

СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА «АТЛАС КОПКО»

Дизель-генераторы и осветительные мачты
Дизельные компрессоры
Строительный инструмент
Насосы и мотопомпы
Оборудование для бетонирования
Уплотняющее оборудование
Компактные асфальтоукладчики

Atlas Copco





ГРУППА КОМПАНИЙ «АТЛАС КОПКО» 3

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРЫ И ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ

Дизель-генераторы серии QAX.....	4
Дизель-генераторы серии QAS.....	5
Дизель-генераторы серии QAC.....	6
Дополнительное оборудование для дизель-генераторов.....	7
Технические характеристики дизель-генераторов.....	8-9
Осветительные мачты.....	10-11

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Компрессоры малой мощности.....	12-13
Компрессоры средней мощности.....	14
Технические характеристики дизельных компрессоров.....	15-17

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Пневматические отбойные молотки.....	18
Бензиновые отбойные молотки.....	19
Гидравлический ручной инструмент.....	20-21

НАСОСЫ И МОТОПОМПЫ

Насосы.....	22
Мотопомпы.....	23

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕТОНИРОВАНИЯ

Глубинные вибраторы.....	24-26
Виброрейки и нарезчики швов.....	27-28
Затирочные машины.....	29

УПЛОТНЯЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вибротрамбовки.....	30
Виброплиты.....	31-32
Виброкатки.....	33
Асфальтовые катки массой до 4-х тонн.....	34-35

КОМПАКТНЫЕ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКИ..... 36-37

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ 38-39





Штаб-квартира Atlas Copco AB



Завод Atlas Copco Airpower



Логистический центр Atlas Copco

- Компания «Атлас Копко» была основана в 1873 году;
- Штаб-квартира находится в Стокгольме;
- Производство организовано в 20-ти странах;
- Представительства более чем в 170-ти странах.

Компания занимает сильные позиции на мировом рынке и является лидером в большинстве тех сегментов, где предлагает свои продукты и решения.

В 2014 году «Атлас Копко» уже 8-й раз была включена в престижный рейтинг — «Глобальный список 100 самых устойчивых корпораций мира».

Продукция «Атлас Копко» хорошо известна профессионалам различных отраслей и пользуется заслуженной репутацией первоклассного оборудования:

- строительная техника,
- компрессоры электрические;
- горно-шахтное оборудование;
- промышленный инструмент.

«Атлас Копко» придерживается высочайших стандартов безопасности, качества и производительности, стремится, чтобы компанию всегда воспринимали как новатора, который задает высокие стандарты и способен превосходить самые смелые ожидания.



«Атлас Копко» — производитель широкого ряда первоклассной строительной техники

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРЫ СЕРИИ QAX

Модели: QAX 12, QAX 20, QAX 30, QAX 40, QAX 60

Мощность: 12-60 кВА

ПРЕИМУЩЕСТВА	
Низкий расход топлива и длинные межсервисные интервалы	Низкие эксплуатационные расходы, быстрая окупаемость инвестиций
Гарантия 2 года	Снижение риска непредвиденных затрат
Шасси и паспорт транспортного средства (ПТС)	Высокая мобильность, снижение расходов на транспортировку
Готовы к работе и просты в использовании	Не требуют квалифицированного высокооплачиваемого персонала
Надежный дизельный двигатель Deutz	Менее прихотлив к качеству топлива и устойчиво работает в холодном климате

Легкие и простые в управлении генераторы «Атлас Копко» серии QAX являются идеальным решением для строительных организаций и аварийных служб, часто меняющих место работы.

Масса и габариты электростанции серии QAX без шасси позволяют перевозить их в кузове практически любого автотранспорта. Удобная разгрузка/погрузка как погрузчиком, так и краном.

На электростанции серии QAX в комплектации с шасси выдается ПТС, что позволяет поставить их на учет в ГИБДД и буксировать генератор за автомобилем как прицеп по дорогам общего пользования со скоростью до 90 км/ч.

Панель управления проста и информативна, не требует специального обучения. Аналоговые приборы позволяют мгновенно оценить параметры вырабатываемой электроэнергии и состояние генератора.

Конструкция корпуса позволяет в считанные минуты демонтировать боковые панели, что обеспечивает удобный доступ ко всем частям установки при ремонте.



Все детали металлического корпуса оцинкованы и окрашены порошковым способом с сушкой при температуре 200 °С. Шасси покрыто слоями эпоксидного антикора (KTL) и порошковой краской, что надежно и надолго защищает от коррозии.

По желанию заказчика модели QAX 12, 20 и 30 могут поставляться в ударопрочном полиэтиленовом кожухе HardHat. Сверхпрочный кожух HardHat производится из линейного полиэтилена средней плотности, соответствующего международным стандартам и подлежащего вторичной переработке. Он ударопрочен, устойчив к воздействию ультрафиолета, низких и высоких температур, гораздо легче чем стандартный металлический кожух, не подвержен коррозии и придает компрессорам более привлекательный современный внешний вид. Кожух HardHat сохраняет свой внешний вид даже после нескольких лет эксплуатации и не требует обновления или замены отдельных деталей, что обеспечивает высокую остаточную стоимость оборудования.

Дизельные генераторы этой серии имеют двухлетнюю гарантию при условии использования оригинальных запасных частей и расходных материалов.



Удобство погрузки/разгрузки



Опционально оснащаются розетками

Модели: QAS 14, QAS 20, QAS 30, QAS 40,
QAS 60, QAS 80, QAS 100, QAS 125, QAS 150, QAS 200, QAS 275, QAS 325, QAS 500
Мощность: 14–500 кВА при 50 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА	
Низкий расход топлива и длинные межсервисные интервалы	Быстрая окупаемость инвестиций, низкие эксплуатационные расходы
Гарантия до 2-х лет	Снижение риска непредвиденных затрат
Высокая мобильность	Низкие затраты на транспортировку
Прочный корпус с интегрированными силовыми балками	Не требуют квалифицированного высокооплачиваемого персонала
Низкий уровень шума	Возможность проводить работы ночью в жилых зонах



Генераторы серии QAS предназначены для строительных компаний

Эта серия дизель-генераторов изначально была разработана для нужд арендных и строительных компаний. QAS – это не открытый дизель-генератор, на который надет кожух. Здесь идеология другая. Базовая рама, силовой каркас, салазки, обшивка генераторов QAS – изначально сделаны в расчете на достаточно грубое обращение, частые перевозки и погрузки. Так же необходимо отметить широкий набор опций под самые разные задачи и условия эксплуатации. Универсальный автономный источник электроэнергии для самых тяжелых условий эксплуатации, таких как строительные площадки с круглосуточным режимом работы – это:

- прочный оцинкованный корпус с всепогодным шумопоглощающим кожухом – уровень шума не более 98 дБ(А);
- крепкие металлические полозья для размещения генератора на неподготовленной поверхности;
- уверенная работа при любой погоде – гарантированный запуск в мороз до -25°C без каких-либо дополнительных устройств;
- мгновенный наброс нагрузки до 100%;
- перегрузка до 300% в течение 20 секунд;
- простая в эксплуатации панель управления Qc1002 и аналоговые приборы;
- межсервисный интервал 500 моточасов;
- удобное сервисное обслуживание, так как дренажные насосы для моторного масла и охлаждающей жидкости, топливные, масляные и воздушные фильтры расположены с одной стороны генератора;
- надежные двигатели с низким потреблением топлива;
- широкий выбор панелей управления (Qc1002, 2002, 4002) позволяет использовать генераторы в качестве резервного источника питания или для построения автономных комплексов из нескольких параллельно подключенных синхронно работающих электростанций.

