



AERO
С НАМИ ЛЕГКО!



• **ПОСТАВКИ**

- компрессоров,
- генераторов,
- строительного оборудования,
- систем подготовки сжатого воздуха,

- генераторов азота, водорода, кислорода,
- пневматического инструмента,
- оборудования для пескоструйной очистки,
- окрасочного оборудования и прочего.

• **СПЕЦПРОЕКТЫ, МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ.**

• **АРЕНДА ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ.**

• **ПУСКОНАЛАДКА, СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ.**

info@aerocompressors.ru

+7 (495) 665-73-53
aerocompressors.ru



Завод-изготовитель: Зиммерн, Германия

Изготовленное оборудование может отличаться от представленного изображения.

Предварительное заявление:

Безмасляные винтовые компрессоры и дополнительное оборудование для них производства компании INGERSOLL RAND, описание которых приведено в этом коммерческом предложении, производятся, испытываются и окрашиваются на наших предприятиях с использованием наших типовых комплектующих в соответствии с нашими техническими условиями и процедурами системы обеспечения качества.

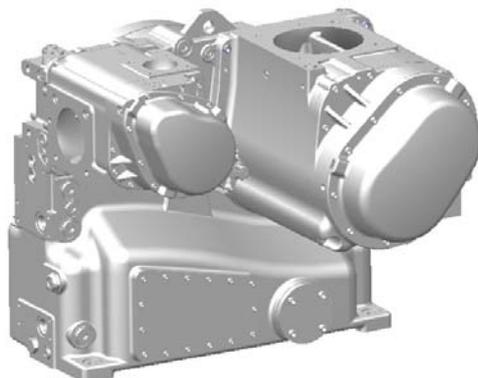
Наши заводы сертифицированы по стандарту ISO 9001.

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ НОВОЙ СЕРИИ E: ВЗГЛЯД ИЗНУРИ

Новая E-серия безмасляных винтовых компрессоров представляет собой усиленный двухступенчатый винтовой компрессор с электроприводом, предназначенный для непрерывного режима работы. Компрессорная установка полностью готова к работе. Компрессор укомплектован трубопроводами, смонтированными электрическими компонентами, стартером «звезда-треугольник», панелью управления, поставляется полностью собранным и испытанным.

Как это работает: Окружающий воздух поступает через впускной воздушный фильтр в первую ступень. Воздушные фильтры располагаются на противоположной стороне подачи охлаждающего воздуха, чтобы максимально эффективно использовать энергию, всасывая холодный воздух и улучшая процесс сжатия. Продвигаясь вдоль асимметричного профиля ротора, воздух на первой ступени сжимается до определенного межступенчатого давления. Затем воздух поступает в промежуточный охладитель, где он охлаждается до нужной температуры для входа во вторую ступень. Образующий конденсат отделяется внутри влагоотделителя и отводится через автоматический клапан сброса конденсата. Сжатый воздух поступает во вторую ступень для сжатия до конечного давления, а затем поступает в доохладитель для охлаждения до конечной температуры на выходе. Вновь образуемый конденсат отделяется во влагоотделителе и отводится через автоматический клапан сброса.

Бесшумная работа обеспечивается благодаря шумопоглощающему кожуху. Для удобства обслуживания предусмотрены быстронавешиваемые панели. Комплектная компрессорная установка **серии E** изготавливается, собирается, тестируется и отгружается в соответствии с высокими производственными стандартами INGERSOLL-RAND, согласно требованиям CE и стандартам качества ISO 9001.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ (стандартный)

- Комплектная безмасляная винтовая двухступенчатая компрессорная установка, заполненная маслом и готовая к работе.
- Звукопоглощающий корпус с быстросъемными панелями для легкого доступа
- компрессионный модуль с двумя усиленными винтовыми блоками, высококачественная зубчатая передача класса точности AGMA 12, без упорного поршня, увеличенные винтовые блоки, обеспечивающие повышенную надежность.
- Прямой привод с муфтой и редуктором
- Комплектная масляная система с полнопоточным 10 мкм масляным фильтром и масляным насосом с приводом от вала.
- регулятор контроля потока на входе с механической блокировкой к продувочному клапану
- Управление включением/выключением с автоматическим перезапуском компрессора (компрессоры с фиксированной скоростью)
- Интегрированный VSD для достижения максимальной эффективности во всем рабочем диапазоне (компрессоры с переменной скоростью вращения).
- Приводной электродвигатель и электродвигатель вентилятора с обмотками класса изоляции F
- Межступенчатый и концевой охладители с влагоотделителем и автоматическими конденсатоотводчиками
- Демпферы пульсаций на выходе каждой ступени для обеспечения непрерывного, свободного от колебаний потока воздуха.
- Масляный охладитель с термостатическим клапаном обеспечивает идеальные условия смазки.
- Обратный клапан на нагнетании в комплекте
- Электрическая арматура и панель управления IP55, включая микропроцессор контроллера Хе.
- Комплект измерительных приборов с полной защитой, сигнализацией и предупредительным оповещением.
- Заводские испытания в соответствии с ISO1217:2009.

