасси
длина	2,000	3,550
ширина	1,063	1,704
высота	1,088	1,620
Масса сухой станции, кг, не более	1300	
<b>Двигатель:</b>		
Тип	дизель Д243-430 четырехтактный, четырехцилиндровый с водяным охлаждением	
Номинальная мощность, кВт	59,6	
Номинальная частота вращения вала дизеля, с-1 (об/мин)	36,6 (2200)	
Температура масла в дизеле, К (°С), не более	393 (120)	
Температура охлаждающей жидкости в дизеле Д243-430, К (°С), не более	371 (98)	
Давление масла в дизеле при номинальных оборотах, избыточное, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	от 0,25 до 0,35 (от 2,55 до 3,57)	
Режим работы	продолжительный	
<b>Компрессор:</b>		
Тип	винтовой, маслозаполненный	
Число ступеней	1	
Мощность, потребляемая компрессором при номинальных условиях, кВт, не более	45,3	
Смазка	циркуляционная под давлением	
Воздушный фильтр	со сменным картонным элементом	
<b>Ходовая часть станции:</b>		

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение
Подвеска	торсионная, независимая, одноосная
Колесо в сборе	автомобильного типа, 6L-15 (УАЗ)
Шина	8,40-15 повышенной проходимости, модель Я-245
Транспортирование	На любых видах транспортных средств соответствующей грузоподъемности, а также на жесткой сцепке за автомобилем-тягачом
Выходные вентили Ду20	3

### 1.3 Устройство и работа станции и составных частей

Станция (рисунок 2) состоит из компрессора 5, дизеля 8 с соединительной муфтой 7, масляной системы компрессора 2, блока охлаждения 9, ходовой части 6, кожуха 1,

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008

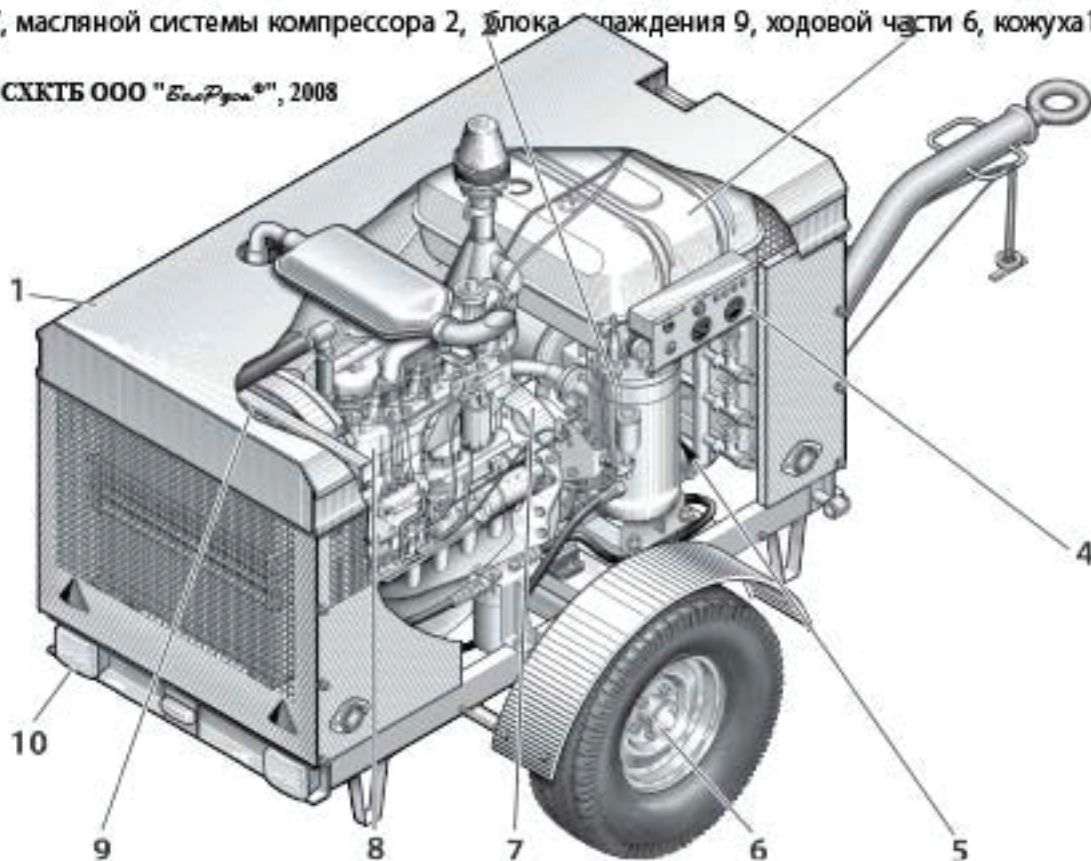
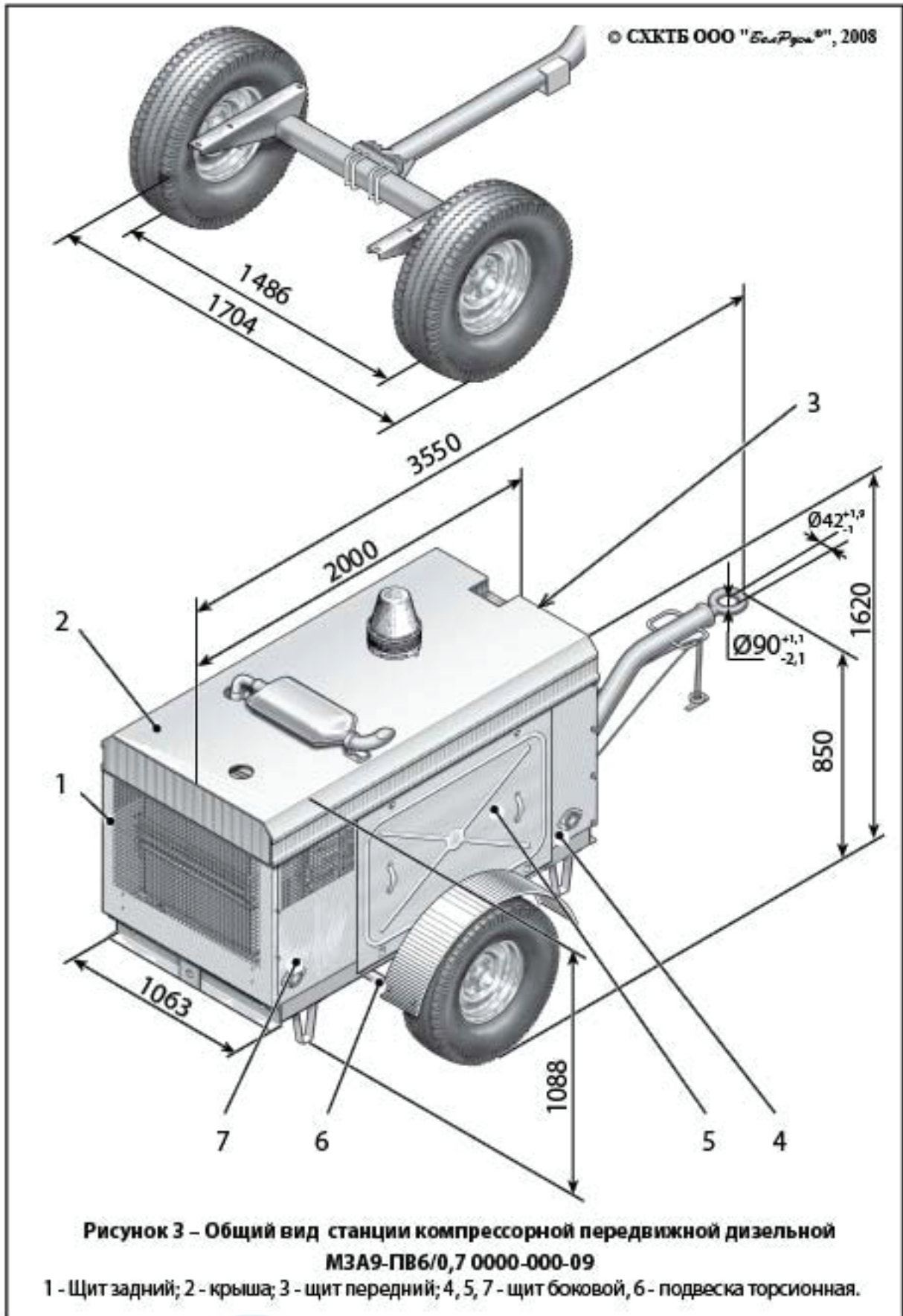
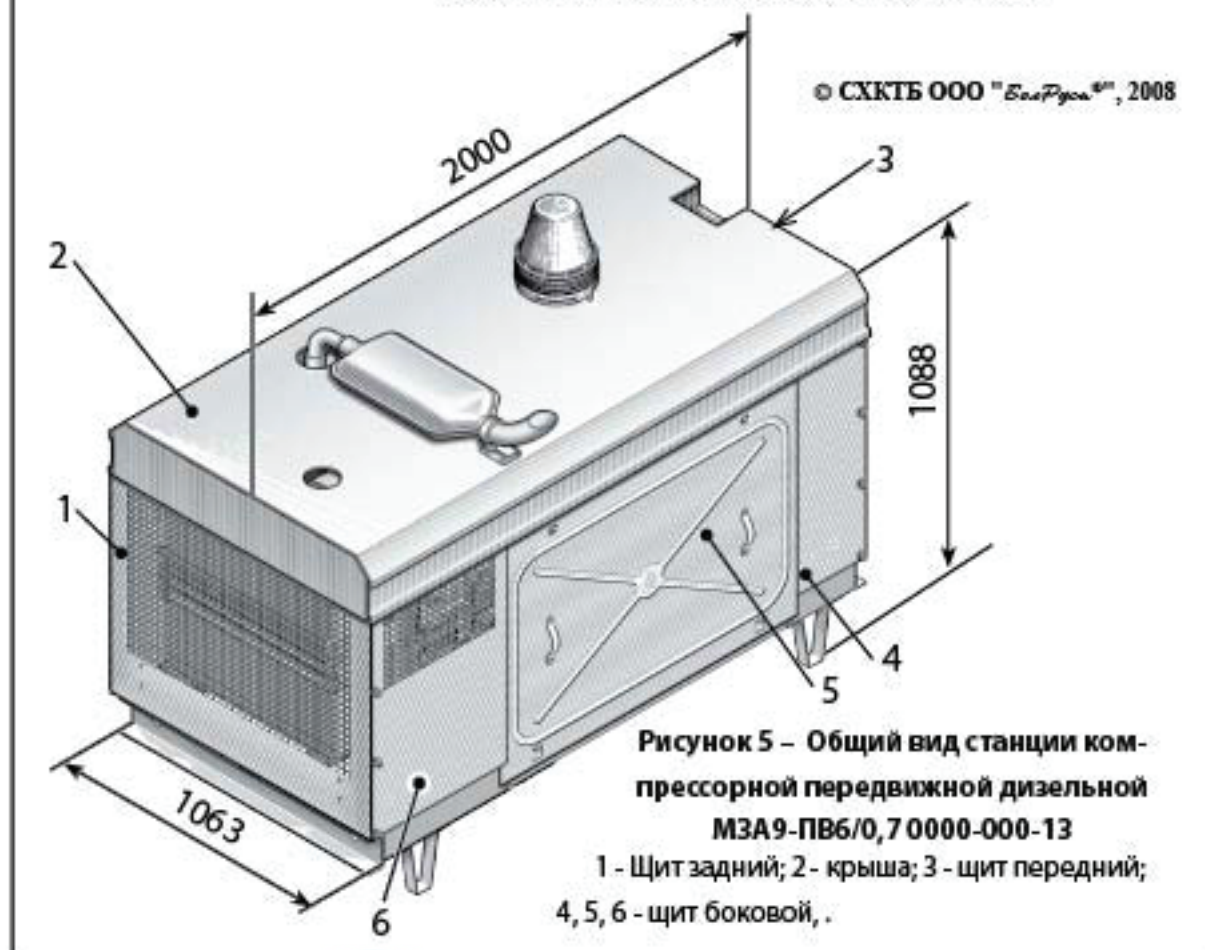
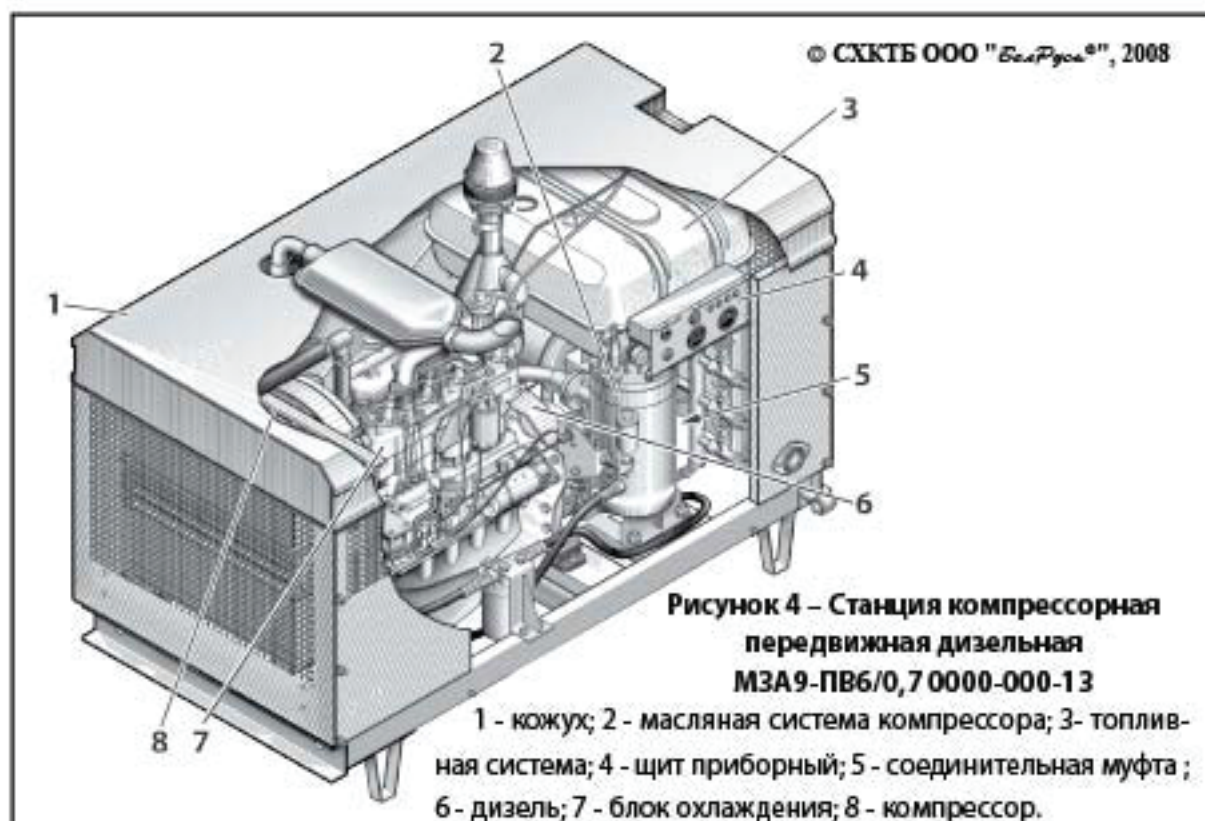


Рисунок 2 – Станция компрессорная передвижная дизельная

**МЗА9-ПВ6/0,7 0000-000-09**

1 - кожух; 2 - масляная система компрессора; 3 - топливная система; 4 - щит приборный; 5 - компрессор; 6 - ходовая часть; 7 - соединительная муфта; 8 - дизель; 9 - блок охлаждения; 10 - электрооборудование с системой аварийной защиты.





электрооборудования с системой аварийной защиты 10, щита приборного 4 и топливной системы 3.

Дизель 13 (рисунок 7) с упругой соединительной муфтой 10 компрессор 6 и маслозаполненного типа соединены в единый блок, установленный на раме ходовой части 15.

**Блок охлаждения** (рисунок 6) состоит из масляного радиатора 1 и водяного радиатора 3 дизеля 4, маслоохладителя 2 компрессора. На радиаторе установлен диффузор. В диффузор заключен шестилопастной вентилятор 14 (рисунок 7), установленный на переднем торце шкива привода насоса. Это способствует повышению скорости потока воздуха, вследствие чего повышается отвод тепла от теплообменных аппаратов.

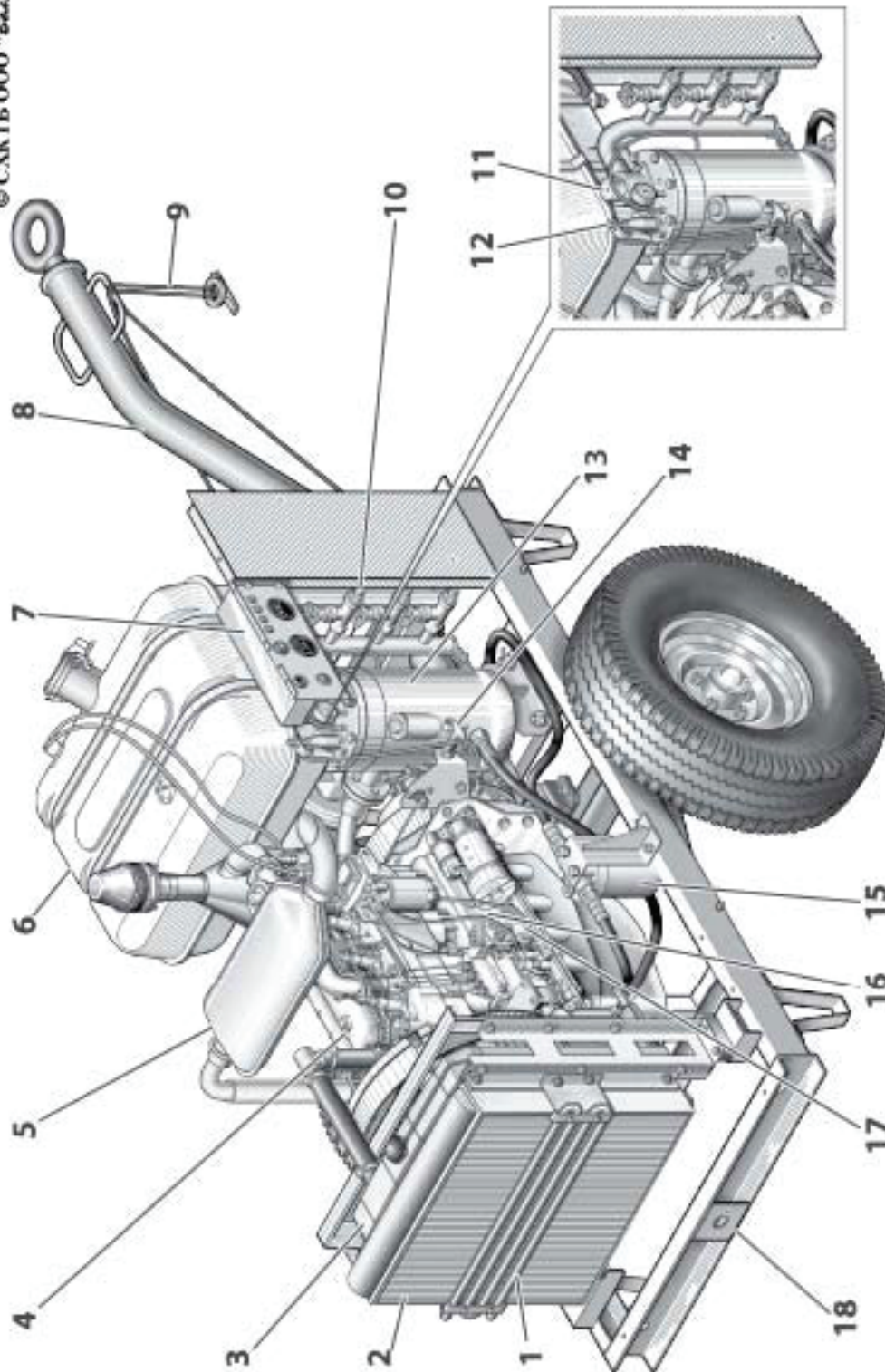
**Масляная система компрессора** (рисунок 6) состоит из маслоотделителя 13, маслоохладителя 2, фильтра масляного 15 и трубопроводов.

**Маслоотделитель** (рисунок 8) представляет собой сосуд для сжатого воздуха и масла, в котором размещен фильтр для отделения масла от воздуха. Воздушно-масляная смесь, поступающая из компрессора в верхнюю часть маслоотделителя проходит циклон, и резко меняет направление потока. За счет чего происходит динамическое отделение основного количества масла от воздуха. Нижняя часть маслоотделителя служит емкостью для масла. Через трубку 12 масло поступает в маслоохладитель. Заправка маслом производится через патрубок 2. Для контроля уровня масла служит масломер 1. Верхняя риска соответствует нормальному рабочему уровню масла, нижняя - минимальному допустимому уровню.

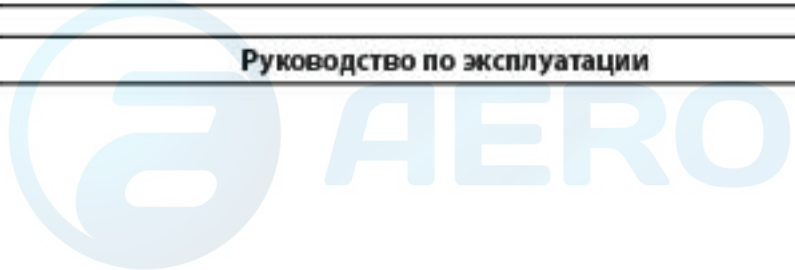
**Маслоотделитель** (рисунок 8) снабжен:

- клапаном минимального давления 8, установленным на крышке 5 и предназначенным для: подачи сжатого воздуха из маслоотделителя в раздаточную трубу при достижении избыточного давления в маслоотделителе выше  $(0,25 \pm 0,5)$  МПа  $[(3,5 \pm 0,5)$  кгс/см<sup>2</sup>];
- отключения подачи сжатого воздуха из маслоотделителя при избыточном давлении ниже  $(0,35 \pm 0,05)$  МПа  $[(3,5 \pm 0,5)$  кгс/см<sup>2</sup>] с целью исключения повышенного расхода масла, уносимого вместе с воздухом;
- работы в качестве обратного клапана, при работе станции на общую магистраль, исключающего поступление воздуха из магистрали в маслоотделитель. Состав клапана минимального давления приведен на рисунке 7.
- клапаном предохранительным 12 (рисунок 6), с помощью которого автоматически стравливаются излишки воздуха в атмосферу при возрастании избыточного давления в маслоотделителе выше  $(0,85+0,025)$  МПа  $[(8,5+0,25)$  кгс/см<sup>2</sup>]. Состав предохранительного клапана приведен на рисунке 11. Для ручного стравливания

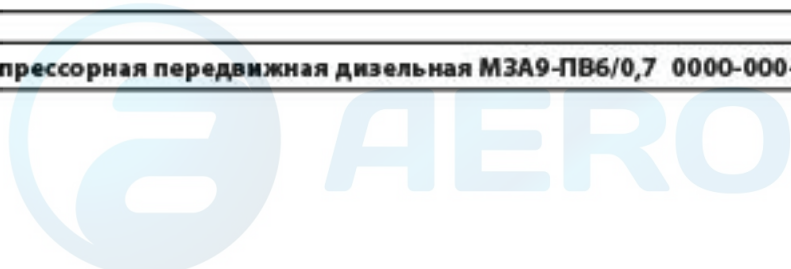
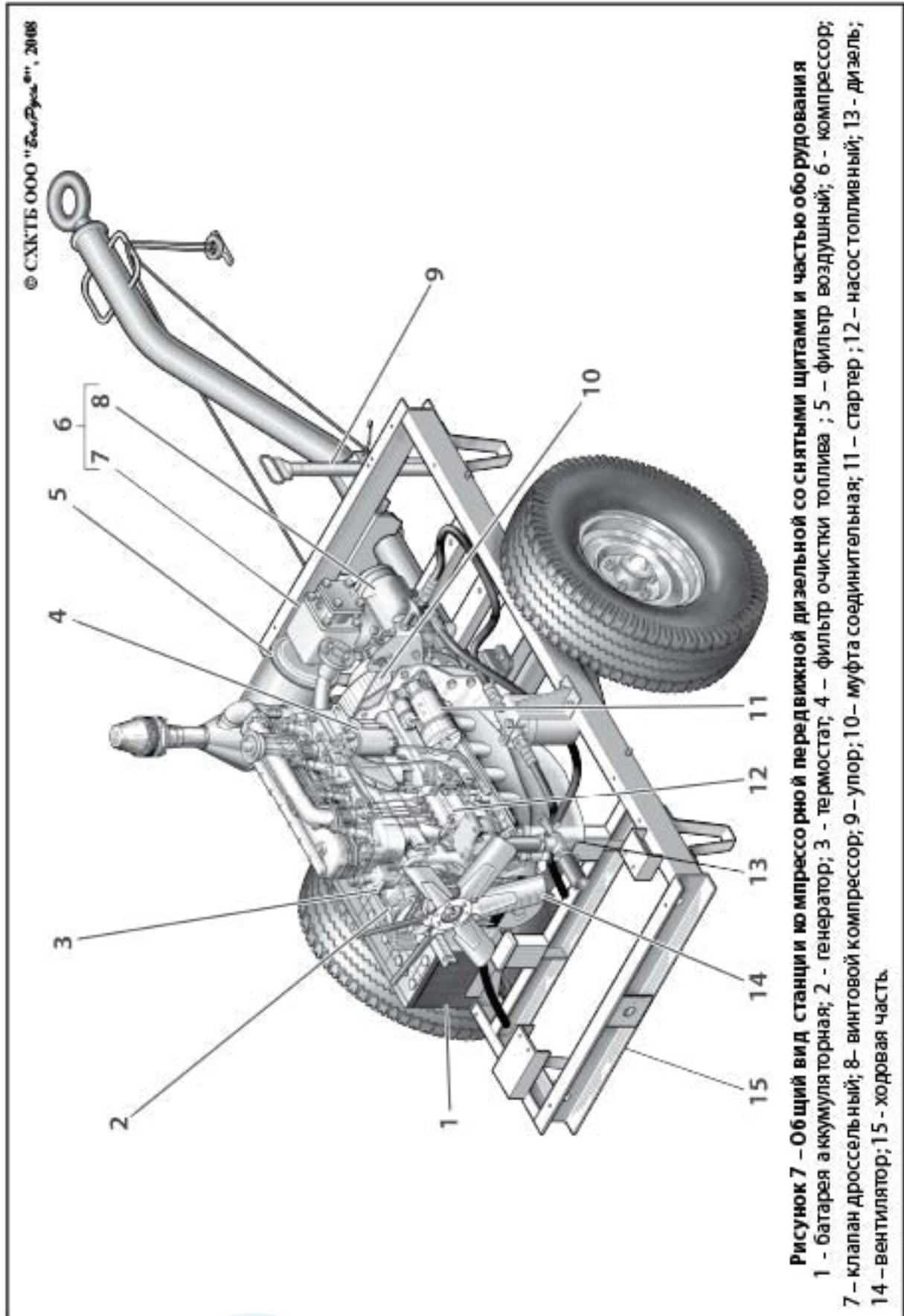
© СХКТБ ООО "БелПром", 2008

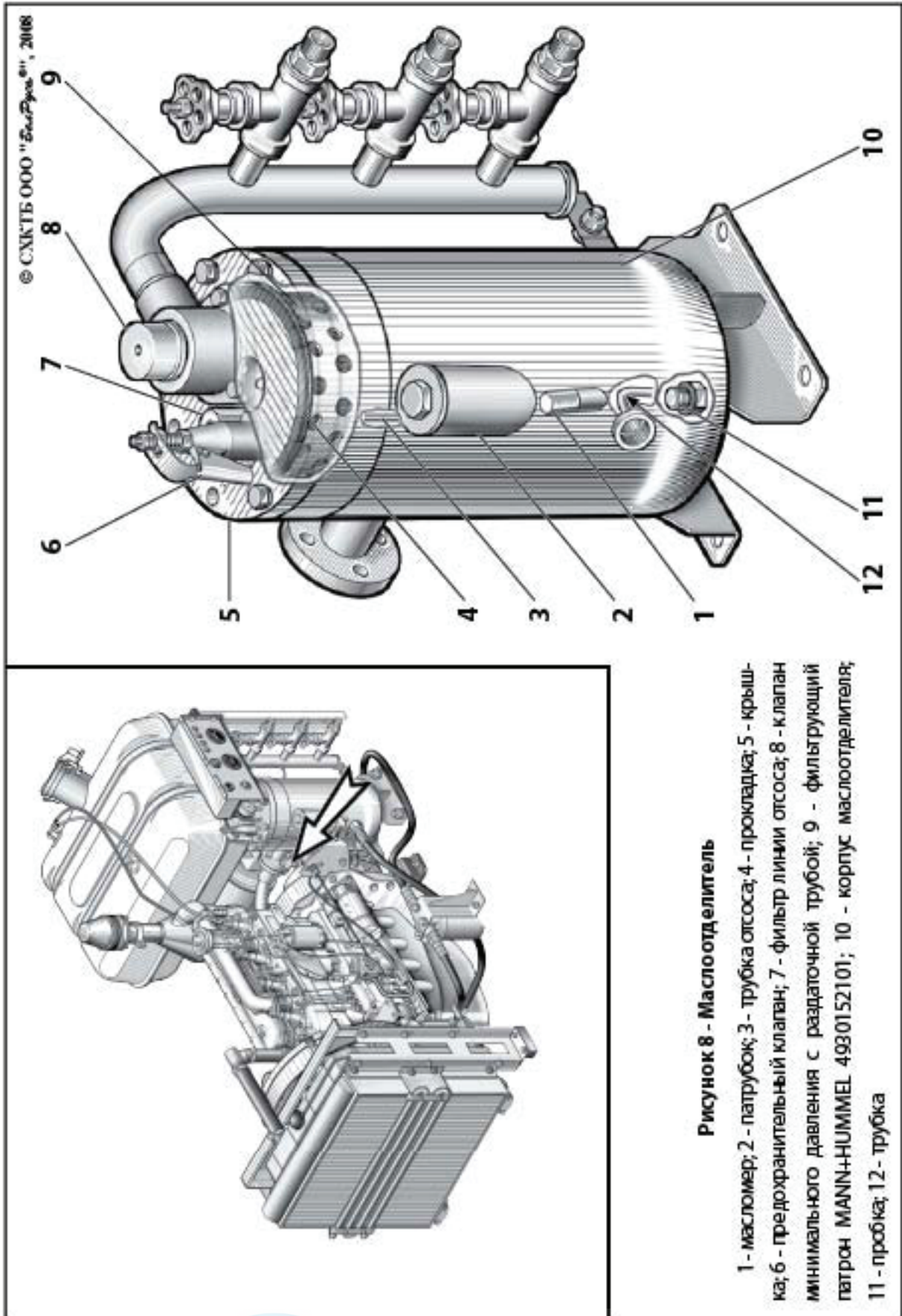


**Рисунок 6 – Общий вид станции юмпрессорной передвижной дизельной со снятыми щитами**  
1 - радиатор масляный; 2 - маслоохладитель; 3 - радиатор; 4 - дизель; 5 - труба выхлопная; 6 - бак топливный; 7 - щит приборный; 8- дышло; 9 - трос; 10 - труба раздаточная; 11 - труба раздаточная; 11 - клапан раздаточный; 12 - труба раздаточная; 12 - клапан предохранительный; 13 - маслоотделитель; 14 - тяга; 15 - фильтр масляный; 16, 17 - трос; 18 - ходовая часть.



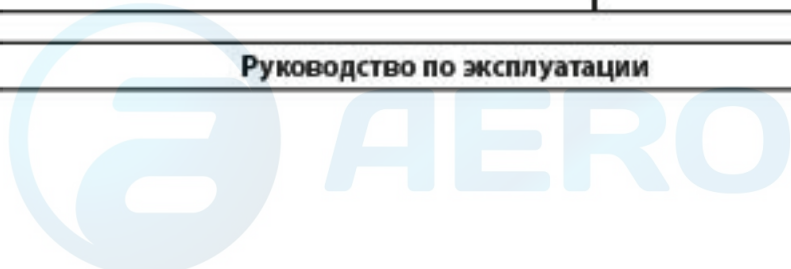


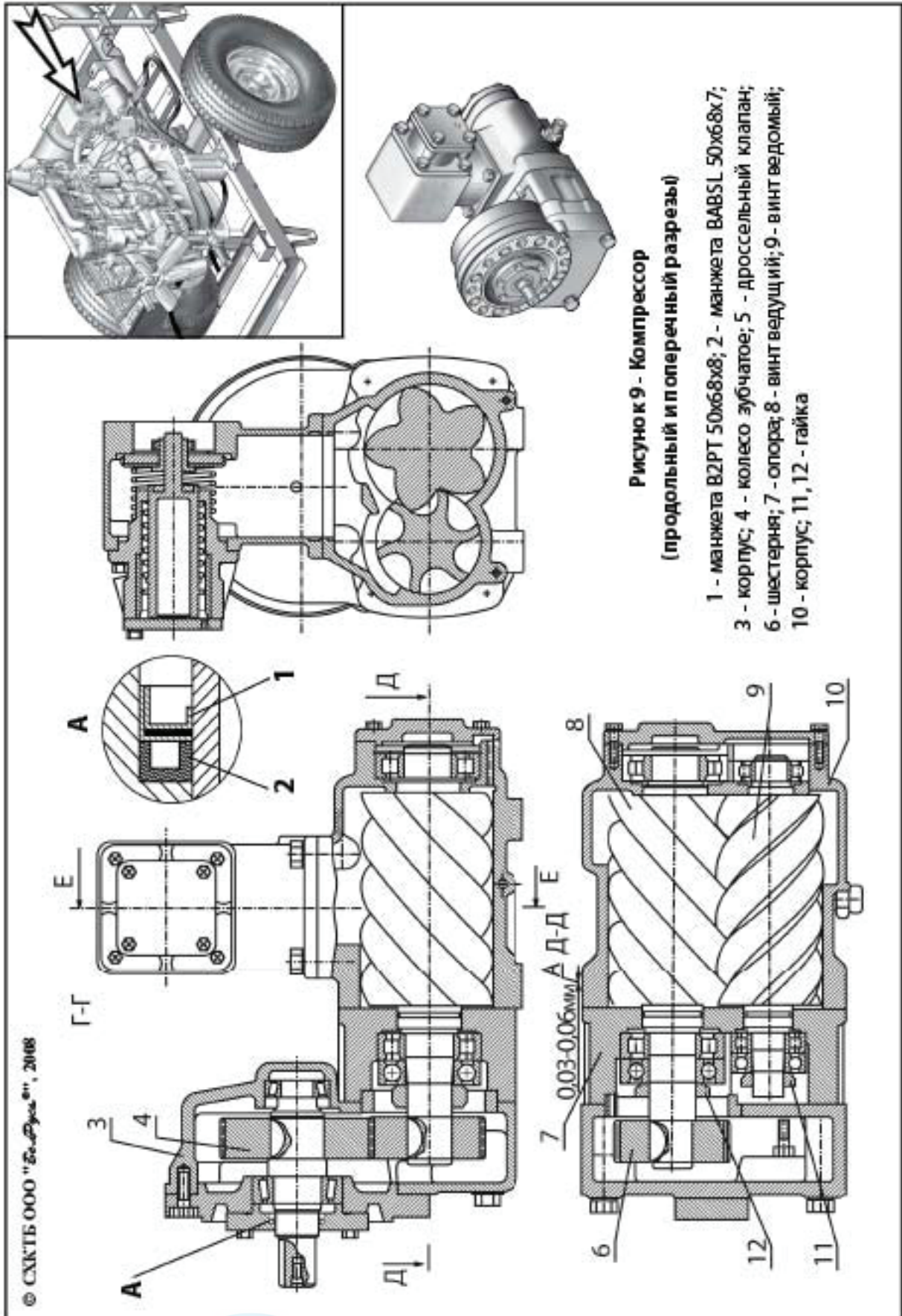


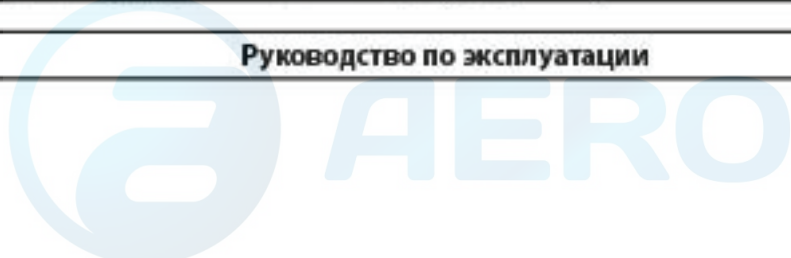
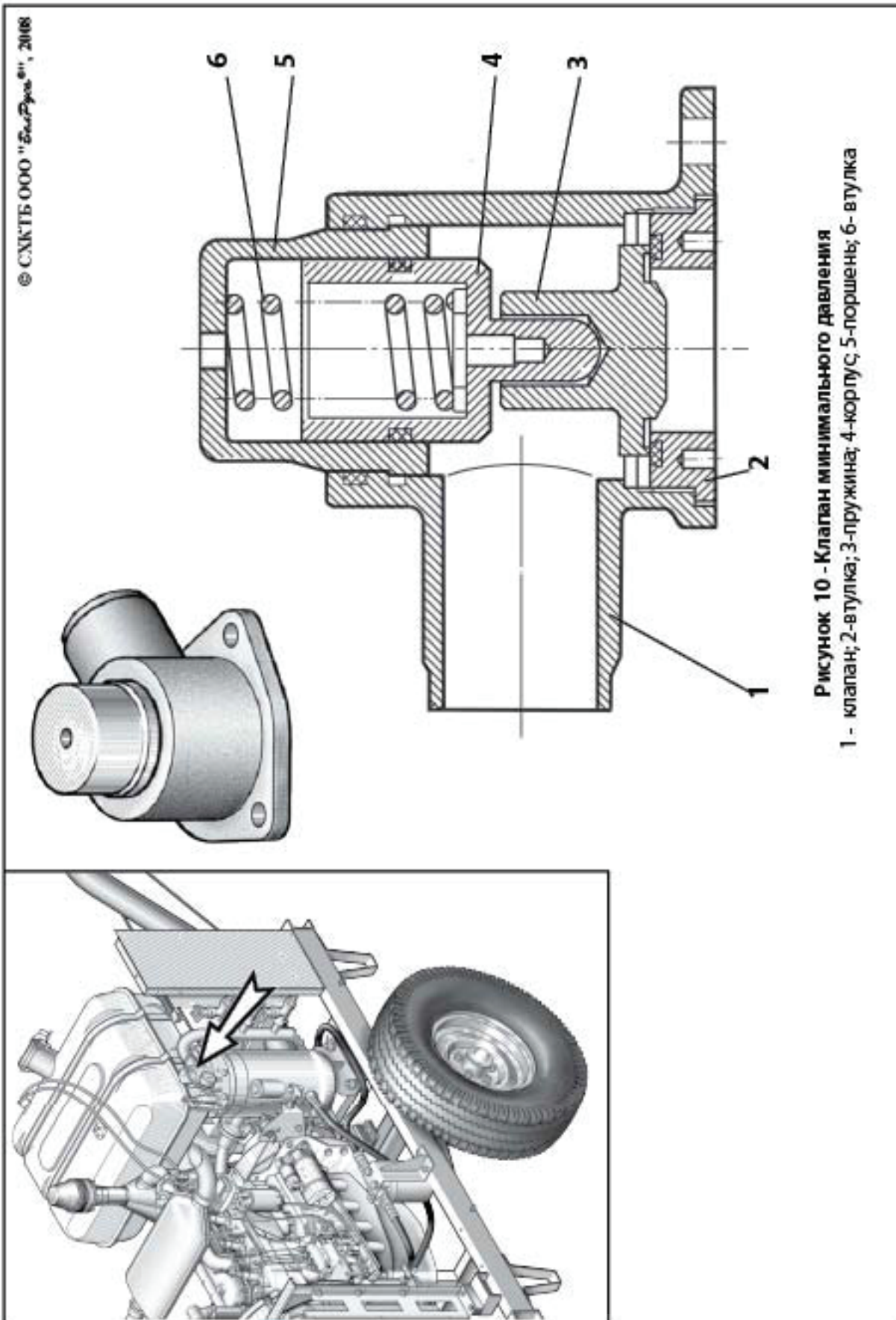


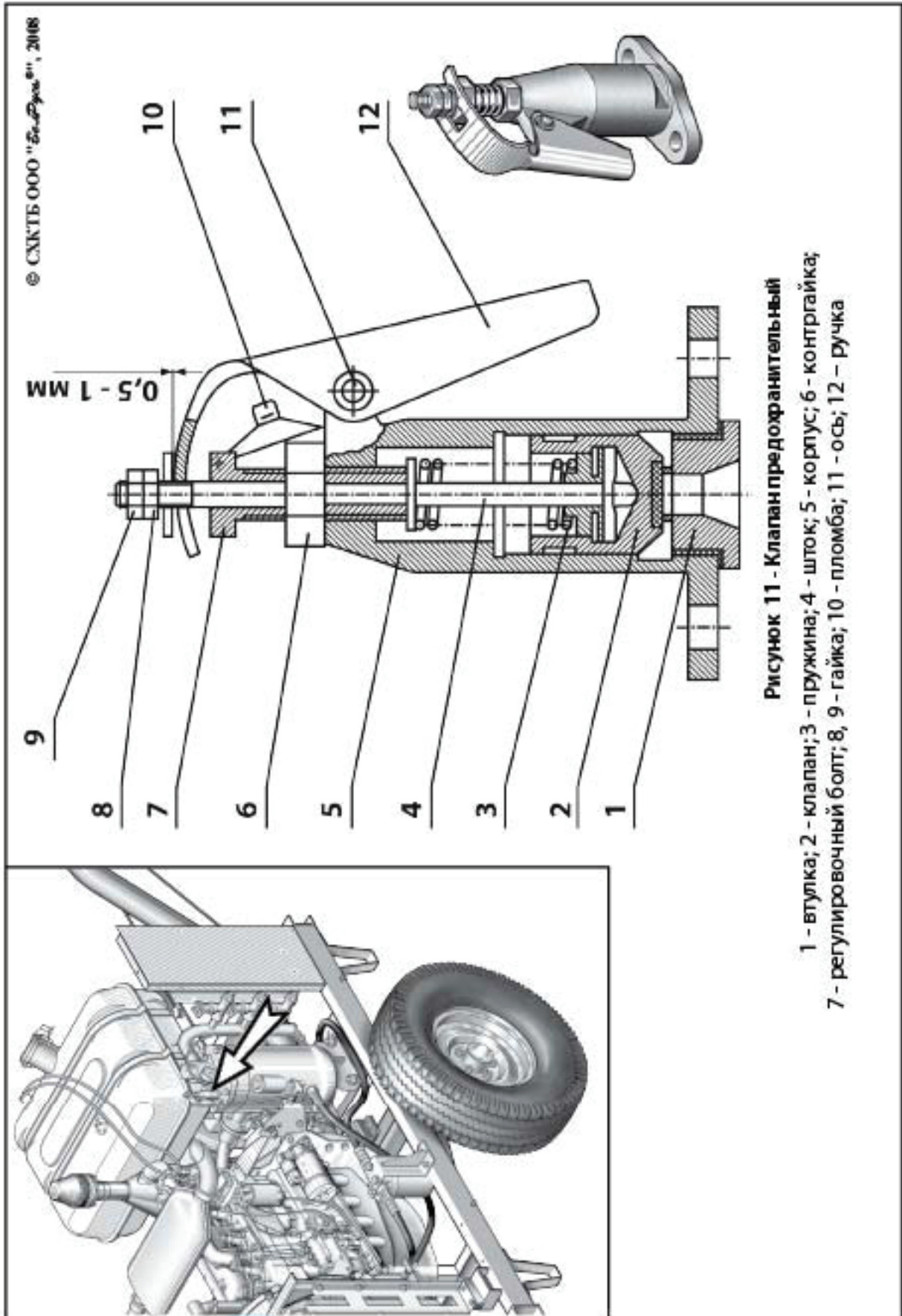
**Рисунок 8 - Маслоотделитель**

1 - масломер; 2 - патрубок; 3 - трубка отсоса; 4 - прокладка; 5 - крышка; 6 - предохранительный клапан; 7 - фильтр линии отсоса; 8 - клапан минимального давления с раздаточной трубой; 9 - фильтрующий патрон MANN+HUMMEL 4930152101; 10 - корпус маслоотделителя; 11 - пробка; 12 - трубка









излишков воздуха в атмосферу служит ручка 12. Регулировочный болт 7 предназначен для регулирования давления, при котором срабатывает клапан.