Генераторы серии QAS предназначены для арендных компаний

- масса и габариты оптимизированы для транспортировки максимального числа генераторов с использованием минимального числа транспортных средств;
- корпус генератора оснащен подъемными кольцами и пазами под вилочный погрузчик для быстрой и удобной погрузки.

Условия эксплуатации

Максимальная температура эксплуатации: +50°C
Минимальная температура пуска: -25°C
Максимальная высота над уровнем моря: 4000 м
Относительная влажность воздуха: <100%
Класс защиты: IP54

Двигатели

QAS 14–40 Kubota
QAS 60–100 Cummins
QAS 125–500 Volvo Penta

Дополнительное оборудование

- Зарядное устройство аккумулятора от сети 220 В.
- Подогрев охлаждающей жидкости от сети 220 В.
- Клеммная колодка и/или силовые розетки.
- Реле утечки на землю или реле контроля сопротивления изоляции.
- Отсечной воздушный клапан и/или искрогаситель для применения на взрывоопасных производствах.
- Шасси с тормозами и дорожной сигнализацией.



ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРЫ СЕРИИ QAC

Модели: QAC 800, QAC 1000, QAC 1250

Мощность: 800 кВА, 1000 кВА, 1250 кВА при 50 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА	
Самый низкий в классе удельный расход топлива	Быстрая окупаемость инвестиций, низкие эксплуатационные расходы.
Заводское контейнерное исполнение (серийное производство)	Гарантируется работа в тяжелых условиях; низкий уровень шума; удобство транспортировки.
Гарантия 2 года и большие сервисные интервалы	Снижение риска дополнительных затрат на ремонт; ниже затраты на обслуживание.
Большой объем топливного бака, дополнительное оборудование	Сокращение затрат на дозаправку; могут использоваться для любых задач; возможность наращивания мощности за счет параллельной работы нескольких генераторов.

Генераторы серии QAC в контейнере, поставляются уже оборудованными широким комплектом опций. Их основными преимуществами являются сверхнизкий расход топлива (до 0,199 кг/кВтч) и низкий уровень шума (до 61 дБ (А) на 7 метрах удаления).

Двигатель

V-образные дизельные двигатели Deutz и Cummins серии TBD с турбонаддувом и промежуточным охлаждением. Электронное управление для оптимизации впрыска топлива. Точность стабилизации скорости вращения 0,25%. Система управления, обеспечивающая наилучшее сочетание мощности, надежности, экономичности и низкого содержания вредных веществ в выхлопных газах. Индивидуальная электронная калибровка каждого инжектора. Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами загрязненности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока производства Leroy Somer. Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием. Контейнер оборудован уникальной системой шумоглушения, обеспечивающей чрезвычайно низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (LWA) – 92 дБ(А) для QAC 500 и 96 дБ(А) для QAC 1000 (согласно стандарту ISO 84/536/EC). Встроенный съемный топливный бак объемом 1500 литров с двойными стенками рассчитан на 8–15 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Панель управления

Панель управления Qc4002 в автоматическом режиме позволяет организовывать синхронизацию с сетью и параллельную работу нескольких генераторов, а также осуществлять контроль над рабочими параметрами: уровнем топлива, температурой охлаждающей жидкости, давлением масла и другими. На дисплее панели наглядно отображается информация: о линейном и фазном напряжении, линейных и фазных токах, мощности в кВт и кВА, количестве произведенной энергии в кВтч и кВАр, оборотах двигателя, наработке в моточасах и сроках проведения регламентного обслуживания.

Силовые розетки

Электростанции серии QAC оснащаются силовыми розетками для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

Вспомогательное оборудование

Мощные охлаждающие вентиляторы с приводом переменной скорости вращения в зависимости от температуры, обеспечивающие низкий уровень шума и оптимальный расход топлива. Сдвоенные радиаторы водяного охлаждения. Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Разъем для подключения к внешнему топливному баку. Ручные насосы для дренажа смазочного масла при его замене. Электрический насос для подачи топлива из резервного бака. Автоматическая дозаправка смазочного масла. Регулируемое реле утечки на «землю». Зарядное устройство аккумуляторов от сети. Отсечной воздушный клапан и искрогаситель для применения на взрывоопасных производствах.





ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ QC1002

Модель предназначена для ручного и дистанционного запуска / останова ДГУ и соответствует 1-й степени автоматизации по ГОСТ 14228 90.



КЛЕММНАЯ КОЛОДКА И СИЛОВЫЕ РОЗЕТКИ

Нагрузку можно подвести как к силовым клеммам, так и к силовым розеткам, каждая из которых оборудована защитным автоматом.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ QC2002

Модель позволяет использовать ДГУ для автоматического резервирования основной электросети (2 я степень автоматизации). Для переключения нагрузки необходим блок контакторов.



РЕГУЛИРУЕМОЕ РЕЛЕ УТЕЧКИ НА ЗЕМЛЮ

Обеспечивает защиту персонала от поражения электрическим током. Регулируется в широком диапазоне. Применяется в сетях с глухозаземленной нейтралью.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ QC4002

Модель позволяет управлять работой нескольких ДГУ, распределять мощность внутри системы, а также организовать параллельную работу до 16 генераторов, используемых в качестве основного или резервного источника электропитания.



РАЗЪЕМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ВНЕШНЕМУ ТОПЛИВНОМУ БАКУ

Представляет собой трехходовой кран с разъемом для подключения топливной магистрали от внешней топливной ёмкости. Кран переключает подачу топлива в двигатель либо из встроенного топливного бака ДЭС, либо из внешней топливной ёмкости.



ПОДОГРЕВ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ ОТ СЕТИ 220В

Система обеспечивает поддержание температуры двигателя в оптимальном диапазоне (39-48°C), что облегчает его запуск при низких температурах окружающего воздуха. Устанавливается в контур системы охлаждения двигателя, работает от внешней электросети.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР С ВЛАГОСЕПАРАТОРОМ

Обеспечивает более качественную фильтрацию топлива. Корпус фильтра снабжен прозрачным дном и возможностью ручного слива конденсата.



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ НАСОСЫ

Предназначены для закачки охлаждающей жидкости в радиаторы или откачки смазочного масла из картера двигателя, что дополнительно облегчает сервисное обслуживание и позволяет сократить время, необходимое для проведения регламентных работ.



ЗВУКОВАЯ И СВЕТОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ (QAC)

Служит для оповещения обслуживающего персонала в случае угрозы возникновения аварийной ситуации. Класс аварийности программируется на панели управления. По желанию заказчика ДЭС может продолжать работать или остановиться до устранения причины.