ФИЛЬТР ВХОДНОГО ВОЗДУХА

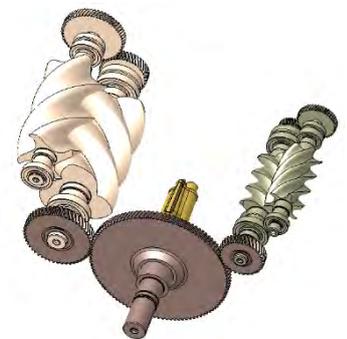
Фильтрация приточного воздуха осуществляется с помощью 2 больших фильтров сухого типа с эффективностью 99,0% при 3 микронах и выше. Это более чем подходит для подавляющего большинства применений. Однако, для условий эксплуатации с высоким содержанием пыли и примесей, могут быть предложены дополнительные системы фильтрации. Конструкция с двухпоточной фильтрацией обеспечивает более длительный срок службы фильтрующих элементов со значительно меньшим перепадом давления для повышения энергоэффективности во время работы.



МОДУЛЬ СЖАТИЯ

В основе **новой серии E** лежит усовершенствованный винтовой блок, в котором каждый компонент тщательно продуман для максимальной эффективности и надежности.

Роторы изготавливаются из высококачественной ковanej стали и нержавеющей стали. Роторы первой ступени изготовлены из стали C35, а роторы второй ступени - из нержавеющей стали X12CR13 (серия 400). Корпуса изготовлены из чугуна: материал GG20 (DIN 1691) №. 0.6020. Все компоненты обрабатываются на станках, шлифуются с высокой точностью и собираются таким образом, чтобы допуски оставались в пределах технических спецификаций. Это необходимо для производства винтовых блоков с требуемыми характеристиками и долговечностью.

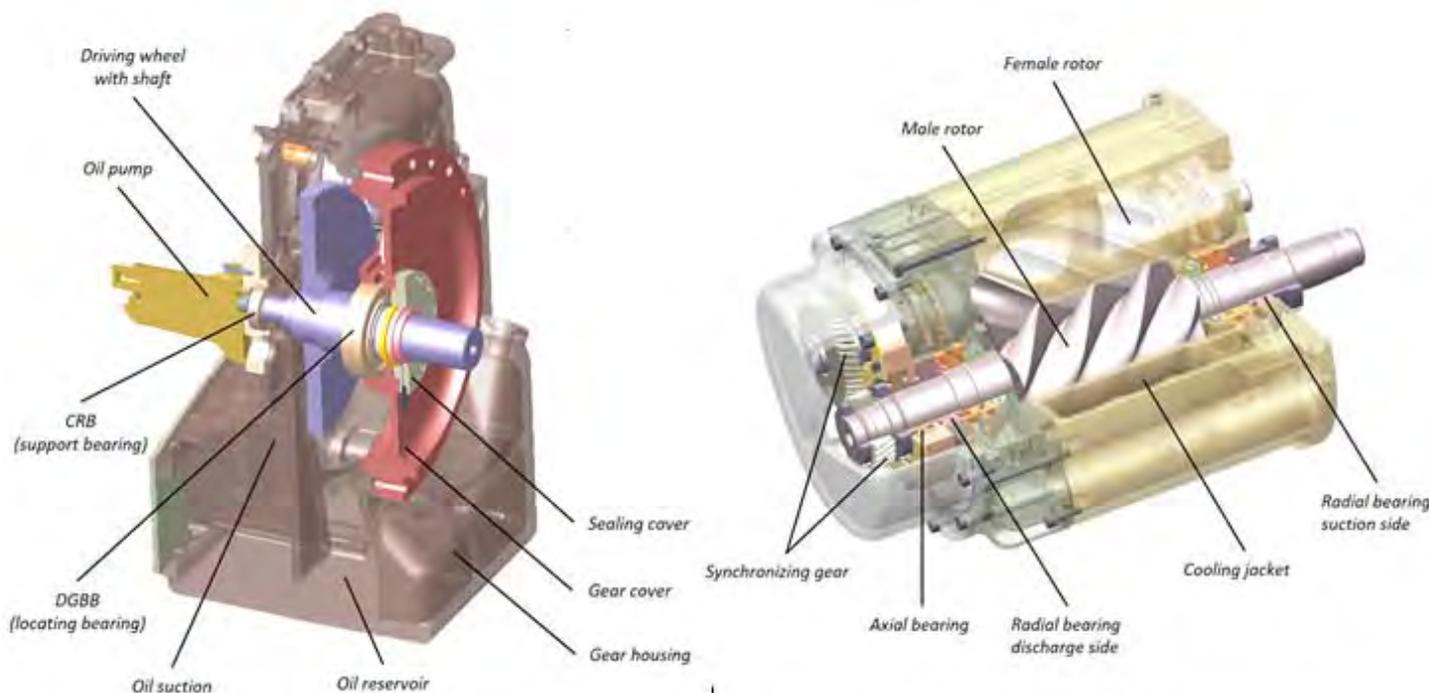




Как на роторы, так и на внутренние поверхности чугунных корпусов наносит защитные покрытия **Ultracoat™** для предотвращения коррозии. **Ultracoat™** - это запатентованный процесс роботизированного нанесения микро покрытия из органических высокотемпературных смол с ПТФЭ и дисульфидом молибдена на специально подготовленные поверхности. Этот процесс создает механическую связь покрытия с металлом. Кроме того, это механически связанное покрытие увеличивает эффективность винтового блока за счет точного ограничения зазоров (от ротора к ротору / от ротора к корпусу). Так как роторы приводятся в движение шестерней, контакт между роторами невозможен, поэтому точно нанесенное покрытие должно сохраняться в течение всего срока службы винтового блока.