- клапаном стравливания, который предусмотрен для автоматического стравливания сжатого воздуха из маслоотделителя в момент остановки станции.

Для очистки масла предусмотрен фильтр масляный 15 (рисунок 6), который включен в масляную систему компрессора перед маслоохладителем и крепится на раме ходовой части. Состав фильтра масляного приведен на рисунке 12.

**Ходовая часть** 15 (рисунок 7) представляет собой прицепную одноосную тележку с независимой резино-жгутовой торсионной подвеской колес и сцепным устройством.

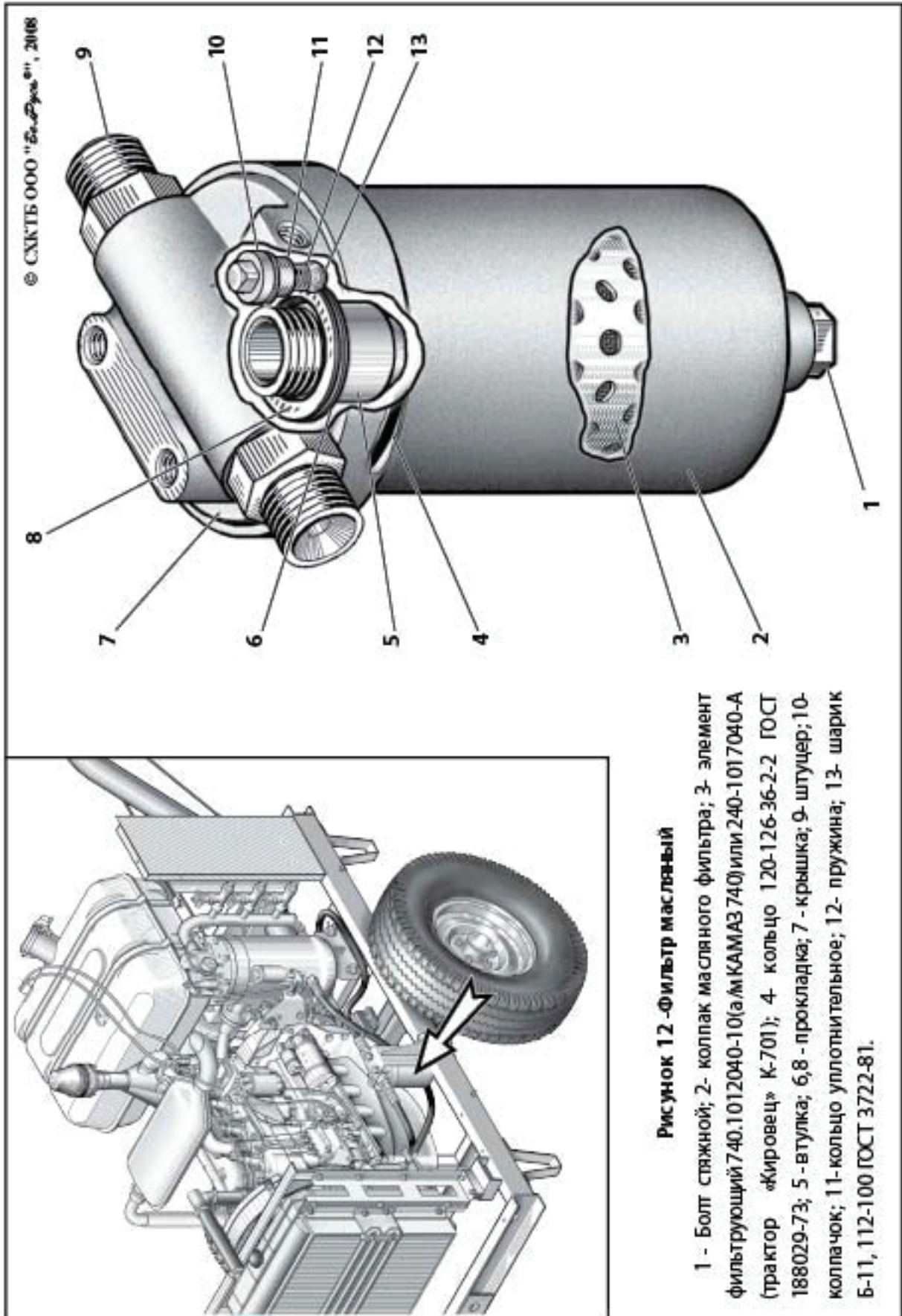
**Кожух** 1 (рисунок 2) защищает станцию от внешних воздействий. Кожух состоит из крыши 2 (рисунок 3), переднего 3, заднего 1 и боковых 4, 7 щитов, а также двух съемных боковых щитов 5, которые обеспечивают доступ к узлам станции для их обслуживания в процессе эксплуатации.

**Топливная система** состоит из бака топливного 5301-1101010, 6 (Рисунок 6) от а/м ЗИЛ («Бычок») ёмкостью 125 литров с датчиком уровня топлива и топливных трубок. Горловина бака закрыта пробкой. Давление внутри бака, близкое к атмосферному, поддерживает клапан, установленный в пробке топливного бака. Топливная система имеет две топливные линии - подводящую линию и дренажную линию для слива топлива. По подводящей линии топливо поступает через заборный фильтр топливного бака к топливному фильтру дизеля. Отвод дренажного топлива осуществляется из двух точек -от форсунок и из головки топливного насоса (от перепускного клапана). Далее линии дренажа объединяются в тройнике, который соединен с приемной трубкой топливного бака. Приемная трубка бака опущена под уровень залитого топлива, что исключает вероятность завоздушивания системы питания при длительных перерывах в работе станции.

**Тяга** 14 (рисунок 6) предназначена для ручного изменения частоты вращения дизеля от минимально устойчивых оборотов до максимальных и соответствующего изменения производительности компрессора.

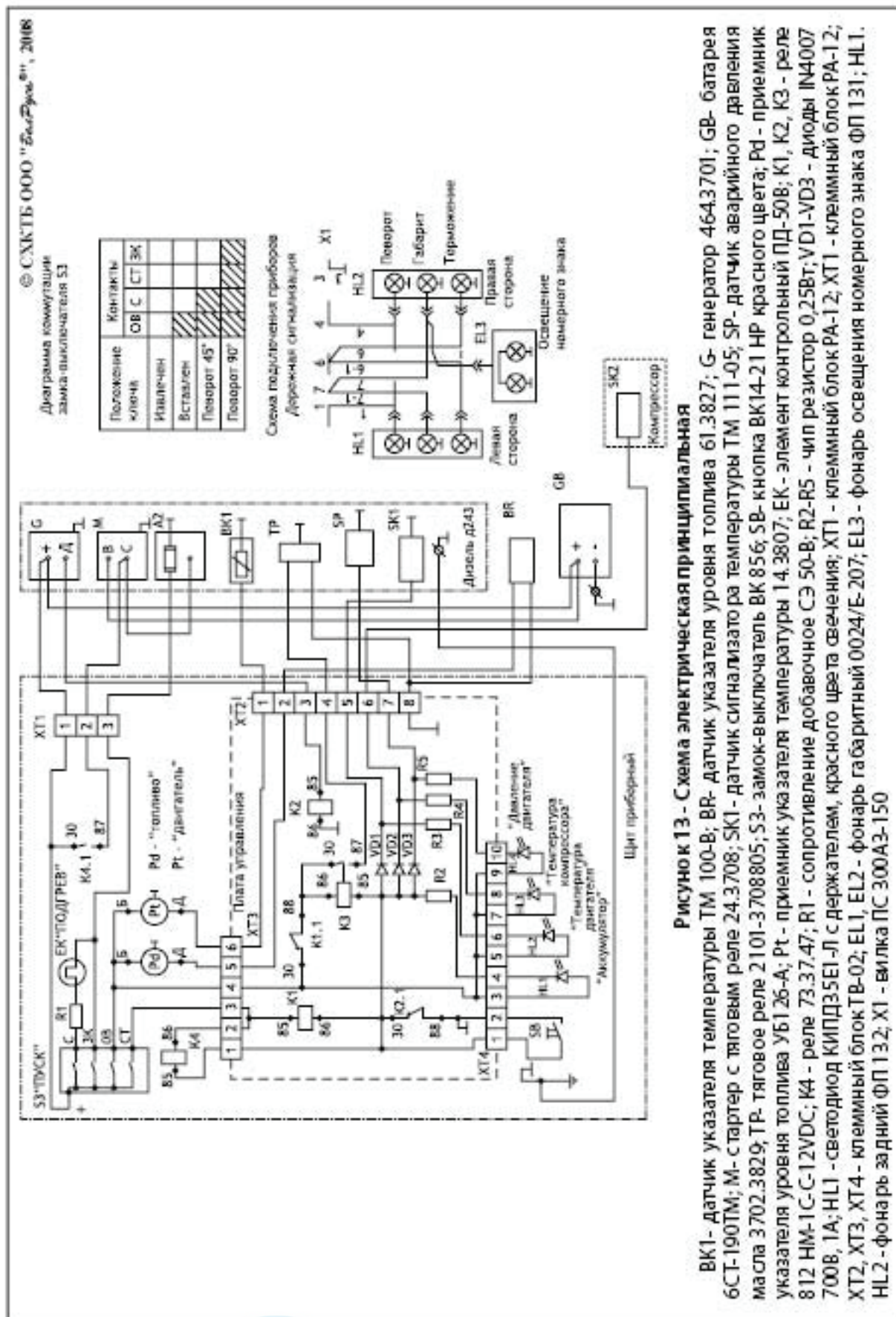
**Система электрооборудования станции** - однопроводная напряжением 12 В. Схема электрическая принципиальная и схема электрическая соединений представлены на рисунках 13 и 14.

Питание электрооборудования станции производится от генератора G дизеля, работающего в комплекте с одной аккумуляторной батареей GB. Отрицательная клемма батареи соединена с корпусом станции. Пуск дизеля осуществляется от аккумуляторной батареи.



**Рисунок 12 -Фильтр масляный**

1 - Болт стяжной; 2- колпак масляного фильтра; 3- элемент фильтрующий 740.1012040-10(а/м/КАМАЗ 740)или 240-1017040-А (трактор «Жировец» К-701); 4- кольцо 120-126-36-2-2 ГОСТ 188029-73; 5 - втулка; 6,8 - прокладка; 7 - крышка; 9- штуцер; 10- колпачок; 11- кольцо уплотнительное; 12- пружина; 13- шарик Б-11, 112-100 ГОСТ 3722-81.





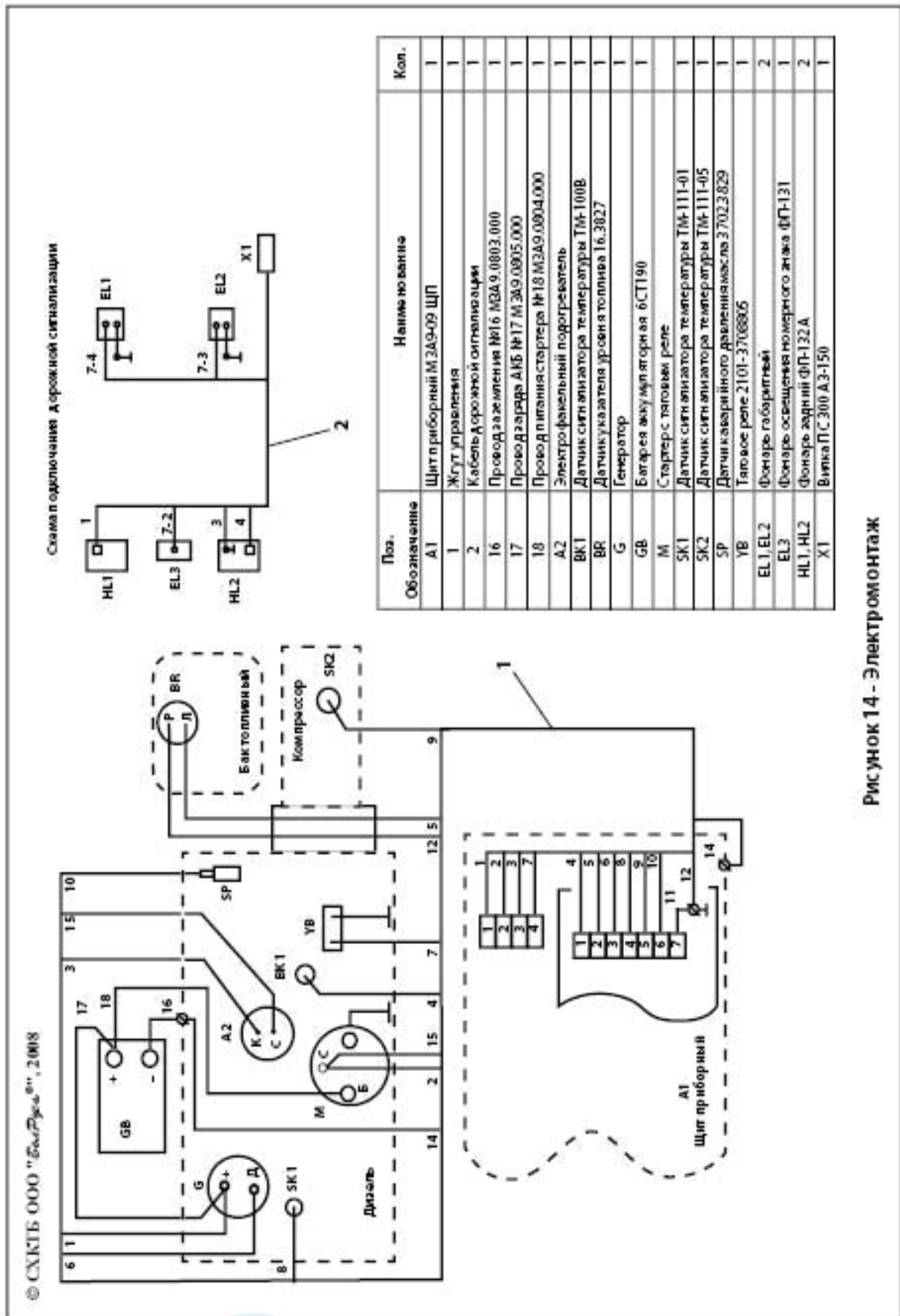


Рисунок 14 - Электромонтаж

Станция снабжена **системой аварийной защиты**, обеспечивающей немедленную остановку дизеля с включенным компрессором при достижении:

- а) минимально допустимого давления масла в системе смазки дизеля от 0,13 до 0,19 МПа (от 1,3 до 1,9 кгс/см<sup>2</sup>);
- б) максимально допустимой температуры воздушно-масляной смеси в нагнетательном патрубке от 385 до 391 К (от 112 до 118 °С);
- в) при обрыве ремня привода вентилятора системы охлаждения дизеля;
- г) при перегреве воды в дизеле 98 °С.

При переходе значений первых двух параметров через указанные пределы или обрыве ремня привода вентилятора, электрический сигнал через коммутационные цепи поступает на обмотку тягового реле ТР (рисунок 14). Шток с тягой перемещаясь, поворачивает рычаг останова топливного насоса дизеля. Дизель останавливается.

При срабатывании предупредительной сигнализации по обрыву ремня генератора (вентилятора) мигает лампа зарядки аккумулятора на пульте управления (зеленый цвет), сигнализируя о неполадке. При этом автоматической аварийной остановки дизеля не происходит.

Аварийная остановка производится также вручную нажатием кнопки включателя 1 (рисунок 15).

**Станция работает следующим образом** (рисунок 16):

От вала дизеля через соединительную муфту, приводной вал и редуктор вращение передается на ведущий и ведомый винты компрессора. При взаимном вращении винтов происходит всасывание воздуха в компрессор через фильтр воздушный ФВ и клапан дроссельный КДР.

В компрессоре воздух винтами сжимается до требуемого давления, одновременно в зону начала сжатия впрыскивается масло. Из зоны нагнетания компрессора воздушно-масляная смесь поступает в маслоотделитель МО, в котором масло частично отделяется от воздуха и опускается в нижнюю часть маслоотделителя.

Воздух с остатками масла проходит через фильтр Ф маслоотделителя и, окончательно очищенный от масла, через клапан минимального давления КМД, раздаточную трубу и вентили на раздаточной трубе ВН1, ВН2 и ВН3 поступает к потребителю.

Под действием давления воздуха масло из маслоотделителя через фильтр масляный ФМ подается в коллектор маслоохладителя Х.

Из маслоохладителя масло поступает в компрессор КМ, где по каналам в крышке и опоре компрессора идет на впрыск в зону сжатия компрессора и смазку подшипников.

Масло, скапливающееся в фильтре маслоотделителя в процессе маслоотделения,

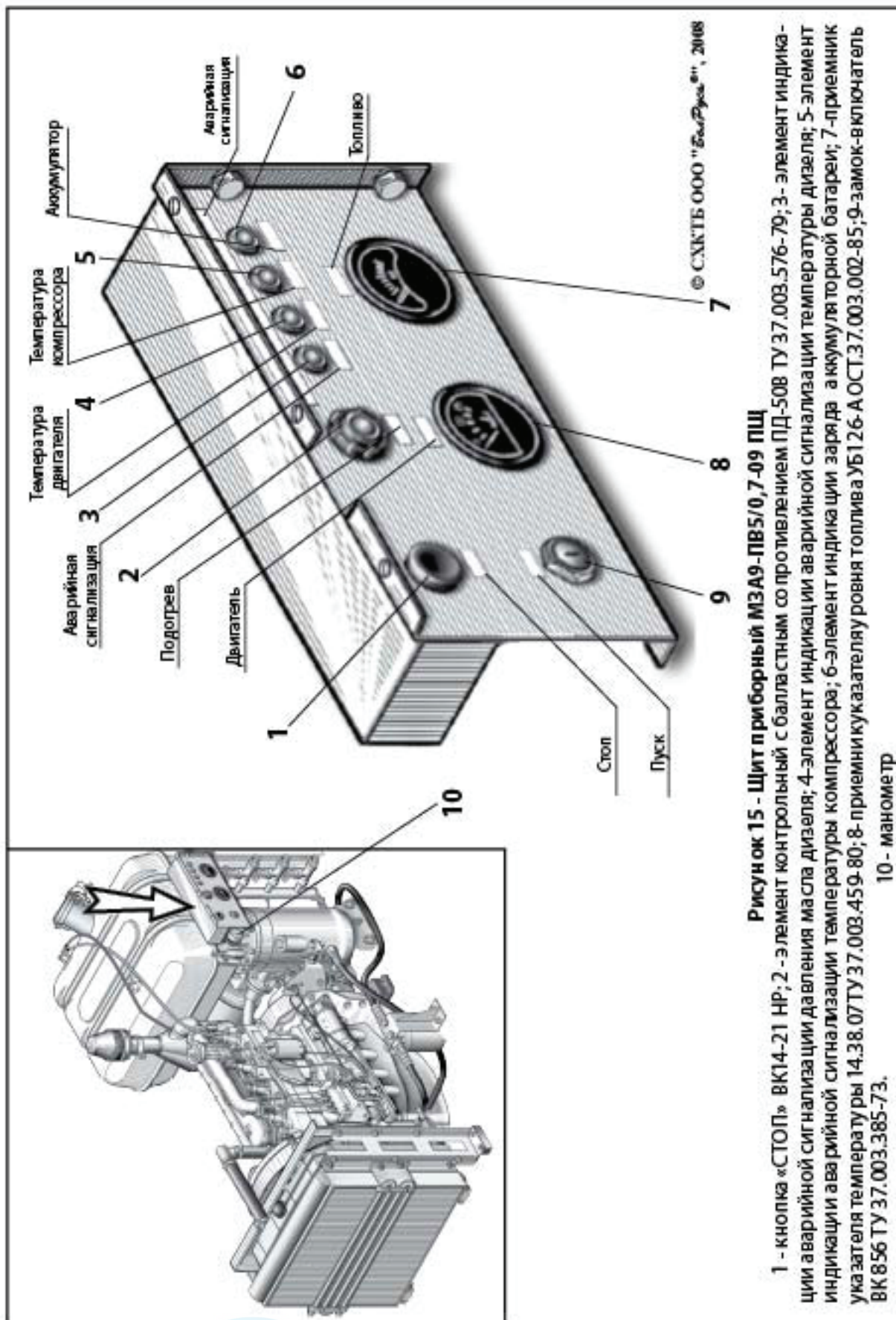
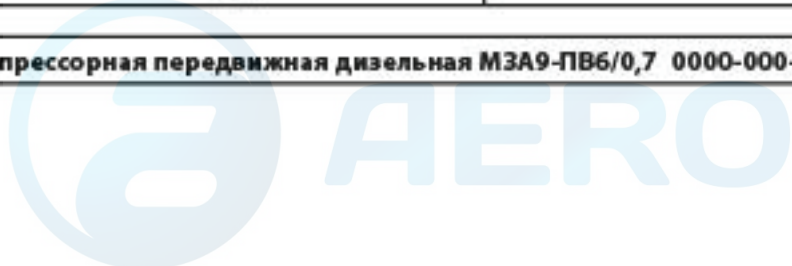


Рисунок 15 - Щит приборный МЗА9-ПВ5/0,7-09 ПШ

1 - кнопка «СТОП» ВК14-21 НР; 2 - элемент индикации давления масла дизеля; 3- элемент индикации аварийной сигнализации температуры компрессора; 4-элемент индикации аварийной сигнализации температуры двигателя; 5-элемент индикации аварийной сигнализации температуры компрессора; 6-элемент индикации аварийной сигнализации температуры компрессора; 7-приемник указателя температуры 14.38.07ТУ 37.003.459-80; 8- приемник указателя уровня топлива УБ126-А ОСТ.37.003.002-85; 9-замок-включатель ВК 856 ТУ 37.003.385-73.

10 - манометр



отводится через трубку отсоса масла с фильтром линии отсоса ФЛО в редуктор компрессора.

Топливо из бака топливного 6 (рисунок 6) поступает в топливные фильтры дизеля 4, грубой 3 (рисунок 16) и тонкой 4 очистки, а затем, в насос топливный 1, перекачивающий топливо к форсункам 2, через которые оно впрыскивается в цилиндры дизеля. Масло, смазывающее трущиеся поверхности дизеля, охлаждается в масляном радиаторе.

Вода из водяной рубашки дизеля охлаждается в водяном радиаторе.

**Органы управления станцией и приборы контроля за ее работой.**

К органам управления станцией относятся:

а) тяга 14 (рисунок 6) предназначена для регулирования частоты вращения дизеля.

В выдвинутом на себя положении соответствует максимальной частоте вращения дизеля и производительности компрессора, а в среднем положении соответствует минимальной частоте вращения и производительности компрессора.

б) вентили на трубе раздаточной 10.

При вращении вентиля по часовой стрелке подача сжатого воздуха потребителю уменьшается от максимального значения до нуля;

в) замок-выключатель 7 (рисунок 15)

Ключ вставлен до упора [рисунок 13 (диаграмма коммутации выключателя S3)] - загораются фонари контрольной лампы 4, 5 (рисунок 15).

Ключ вставлен до упора и повернут по часовой стрелке на  $45^\circ$  [рисунок 13 (диаграмма коммутации выключателя S3)] - включается свеча подогрева и накаляется спираль элемента контрольного 2 (рисунок 15).

Ключ вставлен до упора и повернут по часовой стрелке на  $90^\circ$  [рисунок 13 (диаграмма коммутации выключателя S3)] - включается стартер дизеля;

г) кнопка выключателя 1 (рисунок 15). Служит для остановки дизеля при включённом компрессоре;

д) выключатель SB (рисунок 13). Служит для выключения массы.

Контроль за режимом работы осуществляется по приборам, установленным на щите приборном (рисунок 14):

а) приемник указателя давления 3 масла в дизеле.

Показывает давление в системе смазки дизеля. Предел измерений от 0 до 0,6 МПа (от 0 до 6,0 кгс/см<sup>2</sup>);

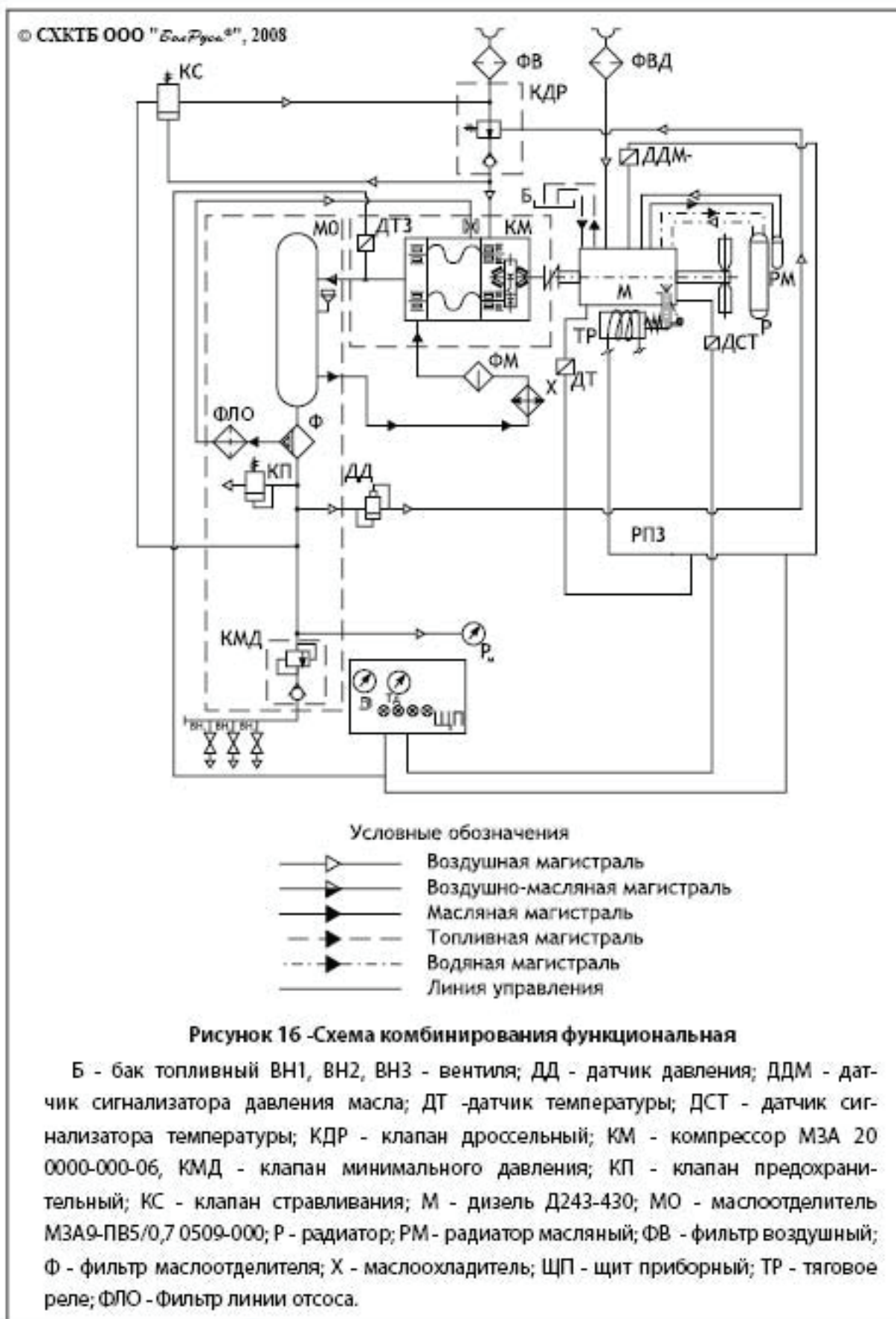
б) приемник указателя температуры воды (масла) 7(5) в дизеле и компрессоре.

Предел измерений от 40 до 120 °С;

в) приемник указателя уровня топлива 8 в топливном баке. Предназначен для контроля уровня топлива;

г) манометр 10 (рисунок 15) показывает избыточное давление воздуха в маслоотделителе. Предел измерения от 0 до 1,6 МПа (от 0 до 16 кгс/см<sup>2</sup>);

д) фонарь контрольной лампы 6 работы генератора.



При пуске дизеля лампа загорается; после пуска - гаснет, сигнализируя тем самым о нормальной работе генератора;

е) элемент контрольный 5 свечи подогрева (рисунок 15).

Показывает степень нагрева спирали подогрева всасываемого воздуха в цилиндры дизеля;

ж) фонарь контрольной лампы 2 остановки дизеля.

Сигнализирует об остановке дизеля при срабатывании системы аварийной защиты или после нажатия кнопки.

Предельно допустимые значения параметров при эксплуатации станции:

- давление масла в дизеле – не менее 0,13 МПа (1,3 кгс/см<sup>2</sup>) при температуре масла от 80 до 95 °С;
- температура масла в дизеле - не более 393 К (120 °С);
- температура воды в системе охлаждения дизеля - не более 371 К (98 °С);
- температура воздушно-масляной смеси в нагнетательном патрубке - не более 391 К (118 °С);
- максимальное рабочее давление, избыточное – не более 0,72 МПа (7,2 кгс/см<sup>2</sup>).

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Общие указания и меры безопасности

Техника безопасности при эксплуатации станции должна осуществляться в соответствии со следующими действующими нормативными документами:

- а) ГОСТ 12.2.016 "Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности",
- б) ГОСТ 12.1.003 "Шум. Общие требования безопасности",
- в) "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", а также требованиями настоящего руководства по эксплуатации.

К обслуживанию станции допускаются специально обученные лица не моложе 18 лет.

Непрерывная работа клапана предохранительного (шипение) не допускается.

Клапан предохранительный и контрольно-измерительные приборы должны быть опломбированы. Поверку приборов следует производить не реже одного раза в год.

**Примечание:** При эксплуатации станции средства измерения не должны иметь истекший срок поверки.

Избыточный воздух разрешается стравливать через свободный вентиль на раздаточной трубе.

Уменьшить производительность компрессора можно также уменьшением числа оборотов дизеля.

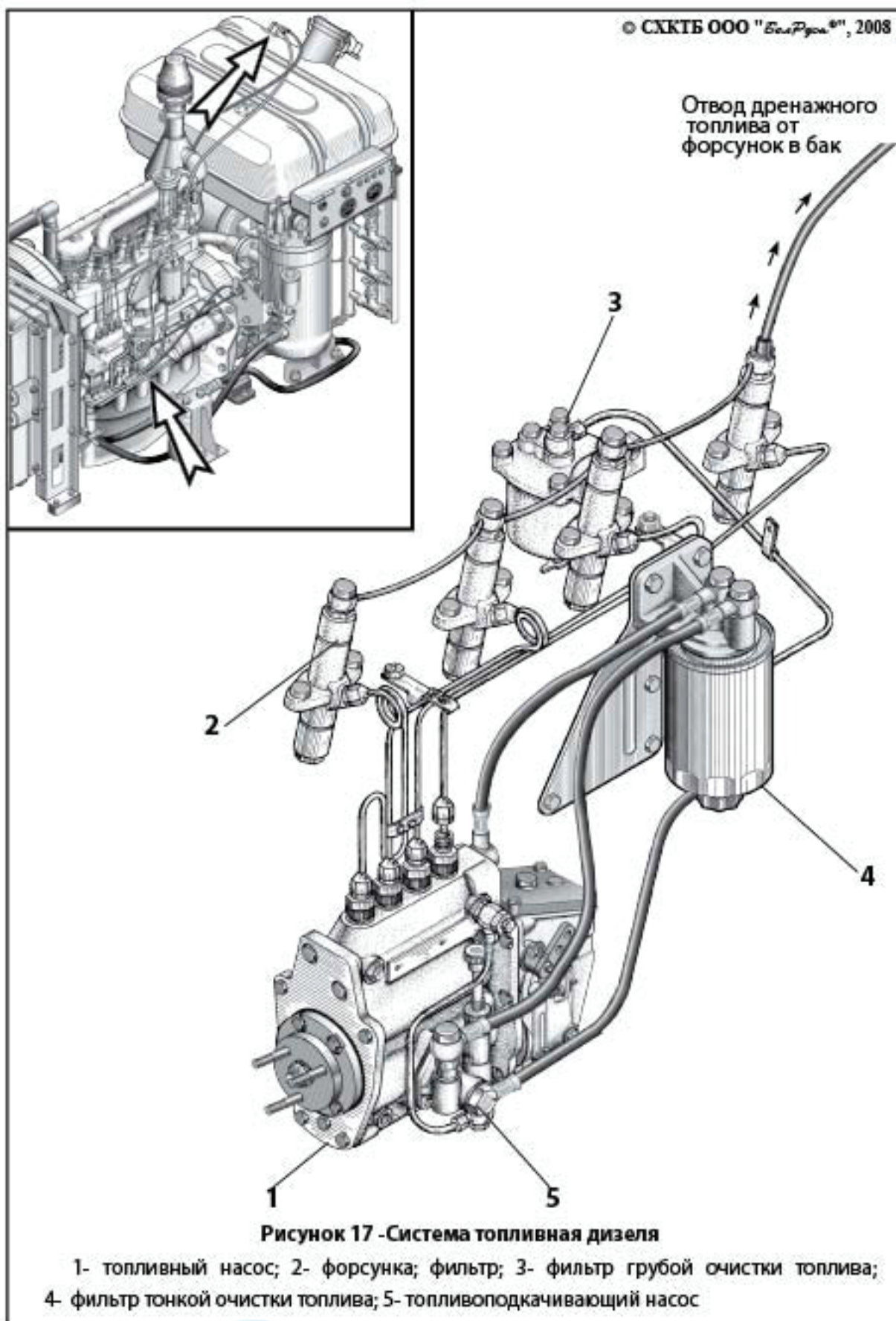
✗ **Запрещается:**

- Проверять рабочее состояние аккумуляторной батареи коротким замыканием клемм проводником (на искрение)

Напряжение на клеммах батареи измеряется нагрузочной вилкой типа ЛЭ-2.

✗ **Запрещается:**

- Эксплуатировать станцию в закрытом помещении, не имеющем вывода выхлопных газов за пределы помещения;



- Заменять масло или дозаправка маслом при наличии давления воздуха в маслоотделителе;

При всех промывках деталей и сборочных единиц керосином необходимо принимать меры по защите от статического электричества в соответствии с "Правилами защиты от статического электричества в производствах химической промышленности". Емкости для промывки должны быть заземлены или подсоединены к общей сети заземления.

При всех перемещениях станции необходимо поднимать переднюю опорную стойку.

При буксировании станции необходимо соединять предохранительным тросом раму станции с рамой тягового автомобиля. Не допускается крепление предохранительного троса к тяговому крюку автомобиля.

Обслуживающий персонал обязан регулярно производить профилактические осмотры и работы в соответствии с разделом 3 настоящей инструкции. Проведенные осмотры и работы отмечать в журнале на станцию.

Ввиду наличия автоматизации, исключается необходимость постоянного присутствия оператора в зоне обслуживания станции (на расстоянии 1 м от приборного щита).

Максимальный уровень звука в зоне обслуживания не превышает 110 дБА в соответствии с 2.4 ГОСТ 12.1.003-83.

Зона с уровнем звука выше 80 дБА должна быть обозначена знаками безопасности по ГОСТ 12.4.026-76.

Работающие в этой зоне должны иметь средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

В экстренных случаях (стук в дизеле, "идет в разнос" и др.) остановку станции производить немедленным нажатием кнопки ручной остановки.

В других случаях остановку станции производить только в соответствии с разделом 2.5 настоящей инструкции.

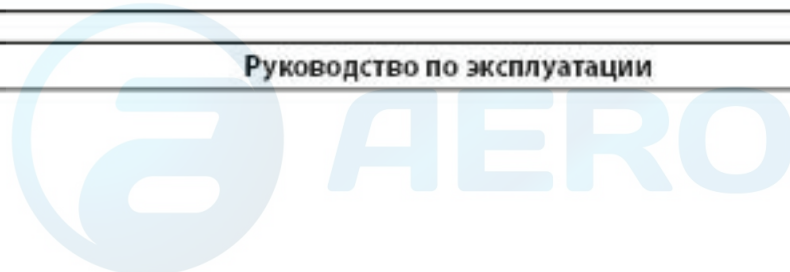
Случаи срабатывания аварийной защиты и замену составных частей за время эксплуатации заносить в паспорт.

При срабатывании аварийной защиты в паспорте следует отмечать:

- продолжительность работы станции с начала эксплуатации и до аварийной остановки;
- причины, вызвавшие срабатывание защиты или предохранительного клапана, и меры, принятые по их устранению.

**✗ Запрещается:**

- Эксплуатировать станцию при неисправном электрооборудовании, при отсутствии напряжения на щите управления, при извлеченном ключе из замка зажигания (после запуска);
- Применять некачественное масло (нестандартное или разбавленное топливом) в системе смазки компрессора во избежание взрыва в маслоотделителе;
- Разводить огонь или производить сварочные работы вблизи станции с заправленным топливным баком;
- Эксплуатировать станцию при нарушении герметичности масляной, воздушной, топливной или водяной систем;





- Производить смазку, заправку топливом, очистку узлов на работающих станциях;
- Буксировать станцию при избыточном давлении в шинах ниже 0,25 МПа (2,5 кгс/см<sup>2</sup>);
- Буксировать станцию со скоростью превышающей 25 км/ч (70км/ч для варианта станции с тормозами наката).

## 2.2 Подготовка к работе

Установить станцию горизонтально (допустимый уклон не более 5°) с учетом удобства обслуживания, зафиксировать ее упором 9 (рисунок 7), обеспечив ее неподвижность во время работы от самопроизвольного передвижения.

В жаркое время года установить станцию в тень, в места, продуваемые воздухом, задней частью против направления ветра.

Проверить и, при необходимости, подтянуть ослабленные крепления составных частей станции.

Проверить давление в шинах, которое должно быть (0,27 ± 0,02) МПа [(2,7 ± 0,2) кгс/см<sup>2</sup>]. Зарядить аккумуляторную батарею.

Перед началом эксплуатации новой станции провести дополнительно следующие работы:

- а) слить из масляной системы компрессора масло, оставшееся после обкатки на предприятии-изготовителе. Залить масло через три - четыре слоя марли в маслоотделитель и смазать точки смазки согласно карте смазки (приложение А) и схеме смазки станции (рисунок 18).

Замену масла производить в последовательности, указанной в разделе 3.8;

- б) проверить уровень масла в дизеле, при необходимости, долить;
- в) заправить топливный бак дизельным топливом Л - 0,5 - 40 или Л - 0,2 - 40 ГОСТ 305-82 летом, З - 0,5 или З - 0,2 ГОСТ 305-82 зимой (105 л);
- г) заправить радиатор водой или охлаждающей жидкостью ОЖ-40 (ОЖ-65) ГОСТ 28084-89 или Тосолом А 40М ТУ 6-02-751-86 (16 л). Вода должна быть чистой мягкой. Жесткую воду смягчать добавкой от 10 до 12 г кальцинированной соды на 10 л воды.

Проводить работы по ежемесячному техническому обслуживанию станции согласно разделу 3.1.

## 2.3 Порядок работы

Прокачать топливную систему, пользуясь ручным насосом 5, смонтированным на корпусе насоса топливного 1 (рисунок 17).

Открыть вентили на раздаточной трубе.

Установить тягу 14 (рисунок 6) в крайнее выдвинутое на себя положение, соответствующее полному включению подачи.

Вставить до упора ключ замка-включателя 9 (рисунок 15). При этом на щите приборном должен загореться фонарь контрольной лампы 6.

В холодное время года, при температуре 278 К (5 °С) и ниже, включить свечу подогрева, повернув ключ замка-включателя на 45° по часовой стрелке и удерживая его в этом

положении от 40 до 60 с. За это время спираль элемента контрольного 2 должна накаливаться до ярко-красного цвета.

Включить стартер, повернув ключ замка-включателя еще на 45° в ту же сторону [при пуске дизеля в теплое (выше 5 °С) время года повернуть ключ замка-включателя по часовой стрелке сразу на 90°].

Удерживая ключ в этом положении, дать дизелю поработать в течение времени от 3 до 5 с, как только дизель начнет набирать обороты, выключить стартер, сняв усилие с замка-включателя. Ключ автоматически возвратится в исходное положение.

Для облегчения пуска холодного дизеля допускается в первые моменты работы станции краковременно стравливать давление в маслоотделителе через предохранительный клапан. Стравливание давления допускается проводить нажатием в течении 3-5 секунд на рычаг предохранительного клапана.

После пуска дизеля фонарь контрольной лампы 6 (рисунок 12) должен погаснуть.

Продолжительность непрерывной работы стартера не должна превышать 15 с. Если дизель после двух - трех попыток с минутными перерывами не запустился, то последующую попытку пуска производить только через (2,5 – 3) мин (во избежание перегрузки аккумуляторной батареи).

Переместить тягу 14 (рисунок 6) в положение соответствующее минимальной частоте вращения дизеля.

Прогреть дизель до температуры воды 313 К (40 °С).

Переместить тягу в выдвинутое на себя положение.

Дизель должен работать равномерно без стуков и посторонних шумов.

Убедиться в отсутствии течи топлива и масла, а так же отсутствие масляного тумана из раздаточных вентиляей.

Давление масла в прогретом дизеле должно быть в пределах от 0,15 до 0,4 МПа (от 1,5 до 4,0 кгс/см<sup>2</sup>). Давление и температуру воды дизеля контролировать по приборам 4, 5 на щите приборном (рисунок 15). При падении давления масла в системе дизеля ниже допустимой величины при номинальной частоте вращения остановить дизель, выявить причину неисправности и устранить ее.

Довести давление в маслоотделителе до (0,7 ± 0,02) МПа [(7 ± 0,2) кгс/см<sup>2</sup>], закрывая вентили на раздаточной трубе, проверить соединения трубопроводов на герметичность.

После пуска станции открыть все вентили на раздаточной трубе и удалить конденсат из раздаточной трубы.

Продолжительность работ по пуску станции не более 15 минут.

Применять только рекомендованные сорта масел, которые указаны на информационной табличке «Рекомендации по смазке» на корпусе маслоотделителя. Далее осуществляйте пневмопитание потребителей посредством подсоединения соответствующих пневмопроводов и плавного открытия раздаточных вентиляей.

## **2.4 Надзор за работающей станцией**

Эксплуатация станции должна производиться в строгом соответствии с требованиями настоящей инструкции и при контроле за работой станции через каждые два часа, специально назначенными лицами, с отметкой в журнале. Время контроля не более 3 мин. Показания приборов не должны превышать значений,

указанных в разделе 1.3.

Остановить станцию, если:

- любое из показаний приборов превышает допустимое значение;
- непрерывно работает предохранительный клапан;
- появился стук в дизеле или компрессоре;
- загорелся фонарь контрольной лампы остановки дизеля;
- резко повысилась вибрация станции.

После остановки станции выяснить причину неисправности и устранить ее.

Через (8 – 10) ч после начала эксплуатации станции продуть фильтр и трубку отсоса масла из маслоотделителя ТО, а также дроссельное отверстие штуцера компрессора КМ (рисунок 9).

Не рекомендуется оставлять топливный бак пустым во избежание поступления воздуха в топливную систему.