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРЫ

Модельный ряд. Технические данные

Модель		QAX12	QAX20	QAX30	QAX40	QAX60	QAS14	QAS20	QAS30
Мощность в режиме PRP	кВА	12	20	30	40	60	14	20	30
Мощность в режиме PRP	кВт	9,6	16	24	32	48	11,2	16	24
Количество фаз	шт.	3	3	3	3	3	3	3	3
Коэффициент мощности (cos φ)		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Номинальный ток	А	18	28,9	43,3	57,7	86,6	19,8	28,9	43,3
Напряжение	В	400	400	400	400	400	400	400	400
Двигатель		Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Kubota	Kubota	Kubota
Модель		F2M 2011 F	F3M 2011 F	BF3M 2011 F	BF4M 2011 F	BF4M2011C	D1703M-BG	V2403M-BG	V3300DI
Мощность (PRP)	кВт	12	19	27,6	36,4	55,2	12,8	18,8	27
Частота вращения	об./мин	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Тип охлаждения		Масл.	Масл.	Масл.	Масл.	Масл.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.
Число цилиндров	шт.	2	3	3	4	4	3	4	4
Объем цилиндров	л.	1,55	2,33	2,33	3,12	3,12	1,7	2,4	3,3
Емкость масляной системы	л	6	5,5	5,5	6	6	8	9	13
Емкость системы охлаждения	л	8	8	8	8	8	9	9	7,5
Расход топлива на 100% нагрузке	кг/ч	2,63	4	6,08	8,32	11,32	3	4,2	6
Расход топлива на 75% нагрузке	кг/ч	2,11	3,13	4,6	6,25	7,92	2,6	3,3	4,7
Расход топлива на 50% нагрузке	кг/ч	1,54	2,38	3,26	4,21	5,85	2	2,7	3,5
Расход топлива без нагрузки	кг/ч	0,76	0,93	1,02	1,22	1,36	0,9	1	1,5
Удельный расход топлива	кг/кВт*ч	0,285	0,25	0,253	0,26	0,236	0,279	0,26	0,251
Емкость стандартного топ.бака	л	40	80	80	125	125	115	115	92
Емкость увеличенного топ.бака	л	-	-	-	-	-	-	-	257
Топливная автономность со стандартным топ.баком	ч	12,6	16,3	11,3	11,6	9,5	33	23,5	13,1
Топливная автономность с увеличенным топ.баком	ч	-	-	-	-	-	-	-	36,6
Генератор		Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer
Перегрузочная способность по току	%	180% без опции PMG и 300% в течение 10 секунд с опцией PMG							
PMG (стандарт/опция/отсутствует)	%	-	-	-	-	-	-	-	-
Класс изоляции		H/H	H/H	H/H	H/H	H/H	H/H	H/H	H/H
Мгновенный прием нагрузки при падении частоты менее 5%	%	100	100	100	100	100	100	100	100
Уровень давления по ISO 2151 на 7 метрах	дБ(А)	66/64*	68/65*	66/64*	68	70	64	65	68
Уровень шума	дБ(А)	91/89*	93/90*	91/89*	93	95	89	90	93
Габариты и вес без шасси									
Длина	мм	2016	2016	2016	2357	2357	1780	2097	2097
Ширина	мм	1040	1040	1040	1273	1273	850	950	950
Высота со стандартным топ.баком	мм	1019	1019	1019	1178	1178	1172	1141	1131
Высота с увеличенным топ.баком	мм	-	-	-	-	-	-	-	1301
Вес рабочий со стандартным топ.баком	кг	706	804	804	1130	1199	766	824	986
Вес рабочий с увеличенным топ.баком	кг	-	-	-	-	-	-	-	1213

* данные указаны при комплектации генератора полиэтиленовым кожухом

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРЫ

QAS40	QAS60	QAS80	QAS100	QAS125	QAS150	QAS200	QAS250	QAS325	QAS500	QAC800	QAC1000	QAC1250
40	60	80	100	125	150	200	250	325	500	800	1000	1250
32	48	64	80	100	120	160	200	260	400	640	800	1000
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
57,7	83,7	115,5	144,3	180,4	216,5	288,7	360,8	469	722	1155	1443	1804
400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Kubota	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Cummins	Volvo Penta	Volvo Penta	Volvo Penta	Deutz	Deutz	Cummins
V3800DI-T	4BTA3.9-G2	6BT5.9-G2	6BT5.9-G2	6BTA5.9-G2	6CTA8.3-G2	6LTA8.9-G2	TAD754 GE	TAD941 GE	TAD1651 GE	TBD616V12	TBD616V16	KTA50
38	58	86	96	120	146,7	198	217	280	430	678	876	1907
1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.
4	4	6	6	6	6	6	6	6	6	12	16	16
3,8	3,9	5,9	5,9	5,9	8,3	8,9	9,36	9,36	16,21	26,3	35	50,3
13	10,9	16,4	16,4	16,4	27,6	27,6	34	30	42	78	90	140
7,5	8,3	7,9	7,9	10	12,3	11,1	34	41	60	80	110	300
7,5	11,6	15,9	17,2	22,5	27,3	35,2	44,2	54,92	82,8	134,03	159,3	207,3
5,7	8,5	12	13,7	18	20,8	26,9	34,8	41,41	62,6	100,1	119,43	159
4,16	6,3	9,1	10	12,8	14,8	18,8	25,8	29,07	42,8	68,05	84,42	107,3
1,54	2,3	3,3	3,4	4,5	4,2	4	3,7	6,07	8,9	10,1	17	21,1
0,23	0,25	0,248	0,215	0,225	0,228	0,22	0,219	0,211	0,22	0,209	0,199	0,207
92	149,4	277	277	277	497	497	413	603	905	1500	1500	1500
257	414,8	860	860	860	1417	1417	1380	1709	-	-	-	-
10,5	12,9	17,4	16,1	12,3	14,5	11	8	9	8,8	9,6	8,1	7,2
29,4	35,8	54,1	50,0	38,2	42	33	26	25	-	-	-	-
Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer	Leroy Somer
180% без опции PMG и 300% в течение 10 секунд с опцией PMG												
-	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н	Н/Н
100	90	100	100	70	90	80	57	55	62	55	65	65
67	75	68	69	71	74	74	72	72	74	68	72	73
92	95	93	94	96	99	99	97	97	99	93	97	98
2097	2360	2980	2980	2980	3540	3540	3770	4020	4800	6058	6058	6058
950	1050	1100	1100	1100	1180	1180	1200	1390	1550	2438	2438	2438
1131	1460	1500	1500	1500	1869	1869	1870	2017	2300	2591	2591	2591
1301	1660	1794	1794	1794	2272	2272	2240	2283	-	-	-	-
1048	1600	1950	2000	2100	2950	3200	3120	4386	6250	15027	16144	17608
1275	1900	2420	2460	2570	3890	4140	4311	5612	-	-	-	-

ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ

Модели: QLT M 10, QLT H 50, QAX 12, QAX 20, QAX 30, QAS 14, QAS 20, QLTS4

ПРЕИМУЩЕСТВА	
Независимый источник света	Позволяет не останавливать работы в темное время суток; выполнять работу за меньший срок
Система «зимний пакет»	Обеспечивает запуск двигателя при минусовой температуре
Исполнение на шасси и небольшая масса	Удобство перемещения по площадке и транспортировки до объекта.
Удобная регулировка направления света	Возможность поворота мачты вокруг своей оси, а также независимое вращение ламп позволяет менять направление света, не перемещая саму мачту.
Устойчивость конструкции	Дополнительные опоры позволяют устанавливать мачту на неподготовленную поверхность и не останавливать работы даже во время сильного ветра



Осветительные мачты – это независимые источники света, которые применяются при недостаточном естественном освещении или проведении работ в вечернее или ночное время.

Строительство нефте- и газопроводов, разработка на рудниках и карьерах, проведение дорожных и строительных работ, освещение мероприятий и проведении работ по ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций.

Осветительные мачты «Атлас Копко» отличаются удобством и безопасностью эксплуатации. Они созданы для самых суровых условий эксплуатации.

Корпуса мачт выполнены из оцинкованной стали и покрашены порошковым способом, что позволяет сохранить на долгий срок первоначальный внешний вид и обеспечивает отсутствие ржавчины.

Большой объем топливного бака — это работа без дополнительной заправки топливом до 80 часов.