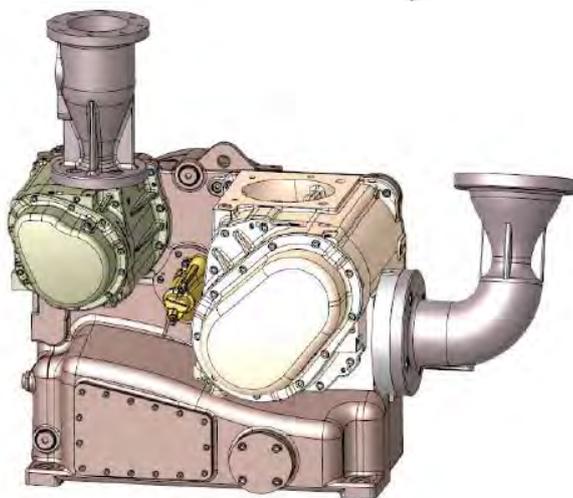
Как уже упоминалось ранее, **новая серия E** отличается усовершенствованной конструкцией винтового блока, начиная со впуска первой ступени. Радиальная подача воздуха снижает потери давления в воздушном тракте компрессора за счет оптимального всасывания воздуха, что позволяет снизить энергопотребление компрессора. Охлаждающие рубашки расположены вдоль всей длины роторов для максимальной теплопередачи и повышения общей эффективности, поддерживая более низкую рабочую температуру роторов по сравнению с другими конструкциями.

Уплотнения также были усовершенствованы таким образом, чтобы уменьшить утечки, обеспечивая при этом безмасляный воздух класса 0 в любом рабочем состоянии.



Запатентованное Ingersoll Rand покрытие **Ultracoat™** является самым тонким и долговечным покрытием в индустрии. Это покрытие наряду с широким применением нержавеющей стали для критических уплотнений и деталей ротора обеспечивает защиту от коррозии даже в самых сложных условиях эксплуатации.

Такой длительный срок службы покрытия обеспечивает поддержание эффективности компрессоров в течение значительно более длительного периода времени. Компрессор работает с незначительным снижением производительности. Этот факт напрямую приводит к значительной экономии электроэнергии.



Впускной клапан, сконструированный для безотказной эксплуатации, и продувочный клапан с механическим затвором берут на себя управление двумя режимами работы компрессора: загрузка/разгрузка.

Наиболее важной частью при создании безмасляных компрессоров являются уплотнения. Поскольку винтовые блоки серии E предназначены для обеспечения непрерывным потоком безмасляного воздуха, необходимо использовать только высококачественные масляные и воздушные уплотнения. Все воздушные уплотнения изготовлены из нержавеющей стали, а масляные уплотнения используют проверенную временем лабиринтную конструкцию. Один комплект воздушных уплотнений на каждом роторе дополнительно продувается для устранения любой возможности попадания масла в область сжатия.

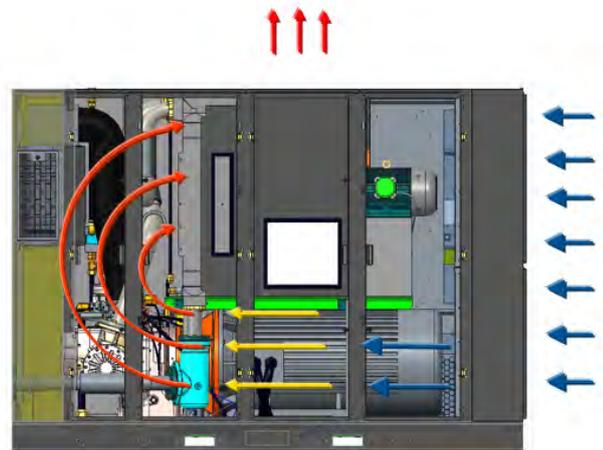
ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ ВЕРСИЯ

Новая серия E предлагается в стандартном и премиальном исполнении, обеспечивающем максимальную эффективность благодаря новому дизайну. Для достижения более высокого уровня эффективности мы используем другой метод охлаждения рубашки винтового блока - воду вместо масла. Обладая лучшими тепловыми характеристиками, рубашки с водяным охлаждением повышают эффективность винтового блока, так как чем больше тепла мы можем рассеять, тем эффективнее может быть процесс сжатия как на первой, так и на второй ступенях.

Такой вариант представлен в исполнениях **ie** и **ne**, доступных с водяным охлаждением, и позволяет повысить до 6% КПД компрессора, что может быть приравнено примерно к 15.000 евро экономии на электроэнергии в год! Обратитесь к своему представителю Ingersoll Rand, чтобы узнать больше.

ИСПОЛНЕНИЕ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Компрессор будет полностью с воздушным охлаждением с продуманным охлаждающим контуром внутри кожуха. Следующие теплообменники будут включены: промежуточный охладитель, доохладитель и масляный охладитель. Теплообменники изготавливаются из алюминия за исключением доохладителя, который изготовлен из нержавеющей стали для повышенной защиты от коррозии, так как вторая ступень несет большую часть водяной нагрузки. Теплообменники обеспечивают эффективное охлаждение компрессора в условиях непрерывной полной нагрузки 24 часа в сутки при максимальной температуре окружающей среды 46°C.



STD доохладителя не превышает 11°C при номинальной производительности и давлении. Охлаждающий воздух для компрессорной установки нагнетается массивным вентилятором с регулируемой частотой вращения для снижения энергопотребления в случае, если условия охлаждения оптимальны для обеспечения пиковой эффективности машины.

Для подачи чистого, холодного воздуха во входной фильтр компрессора предусмотрена камера подачи воздуха, встроенная в компрессорную установку. В верхней части компрессорной установки смонтирован дополнительный воздухопровод, предотвращающий рециркуляцию охлаждающего воздуха, поступающего обратно во входные воздушные жалюзи установки.