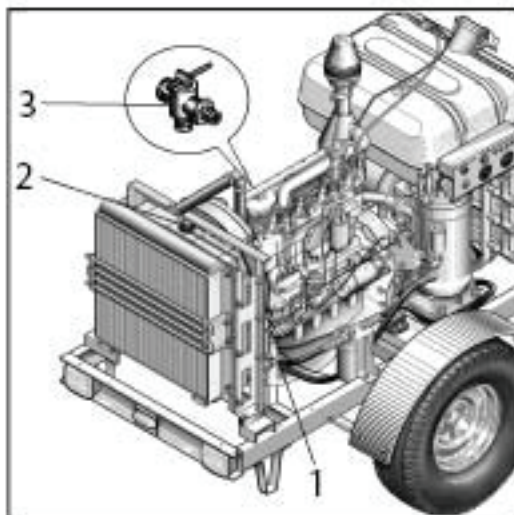
## 2.5 Остановка станции

Уменьшить обороты дизеля перемещением тяги в положение - выдвинутое от себя. Дать дизелю поработать в течение трёх – пяти мин сначала на средней, а затем на минимальной частоте вращения для снижения температуры головок цилиндров, и только после этого остановить дизель с помощью кнопки «СТОП». Убедиться в отсутствии давления в маслоотделителе [по манометру 10 (рисунок 15)].

В случае экстренной остановки (дизель "идет в разнос") нажать на кнопку «стоп» 1.

### Внимание!

Если вы используете воду в качестве охлаждающей жидкости, в холодное время



года, при отрицательных температурах наружного воздуха необходимо СЛИТЬ ВОДУ из радиатора и рубашки блока цилиндров дизеля во избежание их размораживания. Для этого откройте сливные краны на блоке дизеля 3 и на нижнем водяном патрубке радиатора 1, снимите заливную пробку расширительного бачка 2. Для полного удаления воды дайте дизелю поработать 1-2 минуты на малых оборотах с открытыми кранами и снятой пробкой.

При длительных перерывах в работе и при хранении не рекомендуется оставлять

© СХКТБ ООО "БелДизель", 2008

топливный бак полностью пустым для предотвращения поступления воздуха в топливную систему.

### Внимание!

В зимнее время года после остановки станции слить воду из радиатора и рубашки блока цилиндров дизеля.

## **2.6 Особенности обслуживания компрессорной станции в зимних условиях.**

В зимних условиях при использовании воды в качестве охлаждающей жидкости необходимо особенно внимательно следить за тепловым режимом дизеля, так как при пуске холодного двигателя термостат закрывает проходное сечение выходного патрубка циркуляция воды в радиаторе уменьшается до тех пор, пока не разогреется вода в рубашке блока дизеля, а в это время может замерзнуть вода в радиаторе. В сильные морозы необходимо закрывать радиатор теплым капотом и внимательно следить за температурой воды. При этом допускается работа станции с неснятыми боковыми щитами, двумя, или одним. Ни в коем случае нельзя удалять термостат из дизеля на период зимних холодов.

При прогреве двигателя зимой необходимо проверять температуру нижней части радиатора на ощупь и не давать полной нагрузки на компрессор, пока радиатор не будет горячим 40-60°C. Для уменьшения нагрузки также рекомендуется при пуске перестроить систему регулирования производительности на самое низкое давление срабатывания  $(0,35 \pm 0,5)$  МПа  $[(3,5 \pm 0,5)$  кгс/см<sup>2</sup>];

В компрессорной установке холодное и вязкое масло плохо прокачивается по системе. Замерзшие картонные фильтрующие элементы и фильтр маслоотделителя оказывают большое сопротивление потоку масла и воздуха, а увеличенный перепад давления на них может смять и разрушить фильтрующие элементы.

В холодное время года при пуске поступление масла в компрессор значительно уменьшается. Это может привести к ухудшению смазки, резкому росту температуры на нагнетании компрессора и, как следствие, заклиниванию винтов компрессора.

Поэтому при очень холодной погоде рекомендуется применять толчковые пуски на 30-40 секунд работы с перерывом 1-2 минуты для равномерного прогрева системы.

Для облегчения пуска дизеля в зимних условиях используется электрофакельный подогреватель. Не забывайте заблаговременно заправить бачок электрофакельного подогревателя зимним дизельным топливом (0,25л). Заправку бачка производите при помощи резиновой груши и шланга.

При прокручивании застывшего компрессора возникают очень большие моменты в механизме движения. Такие большие нагрузки также могут разрушить валы, соединительную муфту и зубья шестерен, которые становятся хрупкими при низких температурах.

Поэтому не рекомендуется производить пуск станции при температурах ниже минус 25°C без подогрева.

Во время сильных морозов для быстрого запуска целесообразно заливать в систему охлаждения подогретую охлаждающую жидкость до 75-85°C, а в картер дизеля и в

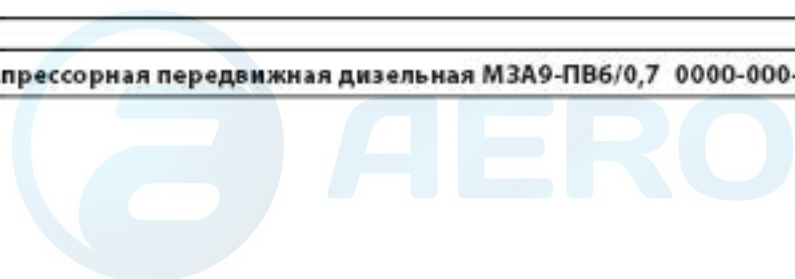
маслоотделитель заливать масла, нагретые до 90°C. Категорически запрещается подогреть масло картера дизеля и компрессор открытым огнём (горелками, паяльными лампами и др.). Для разогрева допускается применение воздушных тепловентиляторов и термофенов.

При наступлении холодной погоды плотность электролита в аккумуляторной батарее должна быть повышена, желательно также утеплить батарею войлоком, суконной ветошью или другими теплоизоляционными материалами. При безгаражном обслуживании станции на длительных остановках следует снимать аккумулятор и хранить его в отапливаемом помещении.

Необходимо строго соблюдать указания по применяемым горюче-смазочным материалам в зимнее время и использовать только рекомендованные сорта топлива, масла и охлаждающие жидкости, не допуская их смешивания с летними материалами.




Ввиду большей конденсации влаги в зимних условиях требуются более частые продувки пневмопроводов, идущих к потребителям для слива конденсата. В противном случае конденсат может замерзнуть и мешать нормальной работе пневмооборудования.

В остальном следует руководствоваться указаниями по эксплуатации в зимних условиях дизеля «Дизели Д243, Д245 и их модификации» руководство по эксплуатации 243-0000100РЭ;


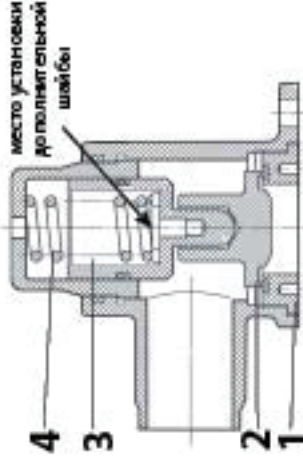
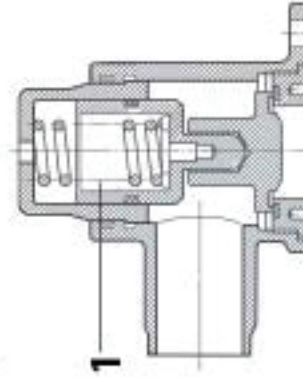


## 2.7 Возможные неисправности и методы их устранения

Таблица 2 - Возможные неисправности и методы их устранения

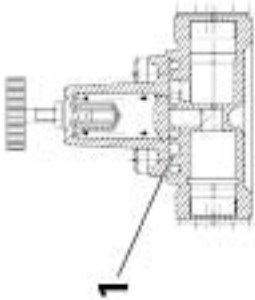


Иллюстрация	Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
	<p>Повышенная температура скатого воздуха</p>	<p>Недостаточное количество масла в маслосистеме</p>	<p>Проверить уровень масла по рискам масломера 1. При необходимости, долить через патрубков 2, отвернув крышку 3.</p>
		<p>Засорен фильтр масляный, а перепускной клапан на нем неисправен</p>	<p>Разобрать фильтр масляный, заменить фильтрующий элемент 1, промыть в сольрке, продуть скатым воздухом остальные элементы фильтра, устранить неисправность перепускного клапана</p>
		<p>Загрязнен воздушный фронт маслоохладителя</p>	<p>Продуть, прочистить воздушный фронт маслоохладителя согласно ДМ-9508.080.010.ИЭ</p>

© СХКТЬ ООО "БелГрупа", 2008

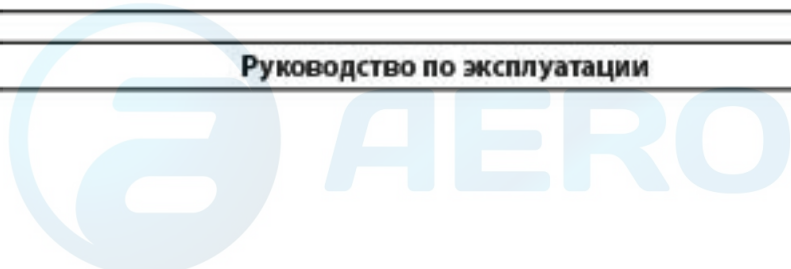
Иллюстрация	Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
	Повышенная температура сжатого воздуха	Загрязнены внутренние поверхности масляной полости компрессора	Произвести очистку внутренней полости компрессора согласно ДМ-9508.080.010.ИЭ
	Воздух поступает через раздаточные вентили при давлении в масляной полости ниже 0,3 МПа (3,0 кгс/см <sup>2</sup> )	Ослаблена пружина клапана минимального давления	Отвернуть втулку 1, вынуть поршень 3 с клапаном 2, заменить пружину 4 или подложить под нее дополнительные шайбы
	Давление в масляной полости выше 0,5 МПа (5 кгс/см <sup>2</sup> ), а воздух не поступает к клапанам на раздаточной трубе	Заклинивание поршня 1 клапана минимального давления	Разобрать клапан минимального давления, устранить неисправность

© СМЗТБ ООО "Беларусь", 2008

Продолжение таблицы 2

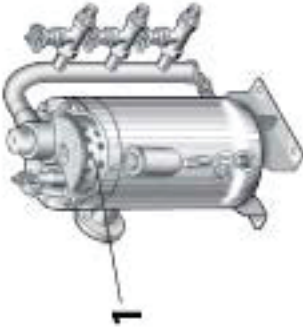
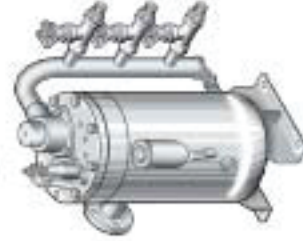
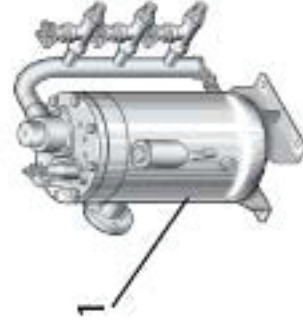
Иллюстрация	Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
	Нарушено автоматическое регулирование производительности	Нарушена герметичность датчика давления	Разобрать, проверить целостность мембраны 1. При необходимости заменить мембрану. Датчик промыть, продуть сжатым воздухом
	Повышенный унос масла со сжатым воздухом через вентиля на раздаточной трубе	Клапан минимального давления пропускает воздух давлением ниже 0,3 МПа (3,0 кгс/см <sup>2</sup> )	Разобрать клапан минимального давления, устранить неисправность, обеспечив герметичность клапана
		Засорена трубка 2 отсоса от маслоотделителя 3 к редуктору 1 компрессора (желтого цвета)	Отсоединить трубку отсоса масла 2 с фильтром линии отсоса, промыть и продуть сжатым воздухом трубку, фильгр и штуцеры

© СХКТЬ ООО "БелГрупа", 2008





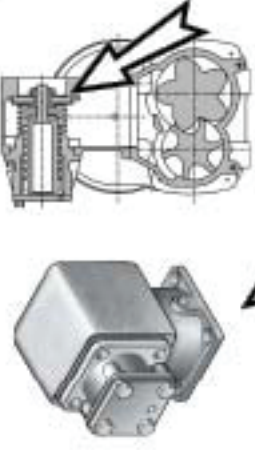
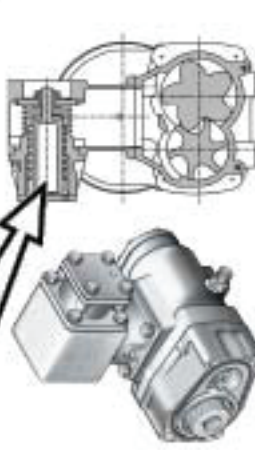

Продолжение таблицы 2

Иллюстрация	Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
	<p>Повышенный унос масла со сжатым воздухом через вентили на раздаточной трубе</p>	<p>Поврежден (за сорен) фильтр маслоотделителя 1</p>	<p>Разобрать маслоотделитель как указано в разделе 3.8, заменить фильтрующий элемент</p>
		<p>В маслоотделитель залито масло с пониженной вязкостью</p>	<p>Заменить марку масла на разрешенную к применению</p>
		<p>Повышенный уровень масла в маслоотделителе</p>	<p>Слить масло из маслоотделителя до уровня не выше верхней риски масломера 1</p>

© СМКПБ ООО "БалтКомп", 2008



Продолжение таблицы 2

Иллюстрация	Неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
	Нарушение герметичности маслоохладителя (подтекание масла)	Нарушение герметичности дроссельного клапана	Заменить уплотнитель в дроссельном клапане ДМ-9508.080.010.ИЭ
	Выброс масла через воздушный фильтр при остановке станции	Не подается масло в редуктор Масло не отводится из редуктора	Разобрать дроссельный клапан, сняв стакан, устранить неисправность
	Греется мультипликатор компрессора		Снять и прочистить маслопровод, фильтр и штуцер Снять трубку и прочистить

© СХКТБ ООО "БелАэро", 2008

**Примечания:**

- 1) Все неисправности и меры, принятые для их устранения, должны быть внесены в паспорт станции.
- 2) Возможные неисправности дизеля устранять на авторизованных сервисных центрах Минского моторного завода (ММЗ).

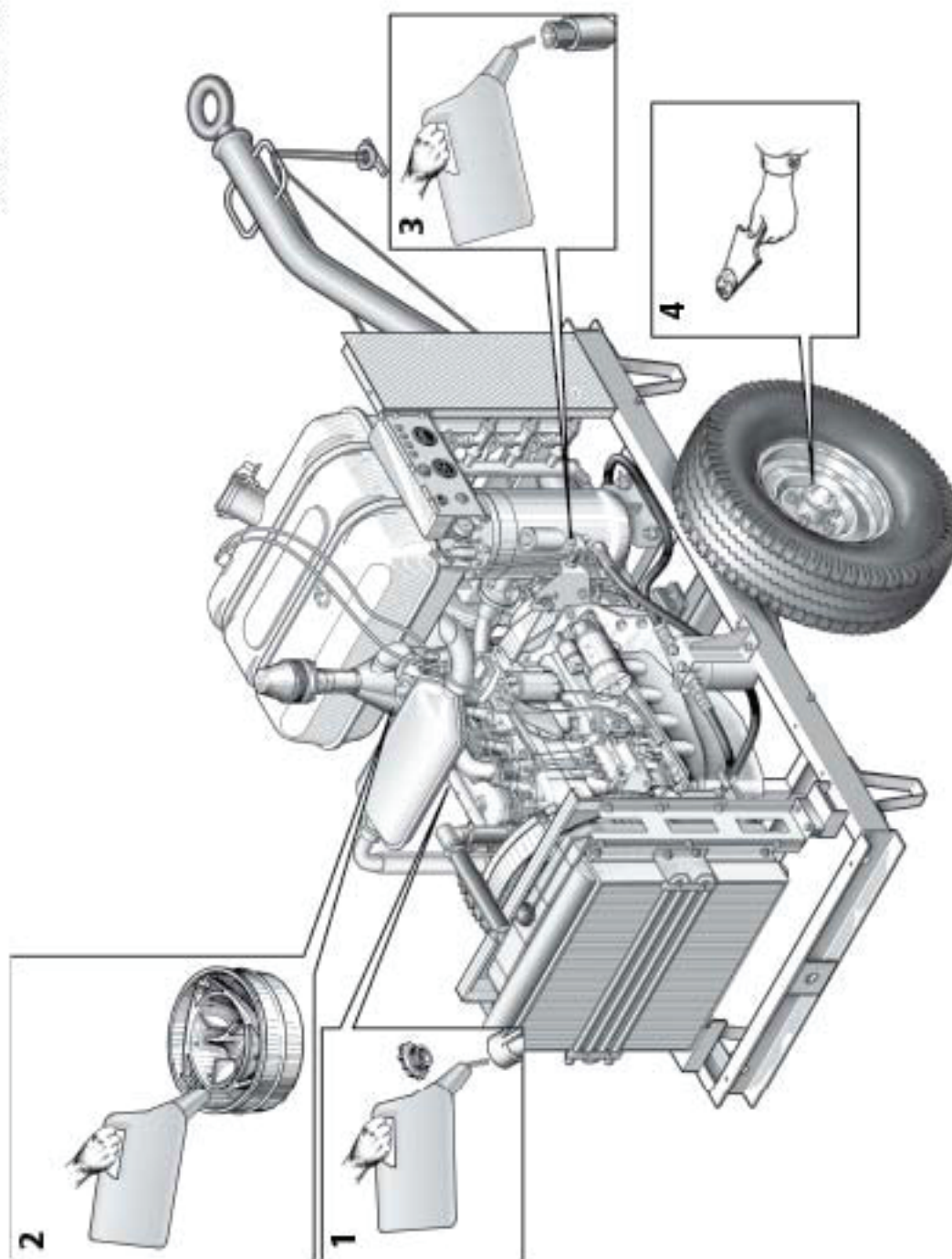


Рисунок 18 - Схема смазки станции

1 - дизель; 2 - воздушный фильтр; 3 - масляный фильтр; 4- ступицы колес



### 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание станции заключается в выполнении профилактических регламентированных операций, обеспечивающих ее нормальное техническое состояние в течение заданного ресурса.

Установлены следующие виды периодического технического обслуживания:

- ежесменное техническое обслуживание;
- техническое обслуживание через каждые 50 часов работы;
- техническое обслуживание через каждые 100 часов работы;
- техническое обслуживание через каждые 200 часов работы;
- техническое обслуживание через каждые 500 часов работы;
- техническое обслуживание через каждые 1000 часов работы;
- техническое обслуживание после одного года работы или к концу 2000 км пробега.

Техническое обслуживание аккумуляторной батареи производить согласно указаниям в "Инструкции по эксплуатации. Батареи аккумуляторные свинцовые стартерные".

Смазку станции и замену масла производить согласно карте смазки (приложение А) и схеме смазки станции (рисунок 18).

Смешивать различные сорта масел не разрешается.

#### 3.1 Ежесменное техническое обслуживание

Необходимо поддерживать станцию в чистом и опрятном виде.

Станцию после буксирования своим ходом тщательно очистить от пыли и грязи, осмотреть ходовую часть и проверить давление в шинах.

Продуть трубку отсоса масла фильтра 3 и фильтр 9 маслоотделителя (рисунок 8).

Перед пуском станции следует проверить:

- уровень масла в маслоотделителе по рискам масломера 1 (рисунок 8), который должен быть не ниже нижней риски и не выше верхней риски. При необходимости, долить масло через патрубок 2, отвернув крышку;
- уровень масла в картере дизеля. Он должен соответствовать отметке "В" на указателе уровня масла. При необходимости, долить;
- наличие топлива в баке по топливоуказателю. При необходимости, долить;
- проверить и восстановить уровень электролита в аккумуляторной батарее, зарядить аккумулятор;
- уровень охлаждающей жидкости в радиаторе. Для чего снять пробку радиатора. Уровень воды должен быть от 50 до 60 мм ниже верхнего торца заливной горловины;
- проверить и восстановить уровень электролита в аккумуляторной батарее, заря-

дить аккумулятор

- прогиб ремней вентилятора и генератора дизеля. Ремни должны быть натянуты так, чтобы при нажатии на них с усилием 40 Н (4,0 кгс) стрела прогиба составляла от 15 до 22 мм. Регулировку натяжения ремней производить изменением положения генератора, предварительно ослабив крепление генератора. По окончании регулировки необходимо затянуть болт крепления планки и гайки болтов крепления генератора;
- отсутствие течи масла, для чего осмотреть маслоотделитель, маслоохладитель, место соединительной муфты дизеля с компрессором, соединения маслопроводов, места уплотнений;
- затяжку резьбовых соединений и, при необходимости, подтянуть;
- работоспособность клапана предохранительного, для чего несколько раз нажать и опустить ручку 12 (рисунок 11). Шток 4 с клапаном 2 должны подниматься и возвращаться в исходное положение;
- проверить работоспособность тягового реле аварийной защиты, после чего нажать кнопку «СТОП» 1 ручной остановки (рисунок 15).

После пуска станции проверить работу системы регулирования производительности, для чего закрыть клапаны на раздаточной трубе. Давление в маслоотделителе не должно подниматься выше 0,7 МПа (7,0 кгс/см<sup>2</sup>) по манометру. При превышении давления винтом регулировочным датчика давления отрегулировать на необходимое давление.

Проверить работу дорожной сигнализации (операция выполняется на колесных КС).

### **3.2 Техническое обслуживание через каждые 50 часов работы**

Провести работы по 3.1.

После первых 50 часов работы заменить все масло в масляной системе компрессора (раздел 3.8).

### **3.3 Техническое обслуживание через каждые 100 часов работы**

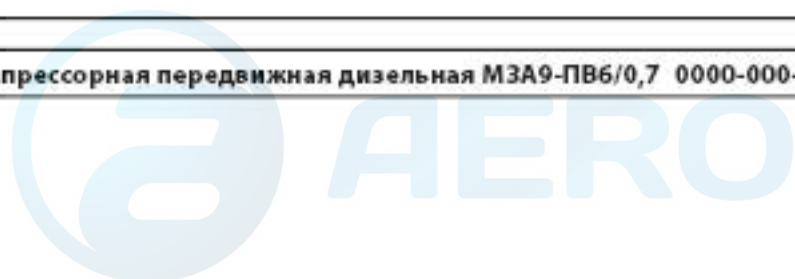
Провести работы по 3.2.

Перед пуском станции следует:

- проверить прогиб ремней вентилятора и генератора дизеля.
- слить отстой из фильтра грубой очистки топлива. Для этого отвернуть пробку слива отстоя, расположенную в нижней части стакана фильтра, и сливать отстой до появления чистого топлива. Завернуть пробку.

### **3.4 Техническое обслуживание через каждые 250 часов работы**

- Провести работы по 3.3;



- слить загрязненное масло из корпуса масляного фильтра компрессора, отвернув стяжной болт 1 (рисунок 12), промыть колпак 2 соляжкой, заменить элемент фильтрующий 3.

Отсоединив фильтр 7 от трубки отсоса масла (рисунок 8), разобрать его, промыть в керосине или соляжке, продуть сжатым воздухом, собрать и установить на место. Трубку отсоса масла продуть сжатым воздухом.

- провести зачистку и смену силовых клемм аккумуляторной батареи и клемм заземления.
- проверить и установить плотность электролита в аккумуляторной батарее.

### **3.5 Техническое обслуживание через каждые 500 часов работы**

Провести работы по 3.4.

- заменить масло в масляной системе компрессора как указано в разделе 3.8.
- заменить фильтрующий элемент воздушного фильтра компрессора.

Очистить воздушный фронт радиатора маслоохладителя (ДМ-9508.080.010.ИЭ).

В случае ухудшения маслоотделения, уменьшения производительности произвести замену фильтра 9 (рисунок 8).

Перед пуском станции следует:

- слить отстой из фильтра тонкой очистки топлива. Для этого необходимо отвернуть пробку в нижней части фильтра тонкой очистки топлива и слить отстой до появления чистого топлива. Пробку завернуть;
- проверить зазор между клапанами и коромыслами. Зазор между бойком коромысла и торцом стержня впускного и выпускного клапана на непрогретом дизеле должен быть  $0,25 \pm 0,05$  мм;
- проверить визуально герметичность соединений воздухоочистителя и впускного тракта;
- проверить уровень и состояние масла в поддоне воздухоочистителя. В случае загрязнения масла слить его, промыть поддон и залить масло в соответствии с приложением А до уровня кольцевой канавки;
- заменить масло в картере дизеля. Отработанное масло из картера сливать с прогретого дизеля. Для слива масла отвернуть пробку масляного картера. После того как все масло вытечет из картера, завернуть пробку на место. Масло, в соответствии с приложением А, заливать через маслозаливной патрубков до уровня верхней метки на масломере.
- очистить фронт радиатора и маслоохладителя.
- провести проверку и при необходимости отрегулировать максимальные и минимальные обороты дизеля.

### **3.6 Техническое обслуживание через каждые 1000 часов работы**

Провести работы по 3.5.

При замене масла дополнительно провести следующие работы:

- промыть внутренние поверхности масляной полости маслоохладителя (ДМ-9508.080.010.ИЭ);
- продуть сжатым воздухом все трубопроводы станции и очистить их от нагарообразования;
- очистить и промыть внутренние и наружные поверхности маслоотделителя;
- осмотреть наружную поверхность маслоотделителя: коррозия, трещины, вмятины и другие повреждения не допускаются. Осмотреть фильтр маслоотделителя.

Очистить и промыть топливный бак.

Проверить состояние винтов компрессора путем осмотра их через окно всасывания после снятия дроссельного клапана. Осевое смещение винтов, трение о корпус и следы цвета побежалости не допускаются.

Проверить визуально засоренность фильтрующих элементов воздухоочистителя. Для промывки фильтрующих элементов воздухоочистителя снять поддон, стопор обоймы, обойму и фильтрующие элементы из капроновой щетины. Промыть фильтрующие элементы, корпус и центральную трубу воздухоочистителя в дизельном топливе. Дать топливу стечь из фильтрующих элементов и затем установить их на место. Первым установить элемент из нити диаметром 0,18 мм, вторым - элемент из нити диаметром 0,24 мм, третьим - элемент из нити диаметром 0,4 мм.

Промыть дизельным топливом фильтр сапуна дизеля.

Провести проверку и подтяжку болтов головки цилиндров дизеля.

### **3.7 Техническое обслуживание станции после одного года работы или к концу 2000 км пробега**

Необходимо выполнить следующие работы:

- произвести полную разборку колес. Подшипники и ступицы промыть в керосине и просушить. При сборке ступицы заполнить свежей смазкой;
- произвести регулировку подшипников (раздел 3.8);
- произвести визуальный осмотр ходовой части. Трещины в сварных швах рамы, на рычагах балансира и полуосях резино-жгутовой подвески колес и другие повреждения не допускаются.
- провести проверку рабочего манометра станции пломбированной и клеймением;
- произвести осмотр рамы и ходовой части на предмет выявления трещин в сварных швах, на длине, рычагах балансира и полуосях резино-жгутовой подвески.
- провести проверку рабочего манометра с пломбировкой и клеймением.
- произвести осмотр рамы и ходовой части на предмет выявления трещин в сварных швах, на дышле, рычагах балансира и полуосях резино-жгутовой подвески.



### **3.8 Техническое обслуживание составных частей станции**

Проверка работы и настройка клапана предохранительного (рисунок 11)

Проверку работы клапана производить на неработающей станции путем неоднократного нажатия и опускания ручки 12.

Клапан исправен, если шток 4 с клапаном 2 без заеданий поднимается и возвращается в исходное положение.

Неисправный клапан подлежит замене.

#### **Замена масла в масляной системе компрессора**

Слить масло в следующем порядке:

- снять крышку заливного патрубка 2 (рисунок 8) маслоотделителя, отвернуть сливную пробку 11 на днище и слить масло из маслоотделителя до прекращения каплеобразования;
- закрыть крышку заливного патрубка и отсоединить от дроссельного клапана компрессора нижний трубопровод, идущий от клапана стравливания;
- подать сжатый воздух с избыточным давлением не более 0,15 МПа (1,5 кгс/см<sup>2</sup>) в штуцер дроссельного клапана и продуть компрессор до прекращения течи из маслоотделителя;
- отсоединить шланг, идущий от компрессора к маслоохладителю;
- заглушить отверстие с резьбой К 3/4" в компрессоре;
- продуть через шланг маслоохладителя скатым воздухом избыточным давлением от 0,3 до 0,5 МПа (от 3,0 до 5,0 кгс/см<sup>2</sup>) до прекращения течи масла из сливного отверстия маслоотделителя;
- закрыть сливное отверстие маслоотделителя, ввернуть пробку в корпус редуктора, подсоединить шланг и трубопровод к компрессору.

Залить масло в следующем порядке:

- залить свежее масло в количестве 16 л (приложение А) через патрубок 2 (рисунок 8) до верхней метки масломера;
- проверить уровень масла по масломеру 1 (рисунок 8);
- запустить станцию на две - три мин, остановить станцию и, после полного стравливания воздуха из маслоотделителя, долить масло до верхней риски масломера.

#### **Регулировка подшипников колес**

Регулировку производить в следующей последовательности:

- установить станцию на подставку (освободив колеса от нагрузки);
- снять защитный колпак со ступицы колеса, разобрать ступицу;
- добавить свежую смазку в полость между подшипниками (приложение А);
- зажать подшипник гайкой, затянув ее ключом с длиной рукоятки 200 мм усилием



одной руки так, чтобы колесо вручную проворачивалось туго. При этом необходимо проворачивать колесо в обоих направлениях, чтобы ролики правильно установились по коническим поверхностям колец. Отвернуть гайку до легкого вращения колеса без заметного осевого люфта. Гайку зашплинтовать и установить на место защитный колпак;

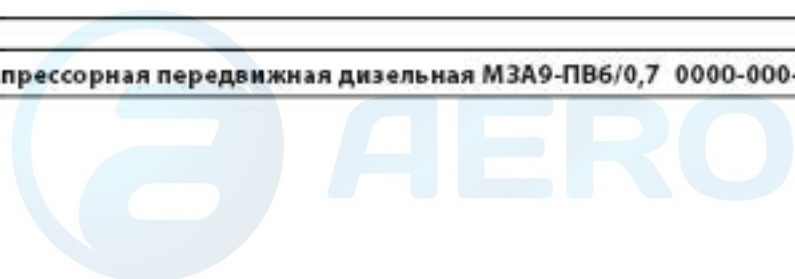
- проверить правильность регулировки подшипников при буксировании.

Допускается незначительный нагрев ступицы. Если ступица нагревается настолько, что рука не выдерживает, то необходимо ослабить гайку, отвернув ее еще на одну грань, и снова зашплинтовать.

#### **Обслуживание дизеля**

Техническое обслуживание дизеля и стартера производить на авторизованных сервисных центрах Минского моторного завода (ММЗ).

Генератор дизеля в процессе эксплуатации специального обслуживания не требует. Необходимо следить за надежностью крепления генератора, проводов и натяжением ремня, а также за чистотой наружной поверхности и клемм.



## 4 ХРАНЕНИЕ

Станция должна храниться на открытых площадках при температуре воздуха от плюс 50 до минус 50 °С.

При хранении выполнять следующее:

- протереть от грязи и пыли всю станцию чистой ветошью;
- слить воду из радиатора и рубашки блока цилиндров дизеля;
- в зимнее время снять аккумуляторную батарею и хранить их в теплом помещении;
- восстановить наружные лакокрасочные покрытия;
- смазать все неокрашенные места и таблички консистентной консервационной смазкой;
- надеть щиты боковые съемные, застегнуть замки и опломбировать.

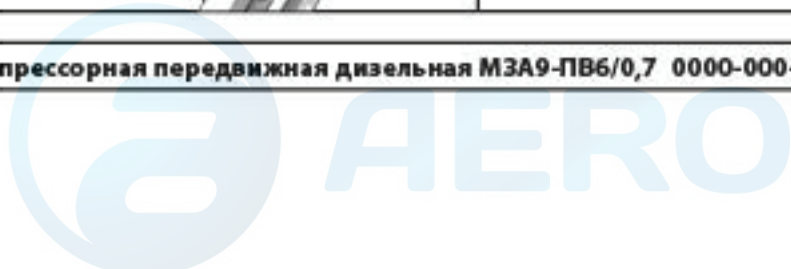
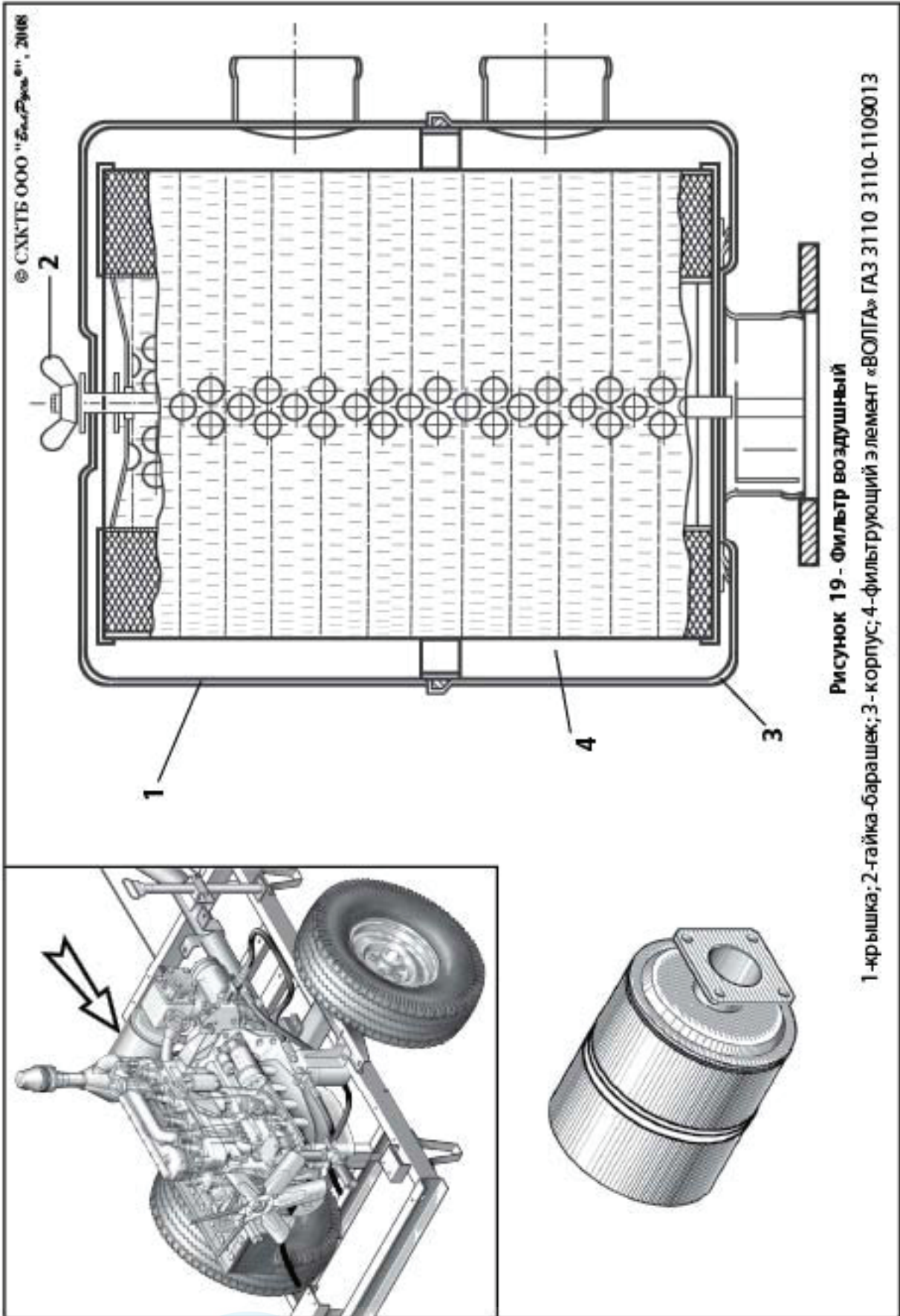
Для разгрузки шин и резино-жгутовой подвески колёс поставить станцию на подставки, подведенные под раму.

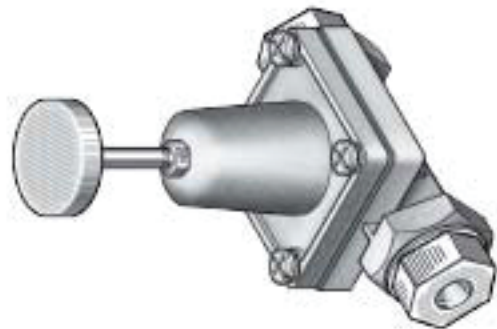
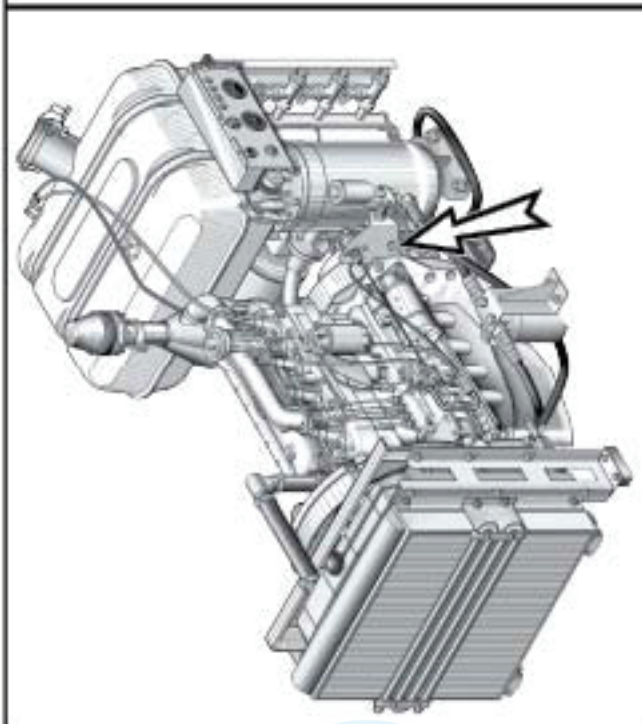
Периодически, но не реже, чем через три месяца, следует контролировать состояние наружной консервации и обновлять ее по мере надобности.

Внутренняя консервация обеспечивает хранение станции сроком до шести месяцев.

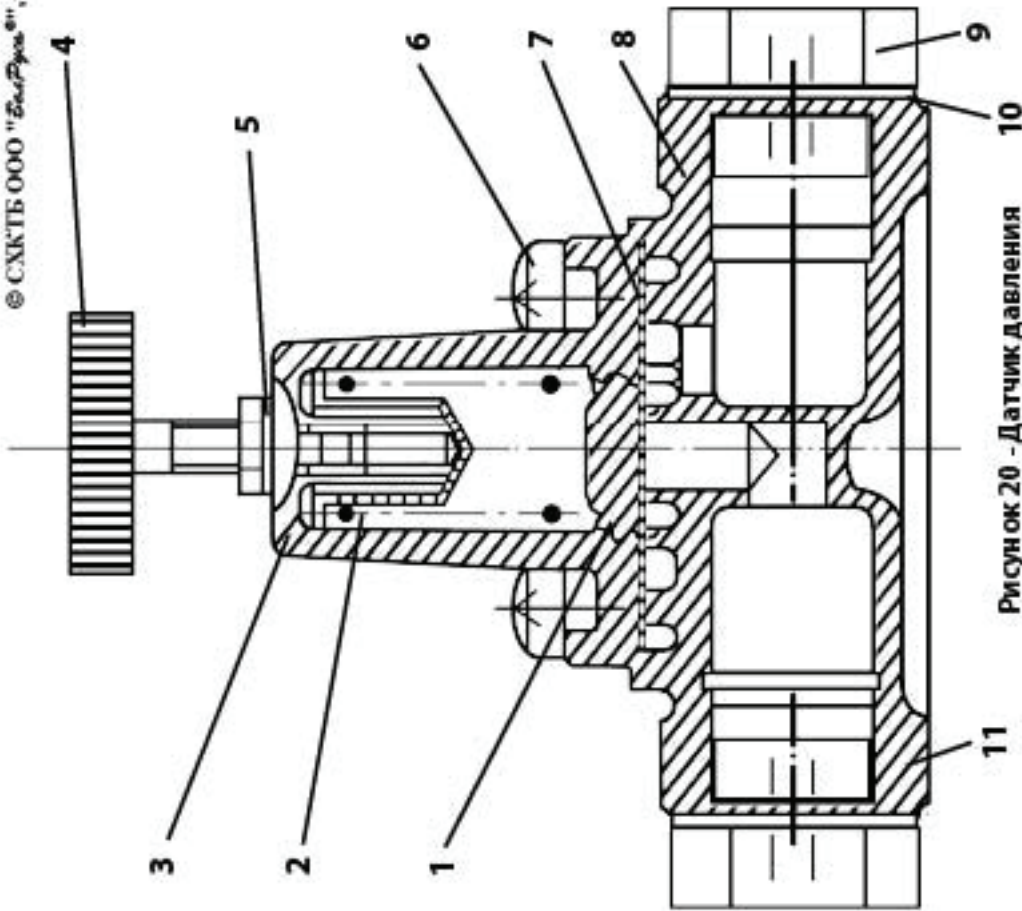
Через каждые шесть мес. хранения пломбировку станции снять, станцию заправить маслом и топливом, запустить и отработать не менее 15 мин при избыточном давлении воздуха в маслоотделителе от 0,6 до 0,7 МПа (от 6,0 до 7,0 кгс/см<sup>2</sup>). По окончании следует слить топливо и масло из системы, пробки завернуть до отказа, станцию опломбировать.

Проведенные работы отметить в паспорте.





© СХАТБ ООО "БелПром", 2008



1 - тарелка пружины; 2 - пружина; 3 - крышка; 4 - винт регулировочный; 5 - Шайба; 6 - винт; 7 - мембрана; 8 - крышка; 9 - пробка; 10 - шайба; 11 - клапан защитный односторонний.

Рисунок 20 - Датчик давления

## 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование компрессорной станции осуществляется любым видом транспорта на открытых платформах при температуре воздуха от плюс 50 до минус 50 °С при условии ее погрузки и надежного закрепления на транспортных средствах с соблюдением техники безопасности и правил перевозки для конкретного вида транспорта.

Транспортирование передвижной компрессорной станции «на шасси» по автодорогам общего пользования должно производиться буксировкой автомобилями или тракторами соответствующей массы / грузоподъемности при строгом соблюдении действующего транспортного законодательства и правил дорожного движения.

Перед началом буксирования станции проверить:

- крепление составных частей станции;
- работоспособность системы дорожной сигнализации;
- состояние сцепного устройства электростанции и надежность соединения с крюком тягового автомобиля;
- надежность ходовой части;
- состояние подвески, покрышек, затяжку гаек крепления колес и давление в шинах  $(0,27 \pm 0,02)$  МПа  $(2,7 \pm 0,2)$  кгс/см<sup>2</sup>.

Подсоединить дорожную сигнализацию станции к бортовой сети тягового автомобиля. Обязательно застопорить крюк чекой и соединить станцию с рамой тягача предохранительным тросом. Поднять опорную стойку.

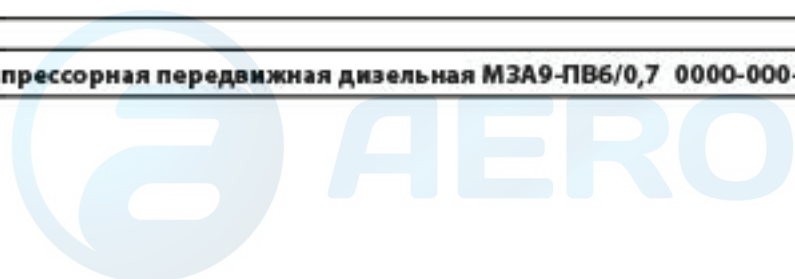
Крепление троса за буксировочный прибор не допускается!