Осветительные мачты серии QLT просты в эксплуатации, благодаря небольшой массе и маневренности могут быть установлены в любом месте, что обеспечит оптимальное освещение рабочей зоны. Металлогалогенные лампы имеют одни из лучших характеристик по направленности и яркости света.



Мачта может быть легко поднята и выдвинута на необходимую высоту (до 9,4 метров). В зависимости от модели, подъем осуществляется гидроприводом или ручной лебедкой. Механизм вращения позволяет поворачивать мачту на 355° и освещать объекты, находящиеся в стороне, не перемещая саму мачту.

Четыре дополнительные опоры обеспечивают устойчивость при ветре скоростью до 90 км/ч и возможность установки практически в любом положении даже на неподготовленной поверхности.

Плафоны могут вращаться в разных направлениях, что дает дополнительную возможность отрегулировать направление света в необходимые стороны для лучшего освещения.



Осветительные мачты серий QAX и QAS отличаются исключительной надежностью



Модель	Высота мачты, м	Тип лампы	Число и мощность ламп, Вт	Суммарный световой поток, лм	Марка двигателя	Мощность двигателя, кВт	Объем топливного бака, л
QLT M 10	9,4	металлогалогенная	4 x1000	400 000	Kubota	6,7	114
QLTH50	9,2	металлогалогенная	4 x1000	340 000	Kubota	7,5	114
QAX 12	9,4	галогенная	6 x1500	198 000	Deutz	12	40
QAX 20	9,4	галогенная	6 x1500	198 000	Deutz	19	80
QAX 30	9,4	галогенная	6 x1500	198 000	Deutz	27,6	80
QAS 14	9,4	галогенная	6 x1500	198 000	Kubota	12,8	115
QAS 20	9,4	галогенная	6 x1500	198 000	Kubota	18,8	115

Модель	Высота мачты, м	Тип лампы	Число и мощность ламп, Вт	Суммарный световой поток, лм	Срок службы ламп, ч	Аккумуляторы	Время работы при полной зарядке
QLTS4*	6.1	Светодиодная	4 x 52	18 400	> 35 000	4 x 4D AGM 12B,	20-30 часов

*Осветительная мачта с питанием от солнечной батареи



6 независимых прожекторов



Устройство поворота мачты



Лебедка подъема



Фиксатор



Широкие опоры



> 400 циклов глубокой разрядки

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ МАЛОЙ МОЩНОСТИ

Модели: XAS 27, XAS 37, XAS 47, XAS 57, XAS 67, XAS 77, XAS 87, XAS 97, XAS 127, XAS 137, XATS 67, XAHS 37, XAHS107

Производительность: 1,6–7,7 м³/мин

Рабочее давление: 7, 10 и 12 бар



ПРЕИМУЩЕСТВА

Низкий расход топлива и длинные межсервисные интервалы	Низкие эксплуатационные расходы, быстрая окупаемость инвестиций
Гарантия 2 года	Снижение риска непредвиденных затрат
Высокая мобильность и наличие паспорта транспортного средства (ПТС)	Транспортировка без использования крана и отдельного грузового транспорта
Система «зимний пакет» и другие опции	Подходят для любой задачи в любое время года
Надежный дизельный двигатель Deutz	Устойчиво работает при плохом качестве топлива и в холодном климате

Дизельные компрессоры «Атлас Копко» отлично зарекомендовали себя благодаря исключительной надежности, низкому расходу топлива и удобству в эксплуатации.

Модели XAS 27, XAS 37, XAS 47, XAS 57, XAS 67, XAS 77, XAS 97, XAS 127, XAS 137 предназначены для работ с отбойными молотками, перфораторами и другим пневматическим инструментом.

Компрессор XAS 27 идеально подходит для использования в условиях ограниченного пространства. Основное его преимущество — это высокая мобильность.

Компрессор XAS 137 способен питать одновременно до 6 отбойных молотков. Компрессоры XAS 137 и XAHS 107 с рабочим давлением 7 и 12 бар соответственно, также используются для питания пескоструйных аппаратов и бетононасосов. Компрессоры XAHS 37 и XATS 67 способны производить давление в 12 и 10 бар соответственно, которое необходимо, например, при опрессовке небольших трубопроводов или задувке оптико-волоконных кабелей.

Компрессоры могут поставляться в комплектациях: на шасси, без шасси, на опорах или салазках.

Компрессоры на шасси имеют одобрение типа транспортного средства, что позволяет беспрепятственно перевозить их практически за любым автотранспортным средством со скоростью до 90 км/ч. Шасси дают дополнительную свободу и легкость перемещения компрессора вручную по стройплощадке. Исполнение на опорах или салазках обеспечивает защиту днища от повреждений при установке компрессора на неподготовленную площадку и удобство при монтаже в кузов грузовика.

Не доставит проблем погрузка/разгрузка краном, так как компрессоры имеют специальную траверсу и отлично сбалансированы.

Простая и информативная панель управления надежно защищена от случайных повреждений, пуск двигателя осуществляется одним поворотом тумблера.



ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ МАЛОЙ МОЩНОСТИ

Компрессоры в стандартной комплектации поставляются в оцинкованном металлическом корпусе, окрашенном порошковым способом и высушенном при температуре 200°C. Такой вариант окраски позволяет надолго сохранить первоначальный внешний вид и отсутствие ржавчины.

По желанию заказчика компрессоры могут поставляться в сверхпрочном полиэтиленовом корпусе, который устойчив к воздействию ультрафиолета, низких и высоких температур, гораздо легче, чем стандартный металлический корпус, не подвержен коррозии и придает компрессорам более привлекательный современный вид.



Модульная конструкция как металлического, так и полиэтиленового корпуса, позволяет легко и быстро демонтировать боковые панели и переднюю панель для удобного доступа ко всем элементам компрессора.

При этом для проведения регламентного технического обслуживания, интервал которого 500 и 1000 часов, вам не понадобится разбирать компрессор — все фильтры находятся в зоне вытянутой руки, что снижает время простоя и затраты на персонал до минимума.



Компрессоры, которые оснащаются дизельными двигателями Deutz (Германия), зарекомендовали себя как исключительно надежные и неприхотливые к качеству топлива, чему способствует устанавливаемый дополнительный топливный фильтр. В России в каждом крупном городе имеется авторизованный сервисный центр этого производителя. При желании на компрессор может быть установлен генератор переменного тока мощностью 6,5 или 12 кВА для питания электроинструмента.

Для работы при минусовой температуре все компрессоры комплектуются системой «зимний пакет», которая гарантирует запуск двигателя при температуре -20 °C и обеспечивает работу до -35 °C. Для уверенного запуска при более низкой температуре компрессоры могут комплектоваться предпусковым подогревателем, например Webasto.

Самый широкий набор опций и комплектаций позволит подобрать оптимальную модель для выполнения любых работ. **Охладитель-влажгодделитель**, например, позволяет более эффективно работать абразивоструйным и окрасочным оборудованием, а также избежать обмерзания отбойных молотков при работе в холодный период (весна–осень).