Движение охлаждающего воздуха внутри компрессора спроектировано таким образом, чтобы обеспечить эффективное охлаждение важных узлов благодаря последовательному потоку и защитному тепловому экрану на пути выхода охлаждающего воздуха из компрессора через верхнюю решетку, создаваемого с помощью вентилятора.

Последовательное охлаждение особенно важно для увеличения срока службы таких компонентов, как главный двигатель, электродвигатели вентиляторов и охладители.

ИСПОЛНЕНИЕ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Компрессор будет иметь водяное охлаждение, интегрированное в компрессорную установку. Одноточечные соединения для подачи/слива охлаждающей воды предусмотрены на боковой панели компрессора. Электромагнитный клапан подачи охлаждающей воды установлен на водяном коллекторе.

Все охладители кожухотрубные с трубками из нержавеющей стали. Поток сжатого воздуха проходит через трубки из нержавеющей стали, внешняя поверхность которых охлаждается водой. Используется схема противотока для повышения эффективности теплопередачи. Теплообменники обеспечивают эффективное охлаждение компрессора в условиях непрерывной полной нагрузки 24 часа в сутки при максимальной температуре охлаждающей воды 46°C и максимальной окружающей температуре воздуха 46°C. STD доохладителя не превышает 8°C при номинальной производительности и



Благодаря дизайну максимальная температура охлаждающей воды на входе может достигать 46°C. Такая особенность выделяет компрессоры серии E и позволяет эксплуатацию компрессора там, где свежая охлаждающая вода недоступна.

НЕРЖАВЕЮЩИЕ ТРУБОПРОВОДЫ И ТРУБКИ



Высококачественная нержавеющая сталь используется на холодной стороне всех трубопроводов сжатого воздуха, где высок потенциал образования коррозии.

В результате получаем чистую и не подверженную коррозии систему. Исключается унос частиц ржавчины в систему сжатого воздуха.

Некоррозионные влагоотделители промежуточного охладителя являются стандартным оборудованием. Обеспечивается защита последующего оборудования.

Дополнительно в качестве стандартной опции предлагается система трубопроводов масляной системы из нержавеющей стали SS316L.

СИСТЕМА СМАЗКИ

Масляный фильтр

Масляный фильтр типа Spin-on, полнопоточный. Масляный фильтр задерживает примеси размером 4 микрона и выше.

Система смазки

Масляный картер встроен в корпус редуктора. Объемный насос обеспечивает смазку всех подшипников и шестерен. Для предотвращения превышения давления в масляной системе предусмотрен перепускной клапан.

Термостатический клапан TCV

Термостатический клапан контролирует быстрый нагрев и надлежащую рабочую температуру при любых условиях эксплуатации.

Кольцевые уплотнения SAE "O" Ring

Все соединения в масляной системе выполнены с использованием кольцевых уплотнений SAE "O" Ring. Это положительно влияет на центрирование всех соединений и устраняет утечки, характерные для других типов резьбовых соединений.

Сапун редуктора

Сменный картридж улавливает масляный туман в корпусе редуктора, направляя воздух в соответствующую камеру кожуха для предотвращения попадания паров на вход первой ступени.

ПУСКОВОЕ УСТРОЙСТВО / ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

В стандартной комплектации все компрессоры серии E поставляются со стартером «звезда/треугольник» или VSD для моделей с переменной скоростью вращения. С помощью пускателя типа "звезда-треугольник" двигатель компрессора может быть запущен со значительно пониженным пусковым током. Стартер полностью автоматический и управляется контроллером Хе.

В зависимости от конфигурации и выбранных опций компрессоры могут поставляться с устройством плавного пуска или с прямым запуском от сети (Direct On Line) (1). Пускатель включает в себя силовой трансформатор контура управления и автоматический выключатель электродвигателя охлаждающего вентилятора, но не главный автоматический выключатель электродвигателя (Специальная опция).

Для E-серии 200-355 кВт в стандартной комплектации обеспечивается защита IP55 (фиксированная скорость) или IP54 (переменная скорость).

Стандартные электрические/электронные компоненты, содержащиеся в легкодоступном электрическом шкафу:

1. Хе контроллер. Хе145 на E-серии 200-355 кВт.
2. Пускатель двигателя компрессора "звезда/треугольник", со вспомогательными контактами и реле перегрузки (с фиксированной частотой вращения).
3. Пускатель двигателя компрессора "звезда/треугольник", со вспомогательными контактами и реле перегрузки (с фиксированной частотой вращения).
4. Ручной стартер двигателя охлаждающего вентилятора и автоматический выключатель для двигателя вентилятора или предохранители (2).

5. Плата питания
6. Реле перегрузки главного двигателя
7. Трансформаторы управления, реле управления и предохранители

- (1) Электронный плавный пуск и прямой пуск только на двигателях 200-355 кВт с фиксированной частотой вращения среднего напряжения (MV motors).
- (2) Автоматический выключатель для главного двигателя - специальная опция по дополнительной цене.

ИСПЫТАНИЯ И ПРОВЕРКИ

Безмасляные винтовые компрессоры INGERSOLL RAND производятся, окрашиваются и тестируются на наших заводах в соответствии со стандартными процедурами INGERSOLL RAND.

В связи с тем, что эти компрессоры являются стандартной продукцией, а также учитывая их размеры, в наш объем поставки будут включены следующие сертификаты (в стандартной комплектации):

ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР - отчет о тестировании работоспособности комплектного компрессора может быть поставлен вместе с установкой (в соответствии с процедурами стандарта IR и ISO1217).