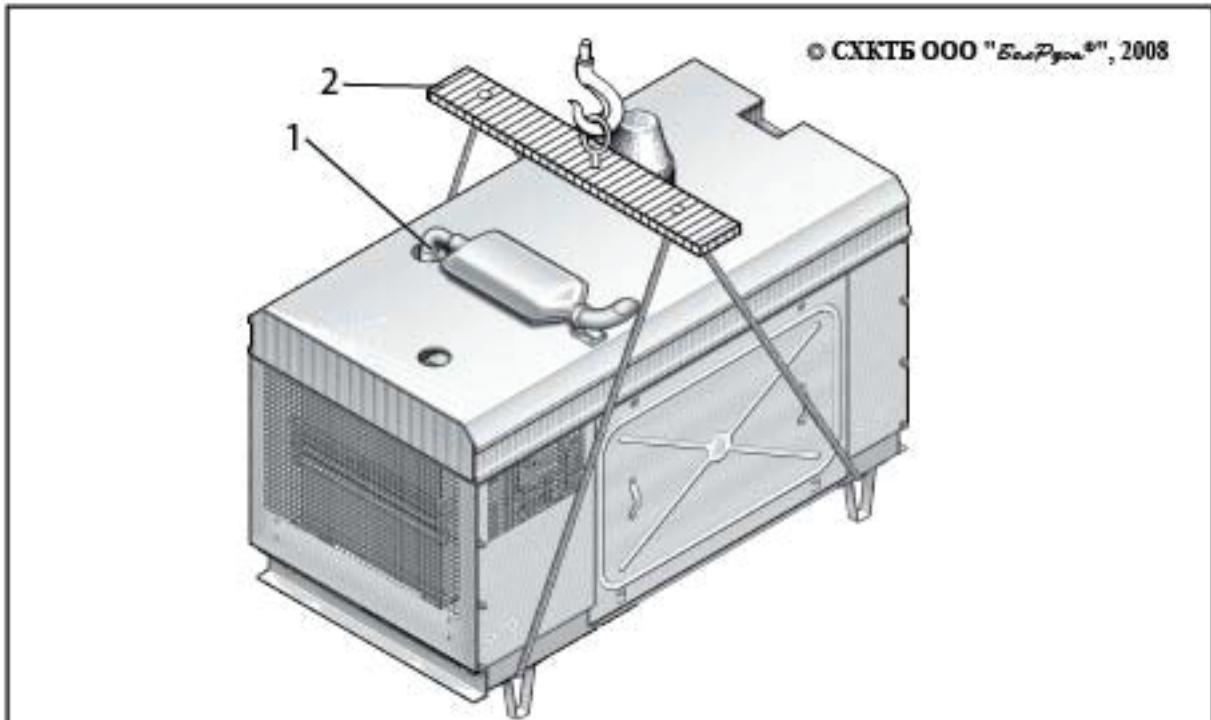
При буксировании выполнять следующие требования:

- строго соблюдать действующие правила дорожного движения;
- не рекомендуется резко трогать с места и резко тормозить;
- вести наблюдение за буксируемой станцией через зеркало кабины или кузова;
- скорость передвижения автопоезда с буксируемой станцией не должна превышать 25км/ч ( 70 км/ч - для варианта с тормозом наката)

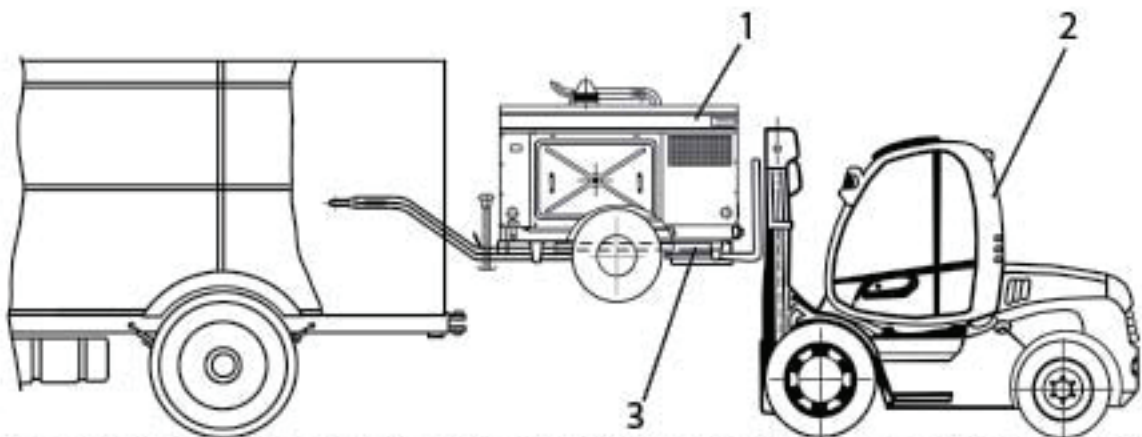
Подъем и перенос станции осуществляются подъемником или краном с помощью гибких стропов и траверсы по рекомендуемой схеме строповки (Рисунок 21) или вилочным погрузчиком с использованием специального погрузочного приспособления для удлинения вилок (Рисунок 22).

Грузоподъемность подъемного устройства должна соответствовать эксплуатационной массе компрессорной станции и быть не менее 2500кг.



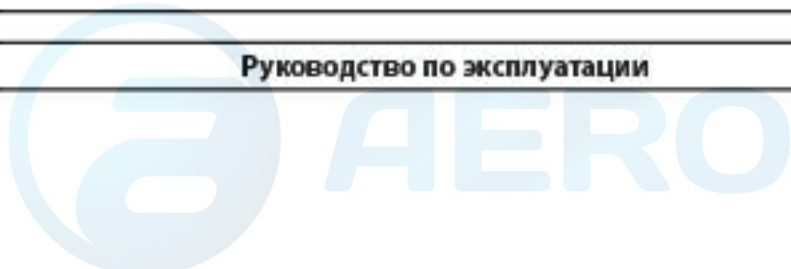


**Рисунок 21 - Схема строповки компрессорной станции**  
1- Строп мягкий; 2- траверса.

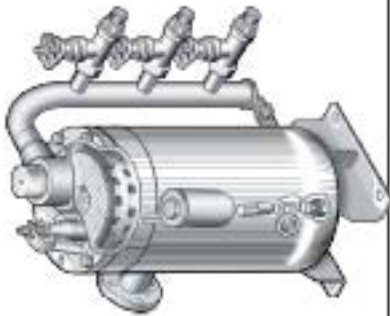



© СХКТБ ООО "БелРусс", 2008

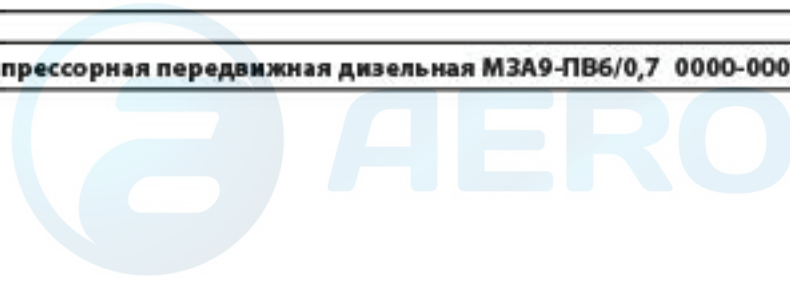
**Рисунок 22 - Схема подъема компрессорной станции вилочным погрузчиком**  
1- Компрессорная станция; 2- погрузчик вилочный; 3- погрузочное приспособление - удлинитель вил; 4- кузов транспортного средства.






**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**Карта смазки**

Иллюстрация	Наименование смазываемой сборочной единицы или детали	Объем смазки, л	Смазочный материал, применяемый при температуре окружающего воздуха		Периодичность проверки или замены	Выполняемые работы
			от -25 до +5 °С	от 5 °С до 40 °С		
	Маслоотделитель	16	Масло ХА-30 ГОСТ 5546-86	Турбинное масло Т22 ГОСТ 32-74 Заменитель турбинное масло Т30 ГОСТ 32-74; индустриальное масло И-20А ГОСТ 20799-88	ежедневно	Проверить уровень, при необходимости, долить Заменить масло
				от 50ч работы	ежедневно	
	Ступицы колес		Смазка *1 - 13* ТУ 38-5901257-90 или солидол синтетический ГОСТ 4366-76	после 500 ч работы		Наполнить смазочной полостью между подшипниками (после 2000 ч)
				после 1000 ч работы		

© СХКТБ ООО "Беларусь", 2008

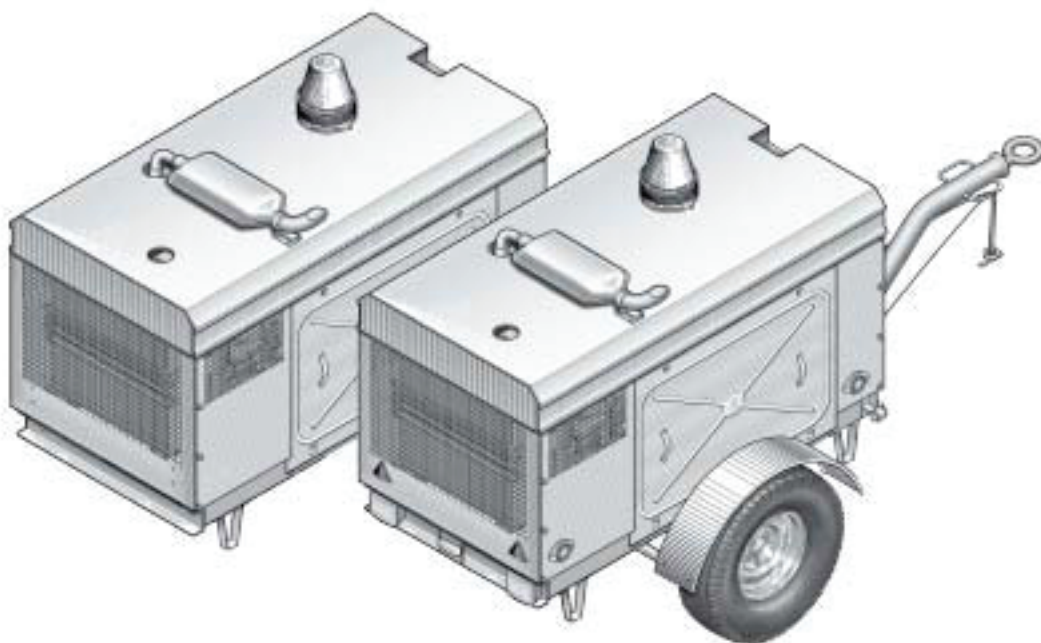


Продолжение карты смазки							
Иллюстрация	Наименование смазываемой сборочной единицы или детали	Объем смазки, л	Смазочный материал, применяемый при температуре окружающего воздуха		Периодичность проверки или замены		Выполняемые работы
			от -25 до +5 °С	от 5 °С до 40 °С	ежедневно	после 50 ч работы	
Дизель Д243-430							
	а) масляный картер дизеля	12	Моторное масло М-8ДМ ГОСТ 8581-78	Моторное масло М-10ДМк ГОСТ 8581-78	+		Проверить уровень, при необходимости, долить
	б) корпус топливного насоса	0,25	Заменитель М-8Г2к ГОСТ 8581-78 то же	Заменитель М-10Г2к ГОСТ 8581-78 то же		+	Заменить масло
	в) поддон воздухоочистителя	1,5	Предварительно профильтрованное отработанное масло			+	Проверить уровень, при необходимости, долить

© СХКБ ООО "БалтЭкс", 2008



## Каталог деталей и сборочных единиц





## **Внимание!**

*Прежде чем пользоваться каталогом  
обязательно изучите правила пользования им.*

### **Введение**

Данное издание посвящается станции компрессорной передвижной дизельной моделей МЗА9-09 и МЗА9-13 и является справочным техническим пособием для работников предприятий и учреждений, занимающихся эксплуатацией и ремонтом этого оборудования, а также для работников соответствующих снабженческих, сбытовых, торговых организаций и составителей заявок на запасные части.

### **Правила пользования каталогом**

Приведенная в каталоге номенклатура деталей охватывает все детали и сборочные единицы, которые могут потребоваться при эксплуатации и ремонте.

Настоящий каталог состоит из ниже следующих разделов:

- правила пользования;
- иллюстративный указатель;
- сборочные единицы и детали;
- указатель иллюстраций;
- номерной указатель;
- содержание.

♦ В разделе "Сборочные единицы и детали" даны иллюстрации и спецификации сборочных единиц с входящими в них деталями. Иллюстрации дают возможность ознакомиться с конструкцией деталей и сборочных единиц и наглядное представление о порядке технологической разборки и сборки узлов.

Для большей наглядности по сравнению с пояснительным рисунком, часть иллюстраций поворачивается на тот или иной угол, для чего на иллюстрации делается пометка "Повернуто на 90...180°".

Все детали обозначены номерами позиций в возрастающем порядке в пределах одной сборочной единицы.

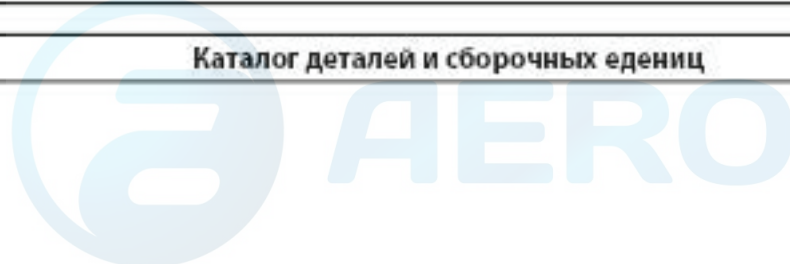
В этих пределах одним и тем же деталям присвоены одинаковые номера позиций. На иллюстрациях номера деталей и стандартизованных изделий, входящих в одну сборочную единицу, объединены фигурной скобкой; номер этой сборочной единицы указан за фигурной скобкой. Если несколько сборочных единиц вместе с отдельными деталями входят в укрупненную сборочную единицу, то они снова объединены фигурной скобкой и за скобкой указан номер укрупненной сборочной единицы.

Принцип расположения иллюстраций сборочных единиц и деталей такой же, как в технической документации на комбайн. Основные сборочные единицы даны в порядке возрастания их номеров. Каждая сборочная единица расписана в следующей последовательности: сборочный чертеж, сборочные единицы, входящие в узел, детали, стандартизованные изделия, а затем указаны подузлы в той же последовательности.

Каждая основная сборочная единица сопровождается иллюстрациями.

Под каждой иллюстрацией имеется рамка, которая сообщает об узле, агрегате, в который входит данная иллюстрация.

© СХКТБ ООО "БелРос", 2008



Пример:

Кожух МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000	113
-----------------------------	-----

В каждой иллюстрации в левом нижнем углу имеется прямоугольник, где помещается информация о модели, в которую входит эта иллюстрация.

Пример:

<i>МЗА9-09</i>	<i>МЗА9-09</i> <i>МЗА9-13</i>	<i>243-430</i>
----------------	----------------------------------	----------------

♦ Спецификация каталога представляет собой таблицу, включающую номер рисунка, позицию на рисунке, обозначение, наименование и количество на модель.

♦ В графе "Обозначение" дается обозначение сборочных единиц и деталей согласно действующей на заводе-изготовителе технической документации, а на стандартизованные изделия указан ГОСТ, по которым поставляется стандартизованное изделие, при этом слово ГОСТ не пишется. Пример: болт ГОСТ 7802-81 М10х25.46.019, записывается: 7802 М10х25.46.019

♦ В графе "Наименование" приводится наименование соответствующих сборочных единиц и деталей.

♦ В графе "Номер рис." указан номер иллюстрации данного каталога, где расположена соответствующая сборочная единица, деталь или стандартизованное изделие. Номер указан в правом нижнем углу иллюстрации.

♦ В графе "Количество" указано количество деталей и сборочных единиц, входящих в эту сборочную единицу.

♦ На рисунках-схемах показаны подшипники, цепи, ремни, натяжные и приводные звездочки.

♦ В изделии применяются сборочные единицы и детали, заимствованные с других изделий. Обозначение заимствованных, а также покупных деталей соответствует обозначению, принятому на заводе-изготовителе.

♦ Болты, винты, гайки, шайбы, стопорные кольца, штифты, шплинты и шпонки обозначены своими номинальными размерами.

♦ Для облегчения определения места детали, когда известно только ее обозначение, в каталоге приведен "Номерной указатель", в котором все детали и сборочные единицы расположены в возрастающем порядке номеров с указанием рисунка, на котором эта деталь изображена.

♦ Если обозначение неизвестно, то исходя из функционального назначения и конструктивного признака, по перечню иллюстраций сборочных единиц определяют номер рисунка, на котором изображена искомая деталь или сборочная единица.

♦ Для оформления заказа необходимой детали или узла достаточно найти на рисунке позицию этой детали или узла, а по подрисункной спецификации выписать номер, наименование и необходимое количество их на сборочную единицу. В заявке на запасные части указывайте полностью, без сокращений, номер сборочной единицы или детали, наименование и требуемое количество. В конце заявки сделайте ссылку на наименование каталога и номер издания.

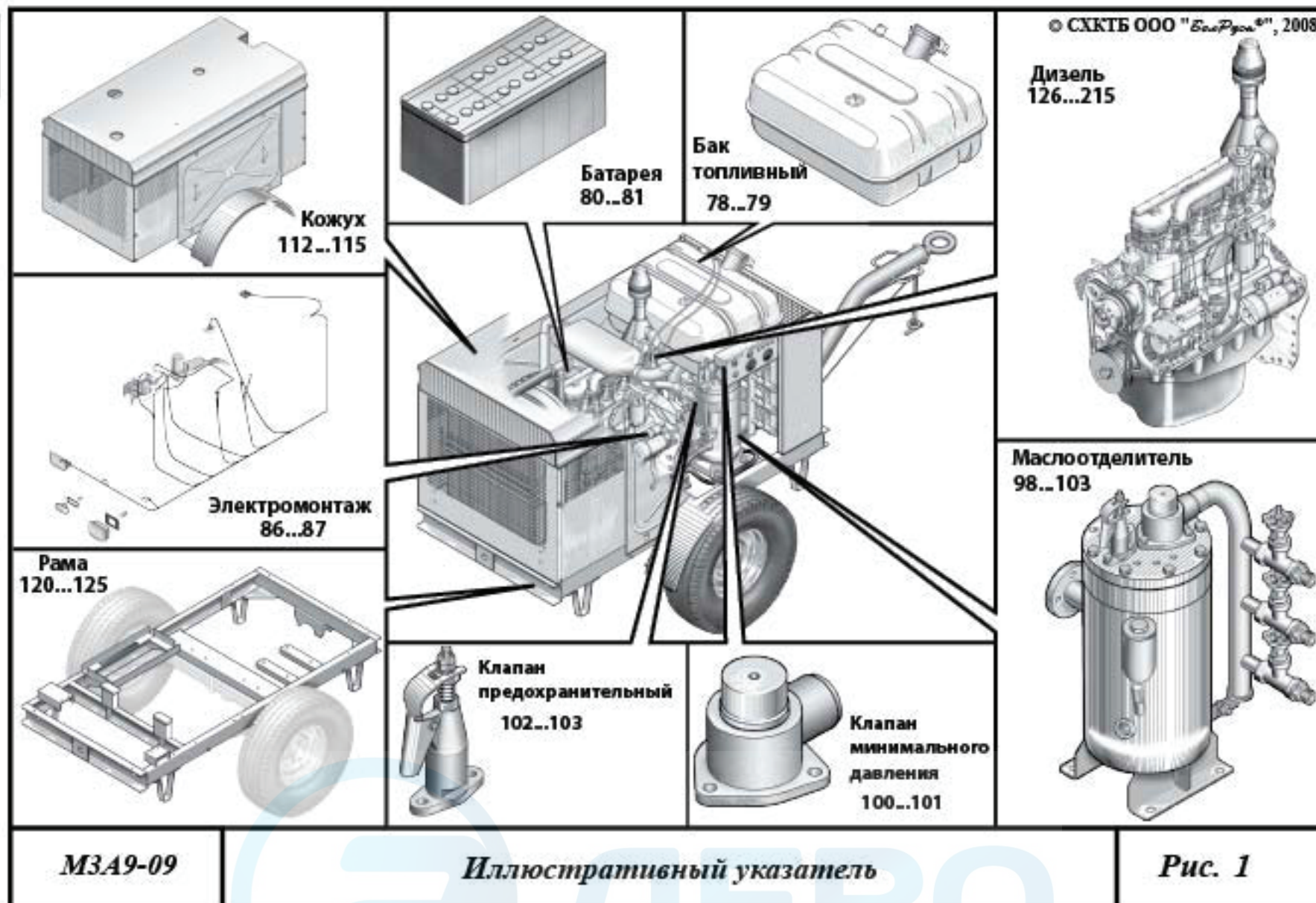
**⚠ Во избежание ошибок при выписывании запасных частей по каталогу:**

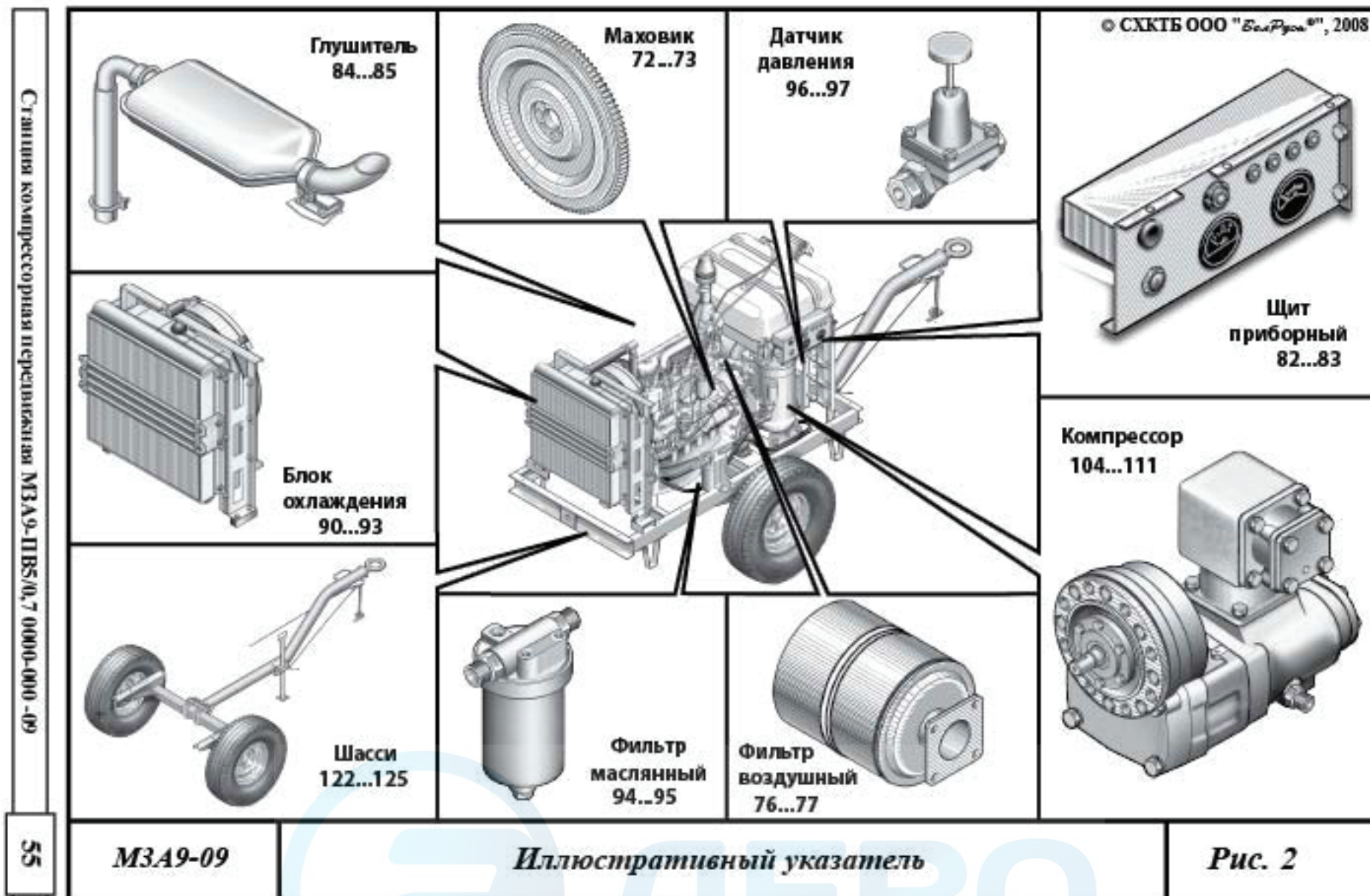
1. Проверьте, правильно ли определен номер сборочной единицы или детали на рисунке, установите номер ее позиции на рисунке и по этому номеру найдите номер детали по каталогу.

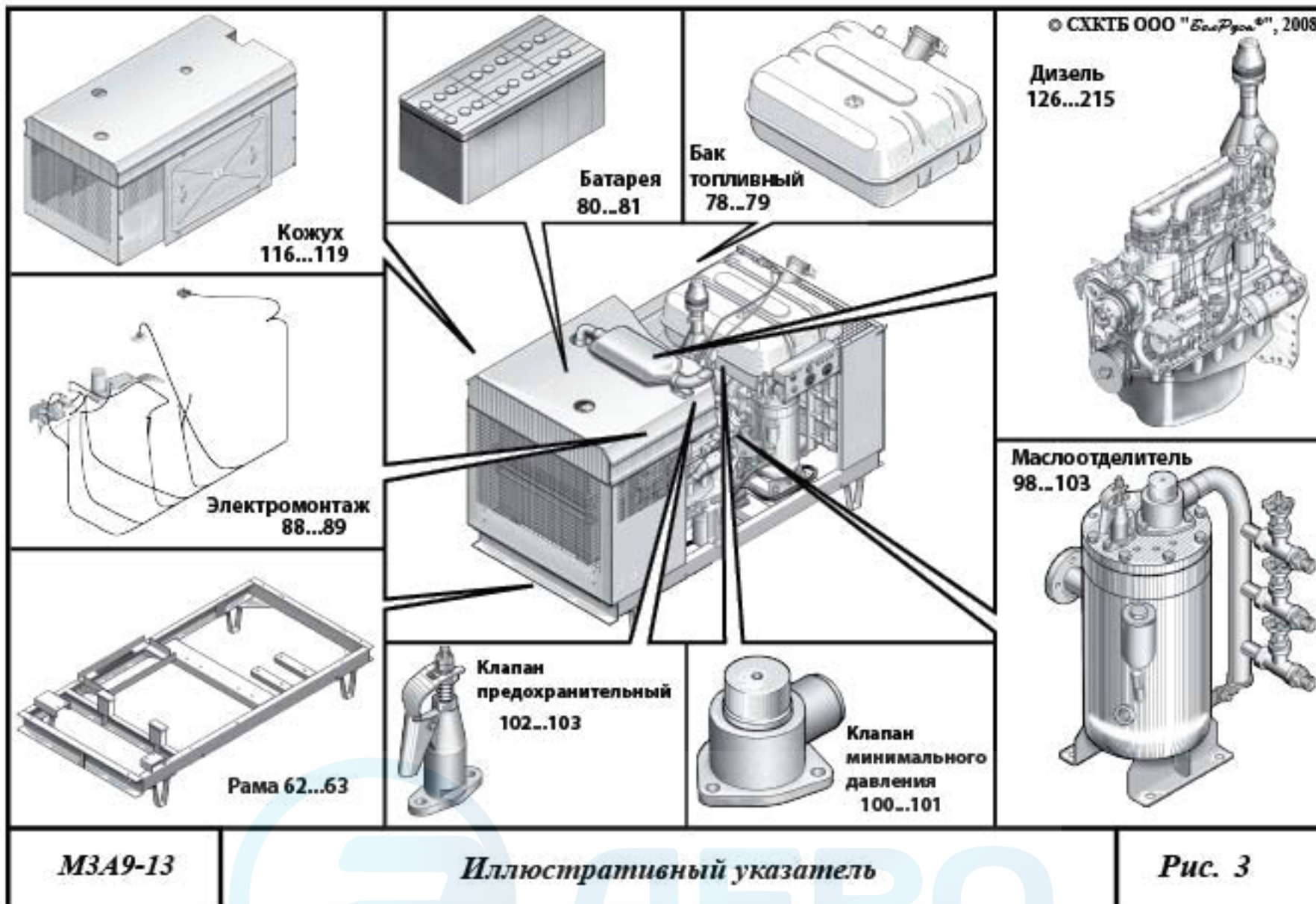
2. В заявке на запасные части указывайте полностью без сокращений, номер сборочной единицы или детали, наименование и требуемое количество.

Завод-изготовитель постоянно совершенствует конструкцию изделия и ее модификаций, направленную на увеличение срока службы, повышение надежности и долговечности, поэтому некоторые сборочные единицы и детали, приведенные в данном каталоге, могут незначительно не соответствовать конструкции.

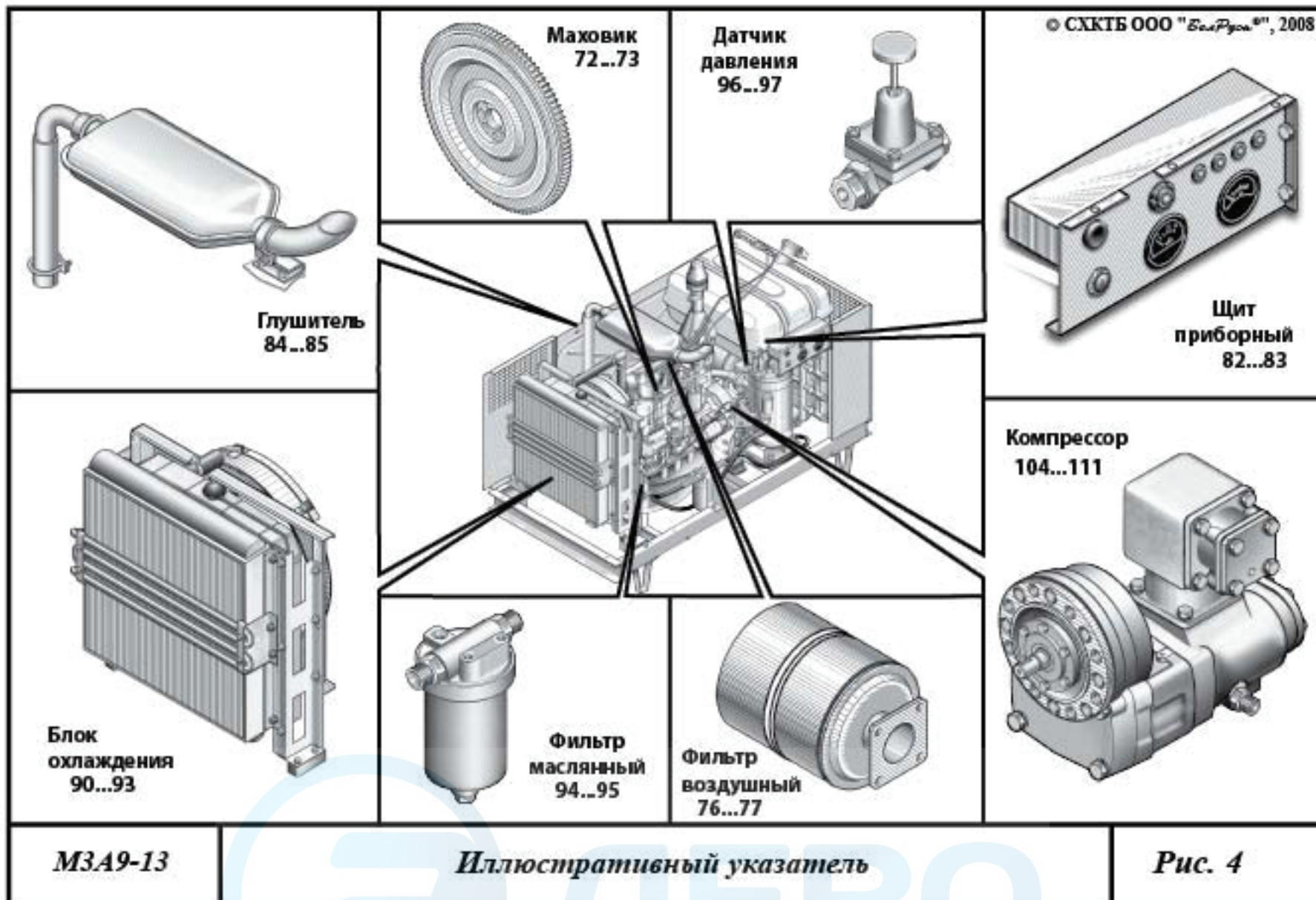
© СХКТБ ООО "Бол-Рос", 2008

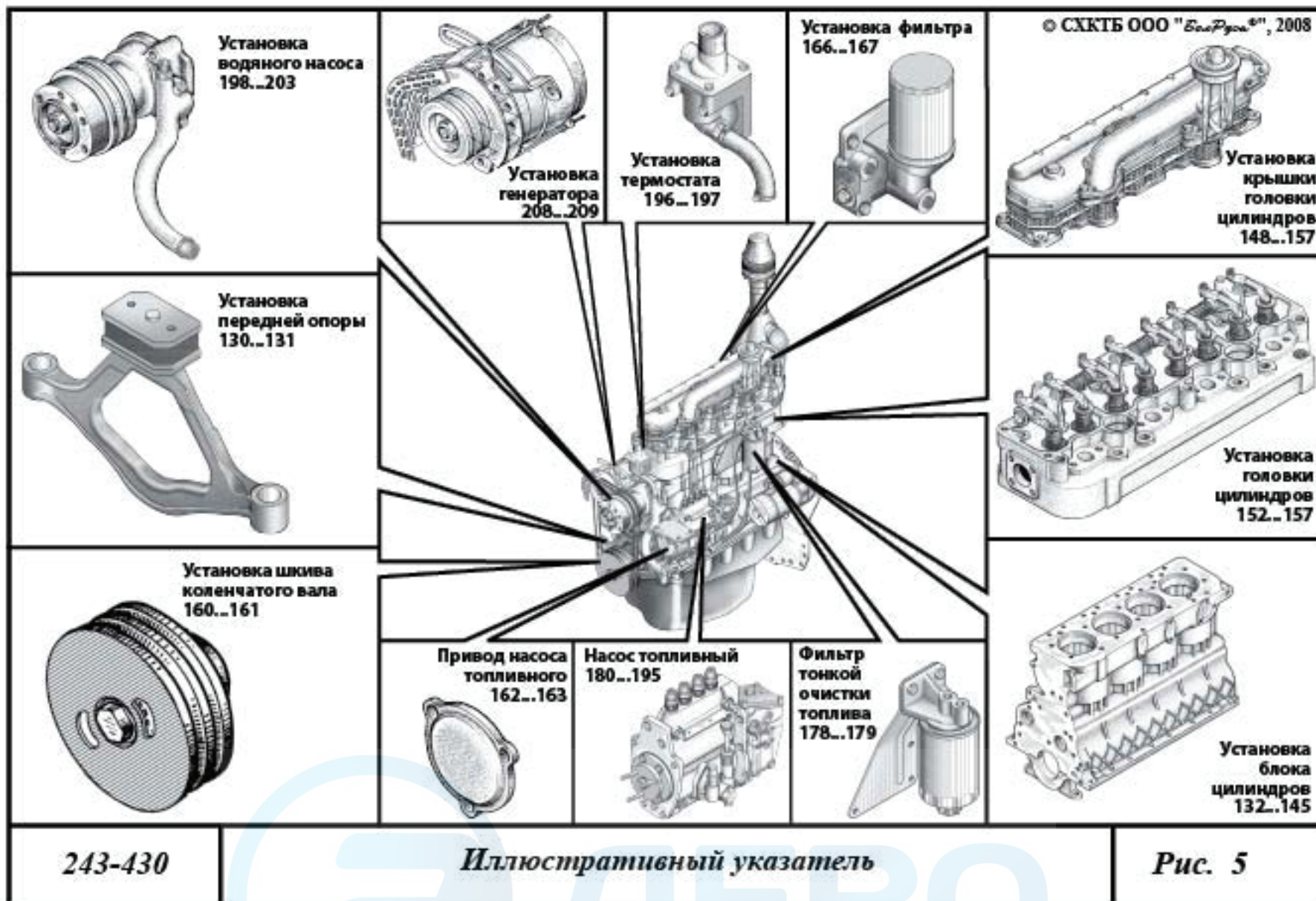




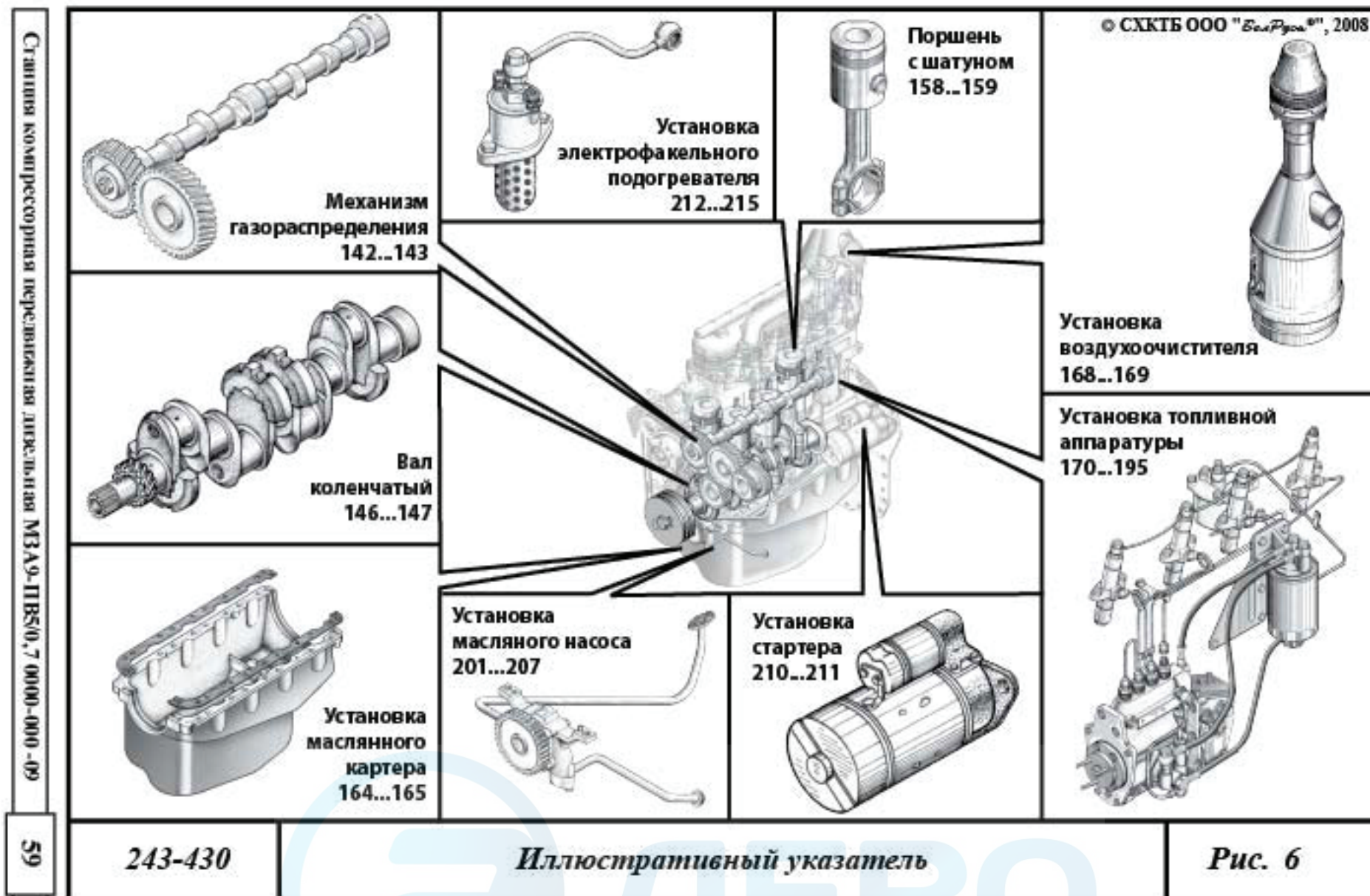


Станция компрессорная переплетанная для летательных МЗА9-ПВС/0, 7 0000-000 -09, -13









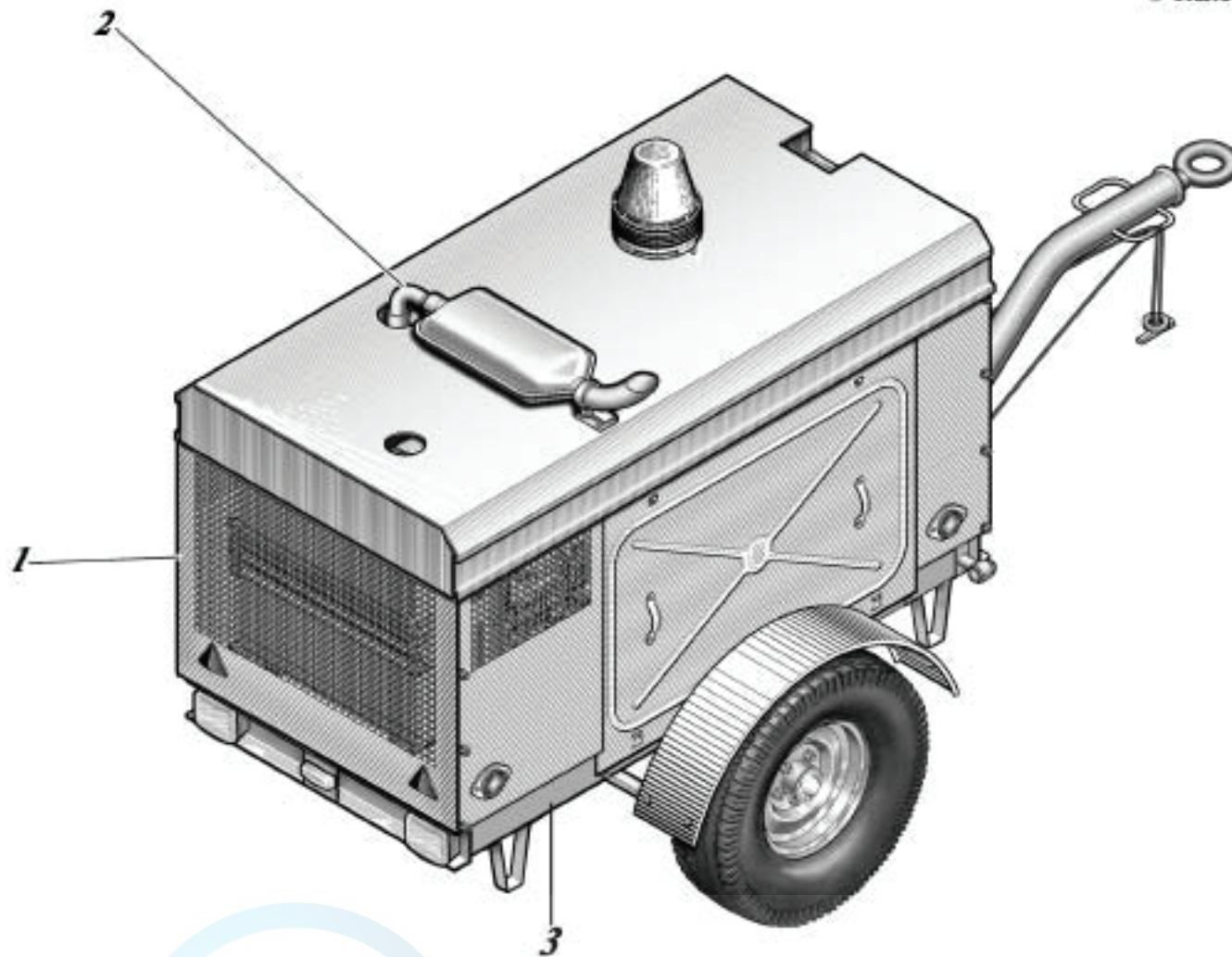
**СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09**

**РИС.7**

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000	Кожух	1	143	-	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-360	Глушитель	1	6	-	-
3	МЗА 9-ПВ5/0,7 0209-000	Рама в сборе	1	276,5	-	-

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная М3А9-ПВ5/0,7 0000-000-09