Подъемная траверса (стандарт)



Крышка аккумулятора (стандарт)



Ящик для инструмента (опция)



Катушка со шлангом (опция)



Двойной воздушный фильтр (опция)

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

Модели: XAS 186, XATS 156, XANS 146, XANS 186, XAVS 166, XAVS196, XAMS 287, XANS 237, XAVS 307, XANS 347, XATS 377, XAMS 407

Производительность: 6 – 24,2 м³/мин. **Рабочее давление:** 7, 10, 12 и 14 бар

ПРЕИМУЩЕСТВА

Низкий расход топлива и большие сервисные интервалы	Низкие эксплуатационные расходы, быстрая окупаемость инвестиций
Самый широкий набор опций для пескоструйной очистки	Качественный воздух в любых условиях эксплуатации
Высокая мобильность и наличие паспорта транспортного средства (ПТС)	Возможность буксировки за автомобилем и сокращение затрат на транспортировку
Гарантия 2 года	Снижение риска непредвиденных затрат

Компрессоры «Атлас Копко» средней мощности с рабочим давлением до 14 бар и производительностью до 24 м³/мин специально сконструированы для выполнения больших объемов работ по абразивоструйной очистке, где требуются высокопроизводительные, надежные и вместе с тем мобильные компрессоры, способные непрерывно работать в течение длительного времени. Помимо абразивоструйных работ, эти компрессоры подходят для окрасочных работ, прокладки оптоволоконных линий связи, буровых работ, питания растворо- и бетононасосов, а также большого количества пневматических молотков и бетоноломов.

Основными преимуществами данных моделей являются превосходные рабочие характеристики и экономичность. Рабочие характеристики могут быть отрегулированы непосредственно на рабочей площадке: вы можете изменить давление, повернув регулировочный клапан. Низкий расход топлива и в увеличенные интервалы сервисного обслуживания до 500 часов или 1 раз в год обеспечивают низкие эксплуатационные расходы. Благодаря высоко поднимающимся боковым панелям удобно проводить обслуживание и ремонт.

Безопасность обеспечивается наличием датчиков, предупреждающих о неисправностях и отключающих компрессор, предотвращая поломку.



Опция «охладитель-влажнотделитель» является необходимой для удаления влаги, содержащейся в воздухе, а опция «донагреватель» позволит снизить относительную влажность до 2%, что очень важно для качественного проведения работ по абразивоструйной очистке, окраске и прокладке оптоволоконных линий связи.

Опция «зимний пакет» гарантирует запуск компрессора при температуре -25°C, а для работы в более суровых условиях мы рекомендуем устанавливать дополнительной предпусковой подогреватель. У нас есть пример успешной работы нашего оборудования в Якутии при температуре воздуха -42°C.

На колесные компрессоры выдается ПТС для постановки на учет в ГИБДД, что позволяет буксировать их со скоростью до 90 км/ч по дорогам общего пользования.

Компрессоры «Атлас Копко» обладают исключительно низким уровнем шума и отвечают соответствующим требованиям Евросоюза (OND-2006), что позволит вам работать в непосредственной близости от жилых построек.

Для защиты двигателя от некачественного топлива и увеличения его надежности устанавливаются дополнительные топливные фильтры.



ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

Модельный ряд. Технические данные.

Рабочее давление: 7 и 8,6 бар

Основные характеристики		XAS27	XAS37 Kd	XAS47 Kd	XAS47	XAS47G	XAS57	XAS67	XAS67 Kd	XAS67G	XAS77	XAS87 Kd	XAS97
Рабочее давление (избыточное)	бар	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996	м³/мин	1,6	2	2,5	2,6	1,9	3	3,7	3,6	3,5	4,3	5,0	5,3
Количество ступеней сжатия	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Емкость масляной системы компрессора	л	3,5	5,5	5,5	8	8	8	8	10	8	8	10	8
Вынос масла на 100% мощности	мг/м³	0,29	0,36	0,45	0,47	0,34	0,54	0,67	0,65	0,63	0,77	0,86	0,95
Мощность шума по 2000/14 ЕС	дБ(А)	97	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах	дБ(А)	72	72	72	70	70	72	70	73	70	70	73	72
Количество постов ¾" дюйма	шт.	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3
Количество постов большого диаметра	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Максимальная наружная температура	°С	+40	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45	+45
Опции													
Встроенный генератор		-	-	-	-	да	-	-	-	да	-	-	-
Мощность генератора 3ф 400 В / 50 Гц	кВт	-	-	-	-	5,2	-	-	-	5,2/9,6 ^{1*}	-	-	-
Охладитель-влажгодетель		-	-	-	опция	-	опция	опция	-	-	опция	-	опция
Система «зимний пакет» ^{2*}		-	-	-	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Дополнительный топливный фильтр		-	-	-	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	-	стандарт	стандарт	-	стандарт
Дизельный двигатель		Honda	Kubota	Kubota	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Kubota	Deutz	Deutz	Kubota	Deutz
Модель		GX630	B905	D1105	D2011L02	D2011L02	D2011L02	D2011L03	V1505	D2011L03	D2011L03	V1505T	D2011L03
Число цилиндров	шт.	2	3	3	2	2	2	3	4	3	3	4	3
Мощность	кВт	14,1	17,9	18,2	21,6	23,3	23,3	32,5	26,5	36	31,5	33	36
Число оборотов максимум	об./мин	3600	3600	3000	2400	2750	2750	2400	3000	2750	2300	3000	2750
Число оборотов минимум	об./мин	2500	2400	2400	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850
Расход топлива на максимальной мощности	кг/ч ^{3*}	4,2	4,46	4,7	4,2	4,9	5,2	5,9	6	7,4	5,9	7,9	8,1
Расход топлива на холостом ходу	кг/ч ^{3*}	3,3	2,16	2,04	2,4	3	2,4	3,1	2,5	4	3,1	3	3,6
Тип системы охлаждения		Маслн.	Жидкост.	Жидкост.	Маслн.	Маслн.	Маслн.	Маслн.	Жидкост.	Маслн.	Маслн.	Жидкост.	Маслн.
Емкость системы охлаждения	л	-	4,5	4,5	-	-	-	-	7,5	-	-	7,5	-
Емкость масляной системы	л	1,7	5,1	5,1	8	8	8	8,5	5	8,5	8,5	5	8,5
Емкость топливного бака	л	20	31,7	31,7	40	40	40	80	40	80	80	40	80
Нормы по выхлопу		COM IIIb	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III
Габариты и вес													
Длина с регулируемым дышлом	мм	-	3373	3373	3605	3605	3605	3640	3488	3640	3640	3488	3640
Длина с нерегулируемым дышлом	мм	2159	3165	3165	3105	3105	3105	3063	3053	3063	3063	3053	3063
Ширина на шасси	мм	1003	1305	1305	1330	1330	1330	1410	1330	1410	1410	1330	1410
Высота на шасси	мм	988	1151	1151	1252	1252	1252	1258	1229	1258	1258	1229	1258
Длина без шасси	мм	1280	1571	1571	1859	1859	1859	1989	1716	1989	1989	1716	1989
Ширина без шасси	мм	850	1050	1050	960	960	960	1040	960	1040	1040	960	1040
Высота без шасси	мм	-	869	869	970	970	970	970	1009	970	970	1009	970
Высота на опорах (салазках)	мм	827	1139	1139	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230
Вес сухой с шасси	кг	245	635	635	745	785	745	885	700	925	885	700	885
Вес рабочий с шасси (максимальный)	кг	270	680	680	850	890	850	1060	740	1100	1060	740	1060
Вес рабочий без шасси	кг	230	450	450	685	725	685	885	720	925	885	720	885

^{1*} можно выбрать встроенный генератор с мощностью на 6,5 кВА (5,2 кВт) или на 12 кВА (9,6 кВт)

^{2*} предназначена для гарантированного запуска в минусовую температуру. Кроме этого на любую модель может быть установлен предпусковой подогреватель Eberspacher или Webasto

^{3*} для пересчета из кг/час в л/час необходимо значение в кг/час разделить на 0,86

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Модельный ряд. Технические данные. Рабочее давление: 7 и 8,6 бар