- Маркировка CE (стандартный шаблон Ingersoll Rand)

По требованию тест производительности может быть проведен в присутствии третьей стороны в Simmern (Германия) за дополнительную плату.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

INGERSOLL RAND будет поставлять комплект технической документации на английском языке в соответствии с данным предложением согласно стандартам INGERSOLL-RAND и субпоставщиков.

Инструкции и каталоги запчастей будут составлены на английском языке в соответствии со стандартами INGERSOLL RAND и стандартами субпоставщиков.

Среди прочего, стандартный комплект технической документации включает в себя:

- Чертежи общего вида GA (PDF-версия для стандартных установок)
- PID-чертежи – технологическая схема (PDF-версия для стандартных установок)
- Электрические схемы (PDF-версия для стандартных блоков)
- Листы технических данных для основного оборудования
- Сертификаты CE/PED, если применимо
- Руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию

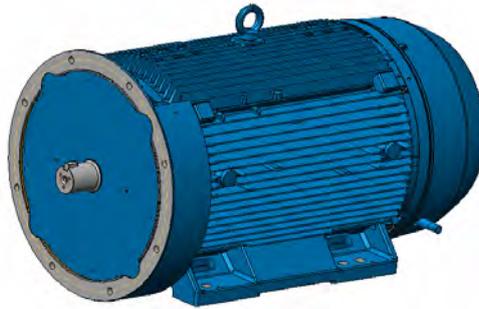
Некоторые другие документы могут быть предоставлены по запросу.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ

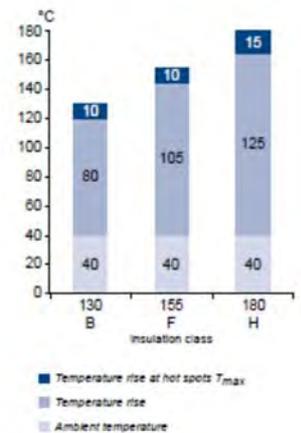
Главный приводной двигатель точно соответствует требованиям компрессора. Требования к крутящему моменту и нагрузке на вал компрессора были учтены при разработке электродвигателя, что позволяет двигателю развивать пиковые КПД и коэффициент мощности при полной нагрузке компрессорного агрегата.

- **Рама** – чугунное IEC-двигатель на раме, с опорами и фланцевым креплением (исполнение V35). Конструкция рамы подобрана для обеспечения максимальной прочности и жесткости подшипниковой опоры, равномерного зазора между статором и ротором и постоянной соосности всех сопрягаемых деталей. Стандартные компрессоры поставляются с двигателями **класса IP55**, соответствующими или превышающими требования IEC3 (IEC60034-30) для полностью закрытых двигателей с вентиляторным охлаждением. Двигатели поставляются с гибкими выводными концами, непосредственно подключенными к стартерной коробке компрессора (в двигателе нет клеммной коробки).

- **Электрическая конструкция** - Скорость, крутящий момент и рабочие характеристики рассчитаны на нагрузку компрессора. Эффективность двигателя и коэффициент мощности были оптимизированы.
 - Стандартные двигатели доступны в исполнении 400В+10% 50Гц+2% двигатели подходят для 380-415В+6%.
 - Двигатели имеют 4-полюсную конструкцию, позволяющую снизить скорость вращения и повысить надежность и эффективность.



- **Подшипники** - Подшипники с вакуумной дегазацией обеспечивают надежную и безотказную работу. Вал двигателя имеет максимально возможный стандартный диаметр. Это означает, что устанавливаются более крупные подшипники. Средний срок службы этих подшипников увеличен примерно в пять раз по сравнению со стандартными подшипниками. Оба подшипника смазываются консистентной смазкой в корпусах подшипников, оснащенных впускными и разгрузочными фитингами, что упрощает процедуру смазывания. Интервал повторной смазки подшипников составляет **2 000 часов**, что снижает затраты на техническое обслуживание компрессоров.
- **Изоляция** – Выбранный INGERSOLL RAND двигатель имеет существенное преимущество в том, что реальное максимальное повышение температуры двигателя существенно ниже, чем допустимое конструкцией электродвигателя. В стандартном исполнении двигатель имеет изоляцию класса F, что означает, что он рассчитан на непрерывный режим работы при повышении температуры В до 109°C. Конструкция компрессора ограничивает фактическое повышение температуры величиной не более 89 °С при температуре окружающей среды 46 °С. Это имеет большое значение, так как срок службы двигателя удваивается при каждом снижении температуры на 10°C. Такой консервативный подход приводит к повышению надежности, увеличению срока службы и гораздо более щадящему режиму работы двигателя при неблагоприятных условиях. Все обмотки и выводы выполнены из меди с тройным покрытием изоляционного лака для дополнительной защиты двигателя, а в обмотках расположен дополнительный **обогреватель**, чтобы избежать пробоя изоляции из-за конденсата при повышенной влажности и холодных запусках.
- **Мониторинг температуры** - **RTD PT100** (2 на фазу и 1 на подшипник) контролируют температуру обмоток и подшипников, а также следят за тем, чтобы двигатель и, следовательно, компрессор не работали вне пределов допустимых условий окружающей среды и нагрузки. Мониторинг температур осуществляется через контроллер компрессора Хе145.



