



Технические данные		
Наименование параметра	Значение	
Рабочее давление, МПа	1,0	
Расчетное давление, МПа	1,1	
Пробное давление испытания при изготовлении, МПа	гидравлическое 1,375 пневматическое -	
Рабочая температура, °С	от минус 40 до плюс 60	
Расчетная температура стенки, °С	60	
Минимальная допустимая температура стенки сосуда, находящегося под расчетным давлением, °С	-40	
Наименование рабочей среды	Воздух	
Характеристика рабочей среды	Класс опасности ГОСТ 12.1007-76	-
	Категория взрывоопасности по ГОСТ Р 51330.11-99	-
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии) за назначенный срок службы, мм	2	
Вместимость, м <sup>3</sup>	6,3	
Масса пустого сосуда, кг	См. табл.	
Максимальная масса заливаемой рабочей среды*, кг	-	
Назначенный или расчетный срок службы сосуда, лет	20	
Число циклов нагружения за назначенный или расчетный срок службы	1000	
Группа сосуда по таблице 1 ГОСТ 34.34.7	3	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	II	
Основной материал изделия	09Г2С	

чертеже.  
 4 Сварочная проволока типа ER706-S согласно спецификации SFA/AWS 5.18 (Св-08Г2С и ее аналоги).  
 5 Визуальный и измерительный контроль сварных швов выполнить в объеме 100%, методика проведения контроля - ГОСТ Р ИСО 17637-2014, оценка качества согласно ГОСТ 34.34.7-2017.  
 6 Неразрушающий контроль сварных соединений - РК или УЗК выполнить в объеме 50%. Методика проведения УЗК в соответствии с СТО 00220256-005-2005, РК в соответствии с ГОСТ 23055-79, класс 3 для стыковых швов, класс 4 для угловых и тавровых швов, класс 5 для нахлесточных швов. Оценка качества согласно ГОСТ 34.34.7-2017.  
 7 Наклеить знак заземления.  
 8 Место крепления заводской таблички расположить на видимом месте на подкладном приварном листе.  
 9 Нанести знак центра масс с двух сторон несмываемой краской.  
 10 Нанести несмываемую красную краску на строповые устройства.  
 11 Для обеспечения собираемости изделия в опорах выбрать участок под кольцевой сварной шов, обеспечив плавные переходы выбранного участка.  
 12 \* Размеры для справок.  
 13 \*\* Размер дан по зеркалу  
 14 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-Н14, h14, ± 1/74  
 2

1 Изготовление, испытания, приемку и маркировку проводить в соответствии с ГОСТ 34.34.7-2017 и ТР ТС 032.  
 2 Тип и материал используемых при присоединении прокладок - ПОН.  
 3 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76, если иное не указано на

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A2		2		Люк	1	
				Опора	3	
				Детали		
A4		5		Муфта	1	G1/2"
				Муфта	1	G1/2"
		6		Труба	1	1,15 кг
				Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
				Труба 09Г2С ГОСТ 8731-74		
				L = 153 мм		
B4		7		Труба	1	1,17 кг
				Труба 21,30x3 ГОСТ 8732-78		
				Труба Ст2сп ГОСТ 8731-74		
				L = 860,6 мм		
B4		8		Труба	1	0,62 кг
				Труба 57x5 ГОСТ 8732-78		
				Труба 09Г2С ГОСТ 8731-74		
				L = 97 мм		
B4		9		Обечайка	1	514,8 кг
				8 ГОСТ 19903-2015		
				Лист 09Г2С ГОСТ 19281-2014		
				L = 2200 мм		
B4		10		Труба	1	0,58 кг
				Труба 57x5 ГОСТ 8732-78		
				Труба 09Г2С ГОСТ 8731-74		
				L = 91 мм		
B4		11		Труба	1	0,74 кг
				Труба 57x5 ГОСТ 8732-78		
				Труба 09Г2С ГОСТ 8731-74		
				L = 116 мм		
B4		12		Лист отбойный	1	2,818 кг
				4 ГОСТ 19903-2015		
				Лист 09Г2С ГОСТ 19281-2014		
				L = 300 мм		
				Стандартные изделия		
		15		Заглушка 1-50-4,0-Ст 20 АТК 24.200.02-90	1	
		16		Болт М16-6х65 ГОСТ 7798-70	4	
		17		Гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70	4	
		18		Линица 1400-8-350 ГОСТ 6533-78	2	
		19		Отвод 90-57 x 5-09Г2С ГОСТ 17375-2001	1	
		20		Прокладка А-50-16-ПОН-А ГОСТ 15180-86	1	
		21		Шпико 3-1-2-750 09Г2С ГОСТ 13716-73	2	
		22		Фланец 50-16-01-1-В-Ст 20-Н-08 59 ГОСТ 33259-2015	4	
		23		Шайба А.16.37 ГОСТ 11371-78	8	

Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование	Проход условный Ду, мм	PN, МПа	Тип уплотн. поверхности	Тип уплотн. поверхности ответной детали	Тип прокладки
A	Вход среды	50	1,0	Фланец 50-10-01-1-В-Ст 20 ГОСТ 33259-2015	-	-
B	Выход среды	50	1,0	Фланец 50-10-01-1-В-Ст 20 ГОСТ 33259-2015	-	-
B	Клапан предохранительный	50	1,0	Фланец 50-10-01-1-В-Ст 20 ГОСТ 33259-2015	-	-
Г	Слив конденсата	50	1,0	Фланец 50-10-01-1-В-Ст 20 ГОСТ 33259-2015	Кран двухходовой	-
Д	Люк-лаз	425x325	1,0	-	-	ПОН
Е	Для манометра	15	1,0	G 1/2" ВР	Кран трехходовой	-
Ж	Дренаж	15	1,0	G 1/2" ВР	Заглушка 1-50-4,0-Ст20 АТК 24.200.0 2-90	Прокладка А-50-16-ПОН-А ГОСТ 15180-86

КопDR PB 6300.10.00

Воздухосборник  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1384,36	1:15