Основные характеристики		XAS97G	XAS127 Kd	XAS137 Kd	XAS 137 KdG	XAS 186	XAMS 287	XAMS 407	XAMS 527	XATS 67	XATS 156
Рабочее давление (избыточное)	бар	7	7	7	7	7	8,6	8,6	8,6	10,3	10,3
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996	м³/мин	5,3	7,7	7,7	5,8	11,1	17	24,2	31,2	3,5	10
Количество ступеней сжатия	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Емкость масляной системы компрессора	л	8	13	13	13	23,5	45	48	80	8	23,5
Вынос масла на 100% мощности	мг/м³	0,95	1,39	1,39	1,04	2,00	3,06	4,36	5,62	0,63	1,8
Мощность шума по 2000/14 ЕС	дБ(А)	100	99	98	98	99	99	100	100	98	99
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах	дБ(А)	72	71	71	71	71	71	72	72	72	71
Количество постов ¾" дюйма	шт.	3	3	3	3	3	2	-	-	2	3
Количество постов большого диаметра	шт.	-	опция	опция	опция	1x1 ½"	1x2"	1x2"	1x2"	-	1x1 ½"
Максимальная наружная температура	°С	+45	+50	+50	+50	+50	+50	+50	+50	+45	+50
Опции											
Встроенный генератор		да	-	-	Да	-	-	-	-	-	-
Мощность генератора 3ф 400 В / 50 Гц		5,2/9,6 ^{1*}	-	-	9,6	-	-	-	-	-	-
Охладитель-влагоотделитель		-	опция	опция	-	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Система «зимний пакет» ^{2*}		стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
Дополнительный топливный фильтр		стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	опция	опция
Дизельный двигатель		Deutz	Kubota	Kubota	Kubota	Deutz	Deutz	CAT	CAT	Deutz	Deutz
Модель		D2011L03	V3800	V3307	V3307	TCD2012L04	TCD2012L06	C 7	C 9	D2011L03	TCD2012L04
Число цилиндров	шт.	3	4	4	4	4	6	6	6	3	4
Мощность	кВт	36	71	55,4	55,4	83	128	186	224	36	83
Число оборотов максимум	об./мин	2750	2400	2400	2400	2300	2000	2000	1800	2750	2300
Число оборотов минимум	об./мин	1850	1700	1700	1700	1700	1300	1300	1300	1850	1700
Расход топлива на максимальной мощности	кг/ч ^{2*}	8,1	11,8	11,8	11,9	17,4	27,9	39,9	45	7	18
Расход топлива на холостом ходу	кг/ч ^{2*}	3,6	6,2	5,8	5,8	8,5	12,7	16,8	24,1	3,3	9,7
Тип системы охлаждения		Маслн.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Маслн.	Жидкост.
Емкость системы охлаждения	л	-	13,5	13,5	13,5	14	32	42	54	-	14
Емкость масляной системы	л	8,5	11	11	11	9	13	25	34	8,5	9
Емкость топливного бака	л	80	130	130	130	175	250	293	796	80	175
Нормы по выхлопу		COM III	COM II	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III
Габариты и вес											
Длина с регулируемым дышлом	мм	3640	4397	4397	4397	4654	5481	5508	6045	3640	4656
Длина с нерегулируемым дышлом	мм	3063	3654	3654	3654	4212	5150	5074	-	3063	4212
Ширина на шасси	мм	1410	1677	1677	1677	1701	1987	1988	2150	1410	1701
Высота на шасси	мм	1258	1479	1479	1479	1753	2036	1974	2479	1258	1753
Длина без шасси	мм	1989	2327	2327	2327	2642	3350	3350	4048	1989	2642
Ширина без шасси	мм	1040	1277	1277	1277	1391	1681	1575	2140	1040	1391
Высота без шасси	мм	970	1089	1089	1089	1258	1554	1514	-	970	1258
Высота на опорах (салазках)	мм	1230	1389	1389	1389	1608	1754	1976	2232	1230	1608
Вес сухой с шасси	кг	925	1300	1340	1380	1642	2900	н/д	5610	885	1642
Вес рабочий с шасси (максимальный)	кг	1100	1450	1450	1490	1900	3150	3400	6055	1060	1900
Вес рабочий без шасси	кг	925	1255	1225	1265	1670	2840	3080	5410	885	1670

^{1*} можно выбрать встроенный генератор с мощностью на 6,5 кВА (5,2 кВт) или на 12 кВА (9,6 кВт)

^{2*} предназначена для гарантированного запуска в минусовую температуру. Кроме этого на любую модель может быть установлен предпусковой подогреватель Eberspacher или Webasto

^{3*} для пересчета из кг/час в л/час необходимо значение в кг/час разделить на 0,86

ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Модельный ряд. Технические данные.

Рабочее давление: 10,3; 12; 14; 17; 20; 25; 30 и 35 бар

XATS 377	XATS487	XANS 37	XANS107	XANS 146	XANS186	XANS237	XANS347	XANS447	XAVS166	XAVS196	XAVS307	XAVS407	XAXS277	XRS 396	XRS366	XRV336
10,3	10,3	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	14	17	17	20	25
22,5	28,9	1,9	5,6	9,1	10,4	13,9	20,5	26,6	9,5	11,3	18,8	24,4	16,6	23,5	22,2	19,8
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
60	80	8	13	23,5	23,5	45	60	60	23,5	24	48	80	52	75	75	75
4,05	5,20	0,34	1,01	1,64	1,87	2,50	3,69	4,79	1,71	2,034	3,38	4,39	2,988	4,23	4,00	3,56
99	100	98	98	99	99	99	99	100	99	-	100	100	104	100	100	100
71	72	70	71	71	71	71	71	72	71	76	72	72	76	72	72	72
-	-	2	3	3	3	2	-	-	3	3	-	-	-	-	-	-
1x2"	1x2"	-	опция	1x1 1/2"	1x1 1/2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x1 1/2"	1x1 1/2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x2"	1x2"
+50	+50	+45	+50	+50	+50	+50	+50	+50	+50	+40	+45	+50	+50	+50	+50	+50
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	опция	опция	опция
опция	опция	-	-	-	-	опция	опция	опция	-	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	опция	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт
опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
CAT	CAT	Deutz	Kubota	Deutz	Deutz	Deutz	CAT	CAT	Deutz	Deutz	CAT	CAT	CAT	CAT	CAT	CAT
C 7	C 9	D2011L02	V3307	TCO2012L04	TCO2013L04	TCO2012L06	C 7	C 9	TCO2013L04	BF4M1013FC	C 7	C 9	C 7	C 9	C 9	C 9
6	6	2	4	4	4	6	6	6	4	4	6	6	6	6	6	6
186	224	21,6	55,4	83	104	128	186	224	104	118	186	224	186	224	224	224
1800	1800	2400	2400	2300	2100	2000	1800	1800	2200	2300	2000	1800	2000	1800	1800	1800
1300	1300	1850	1700	1700	1700	1300	1300	1300	1700	1550	1300	1300	1300	1300	1300	1300
40,1	45,2	4,2	11,8	18,1	21	28	38,9	44,8	21,1	25,6	39,3	45,1	39,9	45,3	45	45
20,3	24,1	2,3	5,8	9,6	8,8	12,1	19,5	23,5	8,8	12,5	18,8	23,2	16,8	19,7	20,3	21,4
Жидкост.	Жидкост.	Маслн.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.	Жидкост.
40,7	54	-	13,5	17,8	16	32	40,7	54	19	16	42	54	49	54	54	54
28	34	8	11	9	12	13	28	34	12	12	25	34	26	34	34	34
293	796	40	130	175	175	250	293	796	175	175	293	850	293	538	538	538
COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III	COM III
5508	-	3640	4397	4656	4656	5481	5508	6045	4656	4356	5562	5562	5508	6025	6025	6025
5074	5942	3105	3654	4212	4212	5150	5074	-	4212	3941	5040	5040	5074	-	-	-
1988	2140	1330	1677	1701	1701	1987	1988	2150	1701	1716	1987	1987	1988	2140	2140	2140
1974	2462	1252	1479	1753	1753	2036	1974	2479	1753	1661	2092	2092	1974	2479	2479	2479
3350	4048	1884	2327	2642	2755	3350	3350	4048	2755	2756	3529	3529	3350	4048	4048	4048
1575	2140	960	1277	1391	1391	1681	1575	2140	1391	1391	1681	1681	1575	2140	2140	2140
1514	-	970	1089	1258	1258	1554	1514	-	1258	1258	1554	1554	1514	2232	2232	2232
1976	2232	1230	1389	1608	1608	1754	1976	2232	1608	1608	1754	1754	1976	2402	2402	2402
н/д	5600	700	1340	1700	1800	2800	н/д	5610	1800	1800	3000	3000	н/д	5770	5770	5770
3400	6220	850	1450	1900	2000	3150	3400	6055	2000	2000	3500	3500	3400	6215	6215	6215
3080	5965	635	1225	1642	1650	2840	3080	5425	1650	1650	3080	3080	3080	5465	5465	5465