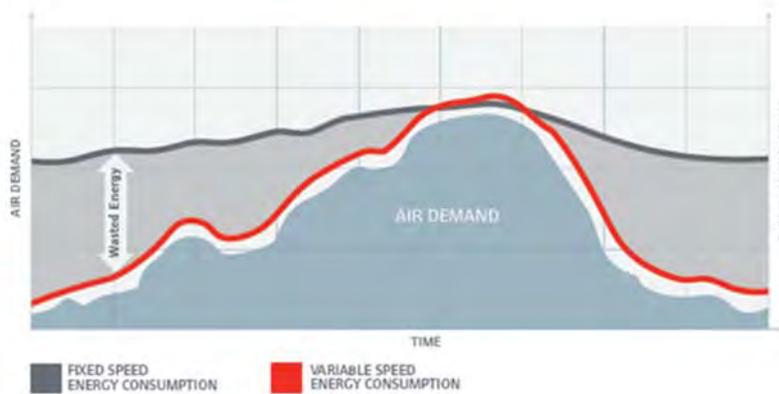
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛЯТОРОМ (Применимо к моделям N и NE)

Новая серия E доступна со встроенной опцией VSD, которая позволяет регулировать производительность компрессора для достижения наивысшей эффективности и оптимальной производительности при любых условиях эксплуатации.

Помогает избежать потерь энергии, вызванных чрезмерным рабочим диапазоном давления или работой на холостом ходу, и помогает сэкономить до 35% расходов на электроэнергию.

Скорость вращения двигателя регулируется с помощью широтно-импульсной модуляции (ШИМ) векторного управления двигателем. Преобразователь полностью интегрирован в стартовую коробку с классом защиты IP54, защищая его от попадания пыли и воды.

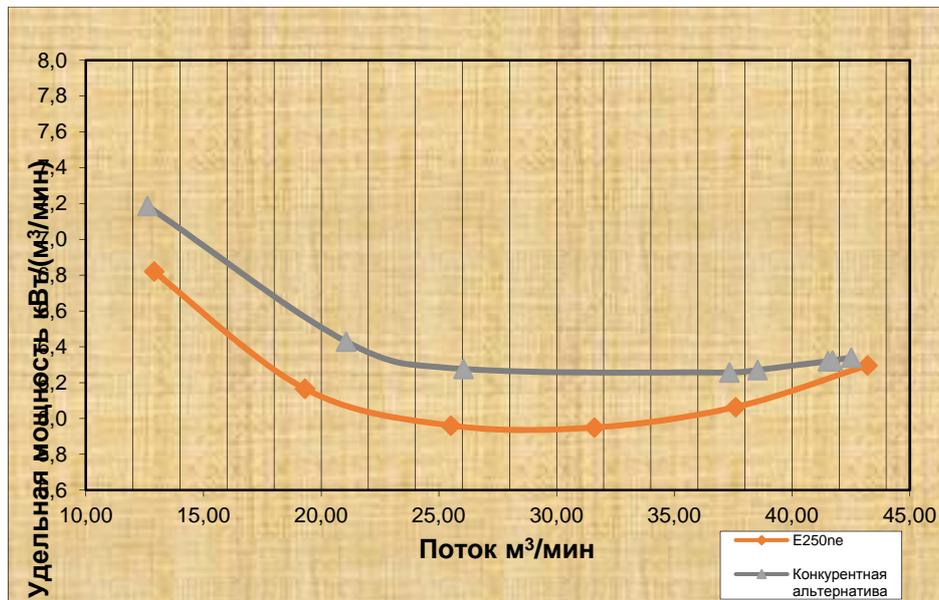
Demand over Time



Новая серия Ingersoll Rand **New E** с приводом с переменной частотой вращения сконструирована таким образом, чтобы поддерживать стабильной эффективность работы компрессора во всем диапазоне модуляции, делая работу компрессора более эффективной даже в нижней части кривой модуляции.

Такой подход к проектированию компрессоров с переменной скоростью вращения позволяет улучшить типовую конструкцию компрессоров с более широким диапазоном модуляции, но без ущерба для эффективности работы в среднем диапазоне модуляции.

Ниже приведена иллюстрация энергетического преимущества, которое может дать **новая серия E** по сравнению с другими конкурирующими альтернативами, что может привести к повышению энергоэффективности до 7% во всем рабочем диапазоне.



КОНТРОЛЛЕР СЕРИИ XE

Компрессор серии E контролируется, управляется и защищается микропроцессорным контроллером Xe. Xe - это удобный в использовании контроллер с ЖК-дисплеем высокого разрешения и светодиодными иконками визуализации состояния.

Состояние компрессора будет постоянно контролироваться, и при возникновении аномального рабочего состояния будут немедленно предприниматься соответствующие меры.

Контроллер серии Ingersoll Rand Xe расширяет возможности коммуникации, коммутации и управления.

Контроллер также имеет несколько функций, которые делают управление компрессором более простым и эффективным.



Удобная и простая коммуникация

Интерфейс контроллера Xe представляет собой удобный инструмент для операторов с приведенными ниже функциями:

- **30** языков на выбор
- Различные единицы измерения **давления** и **температуры**
- Настраиваемая **домашняя страница**
- **Время** и **дата**
- **Настройки подсветки** для удобной визуализации ЖК-дисплея.

Контроллер в стандартной комплектации оснащен несколькими коммуникационными входами, что облегчает интеграцию компрессора. Простая коммутация с продукцией Ingersoll Rand и конкурентными продуктами.

- последовательный - RS485
- Modbus RTU
- Удаленный доступ для сервисных специалистов
- Ethernet
- Modbus TCP
- USB (сервисный порт)
- Прямое подключение к ПК для сервисных специалистов.
- Жесткая проводная связь
- Контакты (Предупреждение и авария, компрессор в разгрузке)

Постоянный мониторинг и спокойствие

Контроллер серии Хе- превосходно обеспечивает вас информацией, необходимой для более эффективной работы системы. Ярко-зеленый светодиодный индикатор контроллера, видимый удаленно, наглядно информирует вас о том, что ваша машина работает нормально. Красный треугольник говорит о том, что пришло время взглянуть поближе.