61

*М3А9-09*

*Станция компрессорная передвижная  
дизельная М3А9-ПВ5/0,7 0000-000-09*

*Рис. 7*

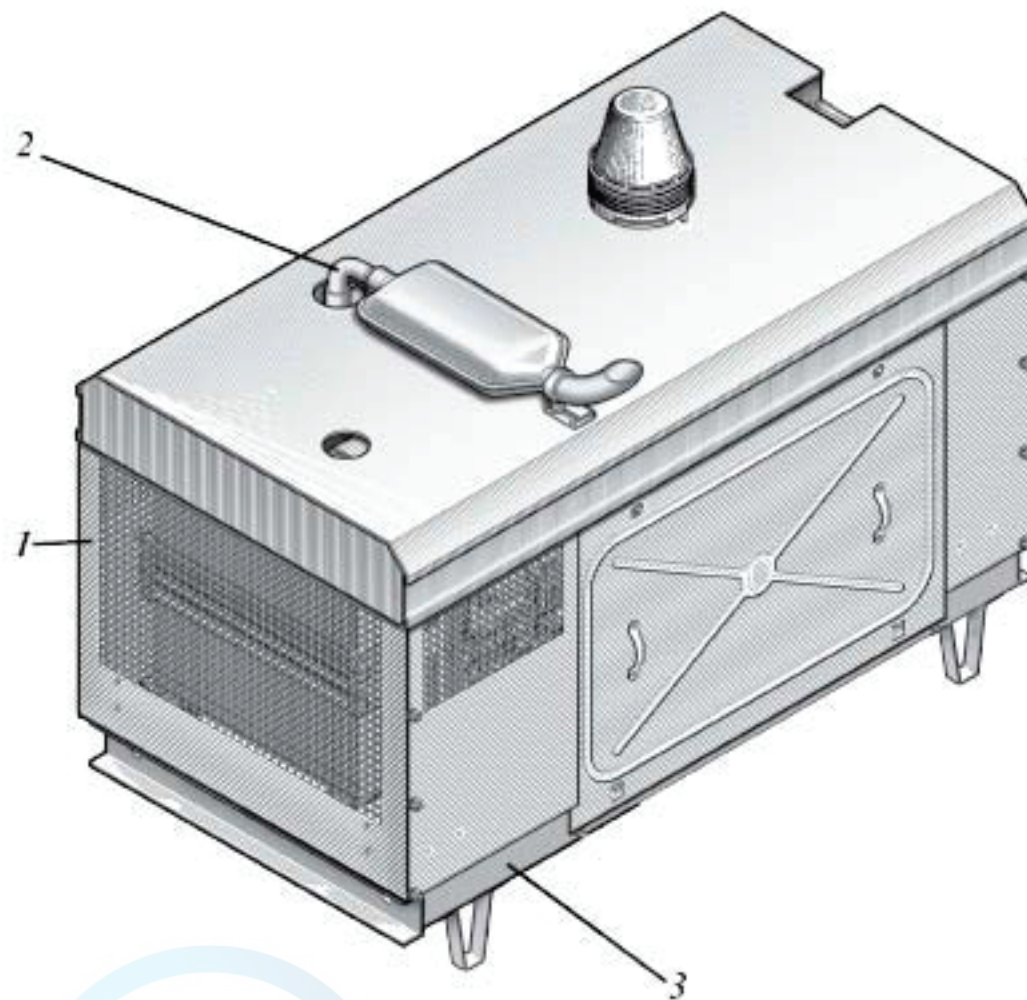
**СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-13**

**РИС.8**

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000-01	Кожух	1	132,0	-	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-360	Глушитель	1	6,0	-	-
3	МЗА9-ПВ 5/0,7 0209-000-03	Рама в сборе	1	89,0	-	-

© СХКТБ ООО "БелРусь"<sup>®</sup>, 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная М3А9-ПВ5/0,7 0000-000-13

63

**М3А9-13**

**Станция компрессорная передвижная  
дизельная М3А9-ПВ5/0,7 0000-000-13**

**Рис. 8**

**СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-09; -13 РИС.9**

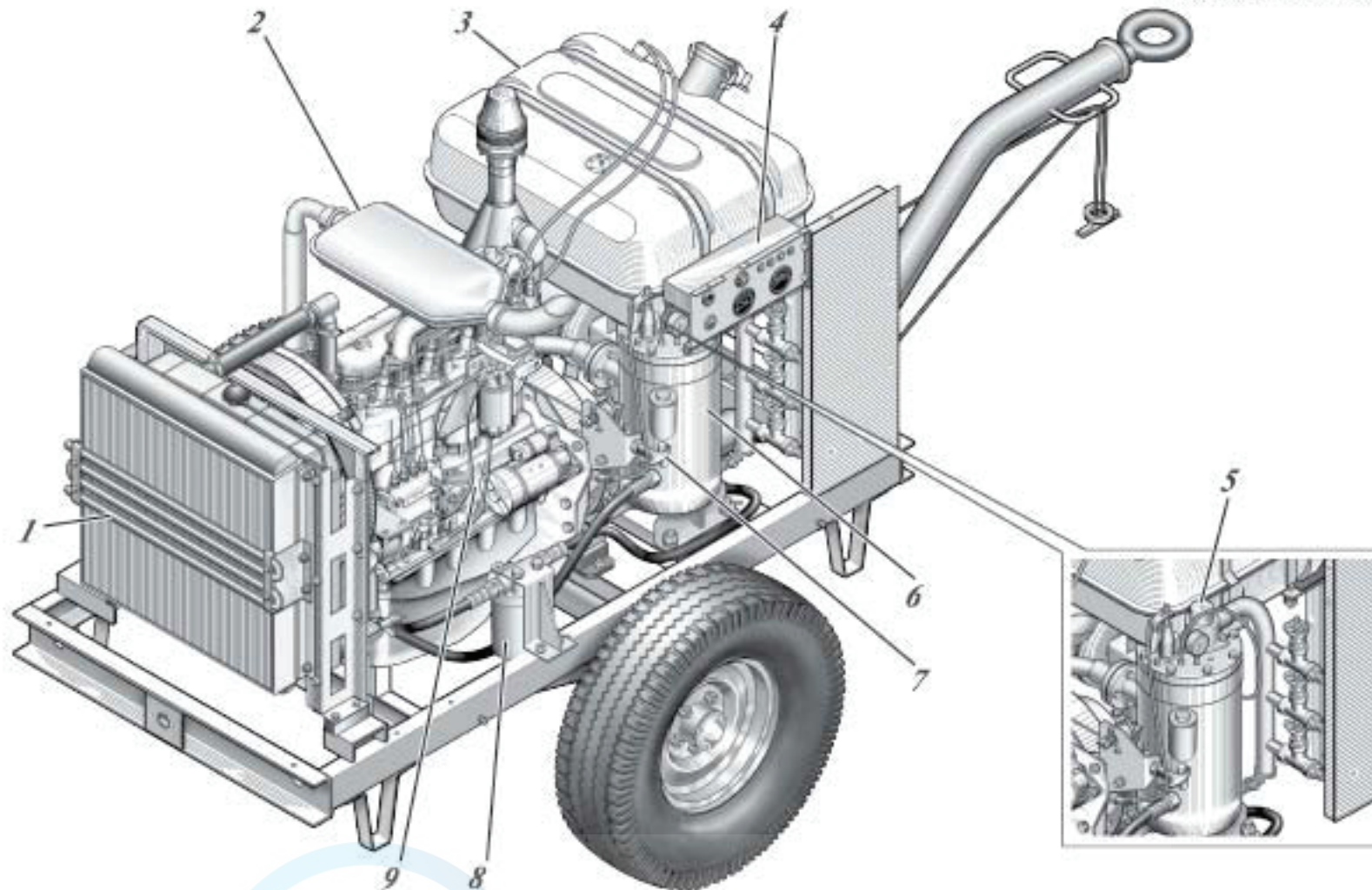
Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7.0609.000	Блок охлаждения	1	8,0	-	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-360*	Глушитель	1	6,0	Заготовка - 60X-1205015-A	-
3	5301-1101010	Бак топливный в сборе	1	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 -09 ПЩ	Щит приборный	1	-	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-020	Клапан минимального давления с трубой раздаточной	1	6,4	-	-
6	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-000	Маслоотделитель	1	52	-	-
7	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-270	Тяга	1	0,3	-	-
8	ФМС50**	Фильтр напорный	1	-	-	-
9	240-0000100-430	Дизель Д-243-430	1	-	-	-

\* - Возможна замена на глушитель Т40М-1205020

\*\* - Возможна замена на "Фильтр масляный P553771 совместно с "Крепление фильтра P561131"

© СХКТБ ООО "БелПурас", 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-09; -13

65

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная  
дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-09; -13

Рис. 9

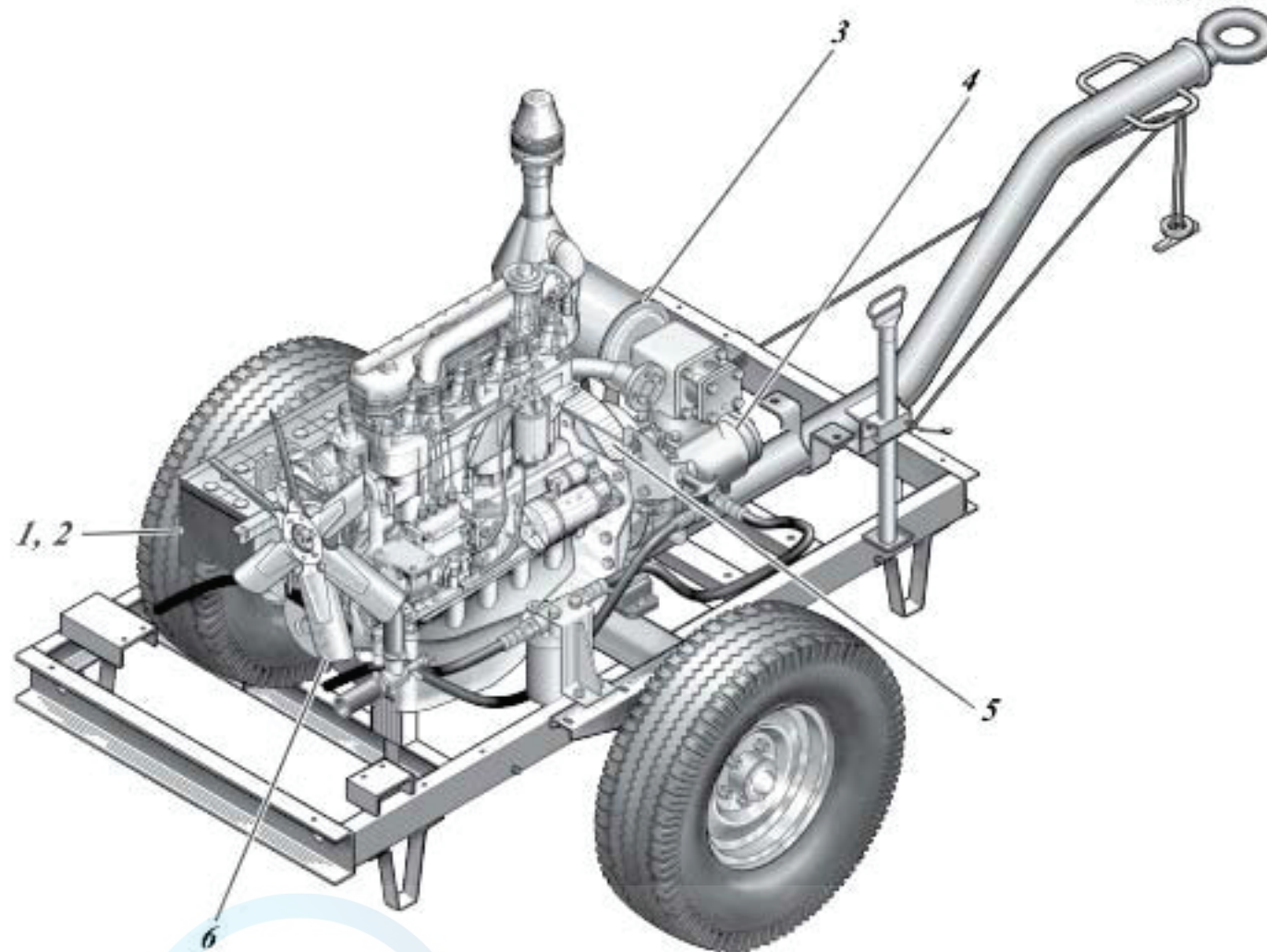
СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-09; -13 РИС.10

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.		Масса, кг	Материал	Примечание
			-09	-13			
1	2	3	4	5	6	7	8
1	МЗА9-ПВ5/0,7 1409-000-02	Электромонтаж	1	-	-	-	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 1409-000-03	Электромонтаж	-	1	-	-	-
3	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-190	Фильтр воздушный в сборе	1	1	4	-	-
4	МЗА20 0000-000-06	Компрессор	1	1	130	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-260	Корпус	1	1	36,0	-	-
6	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-790	Крыльчатка вентилятора	1	1	3,3	-	-

© СХКТБ ООО "БелГаз", 2008







Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВС/0,7 0000-000 -09; -13

67

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВС/0,7 0000-000 -09; -13

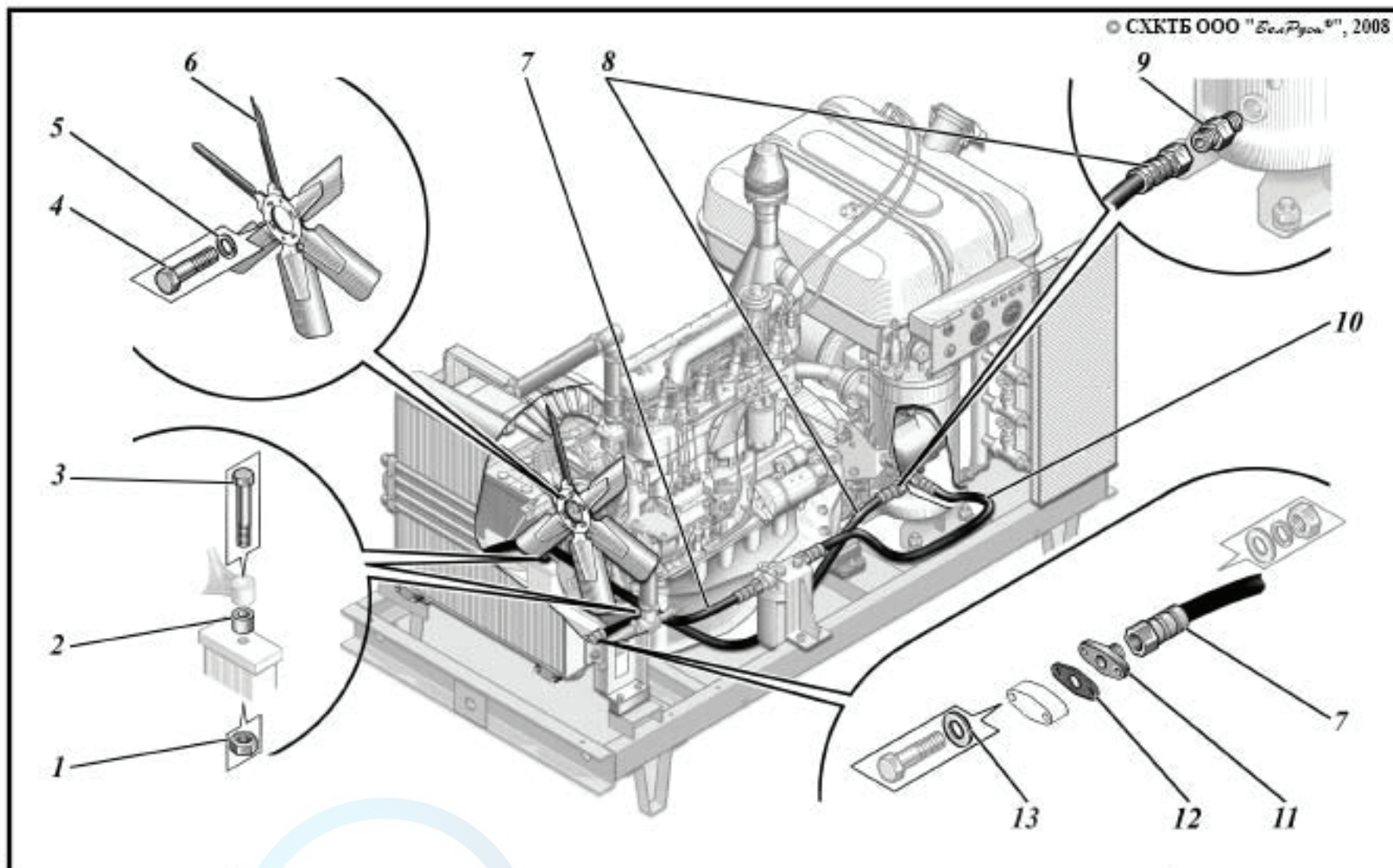
Рис. 10

## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-09; -13 РИС.11

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	5915 М20-6Н.5.06	Гайка	2	-	-	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-704	Проставка	2	0,095	Круг 36 Ст45	-
3	7798 М20-6gx100.48.06	Болт	2	-	-	-
4	7798 М8-6gx30.66.06	Болт	6	-	-	-
5	6402 8 65Г 06	Шайба	6	-	-	-
6	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-790	Крыльчатка вентилятора	1	3,3	Заготовка ЯМЗ-238-1308012-А	-
7	32-М27x1,5-16-1,2-650-У1	Рукав	1	-	-	-
8	32-М27x1,5-16-1,2-1650-У1	Рукав	1	-	-	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-201	Штуцер	1	0,8	Лист Ст20	-
10	32-М27x1,5-16-1,2-1050-У1	Рукав	1	-	-	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 0400-050	Фланец	2	0,19	-	-
12	МЗА9-ПВ5/0,7 0400-002	Прокладка	2	0,003	ПОН-Б-1,0	-
13	11371 С10.01.08кл.06	Шайба	2	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

69

МЗА9-09  
МЗА9-13

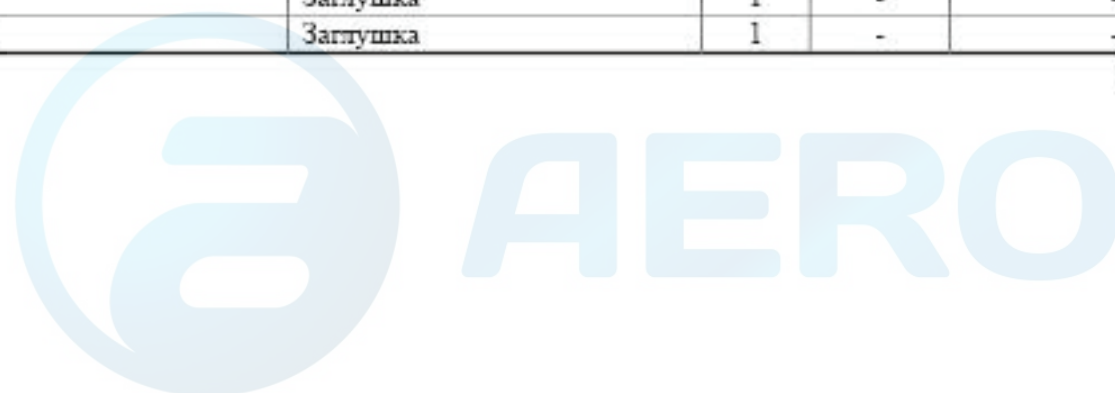
Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

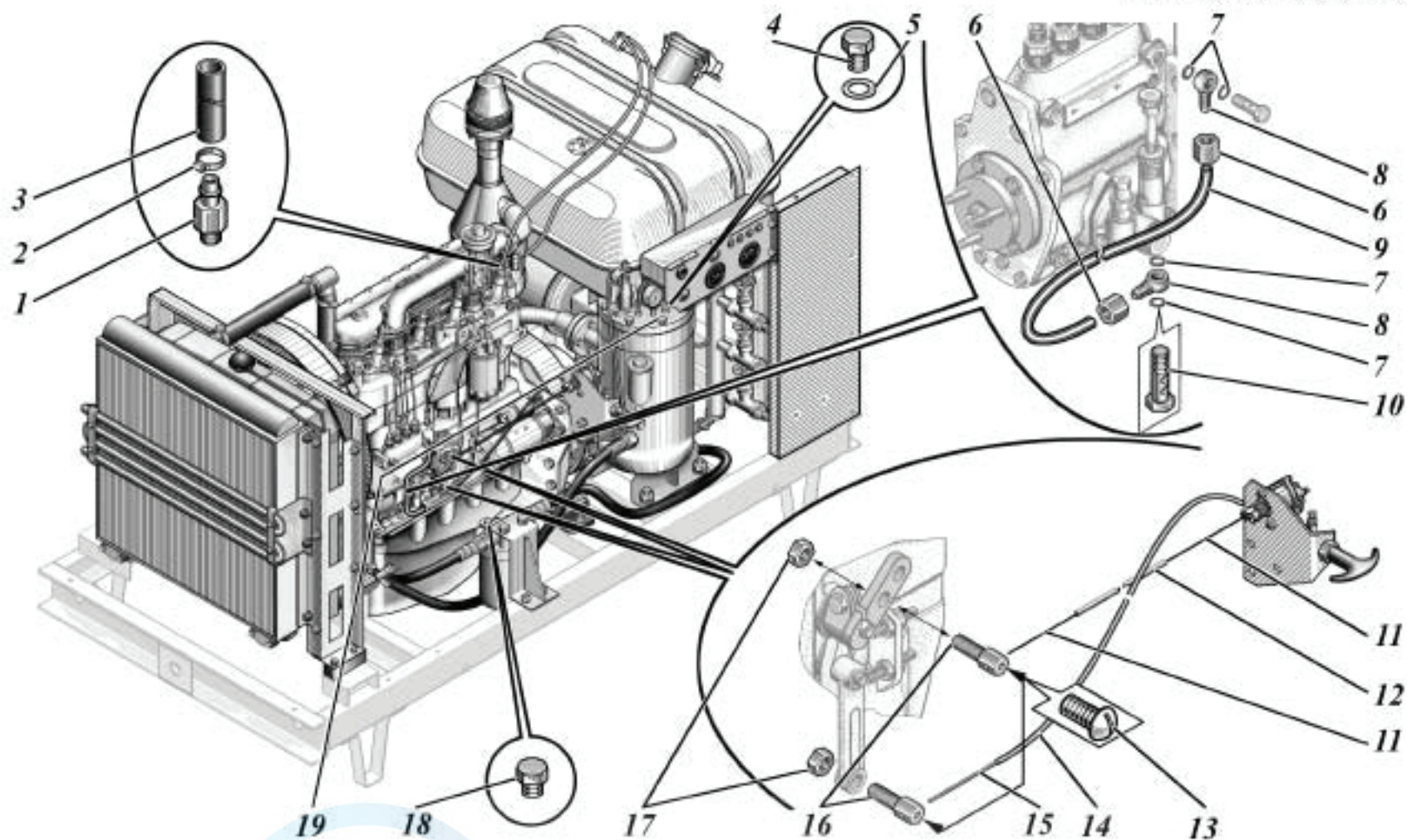
Рис. 11

## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13 РИС.12

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	2601-9-1/8	Фитинг	1	-	-	-
2	G <sup>3/8</sup> (8...16мм)	Хомут червячный	1	-	-	-
3	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-023 (64)	Трубка	1	0,02	Трубка А: ПБ-2-8x1,8	L=(1200±5)мм
4	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-008	Пробка	1	0,024	Шестигранник 17 Ст 35	-
5	МЗА17 1400-001	Шайба	1	0,001	Лист АМцМ2	-
6	240-1104119	Гайка	2	-	-	-
7	Д18-055-А	Кольцо уплотнительное	5	-	-	-
8	240-1104118	Угольник поворотный	2	-	-	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-031	Трубка	1	0,005	Трубка А: ПБ-2-8x1,8	L=(290±5)мм
10	240-1111103-А или	Болт поворотного угольника	1	-	-	-
	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-035	Болт	1	0,06	Шестигранник 19 Ст 35	-
11	14963 60С2А-Г-ХН-1,5	Проволока	-	-	-	0,45м
12	19034 305 ТВ-40,5, белая	Трубка	-	-	-	0,32м
13	17473 ВМ5-6gx10.48.06	Винт	2	-	-	-
14	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-016	Трубка TRN-6/4-В (голубая)	1	0,006	-	L=(300±5)мм
15	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-270	Тяга	1	0,3	-	-
16	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-008	Зажим	2	0,02	Шестигранник 12 Ст 45	-
17	5915 М8-6Н.5.06	Гайка	2	-	-	-
18	2615-1/4	Заглушка	1	-	-	-
19	S2615-1/8	Заглушка	1	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

71

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

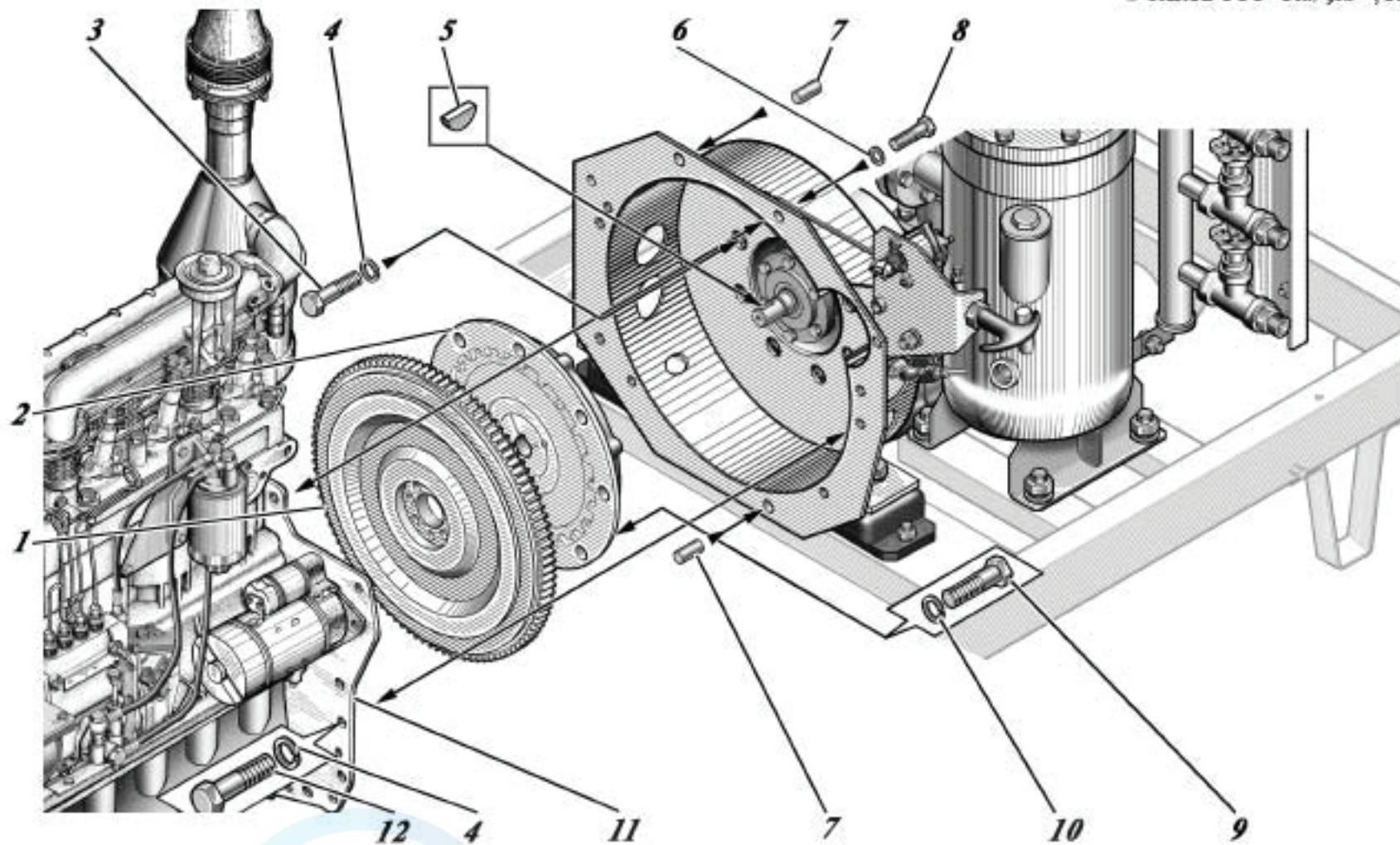
Рис. 12

## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13 РИС.13

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-002	Маховик	1	25	Заготовка 240-1005114-АСБ	Доработка дизеля Д-243-430
2	PVN28331S,11½",3020.35	Муфта	1	-	-	STROMAG Чертеж 812 - 00327
3	7798 M16-6gx35.66.06	Болт	8	-	-	-
4	6402 16 65Г 06	Шайба	18	-	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0100-005	Шпонка	1	0,032	Круг 40 Ст 45	-
6	6402 12 65Г 06	Шайба	1	-	-	-
7	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-711	Штифт	2	0,04	Сталь 45	-
8	7798 M12-6gx25.66.06	Болт	1	-	-	-
9	M10-6gx30.016.8.8	Болт	8	-	-	DIN 912
10	6402 10 65Г 06	Шайба	8	-	-	-
11	240-0000100-430	Дизель	1	-	-	Д-243-430
12	7798 M16-6gx35.48.06	Болт	10	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

73

МЗА9-09  
МЗА9-13

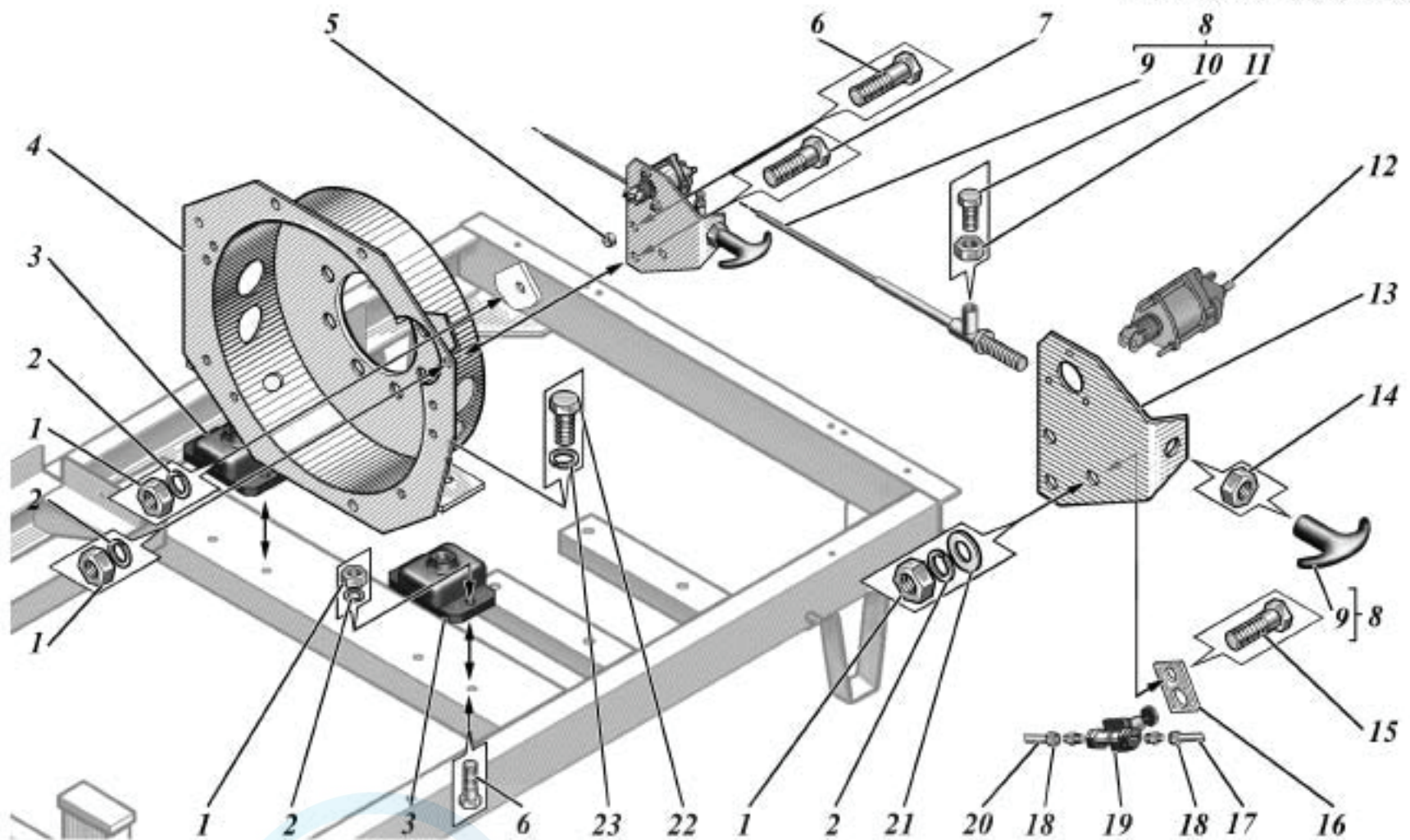
Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

Рис. 13

## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13 РИС.14

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	5915 M12-6H.5.06	Гайка	6	-	-	-
2	6402 12 65Г 06	Шайба	6	-	-	-
3	17053.1 АКСС-160М	Амортизатор козырьковый	2	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-260	Корпус	1	36	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-025 (Б4)	Втулка	1	0,01	Труба 20x3 Ст В20	L=11±0,5мм
6	7798 M12-6gx40.48.06	Болт	1	-	-	-
7	7798 M12-6gx60.48.06	Болт	1	-	-	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-270	Тяга	1	0,3	-	-
9	130-1310210	Тяга в сборе	1	-	-	-
10	7798 M10-6gx30.48.06	Болт	1	-	-	-
11	5915 M10-6H.5.06	Гайка	1	-	-	-
12	2101-3708805	Тяговое реле	1	-	-	-
13	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-027	Кронштейн	1	0,95	Лист 4 Ст 3пс	-
14	M14x1,5-6H.66.016	Гайка	1	-	-	-
15	7798 M12-6gx25.48.06	Болт	1	-	-	ОСТ 92-0743
16	МЗА19-06 0000-006	Кронштейн	1	0,07	Лист 4 Ст 3пс-2	-
17	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-019 (Б4)	Трубка	1	0,016	Трубка TRN-6/4-B	L=(800±5)мм (голубая)
18	1510-6/4-1/8	Соединение с накидной гайкой	2	2	-	-
19	МЗА19-06 0000-170	Датчик давления	1	0,4	-	-
20	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-018 (Б4)	Трубка	1	0,014	Трубка TRN-6/4-B	L=(700±5)мм (голубая)
21	11371 C12.04.06	Шайба	1	-	-	-
22	7798 M18-6gx60.48.06	Болт	2	-	-	-
23	6402 18 65Г 06	Шайба	2	-	-	-





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

75

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

Рис. 14

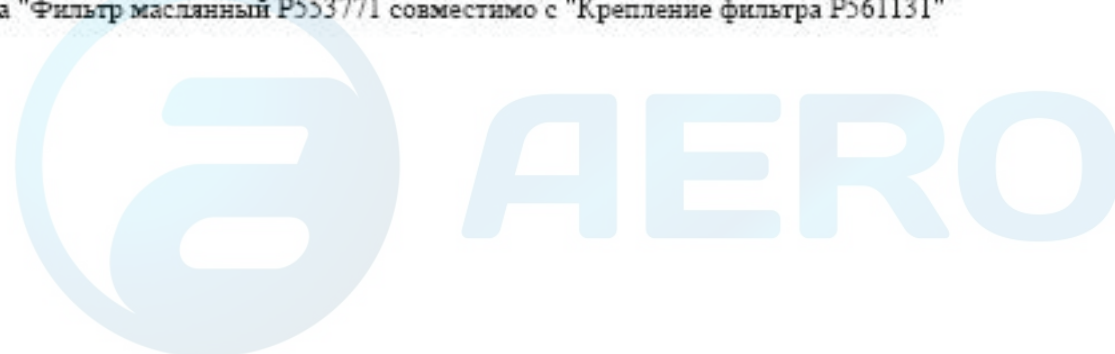
## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13 РИС.15

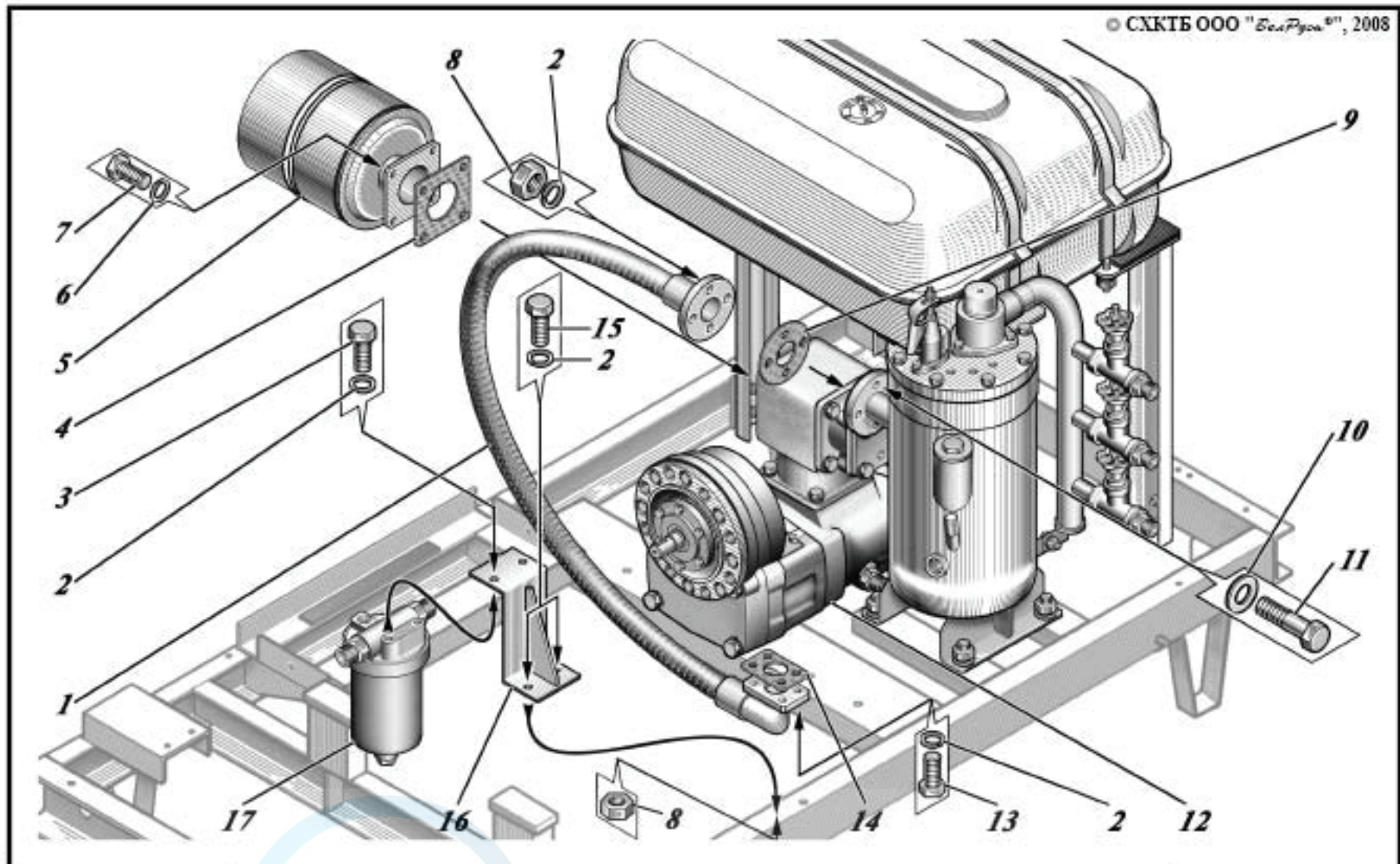
Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-210*	Труба нагнетания в сборе	1	-	-	L=1,0 м
2	6402 12 65Г 06	Шайба	12	-	-	-
3	7798 М12-6гх25.48.06	Болт	2	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 0100-043	Прокладка	1	0,012	Паронит ПОН-Б -1,0	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-190	Фильтр воздушный в сборе	1	4,0	Заготовка 3110-1109010-10	-
6	6402 8 65Г 06	Шайба	4	-	-	-
7	7798 М8-6гх20.48.06	Болт	4	-	-	-
8	5915 М12-6Н.5.06	Гайка	6	-	-	-
9	МЗА19-06 0000-005	Прокладка	1	0,005	Паронит ПОН-Б -1,5	-
10	11371 С12.04.06	Шайба	4	-	-	-
11	7798 М12-6гх50.48.06	Болт	4	-	-	-
12	МЗА20 0000-000-06	Компрессор	1	130	-	-
13	7798 М12-6гх30.48.06	Болт	4	-	-	-
14	МЗА17 0000-015	Прокладка	1	0,007	Паронит ПОН-1,5	-
15	7798-70 М12-6гх40.48.06	Болт	2	-	-	-
16	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-280	Кронштейн фильтра	1	1,18	-	-
17	ФМС50**	Фильтр напорный	1	-	-	-

\* - UNM1-040 Труба нагнетания в сборе (L=1,0м)

\*\*-Возможна замена на "Фильтр масляный P553771 совместно с "Крепление фильтра P561131"

© СХКТБ ООО "БолПуш", 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

77

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

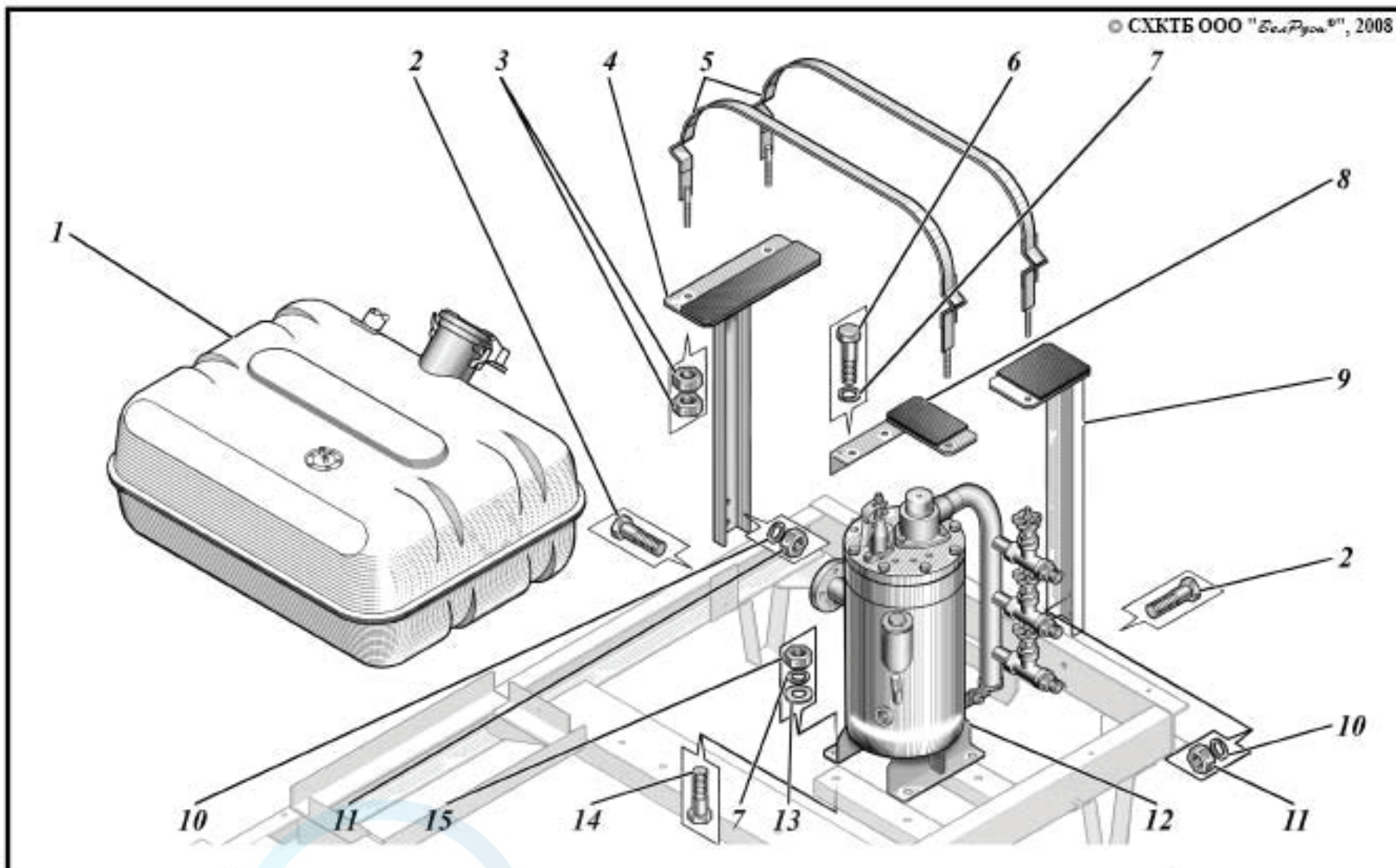
Рис. 15

## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13 РИС.16

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	5301-1101010	Бак топливный в сборе	1	16,7	-	-
2	7798 M10-6gx25.48.06	Болт	4	-	-	-
3	5915 M12-6H.5.06	Гайка	8	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-100	Стойка	1	5,12	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-160	Лента	2	1,1	-	-
6	M16-6gx50.45.06 или	Болт	2	-	-	-
	M16-x50.016.08.8 Din931	Болт	2	-	-	-
7	6402 16 65Г 06	Шайба	2	-	-	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-250	Основание	1	1,6	-	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-110	Стойка	1	4,5	-	-
10	6402 1065Г 06	Шайба	4	-	-	-
11	5915 M10-6H.5.06	Гайка	4	-	-	-
12	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-000	Маслоотделитель	1	52	-	-
13	11371 C16.04.029	Шайба	4	-	-	-
14	7798 M16-6gx35.48.06	Болт	4	-	-	-
15	5915 M16-6H.5.06	Гайка	4	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