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ОТБойНЫЕ МОЛОТКИ

Вес отбойных молотков: 4 - 12 кг

Вес бетоноломов: 15,5 - 43 кг

Рабочее давление: 6 - 7 бар

Расход воздуха: 0,4 - 2,4 м³/мин

Серия пневматических молотков / бетоноломов «Атлас Копко» несет в себе массу эргономически важных особенностей, делающих труд более производительным и менее утомительным.

Легкими покажутся даже самые тяжелые работы.

Нашей приоритетной задачей было обеспечить мощь, прочность и надежность инструмента за счет исключения всех механически слабых мест конструкции уже на стадии ее разработки.

Бетоноломы «Атлас Копко» — технологический шаг вперед. Они сконструированы из цельного монолитного корпуса, благодаря чему комплектующих деталей на 30% меньше, чем в традиционных молотках.

- **Большой выбор молотков** в весе от 4 до 43кг.
- **Монолитный корпус** означает – отсутствие стяжных болтов, меньше деталей, большая надежность, легкий вес.
- **Система виброгашения H-A-P-S** защищает руки оператора и уменьшает вибрации по трем осям.
- **Пневматическая система амортизации поршня** исключает его контакт с рабочим цилиндром при работе без нагрузки, существенно снижает вибрацию и износ инструмента.
- **Двухступенчатый пуск SOFTSTART™** позволяет контролировать отскок долота в начале работы.
- **Встроенный лубризатор в бетоноломах** минимизирует износ инструмента.
- **Вращающийся шарнир** дает возможность свободно вращать рукав под давлением.
- **Эффективный глушитель** снижает шум до 75%.
- **Обтекаемая форма** не мешает видеть оператору рабочий инструмент.
- **Низкий центр тяжести** обеспечивает устойчивость, ощутимо снижая усталость оператора.
- **Возможность использования инструмента под водой** без специальной подготовки.



Отбойные молотки		TEX 03 PS	TEX 05 P	TEX 09 PS	TEX 10 PS	TEX 12 PS	TEX 09 PE	TEX 12 PE
Рабочий вес	кг	4	5,5	10,1	10,2	10,6	10,5	12
Расход воздуха	л/с	6,9	9,5	18,5	17	21,3	17	20
Расход воздуха	м ³ /мин	0,41	0,57	1,11	1,02	1,28	1,02	1,2
Частота ударов	уд/мин	4080	2760	1800	1350	1600	1800	1620
Хвостовик	мм	19 x 50	19 x 50	22 x 82,5	22 x 82,5	22 x 82,5	22 x 82,5	22 x 82,5
Вибрация, воздействующая на руки	м/с ²	16,5	13	16,1	22,4	15,4	4,2	4
Прочность материала		малая	малая	средняя	средняя	средняя	средняя	средняя
Артикул		8461 0208 01	8461 0219 00	8461 0211 02	8461 0211 30	8461 0211 13	8461 0211 35	8461 0211 38

Бетоноломы		TEX 140 PS	TEX 150 PE	TEX 230 PE	TEX P 60S	TEX P 90 S	VAM 01	CLG 30
Рабочий вес	кг	15,5	19	25,5	31	43	0,8	3
Расход воздуха	л/с	25	25	30	36	40	50	15-140
Расход воздуха	м ³ /мин	1,5	1,5	1,8	2,1	2,4	3	0,9 - 8,4
Частота ударов	уд/мин	1530	1530	1320	1500	1260	-	-
Хвостовик	мм	25 x 108	25 x 108	25 x 108	32 x 160	32 x 160	3/4	3/4
Вибрация, воздействующая на руки	м/с ²	15,2	4,5	4,2	16,8	15,3	-	-
Прочность материала		средняя	средняя	высокая	высокая	высокая	осушитель	лубризатор
Артикул		8461 0223 32	8461 0223 33	8461 0225 31	8461 0227 23	8461 0228 23	8092 0110 58	82025 102 39

БЕНЗИНОВЫЕ ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

Модели: Cobra PRO, TT, Combi

Энергия удара: 25 - 60 Дж

Бензиновые отбойные молотки «Атлас Копко» предназначены для широкого спектра применений, таких как разрушение бетона, вскрытие и резка асфальта, уплотнение балласта, установка знаков, заборов, ограждений, закрепление опор для тентов, укрытий, раскалывание горных пород, копание замерзшего грунта и прочее.

И для всего этого не нужны ни блоки питания, ни кабели.

Молотки Cobra™ – это тот инструмент, который можно без труда взять с собой. Он оснащён бензиновым приводом, поэтому для него не требуются компрессоры, рукава и кабели.

Практичность молотков Cobra™ отмечена аварийными службами во всём мире.

Испытаниями независимой компанией TÜV подтверждены превосходные характеристики молотка Cobra Pro: «Чрезвычайно высокая сила удара и низкий уровень передаваемой на руки вибрации».

Cobra Pro является самым мощным инструментом в своем диапазоне, развивая невероятные 60 Дж на наконечнике рабочего инструмента.

- **Автономный инструмент** не требующий наличия компрессора или гидравлической маслостанции.
- **Портативность** в виде отсутствия кабелей и шлангов позволяет осуществлять работу в удаленных местах.
- **Непревзойденная анти-вибрационная система** снижает вредное воздействие на руки оператора, а также на его общую усталость.
- **Высокая производительность и мощность**, доказанная независимой компанией TUV, обеспечивает быструю сдачу объектов.
- **Универсальный инструмент**, за счет которого уменьшаются затраты на покупку дополнительного оборудования, тем самым вы экономите свои денежные средства.