Независимо от того, где вы находитесь - в помещении или в разных уголках мира - вы можете проверить работу вашего компрессора и управлять вашей системой, благодаря многочисленным коммуникационным возможностям и веб-подключению.

иконка	Имя	Функция
	OK	Светится, когда отсутствуют предупреждения или аварийные сигналы. Может быть в состоянии Готов или Не готов. Этот значок будет мигать, когда машина работает в режиме разгрузки.
	ALERT	Загорается при срабатывании сигнализации (мигает) или аварийном останове (постоянно включена). Может быть в состоянии Готов (предупреждение) или Авария.
	AUTO	Загорается, когда компрессор останавливается в режиме автозапуска.

Над иконками состояния на ЖК-дисплее расположены три иконки, которые позволяют оператору оценить рабочее состояние компрессора.

иконка	Имя	Функция
	УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ	Дистанционное управление включено. Это может быть Удаленный запуск/останов, СОМ Встроенный блок согласования или веб-контроль.
	ТРЕБУЕТСЯ СЕРВИС	Напоминание о приближении срока технического обслуживания или его пропуске (например: воздушный или масляный фильтр необходимо заменить).
	РАЗГРУЗКА ЗАГРУЗКА	Компрессор находится в разгруженном состоянии. Компрессор находится в загруженном состоянии.

На приборной панели отображаются вспомогательные сообщения о состоянии: **"Готов к запуску", "Запуск", "Задержка загрузки", "Загружен", "Разгружен", "Автоматический перезапуск", "Остановка", "Продувка", "Не готов", "Авария" и "Processor Init"**.



Счетчики

Контроллер включает в себя счетчики, которые обеспечивают легкий и быстрый доступ к информации о нагрузке компрессора, предоставляя данные о количестве часов с включенным питанием, работы на холостом ходу и в режиме загрузки.

Два последних параметра очень важны для понимания эффективности работы системы сжатого воздуха. Также имеется счетчик стартов.



Отслеживание событий

Журнал событий подробно описывает последние 250 "событий" в том порядке, в котором они произошли. Это позволяет оператору или техническому специалисту просмотреть и быстро диагностировать последовательность событий, которые привели к возникновению события.

"Событием" считается любой сигнал тревоги, отключение, изменение заданного значения или ввод командной клавиши из пользовательского интерфейса оператора. Каждое "событие" имеет соответствующую отметку времени и даты для точного отслеживания. Уведомление по электронной почте о событиях доступно в качестве опции.

Дополнительно доступна папка "История аварий", где записываются последние 15 аварийных остановов, произошедших в компрессоре, в последовательности от самого нового к самому старому. Отображается информация о событии, времени и дате его возникновения.

История аварий также записывает данные о компрессоре на момент возникновения события, чтобы помочь в диагностике и устранении неполадок.



Встроенный модуль согласования

Эта функция позволяет объединить в единую сеть до трех дополнительных компрессоров (с фиксированной или переменной скоростью) для поддержания стабильного давления в системе путем загрузки и разгрузки компрессоров по мере необходимости.

Для обеспечения согласованной работы компрессоров не требуется дополнительных аппаратных средств, кроме последовательного двухпроводного соединения всех компрессоров в системе.

Параметрами, которые можно контролировать в режиме согласованной работы, являются **давление нагрузки и разгрузки каждого компрессора, целевое давление системы, задержка запуска, демпфирование (время реакции на изменение давления в системе), количество компрессоров и используемая последовательность, различные уровни приоритета для компрессоров и интервал ротации компрессоров в последовательности.**

Визуализируемые и настраиваемые параметры, предупреждающие и аварийные сообщения

Следующие рабочие параметры будут контролироваться и/или отображаться через Xe Controller:

Контролируемые параметры	Регулируемые эксплуатационные параметры
- Давление нагнетания	- Давление загрузки
- Температура нагнетания	- Давление разгрузки
- Давление на выходе первой ступени	- Ведущий/ведомый компрессор
- Температура на выходе первой ступени	- Продолжительность интервала сброса конденсата
- Температура на входе второй ступени	- Время закрытия сброса конденсата
- Давление на выходе второй ступени	- Время запуска
- Температура на выходе второй ступени	- Максимальная температура первой ступени
- Давление масла в подшипниках	- Максимальная температура второй ступени
- Температура масла в подшипниках	- Время останова в режиме автоматического запуска/останова
- Вакуум входного фильтра	- Задержка автоматического перезапуска
- Падение давления на масляном фильтре	- СОМ-контроль
	- Дистанционный запуск/останов
Предупреждения	- Включить автозапуск после сбоя в электроснабжении
- Заменить воздушный фильтр	- Уровень конденсата установлен
- Заменить масляный фильтр	- Предупреждающая сигнализация (удалено)
- Отказ датчика	- Длительность цикла ведущий/ведомый
- Вспомогательный 1	- Запланированный день старта, час, минута.
- Вспомогательное 2	- Запланированный день остановки, час, минута...
- Сервисный доступ - уровень 1	- Использование дополнительного фильтра пыли
- Сервисный доступ - уровень 2	- Включить дистанционный датчик давления
- Высокое давление нагнетания	
- Недействительная калибровка	
- Проверьте карту SD	

Аварии	
- Высокое давление в промежуточном охладителе	- Высокий уровень конденсата между ступенями
- Высокое давление второй ступени	- 2-ая ступень перегружена
- Высокое линейное давление воздуха	- Неисправность стартера
- Низкое давление масла в подшипниках	- Перегрузка главного двигателя
- Высокая температура на первой ступени	- Перегрузка двигателя вентилятора
- Высокая температура в промежуточном охладителе	- Удаленный запуск / останов сбой в работе
- Высокая температура второй ступени	- Отказ датчика
- Высокая температура масла подшипника	- Аварийная остановка
- Чрезмерный пробег без нагрузки	- Ограничение на входе

Посетите ниже приведенную ссылку для получения информации о всех функциях и преимуществах контроллера Xe.