79

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

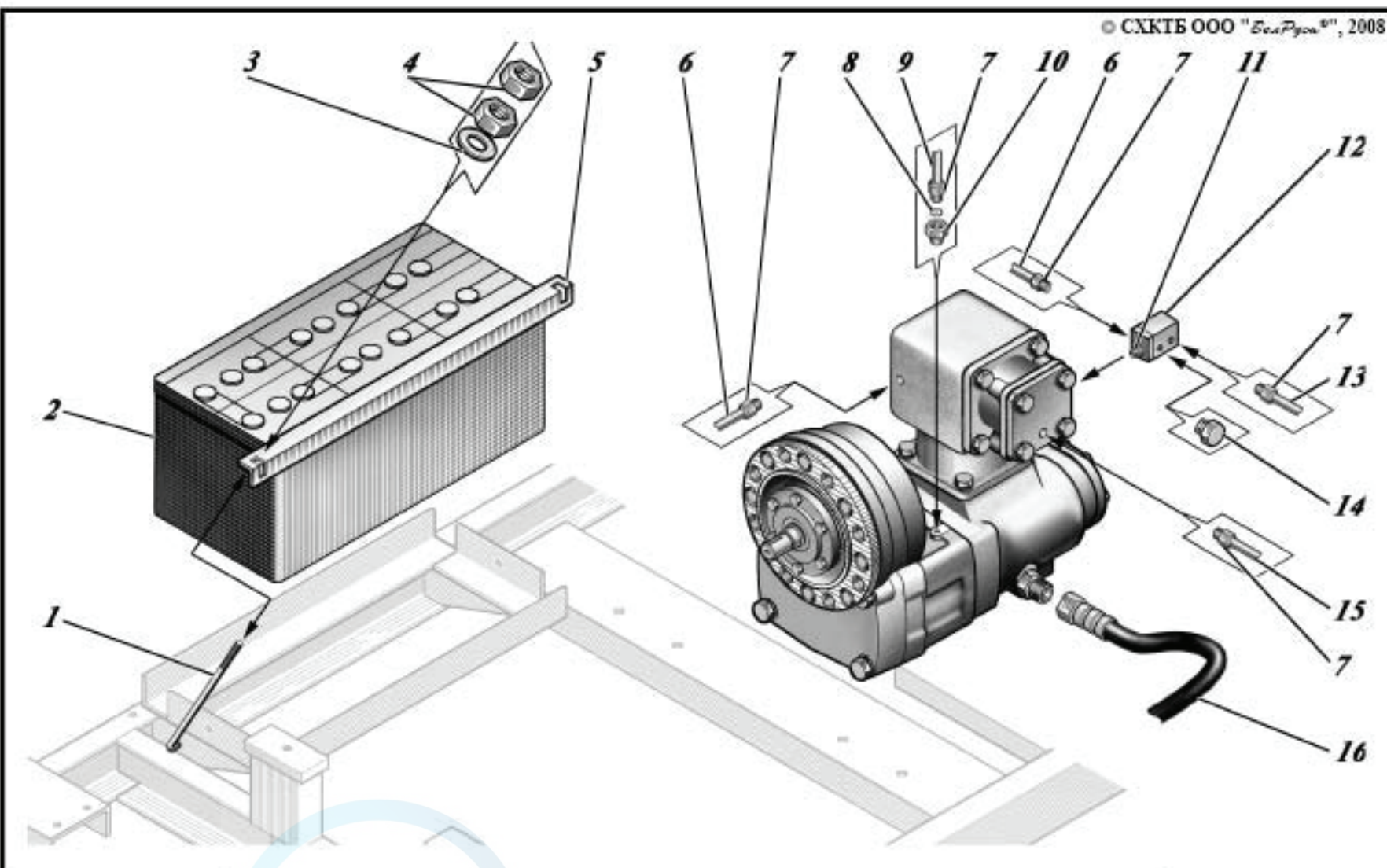
Рис. 16

## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13 РИС.17

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-012	Тяга	2	0,15	Круг 8 Ст 3кп	-
2	6СТ-190ТМ	Батарейка	1	-	-	-
3	11371 С8.01.08кл.06	Шайба	2	-	-	-
4	5915 М8-6Н.5.06	Гайка	4	-	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-011	Уголок	1	0,9	Уголок 25х4 Ст 3кп	-
6	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-018 (Б4)	Трубка	2	-	Трубка TRN-6/4-13 (голубая)	L=700мм
7	1510-6/4-1/8	Соединение с накладной гайкой	5	-	-	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-005	Шайба	1	0,01	Лента 1х20 ДПРНМ	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-015 (Б4)	Трубка	1	-	Трубка TRN-6/4-G (желтая)	L=1000мм
10	2520-1/8-1/8	Фитинг	1	-	-	-
11	2501-1/8	Фитинг	1	-	-	-
12	338-035	Распределитель с пневматическим управлением	1	-	-	-
13	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-021 (Б4)	Трубка	1	-	-	-
14	S 2615-1/8	Заглушка	1	-	-	-
15	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-018(Б4)	Трубка	1	-	Трубка TRN-6/4-13 (голубая)	L=850мм
16	32-M27x1,5-16-1,2-1050-Y1	Рукав РВД	1	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелРос", 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

81

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

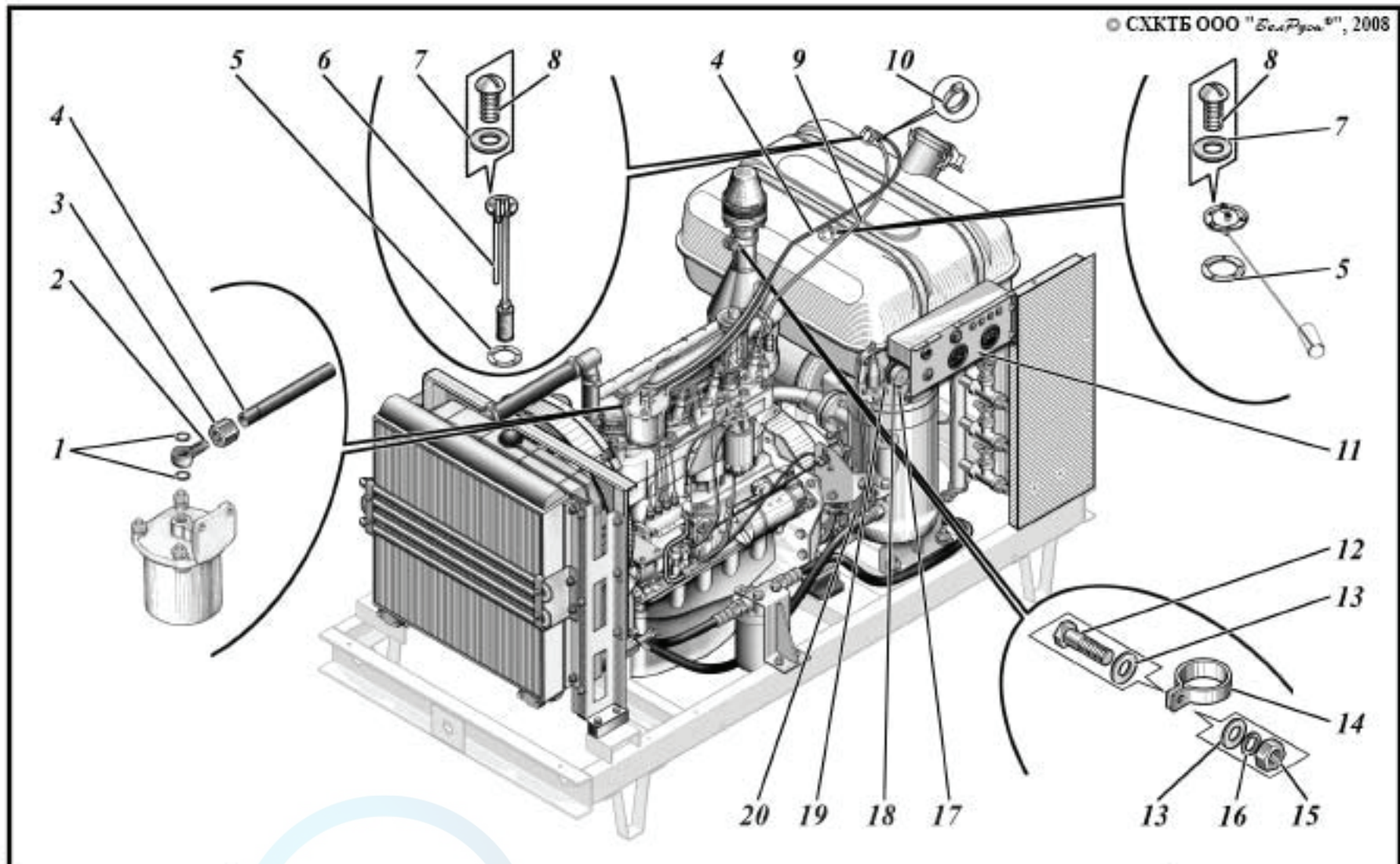
Рис. 17

## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7.0000-000-09, -13

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0100-029	Прокладка	2	0,004	Лист ДПРЛМ-1,5М3	-
2	240-1104118	Угольник поворотный	1	-	-	-
3	240-1104119	Гайка	1	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-024 (Б4)	Трубка	1	0,105	Трубка А: ПБ-2-8x1,8	L=(1300±5)мм
5	5320-382713	Прокладка приемной трубки	2	-	-	-
6	5301-1104710	Трубка приемная с фильтром в сборе	1	-	-	-
7	МЗА9-ПВ5/0,7 1100-011	Прокладка	10	0,0009	Лист АМц.М 1,0	-
8	17473 ВМ5-6гх8.48.06	Винт	10	-	-	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-023 (Б4)	Трубка	1	0,02	Трубка А: ПБ-2-8x1,8	L=1200 мм
10	G $\frac{1}{2}$ "(8...16мм)	Хомут червячный	1	-	-	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 09 ПЩ	Щит приборный	1	-	-	-
12	7798 М10-6гх25.48.06	Болт	1	-	-	-
13	11371 С10.01.08кл.06	Шайба	2	-	-	-
14	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-712	Хомут	1	0,11	Лист 2,5 Ст ОК360	-
15	5915 М10-6Н.5.06	Гайка	1	-	-	-
16	6402 10 65Г 06	Шайба	1	-	-	-
17	2525-1/8-36	Штанга	1	-	-	-
18	МО53-R12	Манометр	1	-	-	-
19	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-021 (Б4)	Трубка	1	-	Трубка TRN 6/4-B	L=850мм (голубая)
20	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-019 (Б4)	Трубка	1	0,016	Трубка TRN 6/4-B	L=800мм (голубая)







Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

83

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная дизельная  
МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000 -09; -13

Рис. 18

## СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-09; -13

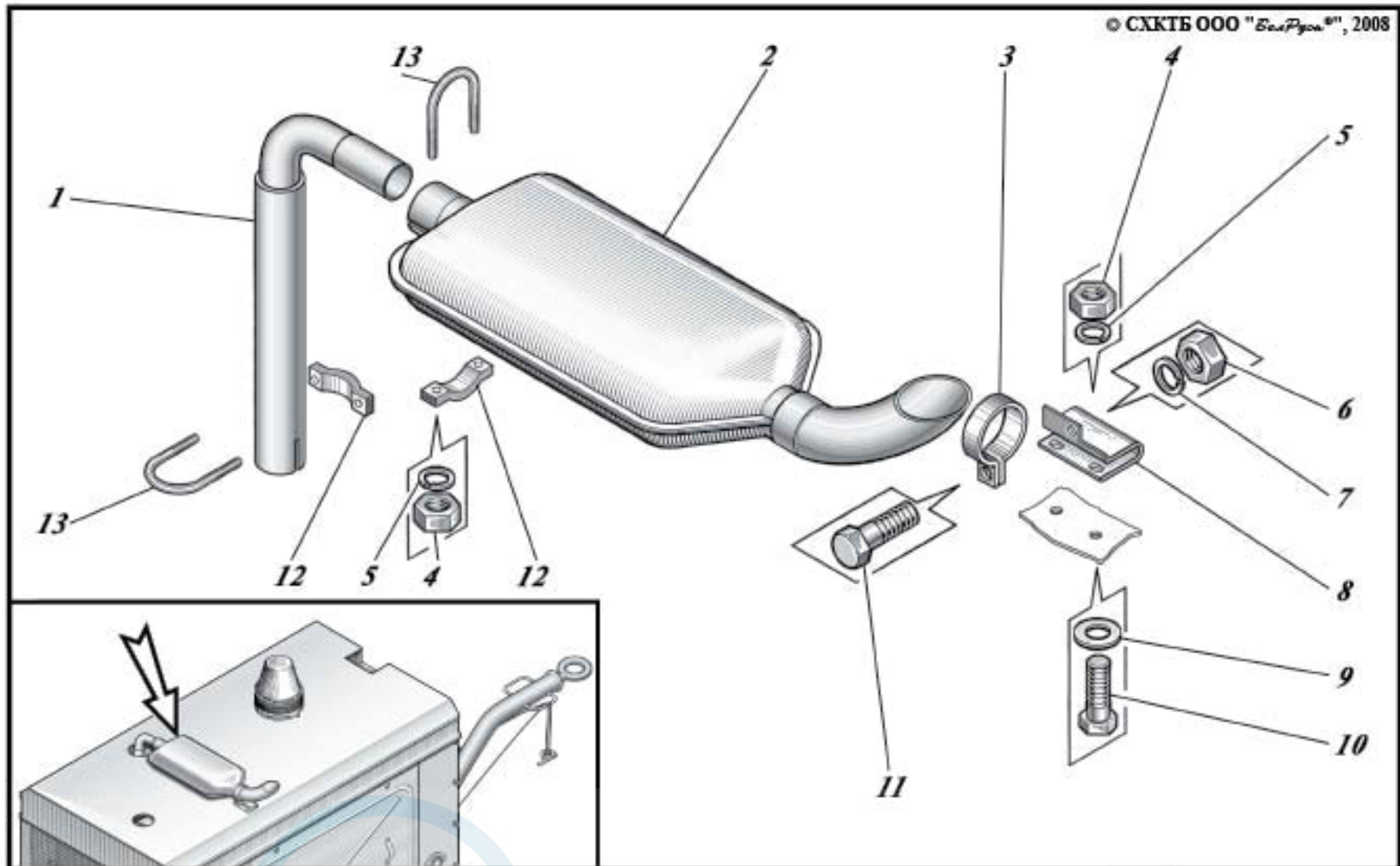
РИС.19

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-290	Труба выхлопная	1	2,38	-	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 0009-360*	Глушитель	1	5,94	-	-
3	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-018	Зажим	1	0,11	Лист 2,5 Ст ОК360В4	-
4	5915 М8-6Н.5.06	Гайка	6	-	-	-
5	6402 8 65Г 06	Шайба	6	-	-	-
6	5915 М10-6Н.5.06	Гайка	1	-	-	-
7	6402 10 65Г 06	Шайба	1	-	-	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-703	Амортизатор	1	0,12	Лист 1,0 Ст 60С2А	-
9	11371 С8.01.08кл.06	Шайба	2	-	-	-
10	7798 М8-6гх25.48.06	Болт	2	-	-	-
11	7798 М10-6гх35.48.06	Болт	1	-	-	-
12	121-1203047-Б	Хомут	2	-	-	-
13	121-1203057	Стремянка	2	-	-	-

\*-Возможна замена на глушитель Т40М-1205020

© СХКТЬ ООО "БолПуш"®, 2008





Станция компрессорная передвижная дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-09; -13

85

МЗА9-09  
МЗА9-13

Станция компрессорная передвижная  
дизельная МЗА9-ПВ5/0,7 0000-000-09; -13

Рис. 19

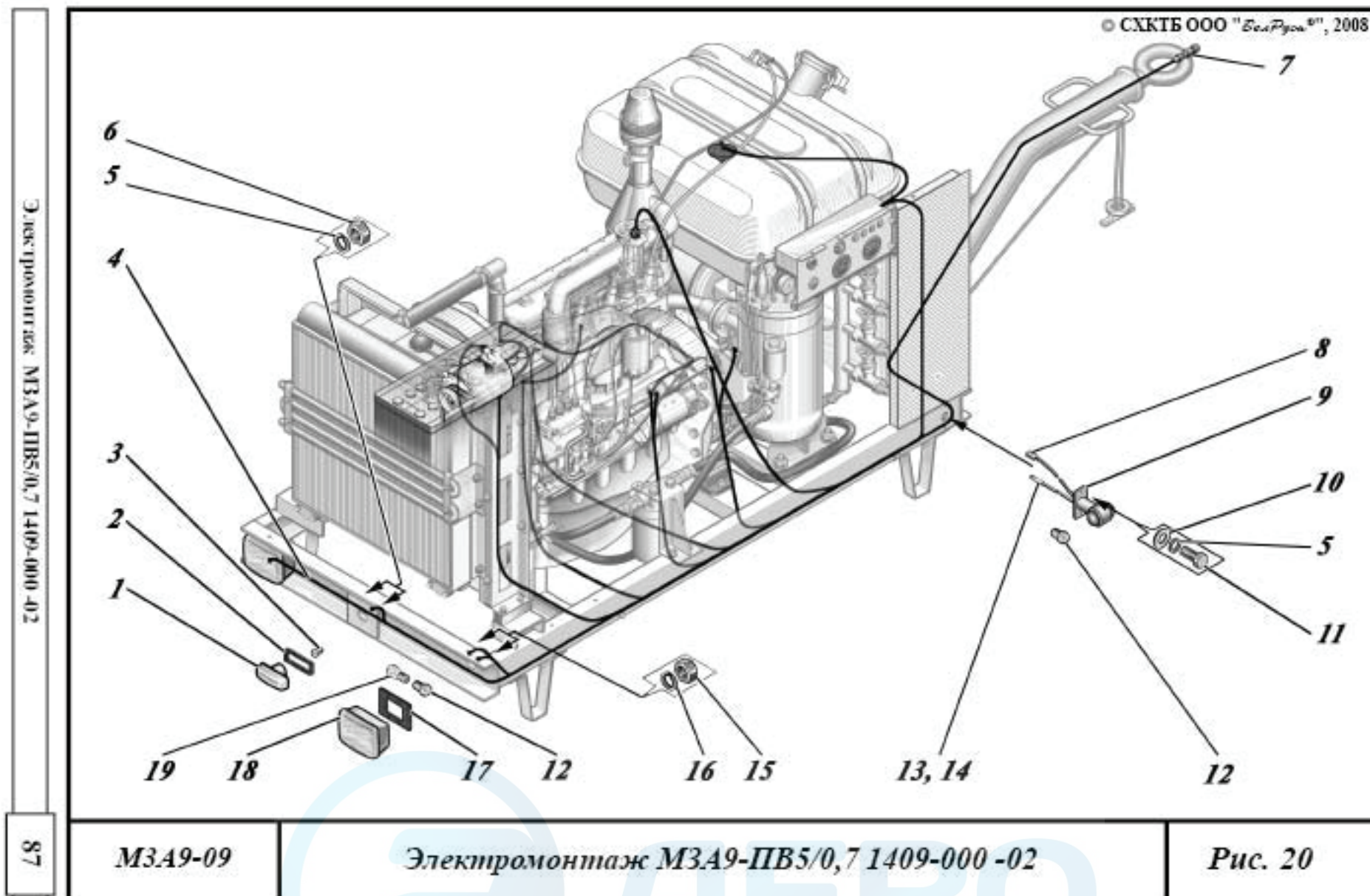
## ЭЛЕКТРОМОНТАЖ МЗА9-ПВ5/0,7 1409-000-02

РИС.20

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	6964 ФП 131	Фонарь освещения номерного знака	1	-	-	-
2	452-3717240	Уплотнитель фонаря освещения номерного знака	1	-	-	-
3	A12-5	Лампа	2	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 1409-020	Жгут №2 (Кабель дорожной сигнализации)	1	3,0	-	-
5	6402 65Г 019	Шайба	4	-	-	-
6	5927 М6-6Н.5.016	Гайка	2	-	-	-
7	ПС 300 А3-150	Вилка	1	-	-	-
8	2,2-6,5-25-0-В4 (99,7) 9	Наконечник	2	-	-	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 1403-060	Фонарь габаритный	2	0,25	-	-
10	11371 С6.01.08кп.019	Шайба	4	-	-	-
11	7798 М6-6гх20.48.019	Болт	4	-	-	-
12	A12-21-3	Лампа	2	-	-	-
13	4573738004	Штекер - штырь	2	-	-	ОСТ 37.003.037-88
14	4573739002	Колодка одноконтактная	2	-	-	ОСТ 37.003.032-88
15	5927 М5-6Н.66.016	Гайка	4	-	-	-
16	6402 5.6ГГ.019	Шайба	4	-	-	-
17	452-3716320	Уплотнитель заднего фонаря	2	-	-	-
18	6964 ФП 132А	Фонарь задний	2	-	-	-
19	A12-21+5-3	Лампа	2	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелРос", 2008

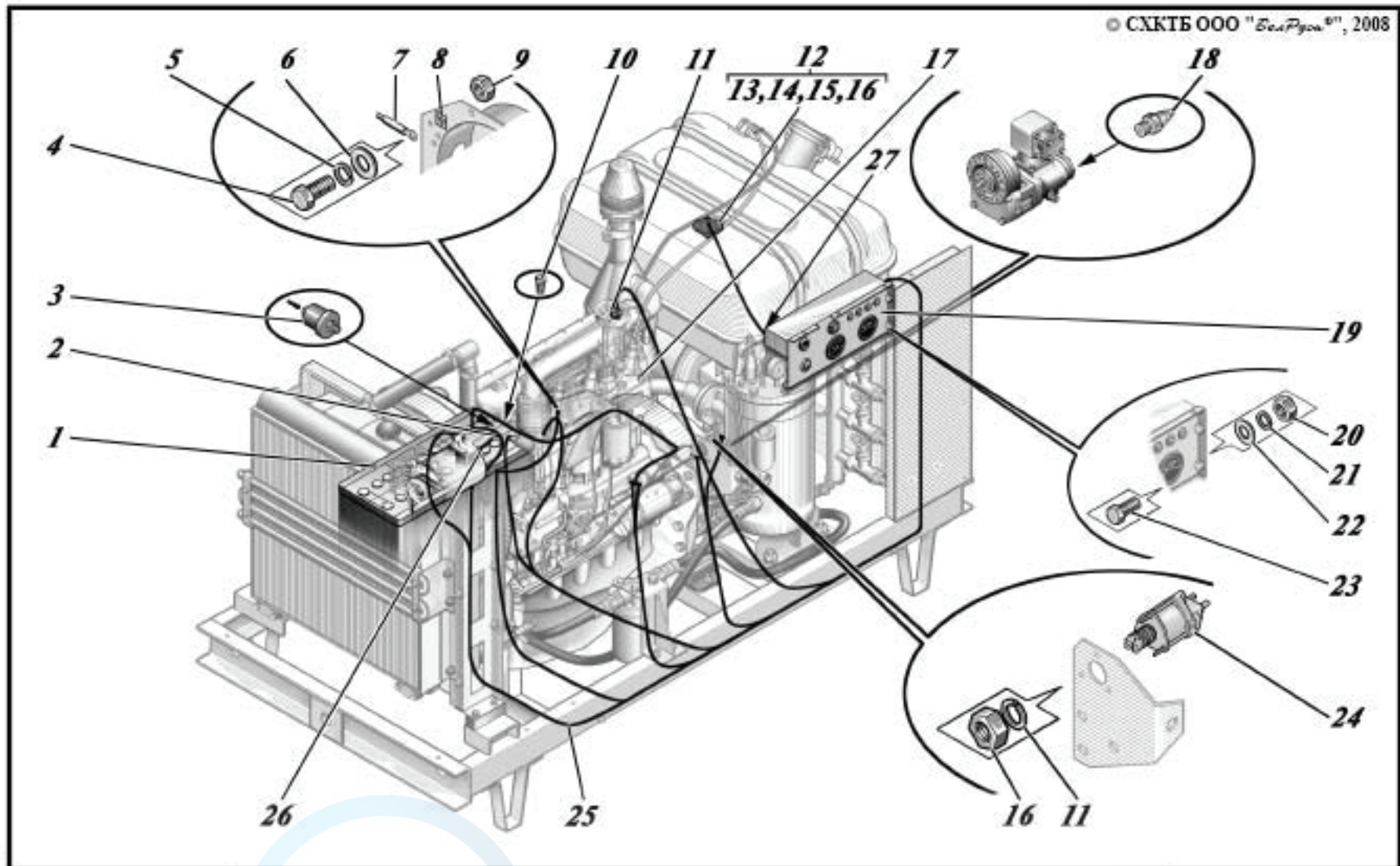




## ЭЛЕКТРОМОНТАЖ МЗА9-ПВ5/0,7 1409-000 -02

РИС.21

88	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
	1	6СТ-190ТМ	Батарей	1	-	-	-
	2	МЗА 9 0804000	Провод питания стартера №18	1	-	-	-
	3	3702.3829	Датчик аварийного давления масла	1	-	-	-
	4	7798 М10-6гх25.48	Болт	3	-	-	-
	5	6402 10 65Г 019	Шайба	3	-	-	-
	6	11371 С.10.32.019	Шайба	3	-	-	-
	7	МЗА 9.0803.000	Провод заземления №16	1	-	-	-
	8	МЗА9-50.1400.001	Знак "Заземление"	1	-	-	-
	9	5915 М10-6Н.5.016	Гайка	1	-	-	-
	10	ТМ100-В	Датчик указателя температуры	1	-	-	-
	11	6402 5 65Г 06	Шайба	3	-	-	-
	12	16.3827	Датчик указателя уровня топлива	1	-	-	-
	13	5320-382713	Прокладка приемной трубки	1	-	-	-
	14	МЗА9-ПВ 5/0,7 1100-011	Прокладка	5	-	-	-
	15	17473 ВН5-6гх8.48.06	Винт	5	-	-	-
	16	М5-6Н.66.016	Гайка	3	-	-	-
	17	ТМ111-01	Датчик сигнализатор температуры	1	-	-	-
	18	ТМ111-05	Датчик сигнализатор температуры	1	-	-	-
	19	МЗА9-ПВ5/0,7 09 ПЩ	Щит приборный	1	-	-	-
	20	5915 М8-6Н.5.016	Гайка	4	-	-	-
	21	6402 8.65Г.019	Шайба	4	-	-	-
	22	11371 С8.01.08кп.019	Шайба	4	-	-	-
	23	7798 М8-6гх25.48.019	Болт	4	-	-	-
	24	2101-3708805	Тяговое реле	1	-	-	-
	25	МЗА9-ПВ 5/0,7-010	Жгут управления №1	1	-	-	Входит в состав щита приборного
	26	МЗА9.0805.000	Провод заряда АКБ №17	1	-	-	-
	27	3х150	Стяжка кабельная	1	-	-	© СХКТЬ ООО "БелПром", 2008



Э.исх. фронтонт.исх. МЗА9-ПВ5/0,7 1409-000-02

89

МЗА9-13

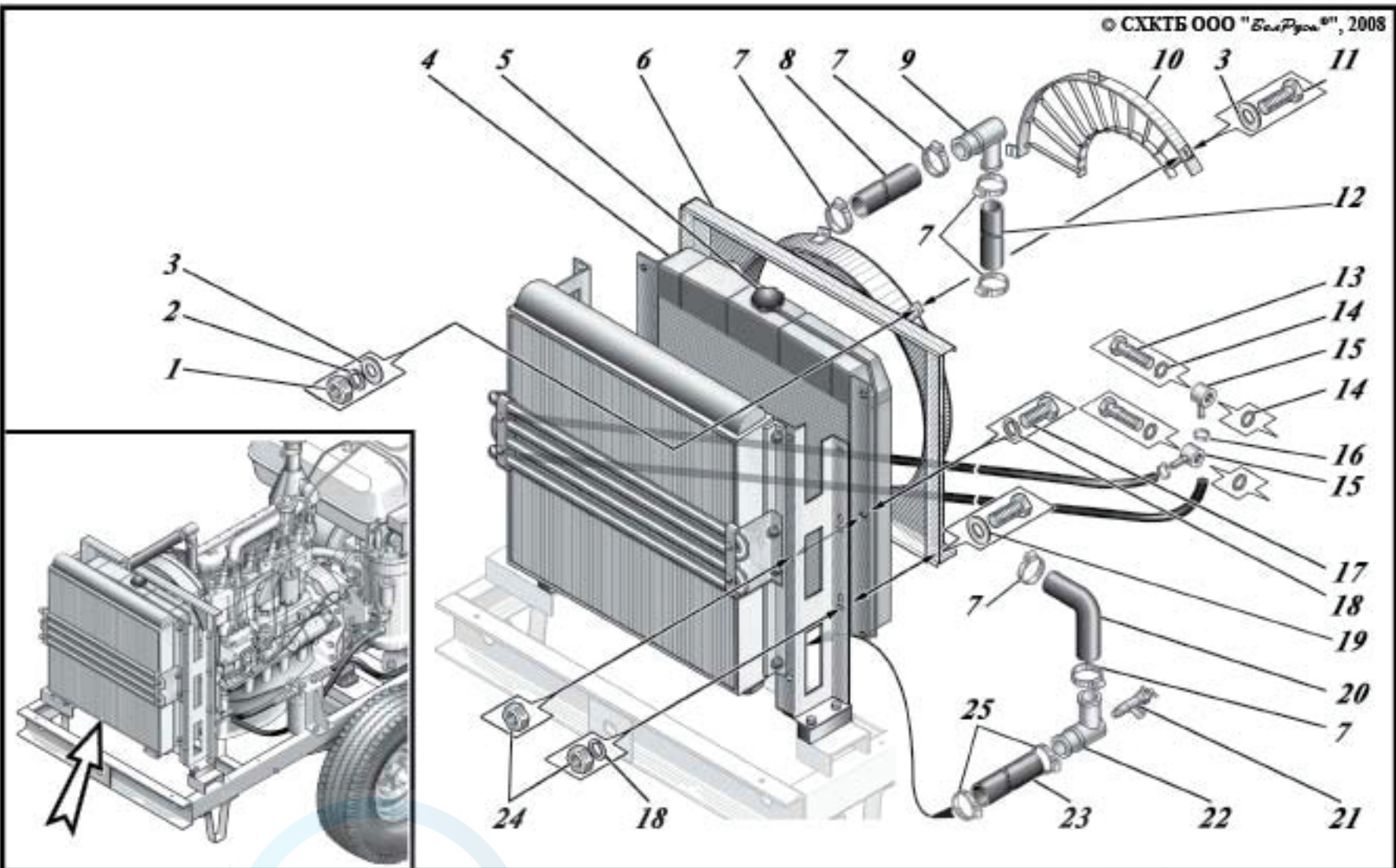
Электромонтаж МЗА9-ПВ5/0,7 1409-000-02

Рис. 21

## БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ МЗА9-ПВ5/0,7.0609.000

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	5915 М6-6Н.5.06	Гайка	3	-	-	-
2	6402 6 65Г 06	Шайба	3	-	-	-
3	11371 С6.01.08кп.06	Шайба	6	-	-	-
4	130-1301010-А или 131-1301010-13	Радиатор в сборе Радиатор в сборе	1 1	15 21	- -	- -
5	12-1304010	Пробка радиатора в сборе	1	-	-	-
6	МЗА9-ПВ5/0,7 0603-010 или МЗА9-ПВ5/0,7 0609-200	Диффузор Диффузор	1 1	5,5 -	Лист 1,5 Ст К260В5 Стеклопластик	- -
7	32-50	Хомут червячный	6	-	-	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0609-004	Рукав 45-55-0,29	1	0,18	-	L=(170±5) мм
9	МЗА9-ПВ5/0,7 0609-002	Патрубок	1	0,92	Сталь 35Л	-
10	МЗА9-ПВ5/0,7 0603-080	Ограждение	1	0,5	Лист 1,5 Ст К260В5	-
11	7798 М6-6gx16.48.06	Болт	3	-	-	-
12	МЗА9-ПВ5/0,7 0609-006	Рукав Б (1)-10-38-51-У	1	-	-	L=(70±5) мм
13	МЗА9-ПВ5/0,7 0603-001	Болт	2	0,3	Шестигранник 30 Ст 35	-
14	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-007	Прокладка	4	-	-	-
15	МЗА9-ПВ5/0,7 0603-040	Ниппель поворотный	2	0,24	-	-
16	16-27	Хомут червячный	4	-	-	-
17	7798 М8-6gx25.48.06	Болт	20	-	-	-
18	6402 8 65Г 06	Шайба	24	-	-	-
19	11371 С8.01.08кп.06	Шайба	22	-	-	-
20	5301-1303010-30	Шланг водяного патрубка, отводящий	1	-	-	-
21	130-1015370	Кран сливной в сборе	1	-	-	-
22	МЗА9-ПВ5/0,7 0609-002-01	Патрубок	1	0,92	Сталь 35Л	-
23	МЗА9-ПВ5/0,7 0609-007	Рукав В(П)-6,3-50-62-У	1	-	-	L=(120±5) мм
24	5915 М8-6Н.5.06	Гайка	18	-	-	-
25	50-70	Хомут червячный	2	-	-	-





Блок охлаждения МЗА9-ПВС/0,7.0609.000

91

МЗА9-09  
МЗА9-13

Блок охлаждения МЗА9-ПВС/0,7.0609.000

Рис. 22

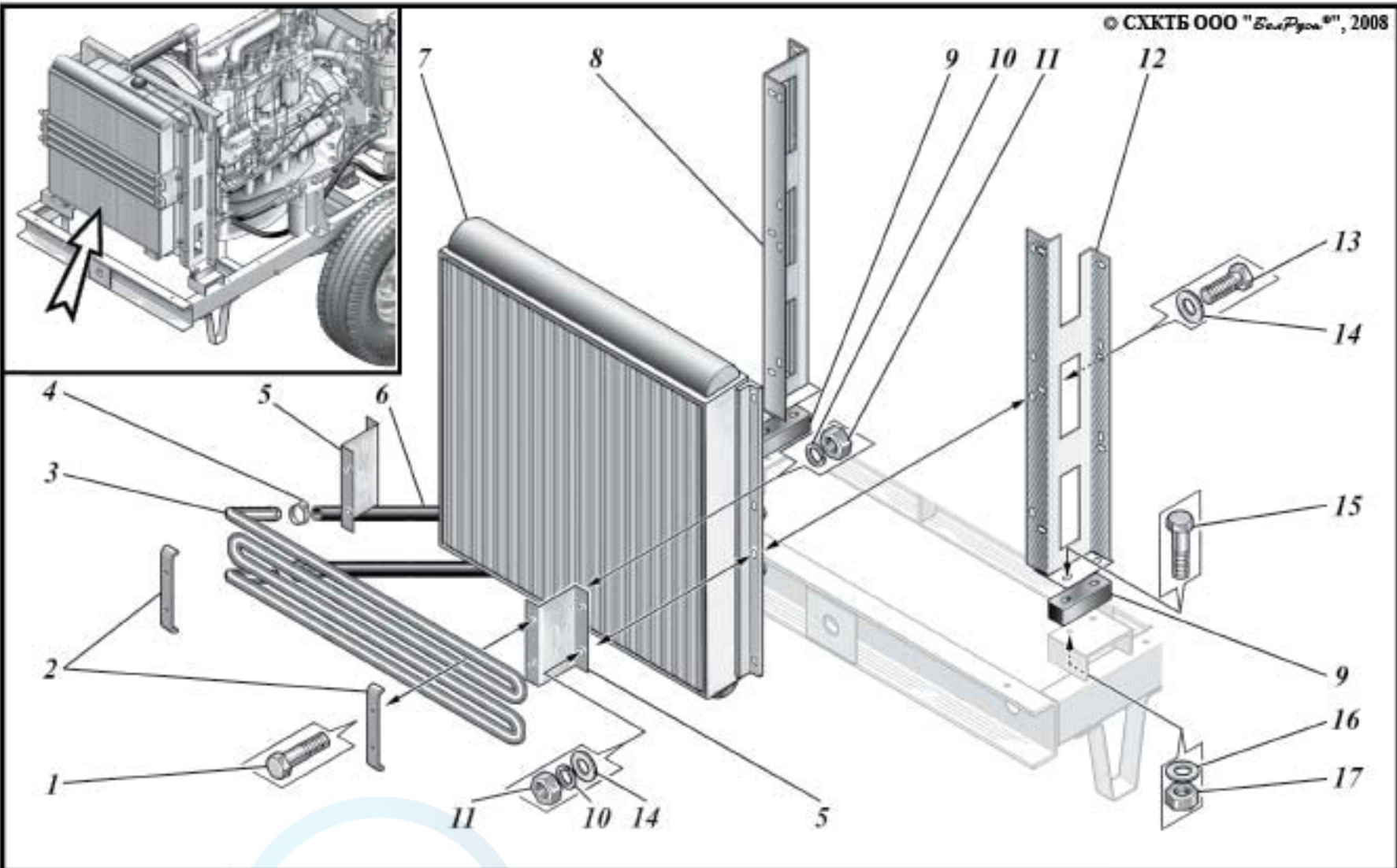
**БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ МЗА9-ПВ5/0,7.0609.000**

РИС.23

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	7798 М8-6gx40.48.06	Болт	4	-	-	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 0603-009	Планка	2	0,1	Лист 3 Ст ОК360Б4	-
3	5301 -1013010	Радиатор масляный	1	2,9	-	-
4	16-27	Хомут червячный	4	-	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0603-026	Кронштейн	2	0,7	Лист 3 Ст ОК360Б4	-
6	МЗА9-ПВ5/0,7 0609-005	Рукав	2	-	-	10362 16x25-1,6 L=1060±5 мм
7	ДМ-9508.080.100	Маслоохладитель	1	21	-	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0612-020	Стойка левая	1	3,34	Лист 2,5 Ст ОК360Б4	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 0603-002	Подушка	2	0,187	Смесь резиновая-8470	-
10	6402 8 65 06	Шайба	8	-	-	-
11	5915 М8-6Н.5.06	Гайка	4	-	-	-
12	МЗА9-ПВ5/0,7 0612-030	Стойка правая	1	3,34	Лист 2,5 Ст ОК360Б4	-
13	7798 М8-6gx25.48.06	Болт	4	-	-	-
14	11371 С8.01.08кп.06	Шайба	4	-	-	-
15	7798 М12-6gx60.48.06	Болт	4	-	-	-
16	11371 С12.01.08кп.029	Шайба	4	-	-	-
17	5915 М12-6Н.5.06	Гайка	4	-	-	-

© СХКТБ ООО "БилРос", 2008





Блок охлаждения МЗА9-ПВ5/0,7.0609.000

93

МЗА9-09  
МЗА9-13

Блок охлаждения МЗА9-ПВ5/0,7.0609.000

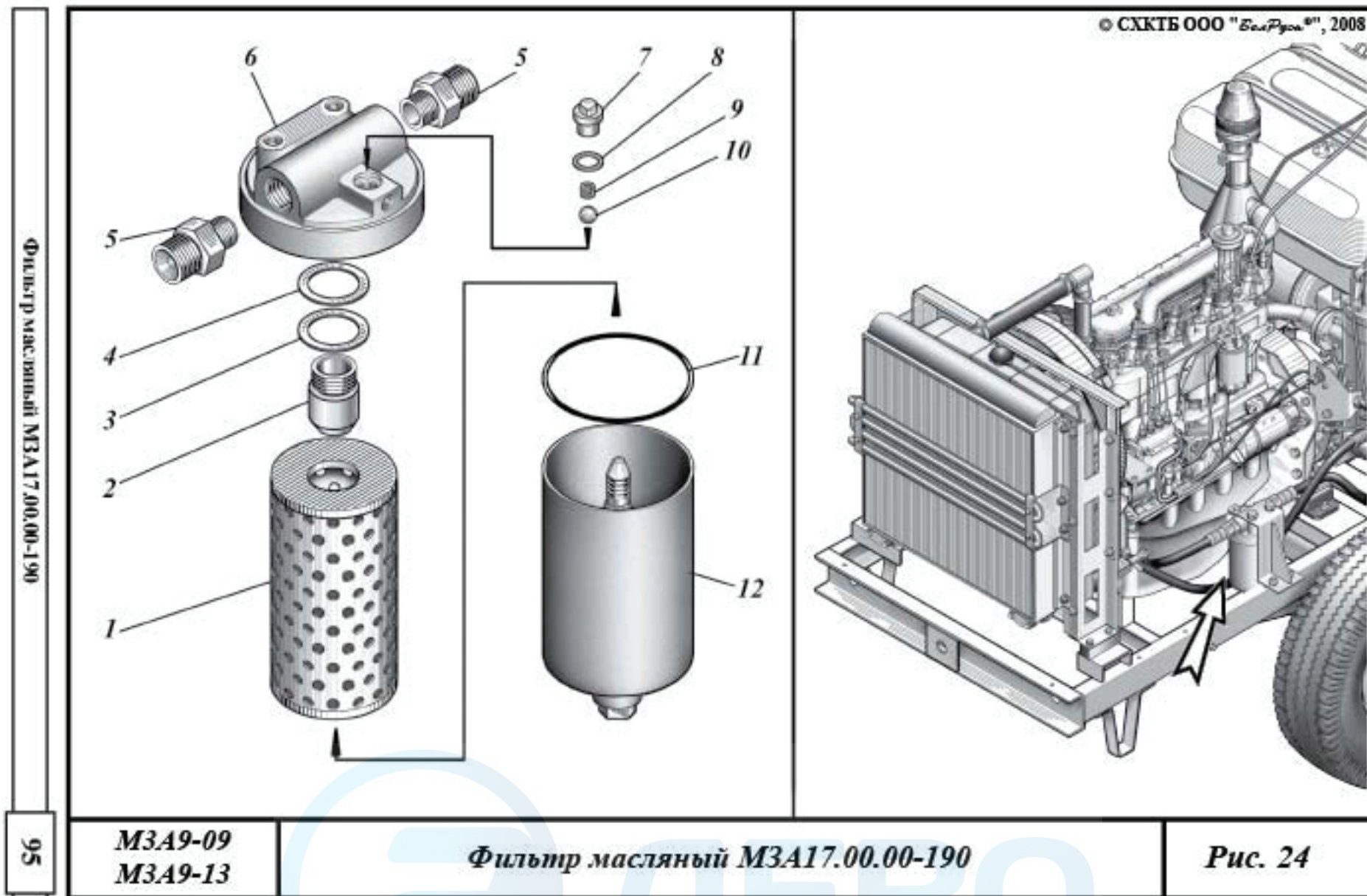
Рис. 23

**ФИЛЬТР МАСЛЯНЫЙ МЗА17.00.00-190****РИС.24**

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	240-1017040-А	Элемент фильтрующий	1	-	-	От а/м КАМАЗ, МАЗ
2	МЗА170000-192	Втулка	1	0,2	-	-
3	МЗА170000-195	Прокладка	1	0,004	Пластина ИИ-МБС-С-2	7338
4	МЗА170000-193	Прокладка	1	0,004	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-201	Штуцер	2	0,113	-	К3/4
6	МЗА170000-191	Крышка	1	-	-	-
7	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-202	Колпачок	1	0,025	-	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-204	Кольцо уплотнительное	1	0,0003	-	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-203	Пружина	1	0,0006	-	-
10	Б-11, 112-100	Шарик	1	-	-	-
11	120-126-36-2-2	Кольцо	1	-	-	-
12	240-1017076	Колпак масляного насоса	-	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелГаз"®, 2008





