



- 1 Изготовление, испытания, приемку и маркировку проводить в соответствии с ГОСТ 34.34.7-2017 и ТР ТС 032.
- 2 Тип и материал используемых при присоединении прокладок - ПОН.
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76, если иное не указано на чертеже.
- 4 Сварочная проволока типа ER706-S согласно спецификации SFA/AWS 5.18 (Св-08Г2С и ее аналоги).
- 5 Каплетодойник поз. приварить прерывистым швом напротив патрубка входа "А".
- 6 Болт заземления поз. 24 приварить на опоре поз 1.
- 7 Визуальный и измерительный контроль сварных швов выполнить в объеме 100%, методика проведения контроля - ГОСТ Р ИСО 17637-2014, оценка качества согласно ГОСТ 34.34.7-2017.
- 8 Неразрушающий контроль сварных соединений - РК или УЗК выполнить в объеме 100%. Методика проведения УЗК в соответствии с СТО 00220256-005-2005, РК в соответствии с ГОСТ 23055-79, класс 3 для стыковых швов, класс 4 для угловых и тавровых швов, класс 5 для нахлесточных швов. Оценка качества согласно ГОСТ 34.34.7-2017.
- 9 Покрытие наружной поверхности выполнить эпоксидом - грунтровка НОВАКС 02284 ВС (NOVAX Primer 02284 HS) 150 мкм, полиуретан - эмаль НОВАКС 13524 ВС (NOVAX Topcoat 13524 HS) 150 мкм.
- 10 Наклеить знак заземления.
- 11 Место крепления заводской таблички расположить на видном месте на подкладном приварном листе.
- 12 Нанести знак центра масса с двух сторон несмываемой краской.
- 13 Нанести несмываемую красную краску на строповые устройства.
- 14 \* Размеры для справок.
- 15 \*\* Размер дан по зеркалу.

Технические данные		
Наименование параметра	Значение	
Рабочее давление, МПа	1,0	
Расчетное давление, МПа	1,1	
Предное давление испытания при изготовлении, МПа	гидравлическое	1,375
	пневматическое	-
Рабочая температура, °С	от минус 45 до плюс 50	
Расчетная температура стенки, °С	50	
Минимальная допустимая температура стенки сосуда, находящегося под расчетным давлением, °С	-45	
Наименование рабочей среды	Воздух	
Характеристика рабочей среды	Класс опасности ГОСТ 12.1.007-76	-
	Категория взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.11-99	-
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91	-
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии) за назначенный срок службы, мм	2	
Вместимость, м <sup>3</sup>	20	
Масса пустого сосуда, кг	См. табл.	
Сейсмичность по 12-ти бальной шкале, баллов	Не более 6	
Максимальная масса заливаемой рабочей среды*, кг	-	
Назначенный или расчетный срок службы сосуда, лет	20	
Число циклов нагружения за назначенный или расчетный срок службы	1000	
Группа сосуда по таблице 1 ГОСТ 34.34.7	2	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	II	
Основной материал изделия	09Г2С	

Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование	Прочность условный, Дн, мм	РН, МПа	Тип уплотн. поверхности	Тип уплотн. поверхности ответной детали	Тип прокладки
A1	Вход воздуха	300	1,6	Фланец 300-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Фланец 300-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Прокладка А-300-16-ПОН-Б ГОСТ 15180-86
B1	Выход воздуха	300	1,6	Фланец 300-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Фланец 300-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Прокладка А-300-16-ПОН-Б ГОСТ 15180-86
B1	Для ПК	200	1,6	Фланец 200-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Фланец 200-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Прокладка А-200-16-ПОН-Б ГОСТ 15180-86
Г1	Слив конденсата	15	1,6	Г 1/2" ВР	Кран двухходовой	-
Д1	Воздушник	50	1,6	Фланец 50-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Фланец 50-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Прокладка А-50-16-ПОН-Б ГОСТ 15180-86
Е1	Дренаж	50	1,6	Фланец 50-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Заглушка 1-50-10-09Г2С АТК 24.200.0 2-90	Прокладка А-50-16-ПОН-Б ГОСТ 15180-86
Ж1	Резерв	50	1,6	Фланец 50-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Заглушка 1-50-10-09Г2С АТК 24.200.0 2-90	Прокладка А-50-16-ПОН-Б ГОСТ 15180-86
З1	Для манометра	15	1,6	Г 1/2" ВР	Кран трехходовой	-
И1	Для датчика давления	50	1,6	Фланец 50-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Заглушка 1-50-10-09Г2С АТК 24.200.0 2-90	Прокладка А-50-16-ПОН-Б ГОСТ 15180-86
К1	Люк	500	1,6	Фланец 500-16-01-1-В-09Г2С ГОСТ 33259-2015	Заглушка 1-500-10-09Г2С АТК 24.200.0 2-90	Прокладка А-500-16-ПОН-Б ГОСТ 15180-86

- 16 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-Н14, h14, ± IT14/2.
- 17 В комплект поставки включить:
  - Арматуру для удаления конденсата из ресивера на штуцер Г1 (кран двухходовой);
  - Клапан предохранительный;
  - Датчик давления (4-20 HART) + вентильный блок;
  - Манометр;
  - Фундаментные болты;
  - Ответные фланцы, прокладки (ПОН), крепеж, ЗИП.
- 18 В комплект документации включить:
  - Паспорт;
  - Руководство по эксплуатации;
  - Расчеты на прочность;
  - Обоснование безопасности;
  - Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013;
  - Декларация ТР ТС 010/2011 по схеме 5Д.

KonDR PB 20000.10.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Белов	Осакин	Белов	
Проб.	Осакин		
Т.контр.			
Исполн. Утв.	Осакин		
Чертеж общего вида		Лист	Масса
		4185	120
		Листов	1