[Xe Controller Product Tour](#)

Контроллер Хе145 Дополнительные функции

Конструктивные усовершенствования

- ✓ Интуитивно понятный цветной дисплей с высоким разрешением: +160% по сравнению с Хе-90М
- ✓ Построение графиков и отображение трендов всех критических параметров для наиболее безопасного и эффективного анализа оператором



Полные преимущества веб-связи:

- ✓ Построение графиков выбранных параметров в вашем браузере
- ✓ Создание отчетов о производительности и планирование автоматических уведомлений с помощью электронных писем для их получения
- ✓ Простое проведение инспекций с помощью журнала событий
- ✓ Скачивание данных трендов для использования во внешних приложениях



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E200i-A 7.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	7,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 7,5
Рабочее давление	бар(и)	7,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	37,6
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,05
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	80
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	736
Теплоотдача	kW	225
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	25
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	63
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E200i-W 7.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	7,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 7,5
Рабочее давление	бар(и)	7,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	37,7
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	5,92
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	227
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	5
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ E200ie-W 7.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	7,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 7,5
Рабочее давление	бар(и)	7,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	38,1
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	5,69
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	213
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	5
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E200i-A 8.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	8,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 8,5
Рабочее давление	бар(и)	8,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	35,0
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,36
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	80
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	736
Теплоотдача	kW	223
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	23
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	63
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E200i-W 8.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	8,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 8,5
Рабочее давление	бар(и)	8,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	35,1
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,23
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	225
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	5
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ E200ie-W 8.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	8,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 8,5
Рабочее давление	бар(и)	8,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	35,5
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	5,96
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	211
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	5
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ E200i-A 10

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	10,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 10,5
Рабочее давление	бар(и)	10,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	31,8
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	7,10
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	80
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	736
Теплоотдача	kW	228
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	21
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	63
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ E200i-W 10

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	10,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 10,5
Рабочее давление	бар(и)	10,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	31,8
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,97
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	229
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	5
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ E200ie-W 10

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	10,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 10,5
Рабочее давление	бар(и)	10,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	32,3
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,65
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	215
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	5
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	200
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E250i-A 7.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	7,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 7,5
Рабочее давление	бар(и)	7,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	45,2
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,38
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	80
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	736
Теплоотдача	kW	276
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	25
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	63
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	250
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E250i-W 7,5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	7,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 7,5
Рабочее давление	бар(и)	7,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	45,2
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,16
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	277
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	7
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	250
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E250ie-W 7.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	7,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 7,5
Рабочее давление	бар(и)	7,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	45,6
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	5,94
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	262
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	7
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	250
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E250i-A 8.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	8,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 8,5
Рабочее давление	бар(и)	8,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	43,6
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,65
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	80
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	736
Теплоотдача	kW	280
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	24
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	63
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	250
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E250i-W 8.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	8,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 8,5
Рабочее давление	бар(и)	8,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	43,6
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,44
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	282
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	7
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	250
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E250ie-W 8.5

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	8,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 8,5
Рабочее давление	бар(и)	8,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	44,1
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	6,19
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	266
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	7
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	250
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
МОДЕЛЬ E250и-A 10

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	10,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 10,5
Рабочее давление	бар(и)	10,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	40,6
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	7,26
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	80
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	736
Теплоотдача	kW	287
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	22
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	63
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	250
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель E250i-W 10

Эксплуатационные данные		
Макс. целевое рабочее давление	бар(и)	10,5
Диапазон давления	бар(и)	4,0 – 10,5
Рабочее давление	бар(и)	10,0
Производительность FAD при рабочем давлении	м³/мин	40,6
Удельная мощность при рабочем давлении	кВт / м3/мин	7,04
Температура окружающей среды	°C	2 – 46
Уровень шума **	дБ(А)	76
Данные системы охлаждения		
Производительность вентилятора	м³/мин	209
Теплоотдача	kW	289
Разность температур для охлаждающего воздуха	°C	7
Падение давления в воздуховоде при температуре окружающей среды	Па	25
Электрические данные		
Напряжение сети электропитания	В	400+-10%
Частота сети электропитания	Гц	50
Главный двигатель – асинхронный, беличья клетка		
Исполнение .	/	IP55
Номинальная мощность	кВт	250
Размеры и масса		
Длина	мм	3,457
Ширина	мм	2,150
Высота	мм	2,444
Масса	кг	6,140

Соединительный фланец для сжатого воздуха 4" 150 LB.

Вышеприведенная техническая информация относится только к вышеупомянутой модели.

* Измерения проведены и указаны в соответствии с ISO1217, Издание 4, Приложение C & E
Давление воздуха на входе - 1 бар а / 14,5 фунтов на кв. дюйм
Температура воздуха на входе - 20° C/68° F
Влажность - 0%(сухая)

** Измеряется в условиях свободного поля и в соответствии с ISO2151, допуск +/-3 дБ(А)