95

МЗА9-09  
МЗА9-13

Фильтр масляный МЗА17.00.00-190

Рис. 24

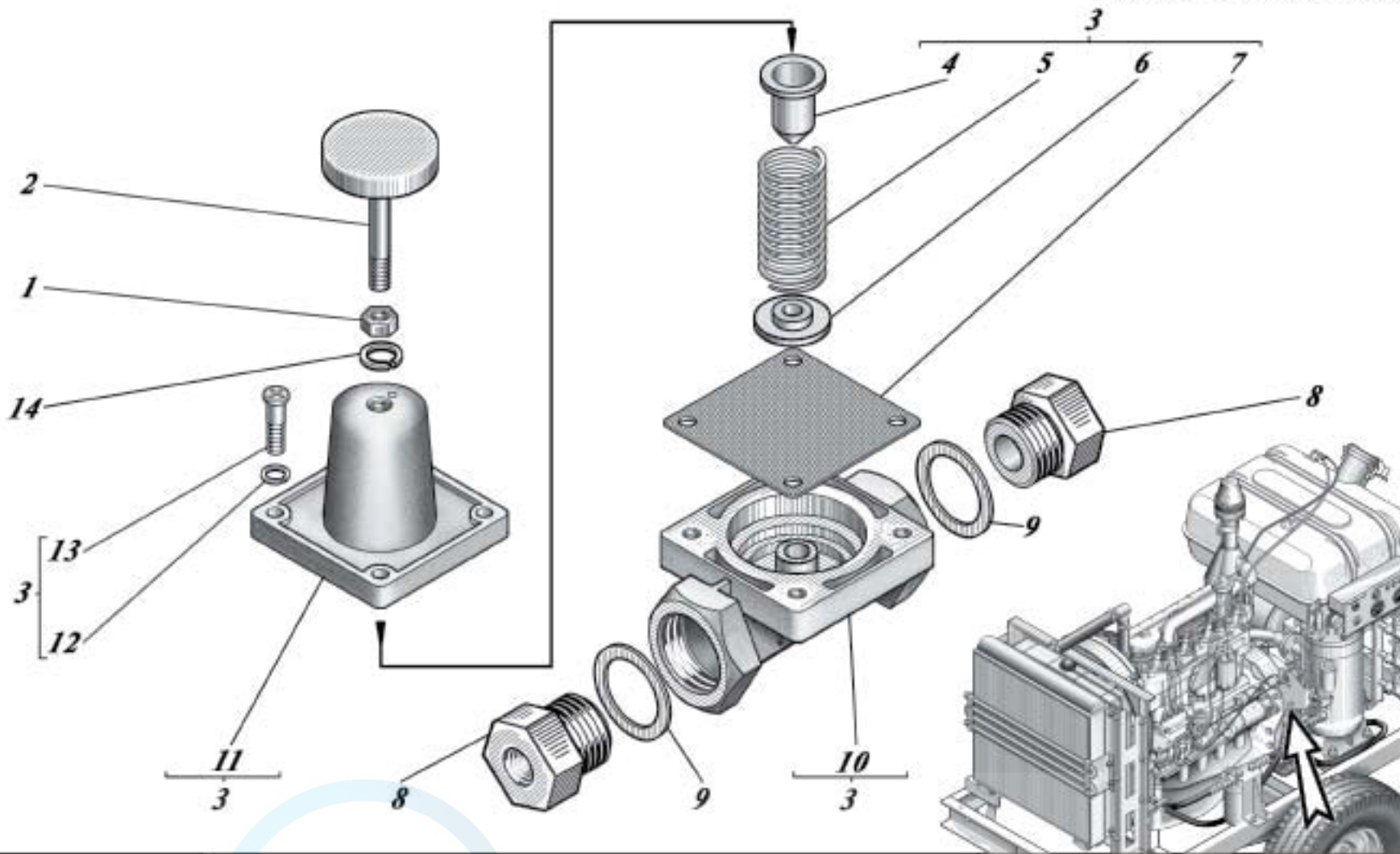
## ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ СБ МЗА 19-06 0000-170

РИС.25

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	5915-70 М6-6Н.5	Гайка	1	-	-	-
2	МЗА19-06 0000-172	Винт регулировочный	1	-	-	-
3	100-3515010	Клапан защитный одинарный	1	-	-	-
4	100-3515234	Тарелка пружины	1	-	-	-
5	100-3515232	Пружина	1	-	-	-
6	100-3515233	Направляющая пружины	1	-	-	-
7	100-3515230	Мембрана	1	-	-	-
8	МЗА19-06 0000-171	Пробка	2	-	-	6111-52 К1/8"
9	МЗА19-06 0000-173	Шайба	2	-	-	-
10	100-3515020	Корпус клапана	1	-	-	-
11	100-3515240	Крышка клапана	1	-	-	-
12	6402 65Г 06	Шайба	4	-	-	-
13	302209-П29	Винт	4	-	-	-
14	6402-6 65Г.06	Шайба	1	-	-	-

© СХКТБ ООО "БолРос", 2008





## МАСЛОУДЕЛИТЕЛЬ МЗА9-ПВ5/0,7 0509-000

РИС.26

98

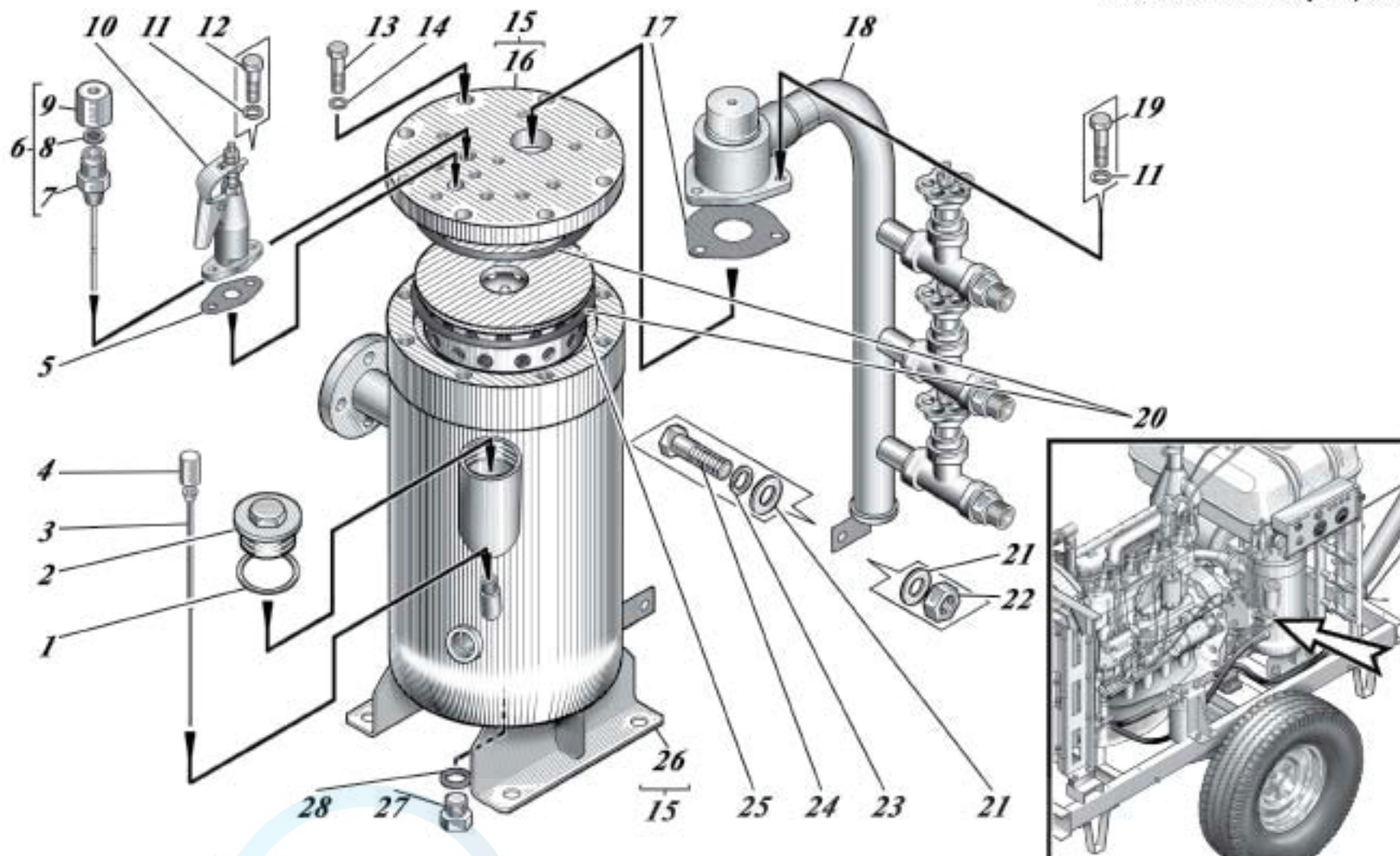
Каталог деталей и сборочных единиц

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-004	Прокладка	1	0,008	Лист Амц М-2	-
2	МЗА17 0500-004	Крышка	1	9,5	Сталь 20ЛК20	-
3	МЗА17 500-030	Масломер	1	0,4	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-012	Пробка масломера	1	0,075	Шестигранник 24 Ст 35	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-002	Прокладка	1	0,002	Паронит ПОН-Б1,0	-
6	МЗА17 0500-120	Фильтр	1	0,25	-	-
7	МЗА17 0500-130	Трубка	1	0,13	-	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-210	Сетка	1	0,0015	-	-
9	МЗА17 0500-121	Гайка	1	0,15	Шестигранник 30 Ст 35	-
10	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-070	Клапан предохранительный	1	0,95	-	-
11	6402 10 65 Г 06	Шайба	5	-	-	-
12	M10-6gx25.35.06*	Болт	2	-	-	-
13	M16-6gx50.45.06*	Болт	8	-	-	-
14	6402 16 65 Г 06	Шайба	8	-	-	-
15	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-100	Сосуд работающий под давлением	1	41,0	-	-
16	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-001	Крышка	1	9,5	Лист ПН-НО Ст 20	-
17	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-003	Прокладка	1	0,008	Паронит ПОН-Б1,0	-
18	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-020	Клапан минимального давления с трубой раздаточной	1	-	-	-
19	M10-6gx20.35.06*	Болт	3	-	-	-
20	МЗА17 0500-080	Прокладка	2	0,1	Паронит 1,5	-
21	11371 С8.01.08к.06	Шайба	2	-	-	-
22	5915 М8-6Н.5.06	Гайка	1	-	-	-
23	6402 8 65 Г 06	Шайба	1	-	-	-
24	M8-6gx25.45.06	Болт	1	-	-	-
25	4930152101	Фильтр MANN+HUMMEL GMBH	1	-	-	-
26	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-110 или МЗА9-ПВ5/0,7 0509-010	Корпус маслоуделителя	1	31,0	-	-
27	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-007	Пробка	1	0,10	Шестигранник 30 Ст 45	-
28	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-008	Прокладка	1	0,003	Лист Амц М-2	-

\*- Болты по ОСТ 26-2037-96

© СХКТЬ ООО "БолПуос", 2008





Маслоотделитель МЗА9-ПВ5/0,7 0509-000

99

МЗА9-09  
МЗА9-13

Маслоотделитель МЗА9-ПВ5/0,7 0509-000

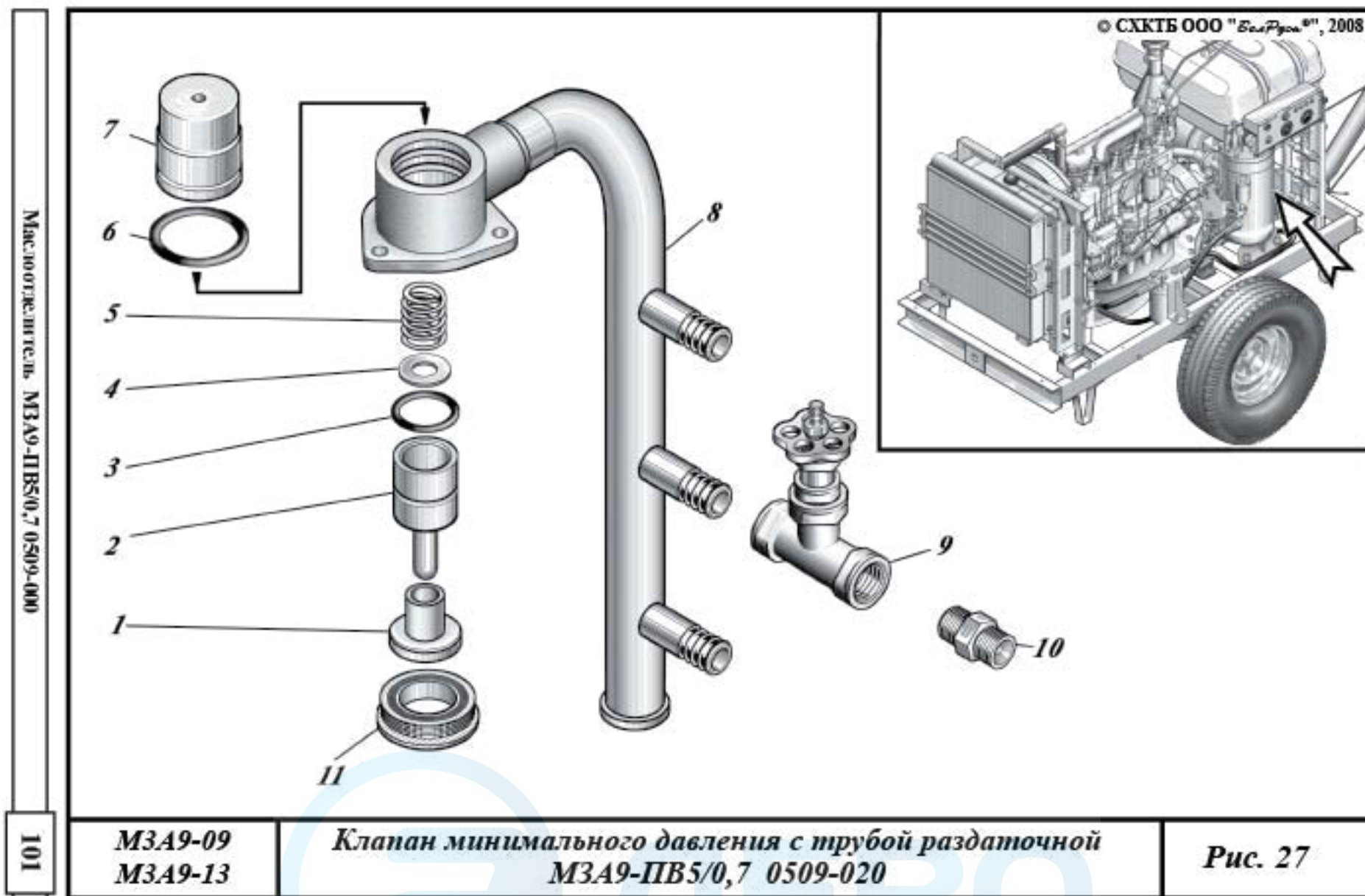
Рис. 26

**КЛАПАН МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ С ТРУБОЙ РАЗДАТОЧНОЙ МЗА9-ПВ5/0,7 0509-020 РИС.27**

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-063	Клапан	1	0,16	Латунь Л63	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-061	Поршень	1	0,15	Сталь 35	-
3	18829 040-048-46-1-2	Кольцо	1	-	-	-
4	10450 С20.04.06	Шайба	3	-	-	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-062	Пружина	1	0,125	Проволока А-1-5,6	-
6	18829 062-068-36-1-2	Кольцо	1	-	-	-
7	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-064	Втулка	1	0,42	Латунь ЛЦ16К4	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0509-030	Труба раздаточная	1	3,2	-	-
9	Ду 20мм	Клапан	3	-	-	-
10	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-065	Штуцер	3	0,16	Шестигранник 32 Ст 35	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-200	Втулка	1	0,32	Латунь ЛЦ16К4	-

© СХКТБ ООО "БелПус"®, 2008



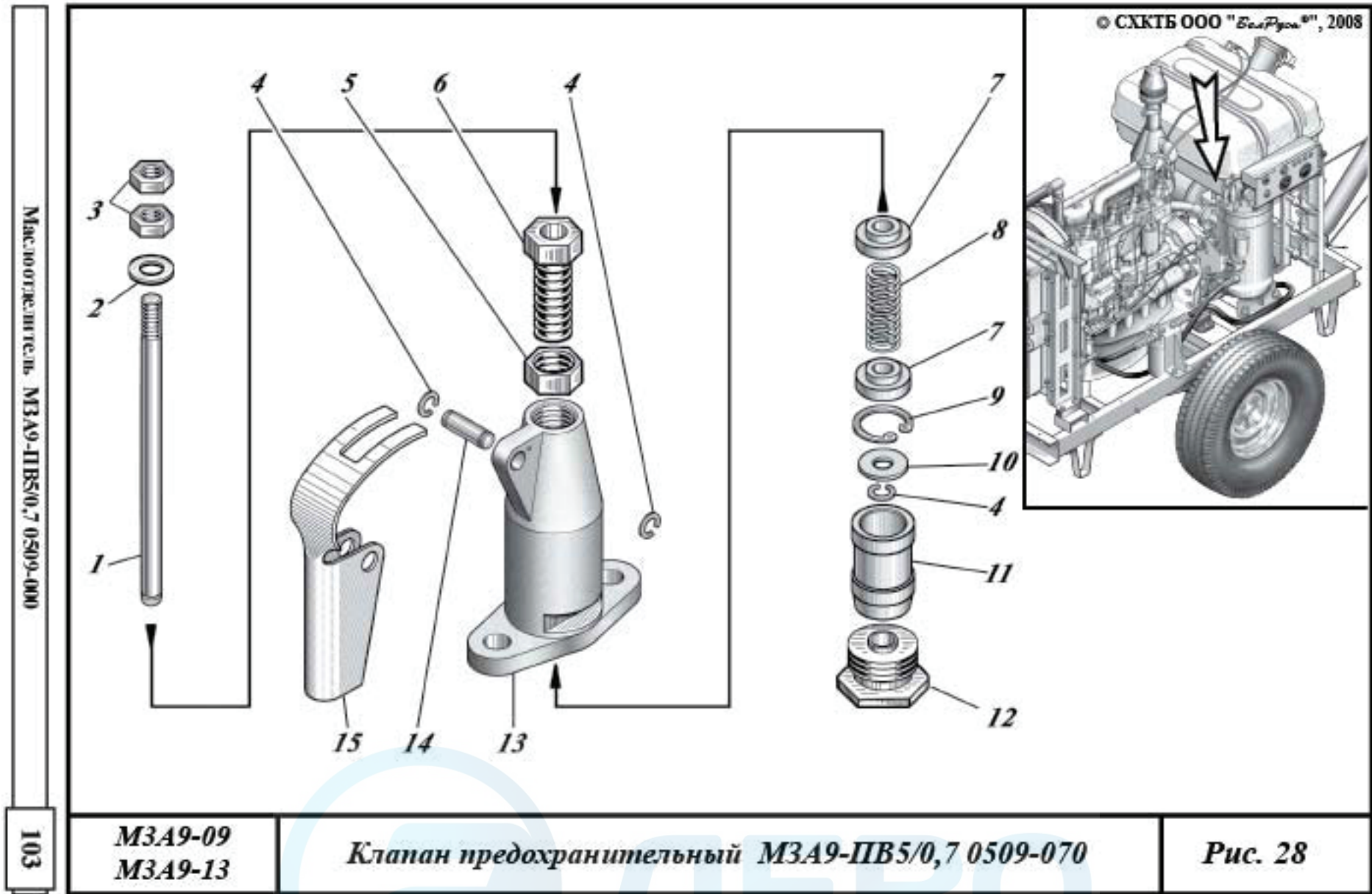


**КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МЗА9-ПВ5/0,7 0509-070****РИС.28**

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-092	Шток	1	0,054	Круг 8 Ст 35	-
2	11371 С8.01.08клп	Шайба	1	-	-	-
3	5915 М8-6Н.5.06	Гайка	2	-	-	-
4	11648 5 65Г 06	Шайба	3	-	-	-
5	М16х1,5-6Н66.016	Гайка	1	-	-	-
6	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-096	Болт	1	0,04	Шестиграннык 17Ст 45	-
7	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-098	Втулка	1	0,015	Круг 18 Ст 35	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-093	Пружина	1	0,014	Проволока А-1-2,0	-
9	13943 В20	Кольцо	1	-	-	-
10	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-099	Шайба	1	0,004	Лист 1,5 Ст ОК360В4	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-190	Клапан	1	0,051	-	-
12	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-094	Втулка	1	0,07	Пруток 32 Л63	-
13	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-091	Корпус	1	0,41	Сталь 20Л	-
14	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-095	Ось	1	0,01	Круг 8 Ст 35	-
15	МЗА9-ПВ5/0,7 0500-097	Ручка	1	0,2	Лист 3,0 Ст К350 В5	-

© СХКТБ ООО "БолПуш", 2008





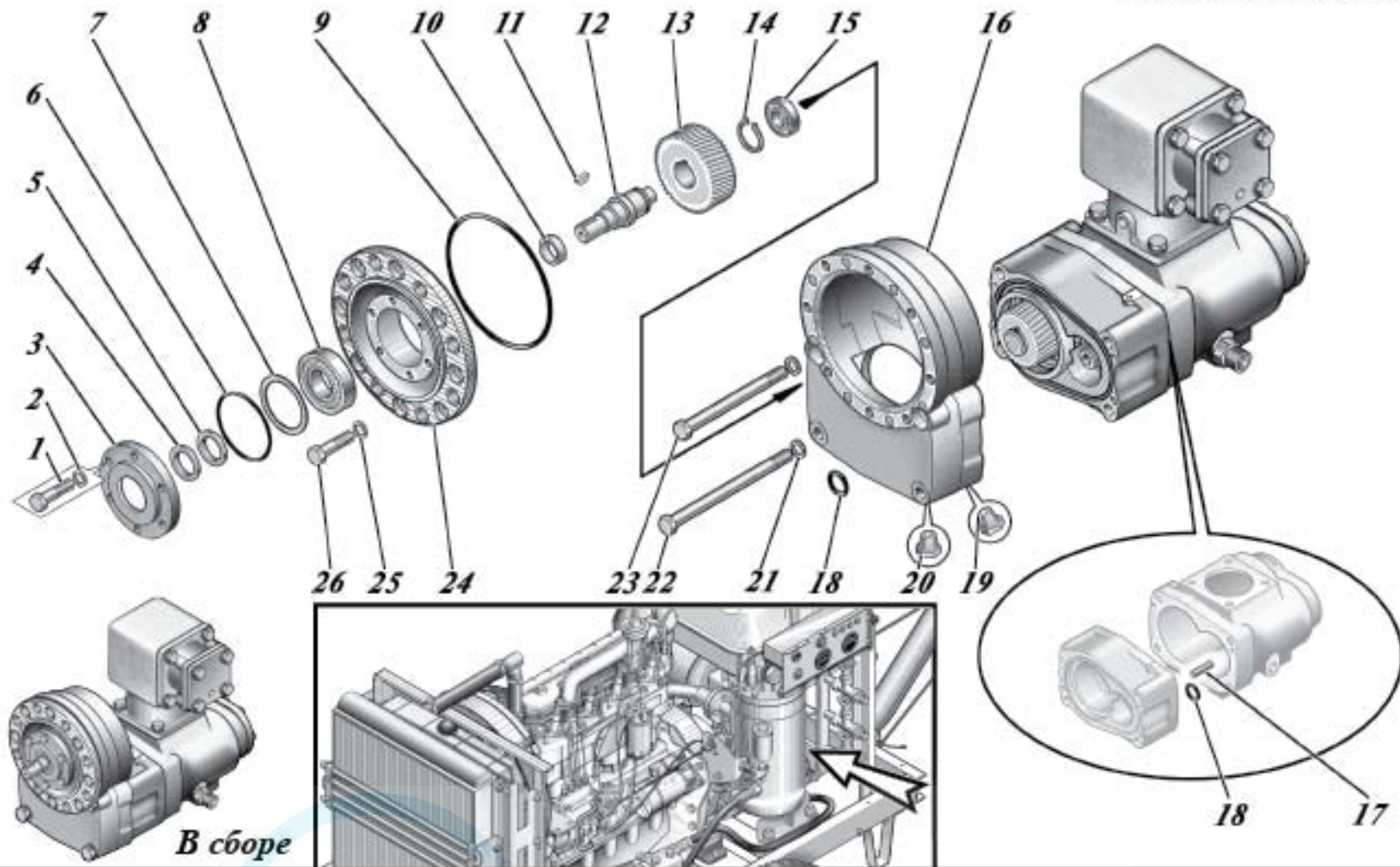
## КОМПРЕССОР МЗА20 0000-000-06

104

Каталог деталей и сборочных единиц

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	7798 М8-6гх30.48.06	Болт	6	-	-	-
2	6402 8 65Г 06	Шайба	6	-	-	-
3	МЗА20 0000-007	Крышка	1	1,3	СЧ 20	-
4	Арт. № 360204 50х68х7	Манжета BABSL	1	-	75 FKM 595	SIMRIT
5	Арт. № 406801 50х68х8	Манжета В2РТ	1	-	PTFE 561/10	SIMRIT
6	18829 096-102-36-2-3	Кольцо	1	-	-	-
7	МЗА20 0000-025 или	Прокладка	5	0,0012	Лента 08кп-М-3 0,1х240	-
	МЗА20 0000-025-01 или	Прокладка	5	0,002	Лента 08кп-М-3 0,15х240	-
	МЗА20 0000-025-02 или	Прокладка	5	0,0025	Лента 08кп-М-3 0,2х240	-
	МЗА20 0000-025-03 или	Прокладка	5	0,0006	Лента 08кп-М-3 0,5х240	-
	МЗА20 0000-025-04	Прокладка	5	0,012	Лента 08кп-М-3 1,0х240	-
8	7509К или	Подшипник	1	-	-	-
	32209 ИСО 355-1977	Подшипник	1	-	-	-
9	18829 190-195-36-1-2	Кольцо	1	-	-	-
10	IR40х50х22	Кольцо	1	-	-	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 0100-005	Шпонка	1	-	-	-
12	МЗА20 0000-006	Вал	1	2,1	Круг 60 Ст 40Х	-
13	МЗА20 0000-011	Колесо зубчатое	1	6,3	Ст 18ХГТ	Z=67
14	13942 А50.60С2А	Кольцо	1	-	-	-
15	ИСО 355-1977 32305 или	Подшипник	1	-	-	-
	7605	Подшипник	1	-	-	-
16	МЗА20 0000-001	Корпус	1	16,2	СЧ 20	-
17	3128 12х35	Штифт	2	-	-	-
18	18829 008-012-25-1-2	Кольцо	4	-	-	-
19	S 2615 3/8	Пробка	1	-	-	-
20	S26151/8	Пробка	1	0,0011	Шестигранник 12 Ст А-12-В-Н	-
21	6402 16 65Г 06	Шайба	2	-	-	-
22	DIN 931 M16х220.016.8.8	Болт	2	-	-	-
23	DIN 931 M16х190.016.8.8	Болт	2	-	-	-
24	МЗА20 0000-002	Крышка	1	6,2	СЧ 20	-
25	6402 1065Г 06	Шайба	8	-	-	-
26	7798 M10-6гх30.48.06	Болт	8	-	-	-

Компрессор М3А20 0000-000-06



105

М3А9-09  
М3А9-13

Компрессор М3А20 0000-000-06

Рис. 29

## КОМПРЕССОР МЗА20 0000-000-06

РИС.30

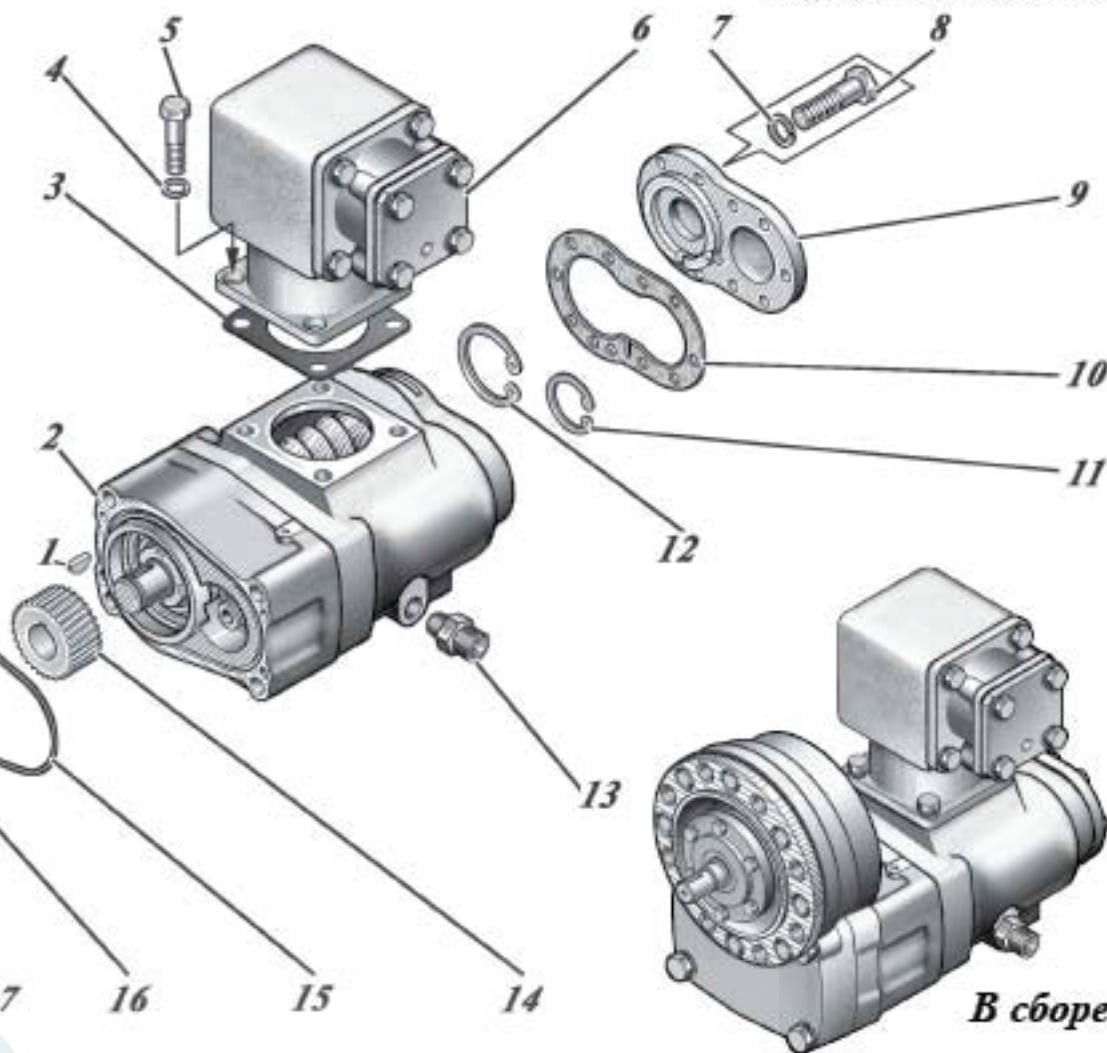
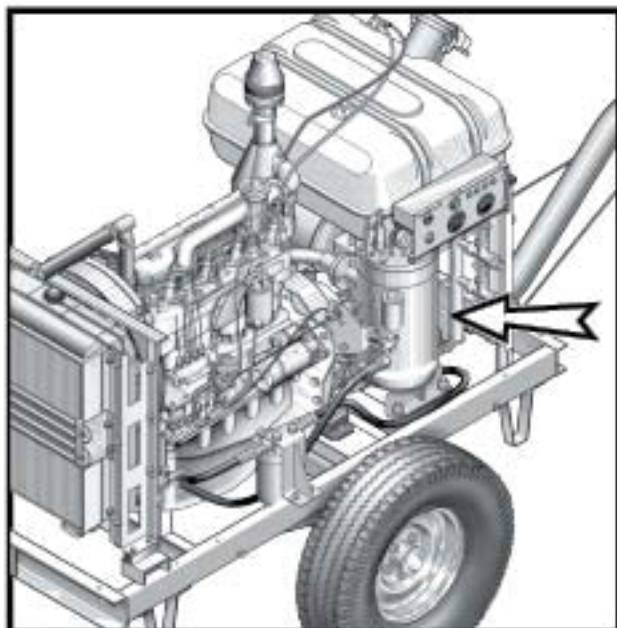
Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	7	8	9
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0100-005	Шпонка	1	-	Сталь 45	-
2	МЗА20 0000-020	Винтовой блок	1	64,0	-	-
3	МЗА20 0000-026	Прокладка	1	0,025	Поранит ПОН-Б 2,0	-
4	6402 16 65Г 06	Шайба	4	-	-	-
5	7798 М16-6gx35.48.06	Болт	4	-	-	-
6	МЗА20 0000-040	Клапан дроссельный	1	-	-	-
7	6402 8 65Г 06	Шайба	16	-	-	-
8	7798 М8-6gx30.48.06	Болт	16	-	-	-
9	МЗА20 0000-027	Крышка	1	2,3	СЧ 21	-
10	МЗА20 0000-028	Прокладка	1	0,015	Поранит ПОН-Б 1,0	-
11	13943 А72.60С2А	Кольцо	1	-	-	-
12	13943 А100.60С2А	Кольцо	1	-	-	-
13	МЗА9-ПВ5/0,7 0000-201	Штуцер	1	-	-	М27x1,5/К3/4"
14	МЗА20 0000-036	Шестерня	1	1,7	Ст 18ХГТ	Z <sub>1</sub> =31
15	18829 185-195-46-1-2	Кольцо	1	-	-	-
16	МЗА20 0000-012	Форсунка	1	0,024	Круг 10 Ст 20-В-Н	-
17	5915 М10-6Н.5.06	Гайка	1	-	-	-
18	6402 10 65Г 06	Шайба	1	-	-	-
19	13942 А38.60С2А	Кольцо	1	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелРос", 2008





© СХКТБ ООО "БурПрос", 2008



Компрессор М3А20 0000-000-06

107

M3A9-09  
M3A9-13

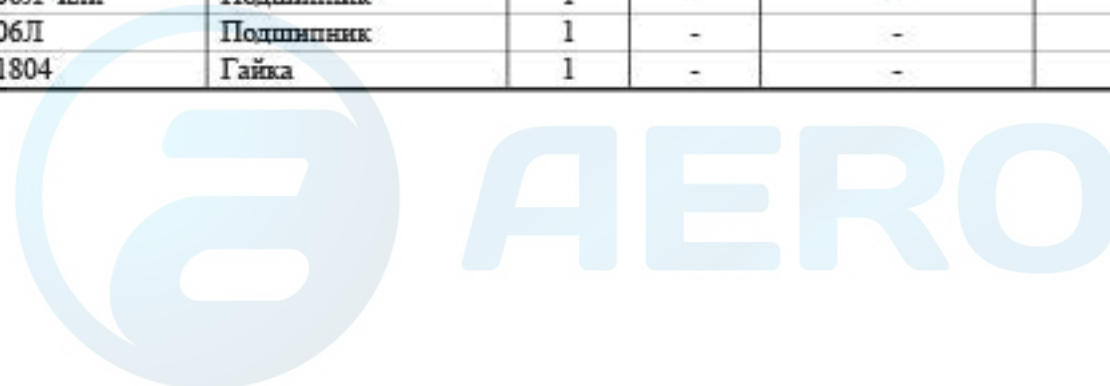
Компрессор М3А20 0000-000-06

Рис. 30

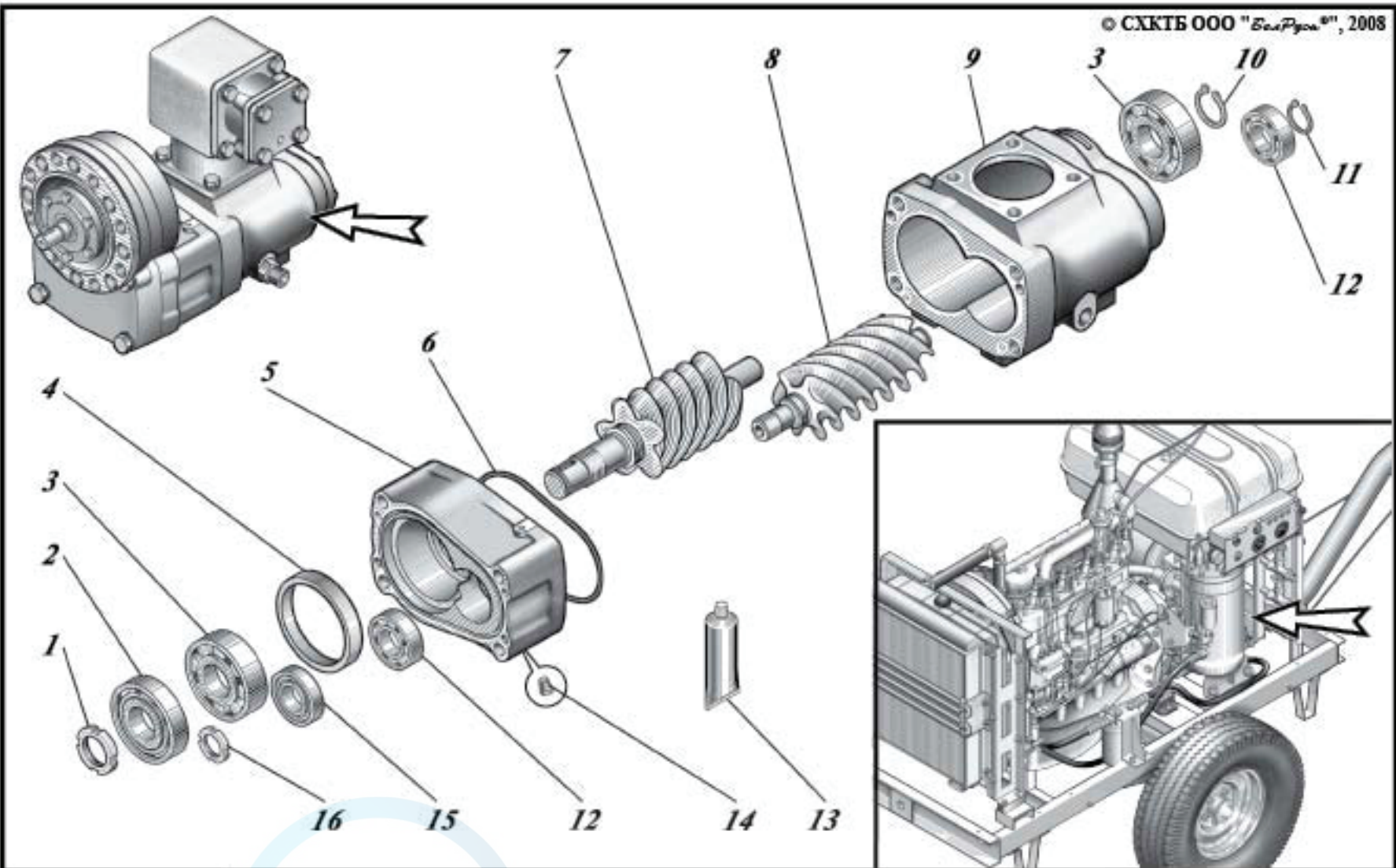
## ВИНТОВОЙ БЛОК МЗА20 0000-020

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	KM9 DIN 1804	Гайка	1	-	-	M45x1,5
2	7309 ВЕР или	Подшипник	1	-	-	-
	520 6-46309Е или	Подшипник	1	-	-	-
	520 6-66309Л	Подшипник	1	-	-	-
3	NU 309 ЕСР или	Подшипник	2	-	-	-
	8328 32309Е или	Подшипник	2	-	-	-
	8328 6-32309Л	Подшипник	2	-	-	-
4	МЗА20 0000-037	Втулка	1	0,3	Труба 133x14 Ст 20	-
5	МЗА20 0000-033	Опора	1	12,5	Сч.20	-
6	18829 185-195-46-1-2	Кольцо	1	-	-	-
7	МЗА20 0000-031	Винт ведущий	1	16,50	-	Ø 127,5, (5 зубьев)
8	МЗА20 0000-032	Винт ведомый	1	7,2	-	Ø 101,5, (6 зубьев)
9	МЗА20 0000-021	Корпус	1	21	Сч.20	-
10	13942 А45.60С2А	Кольцо	1	-	-	-
11	13942 А30.60С2А	Кольцо	1	-	-	-
12	NU 306 ЕСР или	Подшипник	2	-	-	-
	8328 6-32306Л	Подшипник	2	-	-	-
13	LOCTITE 270	Клей герметик	1	0,1	-	Для фиксации детали поз. 1 и 16
14	S2615-1/8 или	Пробка	2	-	-	-
15	7306 ВЕР или	Подшипник	1	-	-	-
	520 6-46306Л или	Подшипник	1	-	-	-
	520 6-66306Л	Подшипник	1	-	-	-
16	KM6 DIN 1804	Гайка	1	-	-	M30x1,5

© СХКТБ ООО "БелРос", 2008



© СХКТБ ООО "БурПом", 2008



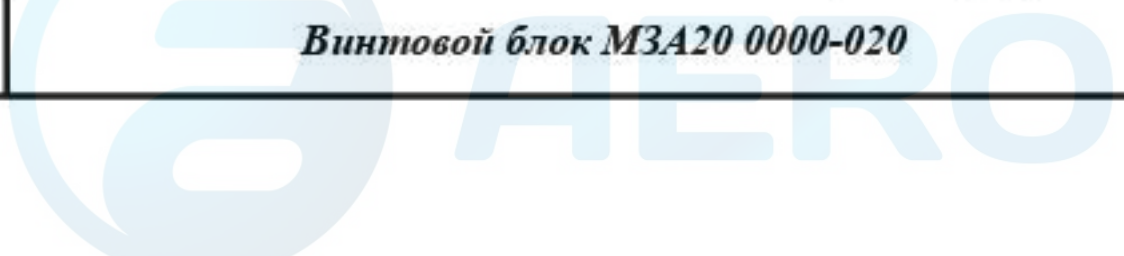
Компрессор МЗА20 0000-000-06

109

МЗА9-09  
МЗА9-13

Винтовой блок МЗА20 0000-020

Рис. 31



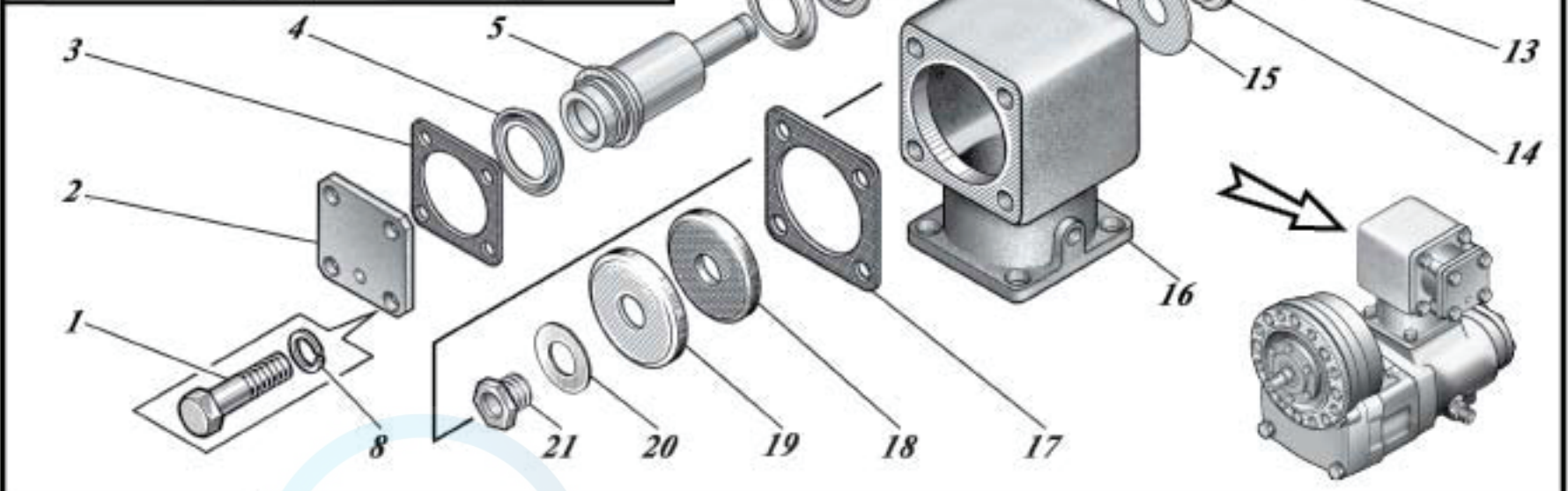
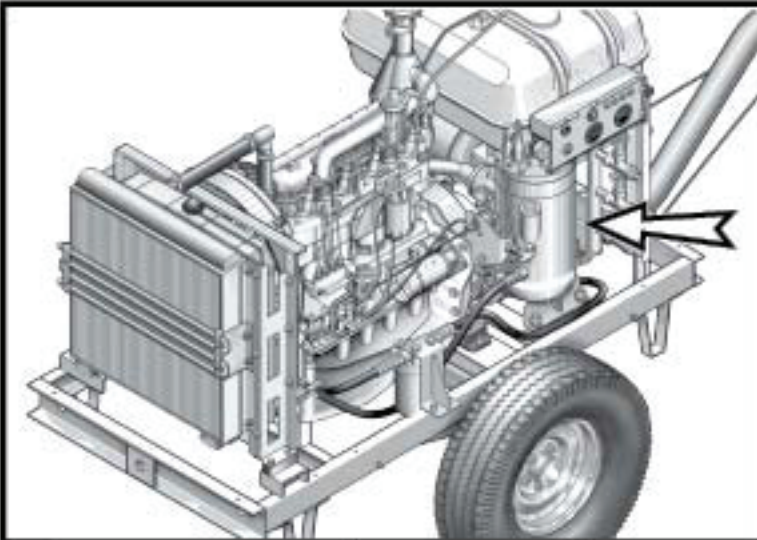
## КЛАПАН ДРОССЕЛЬНЫЙ МЗА20 0000-040

РИС.32

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	7798 М8-6гх.25.48.06	Болт	8	-	-	-
2	МЗА20 0000-043	Крышка	1	0,68	-	-
3	МЗА20 0000-047	Прокладка	1	0,01	Поронит ПОН-Б1,0	-
4	6678 1-060-3	Манжета	2	-	-	-
5	МЗА20 0000-042	Поршень	1	1,2	СЧ 18	-
6	МЗА20 0000-054	Шайба	1	0,013	Сталь 20	-
7	МЗА9-ПВ5/07 0100-44	Пружина	1	-	60С2А	-
8	6402 8 65Г 06	Шайба	8	-	-	-
9	МЗА20 0000-050	Стакан	1	3,34	-	-
10	МЗА20 0000-052	Гильза	1	0,45	Латунь Л63	-
11	МЗА20 0000-051	Стакан	1	2,7	СЧ 15	-
12	МЗА9-ПВ5/0,7 0100-042	Пружина	1	-	60С2А	-
13	13942 А17.60С2А	Кольцо	1	-	-	-
14	11871 М24х1,5-6Н.06.026	Гайка	1	-	-	-
15	МЗА9-ПВ5/0,7 0100-054	Шайба	1	-	Сталь 3кп	-
16	МЗА20 0000-049	Корпус дроссельного клапана	1	7,6	СЧ 15	-
17	МЗА9-ПВ5/0,7 0100-43	Прокладка	1	-	Паронит ПОН-Б1,5	-
18	МЗА9-ПВ5/0,7 01000-55	Прокладка	1	-	Резина	-
19	МЗА20-0000-053	Шайба	1	0,24	Сталь 3кп	-
20	МЗА20-0000-048	Прокладка	1	0,003	Паронит ПОН-Б1,5	-
21	МЗА20-0000-045	Втулка	1	0,08	Л63	-

© СХКТБ ООО "БолПром", 2008





Компрессор МЗА20 0000-000-06

111

МЗА9-09  
МЗА9-13

Клапан дроссельный МЗА20 0000-040

Рис. 32

## КОЖУХ МЗА9-ПВ5/0,7.1090.000

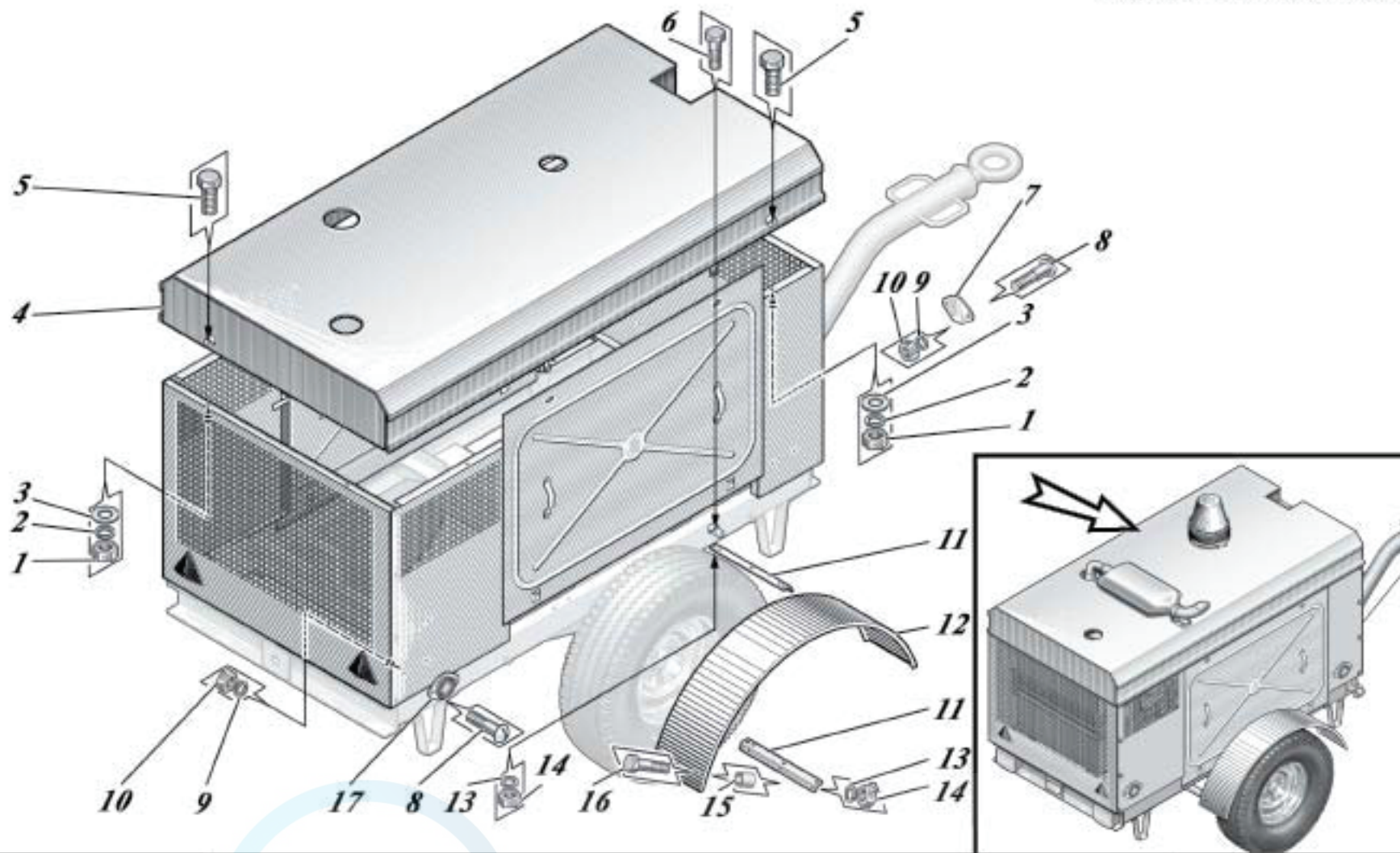
РИС.33

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	5915 М10-6Н.5.06	Гайка	10	-	-	-
2	6402 10 65Г 06	Шайба	20	-	-	-
3	11371 С10.01.08кп	Шайба	20	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-010	Крыша	1	54	Лист 1,5 Ст К260В5	-
5	7798 М10-6гх25.48.06	Болт	10	-	-	-
6	7798 М8-6гх25.48.06	Болт	8	-	-	-
7	ФП 315	Световозвращатель	2	-	-	ТУ37.003.552-74
8	147473 ВМ6-6гх16.48.06	Винт	12	-	-	-
9	6402 8 65Г 06	Шайба	16	-	-	-
10	5915 М6-6Н.5.06	Гайка	16	-	-	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-007	Кронштейн	4	0,5	Лист 4 Ст 3пс2	-
12	МЗА9-ПВ5/0,7 1001-001-01	Крыло	2	4,0	Лист 1,5 Ст К260В5	-
13	6402 8 65Г 06	Шайба	32	-	-	-
14	5915 М8-6Н.5.06	Гайка	16	-	-	-
15	МЗА9-ПВ5/0,7 1001-003	Втулка	8	0,004	Труба 12х1 Ст В10	-
16	7798 М8-6гх35.48.06	Болт	8	-	-	-
17	ФП 316	Световозвращатель	4	-	-	-

© СХКТБ ООО "БелРос", 2008



Кожух МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000



113

МЗА9-09

Кожух МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000

Рис. 33

## КОЖУХ МЗА9-ПВ5/0,7.1090.000

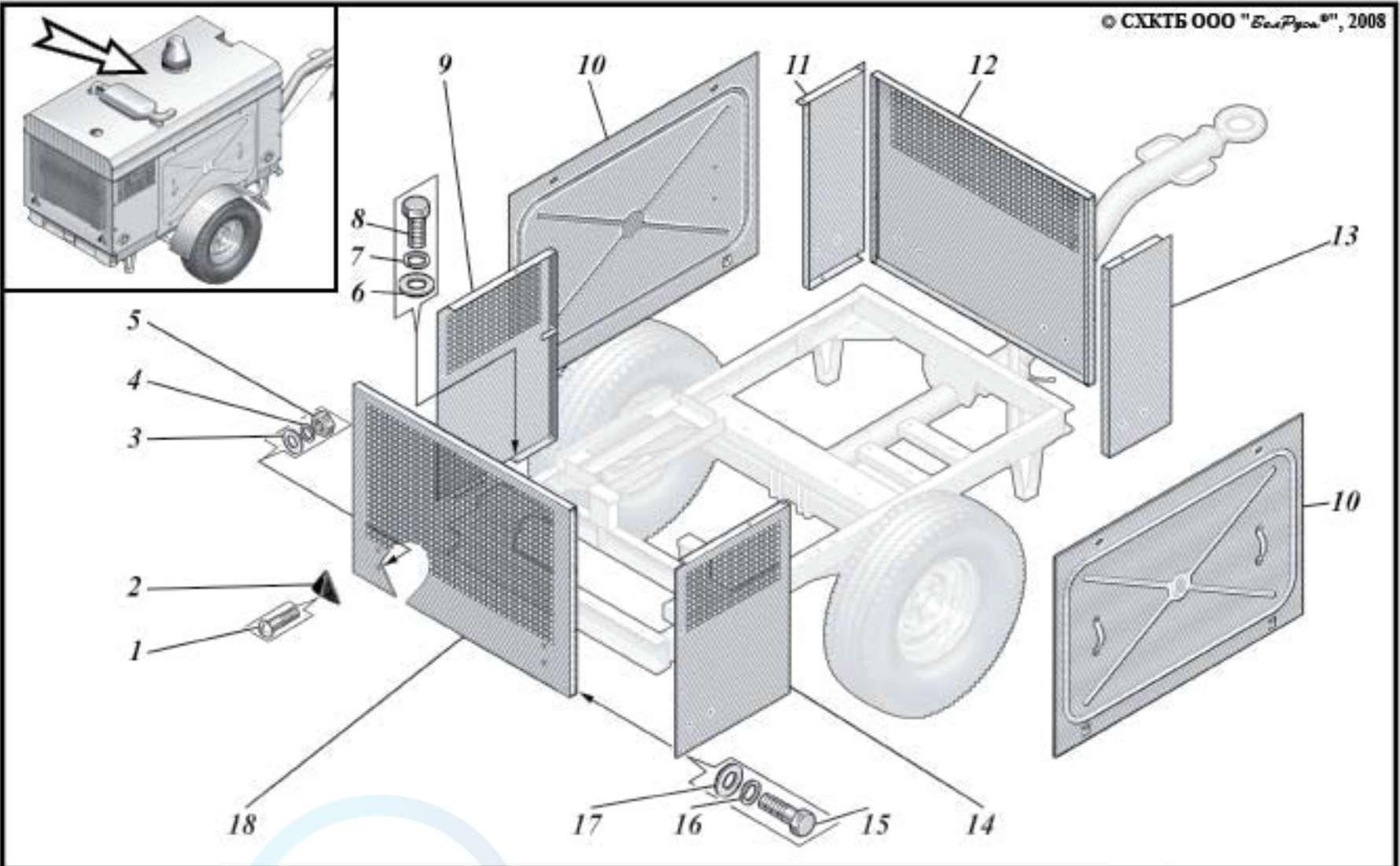
РИС.34

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	17473 М6х20.48.06	Винт	4	-	-	-
2	ФП 401Б-8208020	Световозвращатель	2	-	-	ТУ37.003.079-80
3	11371 С6.01.08кп	Шайба	16	-	-	-
4	6402 6 65Г 06	Шайба	16	-	-	-
5	5915 М6-6Н.5.06	Гайка	16	-	-	-
6	11371 С10.01.08кп	Шайба	20	-	-	-
7	6402 10 65Г 06	Шайба	20	-	-	-
8	7798 М10-6гх20.48.06	Болт	10	-	-	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-050	Щит боковой	1	3,85	Лист 1,5 Ст К260В5	-
10	МЗА9-ПВ5/0,7 1009-050-03	Щит боковой	2	11,6	Лист 1,5 Ст К260В5	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-006	Щит боковой	1	3,43	Лист 1,5 Ст К260В5	-
12	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-020	Щит передний	1	14,02	Лист 2,0 Ст К260В5	-
13	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-040	Щит боковой	1	3,49	Лист 1,5 Ст К260В5	-
14	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-001	Щит боковой	1	3,8	Лист 1,5 Ст К260В5	-
15	7798 М8-6гх20.48.06	Болт	16	-	-	-
16	6402 8 65Г 06	Шайба	32	-	-	-
17	11371 С8.01.08кп	Шайба	16	-	-	-
18	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-030	Щит задний	1	9,6	Лист 2,0 Ст К260В5	-

© СХКТБ ООО "БелРос", 2008







Кожух М3А9-ІВ5/0,7 1090-000

115

М3А9-09

Кожух М3А9-ІВ5/0,7 1090-000

Рис. 34

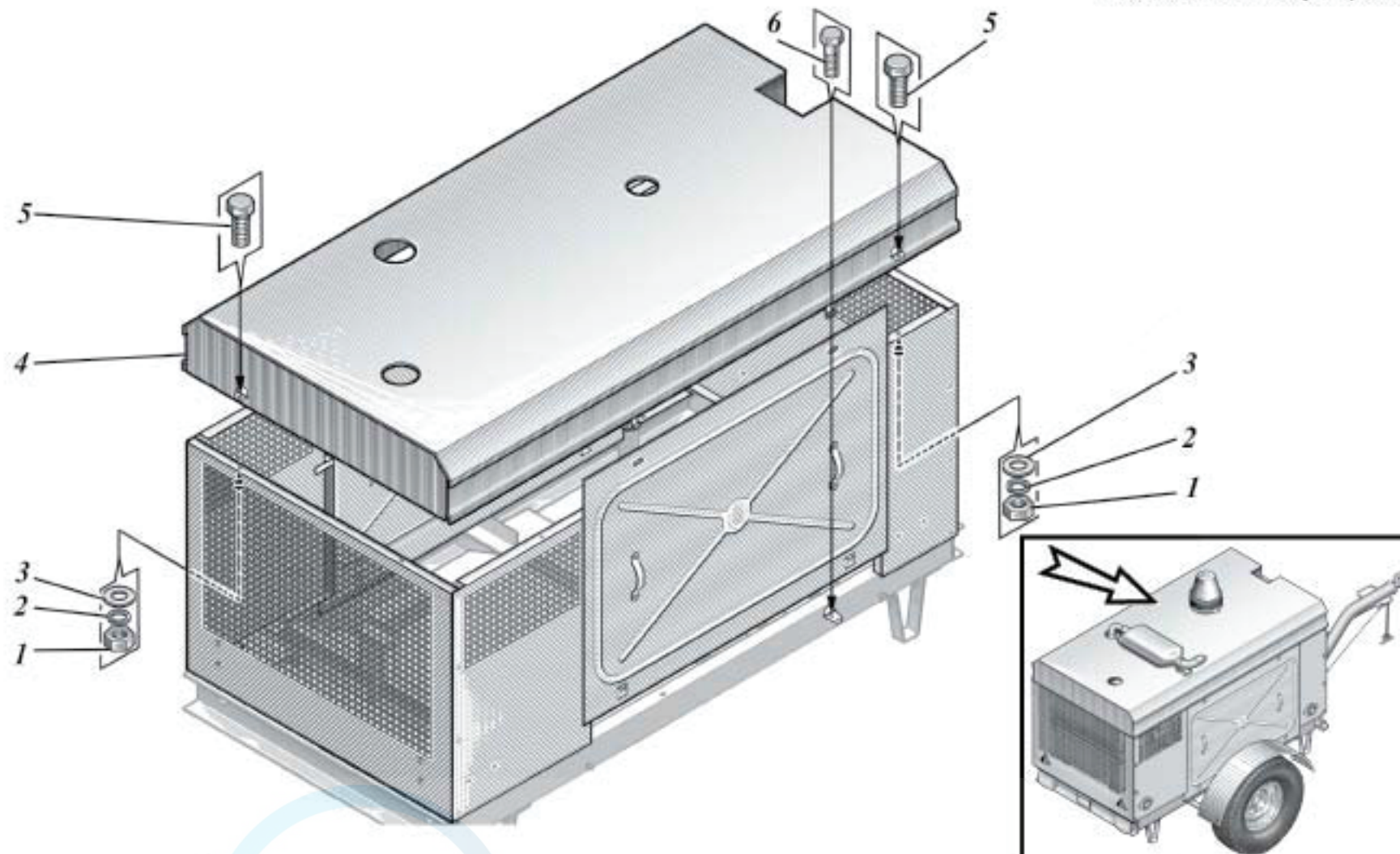
**КОЖУХ МЗА9-ПВ5/0,7.1090.000 -01**

**РИС.35**

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	5915 М10-6Н.5.06	Гайка	10	-	-	-
2	6402 10 65Г 06	Шайба	20	-	-	-
3	11371 С10.01.08кп	Шайба	20	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-010	Крыша	1	54	Лист 1,5 Ст К260В5	-
5	7798 М10-6гх25.48.06	Болт	10	-	-	-
6	7798 М8-6гх25.48.06	Болт	8	-	-	-

© СХКТБ ООО "БолПром\*", 2008





Кожух МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000-01

117

МЗА9-13

Кожух МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000-01

Рис. 35

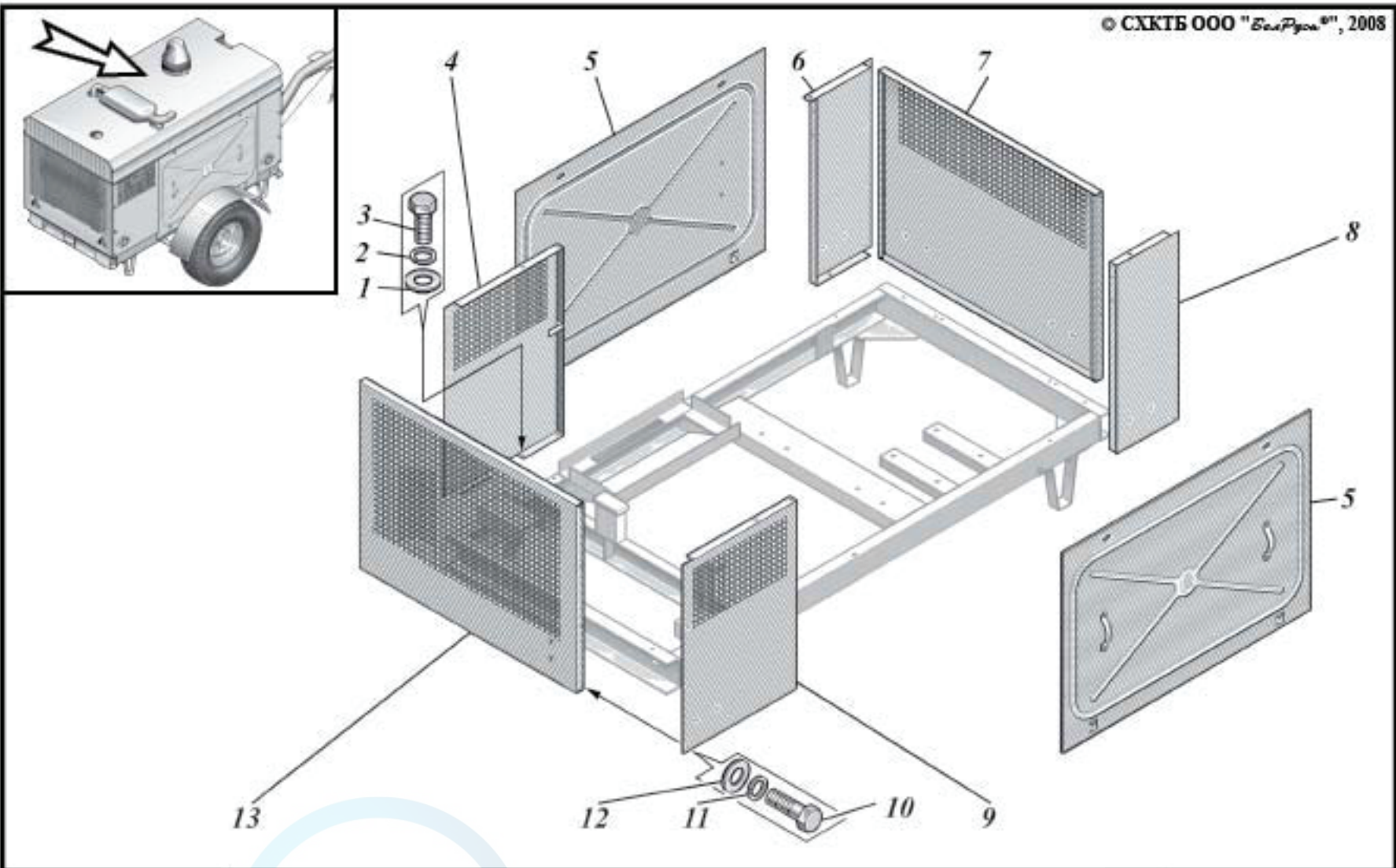
КОЖУХ МЗА9-ПВ5/0,7.1090.000 -01

РИС.36

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	11371 С10.01.08клп	Шайба	20	-	-	-
2	6402 10 65Г 06	Шайба	20	-	-	-
3	7798 М10-6гх20.48.06	Болт	10	-	-	-
4	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-050	Щит боковой	1	3,85	Лист 1,5 Ст К260В5	-
5	МЗА9-ПВ5/0,7 1009-050-03	Щит боковой	2	11,6	Лист 1,5 Ст К260В5	-
6	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-006	Щит боковой	1	3,43	Лист 1,5 Ст К260В5	-
7	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-020	Щит передний	1	14,02	Лист 2,0 Ст К260В5	-
8	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-040	Щит боковой	1	3,49	Лист 1,5 Ст К260В5	-
9	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-001	Щит боковой	1	3,8	Лист 1,5 Ст К260В5	-
10	7798 М8-6гх20.48.06	Болт	16	-	-	-
11	6402 8 65Г 06	Шайба	32	-	-	-
12	11371 С8.01.08клп	Шайба	16	-	-	-
13	МЗА9-ПВ5/0,7 1090-030	Щит задний	1	9,6	Лист 2,0 Ст К260В5	-

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008





Кожух МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000-01

119

МЗА9-13

Кожух МЗА9-ПВ5/0,7 1090-000-01

Рис. 36

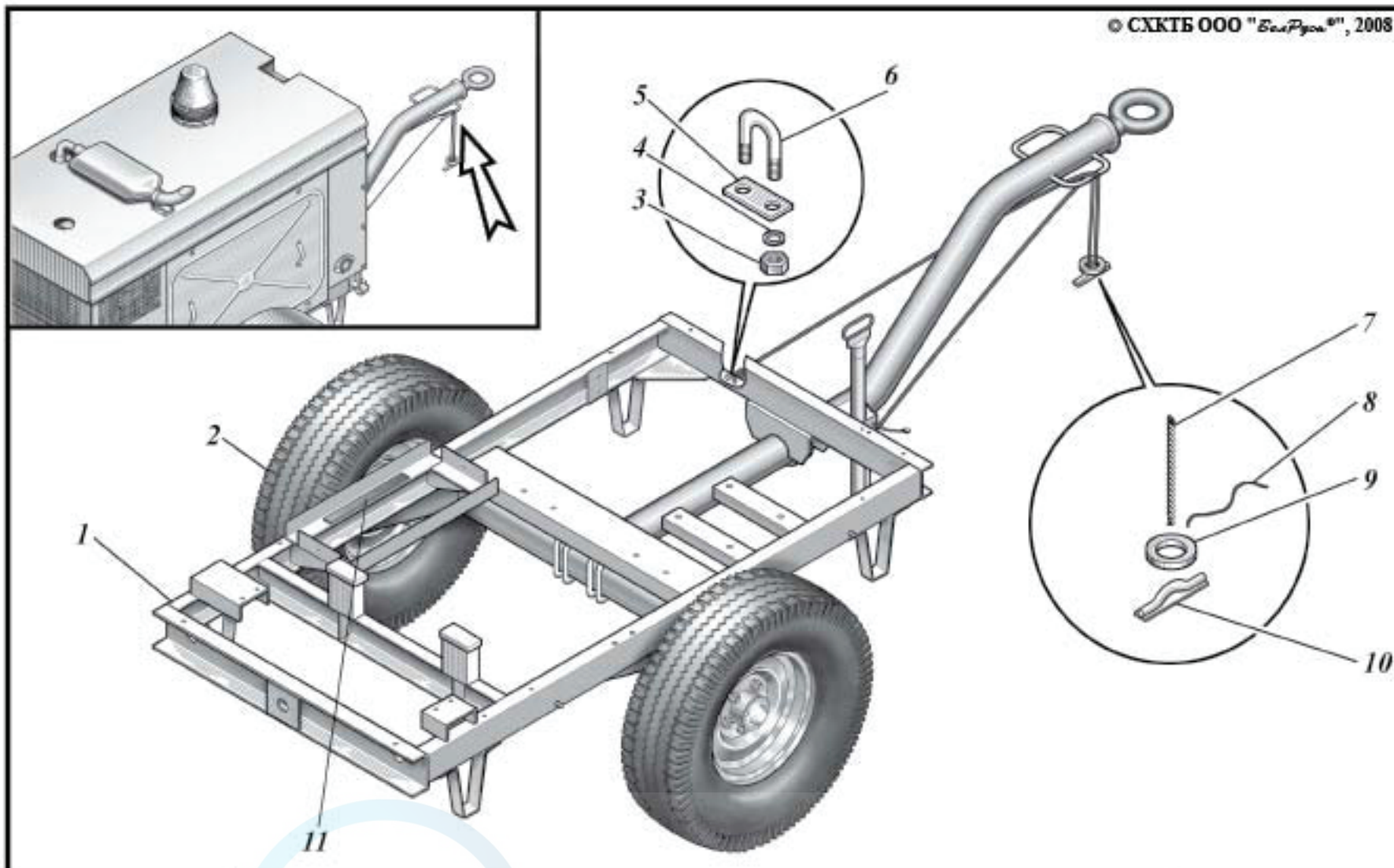
РАМА В СБОРЕ МЗА9-ПВ 5/0,7 0209-000

РИС.37

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ 5/0,7 0209-010	Рама	1	89,0	-	-
2	МЗА9-ПВ 5/0,7 0209-200	Шасси	1	175,0	-	-
3	5915 М8.6Н.5.06	Гайка	4	-	-	-
4	6402 8 65 Г 06	Шайба	4	-	-	-
5	МЗА9-ПВ 5/0,7 0200-051	Прокладка	2	0,04	Лист 5 Ст 3	-
6	МЗА9-ПВ 5/0,7 0200-052	Скоба	2	0,03	Круг 12 Ст 35	-
7	МЗА9-ПВ 5/0,7 0209-006	Трос	1	1,8	Канат 8,8-Г-1-Л-0-1570	L=5500 мм
8	792 КО 1,6	Проволока	-	-	-	L=0,15м
9	МЗА9-ПВ 5/0,7 0200-049	Кольцо	1	0,2	Труба 12 Ст В35	-
10	МЗА9-ПВ 5/0,7 0200-020	Замок	1	0,19	-	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 0209-005	Прокладка	2	0,075	Пластина I-N-I-MBC-C-6	(30±1)х(300±1)х6 мм

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008





Рама в сборе М3А9-ПВ 5/0,7 0209-000

121

М3А9-09

Рама в сборе М3А9-ПВ 5/0,7 0209-000

Рис. 37

## ШАССИ МЗА 9-ПВ5/0,7 0209-200

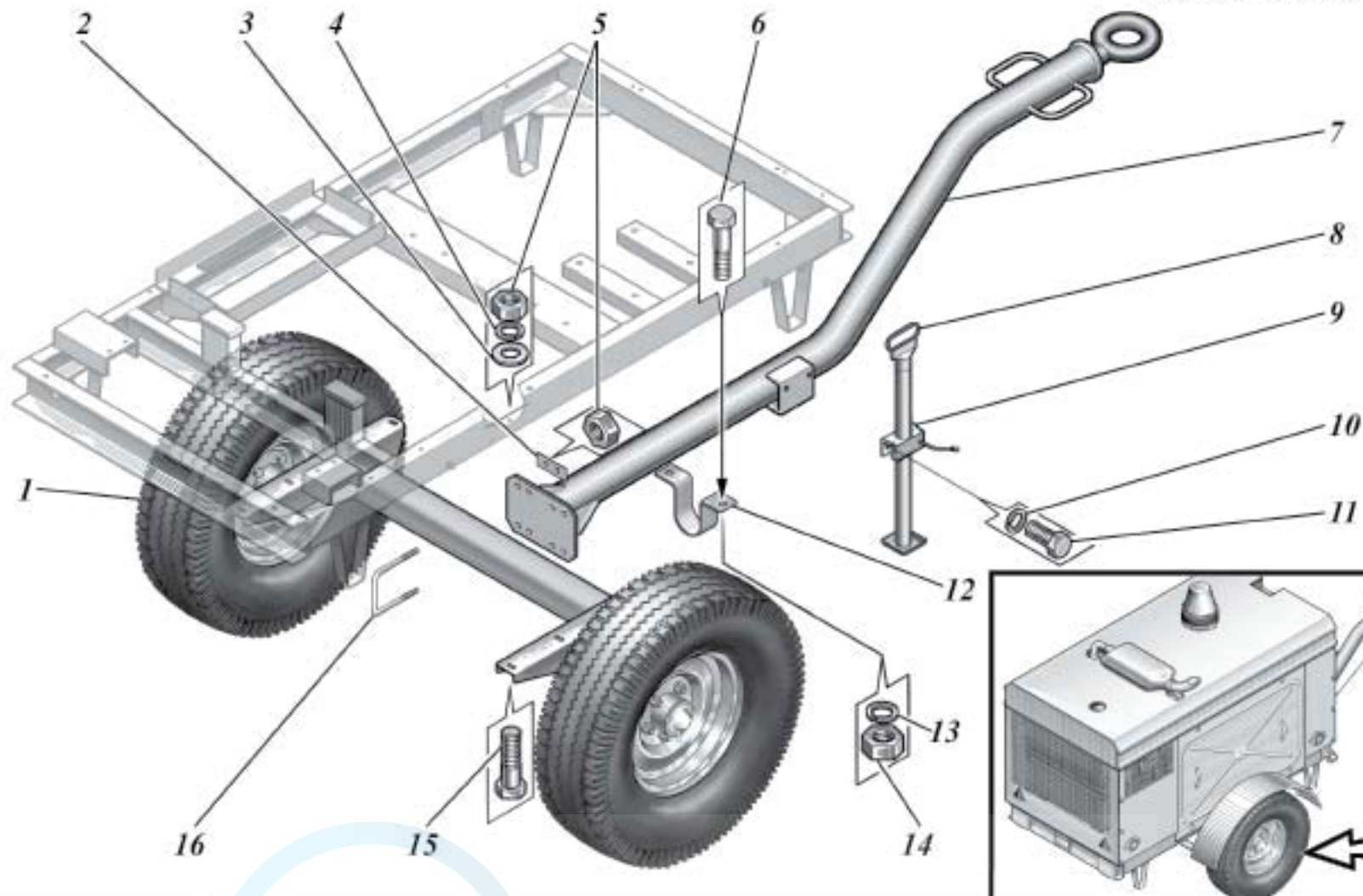
РИС.38

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА-ПВ5/0,7 0209-210	Подвеска торсионная	1	122	-	-
2	МЗА-ПВ5/0,7 0209-203	Шайба	4	0,03	Лист 0,1 Ст К260	-
3	11371 С16.04.029	Шайба	6	-	-	-
4	6402 16 65Г 06	Шайба	6	-	-	-
5	5915 М16-6Н.5.06	Гайка	14	-	-	-
6	7798 М20-6гх50.88.06	Болт	2	-	-	-
7	МЗА-ПВ5/0,7 0209-270	Дышло	1	37,1	-	Труба Ø95х5
8	205.617	Опорная стойка	1	-	-	-
9	205.318	Хомут	1	-	-	-
10	6402 10 65Г 06	Шайба	2	-	-	-
11	7798 М10-6гх25.48.06	Болт	2	-	-	-
12	МЗА-ПВ5/0,7 0209-202	Хомут	1	2,3	Лист 12 Ст 3пс	-
13	6402 20 65Г 06	Шайба	2	-	-	-
14	5915 М20-6Н.5.06	Гайка	2	-	-	-
15	7798 М16-6гх35.88.06	Болт	6	-	-	-
16	МЗА-ПВ5/0,7 0209-201	Стремлянка	4	0,7	Круг 16 Ст 20	-

© СХКТБ ООО "БолПром", 2008







Часть в сборе МЗА9-ПВ5/0,7 0209-000

123

МЗА9-09

Шасси МЗА 9-ПВ5/0,7 0209-200

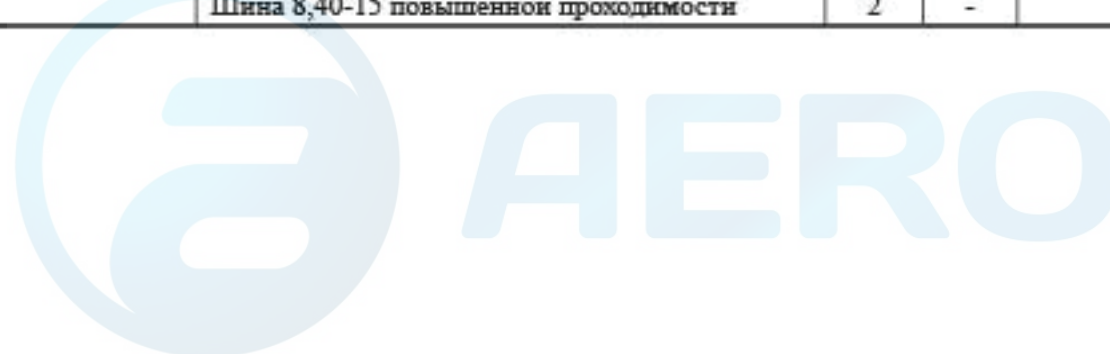
Рис. 38

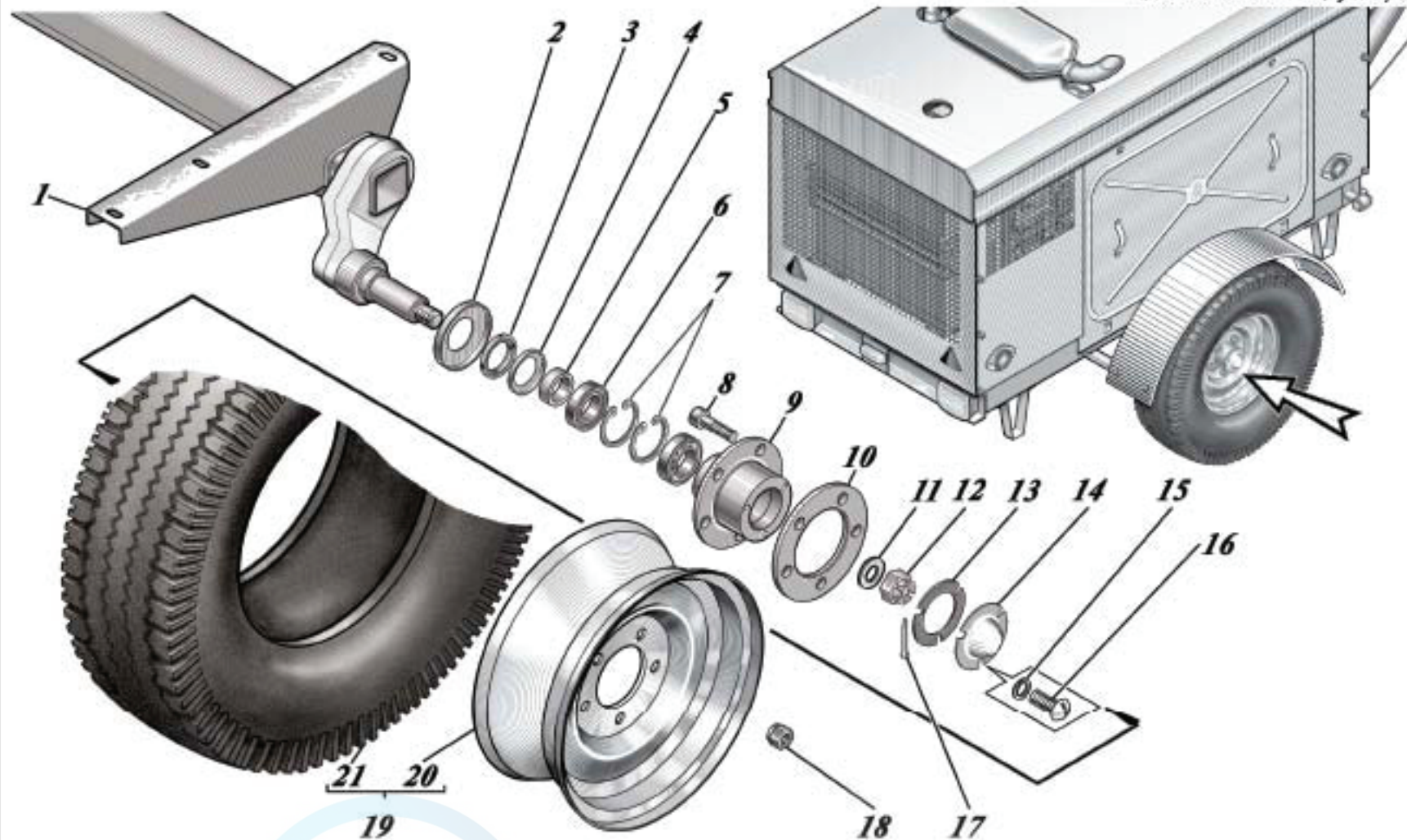
## ПОДВЕСКА ТОРСИОННАЯ МЗА9-ПВ5/0,7 0209-210

РИС.39

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг	Материал	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
1	МЗА9-ПВ5/0,7 0209-220	Подвеска	1	60,0	-	-
2	МЗА9-ПВ5/0,7 0209-211	Кольцо сальника внешнее	2	0,29	Сталь 10	-
3	3741-3103038	Манжета ступицы передняя колеса с пружиной	2	-	85x60x10	УАЗ
4	452-3103032	Шайба упорная сальника ступицы	2	-	-	УАЗ
5	69-2401025	Втулка сальника ступицы заднего колеса	2	-	Труба 63x8, Ст 6 В40Х	179...229НВ
6	3151-3103025	Подшипник	4	-	-	УАЗ 127509КА
7	69-3103024	Кольцо упорное подшипников ступицы колеса	4	-	-	УАЗ
8	20-3103008-Б	Болт ступицы переднего колеса	10	-	-	УАЗ
9	3741-00-3103015-01	Ступица переднего колеса	2	3,2	КЧ 35-10	УАЗ
10	МЗА9-ПВ5/0,7 0209-213	Диск	2	1,39	Лист 8,0 Ст3кп2	-
11	МЗА9-ПВ5/0,7 0200-024	Шайба	2	-	-	-
12	M27x1,5 Zn	Гайка корончатая (низкая)	2	-	-	DIN979
13	МЗА9-ПВ5/0,7 0209-214	Прокладка	2	0,07	Паронит ПОН-Б 1,0	-
14	МЗА9-ПВ5/0,7 0209-212	Колпачок	2	0,06	Лист 1,5 Ст К260В5	-
15	6402 10 65Г 06	Шайба	6	-	Сталь 65Г	-
16	17473 ВМ10-6gx18.48.029	Винт	6	-	-	-
17	397 5x50.026	Шплинт	2	-	-	-
18	20-3101040-Б	Гайка крепления переднего колеса	10	34,0	-	УАЗ
19	МЗА9-ПВ5/0,7 0200-140	Колесо	2	-	-	6L-15
20	450-3101015А	Колесо	2	-	-	6L-15
21	Я-245	Шина 8,40-15 повышенной проходимости	2	-	-	С камерой

© СХКТБ ООО "БелПром", 2008





Рама в сборе МЗА9-ПВ 5/0,7 0209-000

125

МЗА9-09

Подвеска торсионная МЗА9-ПВ5/0,7 0209-210

Рис. 39



**AERO**  
С НАМИ ЛЕГКО!



• **ПОСТАВКИ**

- компрессоров,
- генераторов,
- строительного оборудования,
- систем подготовки сжатого воздуха,
- генераторов азота, водорода, кислорода,
- пневматического инструмента,
- оборудования для пескоструйной очистки,
- окрасочного оборудования и прочего.

• **СПЕЦПРОЕКТЫ, МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ.**

• **АРЕНДА ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ.**

• **ПУСКОНАЛАДКА, СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ,  
МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ.**

[info@aerocompressors.ru](mailto:info@aerocompressors.ru)

+7 (495) 665-73-53

[aerocompressors.ru](http://aerocompressors.ru)

	ДАТА	ВИД РАБОТ	СЛЕДУЮЩИЕ РАБОТЫ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
1		ТО по плану Ремонт	Не позднее	
2		ТО по плану Ремонт	Не позднее	
3		ТО по плану Ремонт	Не позднее	
4		ТО по плану Ремонт	Не позднее	
5		ТО по плану Ремонт	Не позднее	
6		ТО по плану Ремонт	Не позднее	
7		ТО по плану Ремонт	Не позднее	
8		ТО по плану Ремонт	Не позднее	



**АРЕНДА КОМПРЕССОРОВ**  
ОТ 1 ДО 65 М<sup>3</sup>/МИН  
**+7 (495) 665-73-53**

**ПОДМЕННЫЙ КОМПРЕССОР  
НА ВРЕМЯ РЕМОНТА**



rentaero.ru