Бензиновые молотки Cobra		PRO	TT	Combi
Рабочий вес	кг	25	25	25
Энергия удара	Дж	60	40	25
Частота	уд./мин	1440	1620	2700
Размеры (Д х Г х Ш)	см	92 x 33 x 61	92 x 33 x 61	73 x 28 x 58
Хвостовик	мм	32 x 160	32 x 160	22 x 108
Проникновение бура с Ф34 мм	мм/мин	-	-	200-300
Максимальная глубина бурения	м	-	-	2
Скорость вращения бура	об./мин	-	-	250
Двигатель		2-х такт.	2-х такт.	2-х такт.
Мощность	кВт	2	1,5	2
Тип топлива		Бензин	Бензин	Бензин
Объем топливного бака	л	1	1	1,2
Потребление топлива	л/ч	0,9	0,8	1,4
Масло-топливная смесь	%	2	2	2
Вибрация, воздействующая на руки	м/с ²	4,3	4,5	5,8-9,3
Артикул		8318 0700 35	8318 0700 43	8318 0800 08



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Давление гидравлических станций 150 - 170 бар Поток масла: 20 - 40 л/мин

Гидравлическое оборудование «Атлас Копко» способно обеспечить наилучшее соотношение веса к мощности и чрезвычайно высокую рентабельность в любых условиях.

Оно используется как на открытом воздухе, так и в помещении при сильной запыленности и высокой влажности.

- **Мобильность** и компактный дизайн.
- **Одна станция** работает с большим количеством инструмента.
- **Функция адаптивной мощности** (Power On Demand).
- **Низкий расход** топлива и масла по сравнению с компрессорной техникой.
- **Низкий уровень шума**
- **Оборудование с высоким обратным давлением (НВР)** для подключения к гидроразводке экскаватора.
- **Хвостовики** отбойных молотков 22x82,5 / 25x108 / 32x160 мм.
- **Забивщики** столбов позволяют забивать дорожные знаки, ограждения, трубы, профили и заземляющие стрежни диаметром до 150 мм.
- **Автоматическое цепное натяжение домкрата** с усилием до 10 тонн.



Гидравлические станции		LP 9-20 P	LP 13-30 P	LP 18-30 PE	LP 18-30 Twin	LP 18-40 PE	LP 13-20 DEL	LP 9...40 E
Двигатель		Honda GX 270	Honda GX 390	B&S Vanguard	B&S Vanguard	B&S Vanguard	Lombardini	380B
Вес (с маслом)	кг	76	91	118	123	118	116	68 - 135
Размеры Д x Ш x В	м	0,6 x 0,5 x 0,6	0,7 x 0,6 x 0,7	0,7 x 0,6 x 0,6	0,7 x 0,7 x 0,7	0,7 x 0,6 x 0,6	0,7 x 0,6 x 0,7	0,7 x 0,6 x 0,6
Расход масла (поток)	л/мин	20	20 - 30	20 - 30	2x20 / 1x40	20 - 40	20	20 - 40
Максимальное давление	бар	150	150	170	145	145	150	150 - 170
Рукав гидравлический 7м	да	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Контроль уровня моторного масла	да	да	да	да	да	да	нет	нет
Электрический запуск	нет	нет	да	да	да	да	да	да
Мощность шума (2000/14/EC)	дБ	101	101	101	101	101	-	101
Артикул		1807 0080 31	1807 0110 23	1807 0160 41	1807 0160 32	1807 0160 40	1807 0110 20	-

Гидравлические молотки		LH 11	LH 190 E	LH 230 E	LH 280 E	LH 400 E	LHD 23 M	LH...HBP
Вес	кг	15,5	25	28	28	39	26	28 - 39
Длина	мм	650	650	735	765	765		735 - 765
Расход масла (поток)	л/мин	20	20	20 - 30	20 - 30	30 - 40	20 - 25	20 - 30
Рабочее давление	бар	80 - 100	95 - 110	105 - 125	110 - 125	115 - 130	100 - 140	115 - 130
Максимальное противодействие	л/мин	10	10	15	15	20	15	35
Частота ударов	уд./мин	2300	1400	1500 - 2100	1350 - 1750	1150 - 1600	2550 (30Нм)	1500 - 1600
Хвостовик		22 x 82,5	25 x 108	25 x 108	32 x 160	32 x 160	22 x 108	25/32 x 108/160
Уровень вибрации, 3 оси (ISO 28927-10)	м/с ²	16,5	5	4,6	4,6	5,4	11,7	4,9 - 6,3
Класс по EN125		C	C	C/D	C/D	D/E	C	C/D
Артикул		1801 1741 18	1801 3443 41	1801 3543 51	1801 3643 63	1801 3743 71	1801 3800 01	-

Гидравлические забивщики		LPD-T	LPD-RV	LPD-HD-T	LPD-HD-RV	Гидравлический домкрат	LPP 10 HD
Вес	кг	32	33	39	40	Вес	60
Диаметр столба	мм	40 - 100	40 - 100	70 - 150	70 - 150	Тяговое усилие, кг	6000
Расход масла (поток)	л/мин	20 - 30	20 - 30	28 - 40	28 - 40	Расход масла (поток)	20 - 40
Рабочее давление	бар	105 - 140	105 - 140	105 - 125	105 - 125	Макс. давление	172
Частота ударов при 30 л/мин	уд./мин	1680	1680	1320	1320	Макс. противодействие	30
Мощность шума (2000/14/EC)	дБ	115	115	118	118	Полное тяговое усилие, кг	10000
Класс по EN125		C/D	C/D	D/E	D/E	Класс по EN125	C/D/E
Артикул		1801 4040 02	1801 4050 02	1801 4140 00	1801 4150 00	Артикул	1801 8100 03

Колонковые дрели: диаметр коронок 12 - 202 мм

Дисковые пилы: диаметр дисков 355 - 405 мм

Погружные насосы: поток воды 840 - 1920 л/мин

Гидравлические станции «Атлас Копко» питают большое количество инструмента: колонковые дрели, дисковые пилы, погружные насосы, отбойные молотки и перфораторы, забивщики столбов и домкраты.

Конструкция гидравлического инструмента проста и не включает в себя большое количество узлов, которые могут выйти из строя. Соединения с плоским торцом исключают утечки и позволяют безошибочно правильно подключать инструмент и содержать систему в чистоте. Рабочая жидкость циркулирует по замкнутому контуру, в который не попадает ни грязь, ни влага.

- **Инструмент не подвержен обледенению**
- **Оптимальное соотношение мощности и веса**
- **Возможность работать под водой** без специальной подготовки, дальнейшего разбора и сушки
- **Удобство транспортировки**
- **Общая низкая стоимость владения**
- **Делитель потока** позволяет подключить оборудование к гидравлической системе машины-носителя, уменьшив поток и давление масла (опция).
- **При низком уровне масла** станция останавливается.
- **Низкий уровень шума**

Гидравлические дрели		LCD 500	LCD 1500
Вес	кг	9,5	9
Расход масла (поток)	л/мин	20 - 30	20 - 30
Рабочее давление	бар	60 - 120	60 - 120
Частота оборотов	об/мин	600 - 900	1500 - 2250
Диаметр коронки	мм	50 - 202	12 - 75
Внутренняя резьба	мм	1/2" BSP	1/2" BSP
Класс по ЕНТМА		C/D	C/D
Артикул		1806 1014 38	1806 1014 39

Гидравлические пилы		LS 14	LS 16
Вес	кг	12	13
Расход масла (поток)	л/мин	20 - 30	20 - 40
Максимальное давление	бар	172	172
Частота оборотов	об/мин	2500 - 4000	2000 - 4000
Скорость	м/с	46 - 75	42 - 85
Размер диска	мм	355	405
Посадочный диаметр	мм	25,4	25,4
Глубина реза	мм	133	160
Класс по ЕНТМА		C/D	C/D/E
Артикул		1809 0140 01	1809 0160 00

Гидравлические насосы		LWP 2	LTP 3
Вес	кг	11	13
Ширина	мм	225	300
Расход масла (поток)	л/мин	18 - 24	26 - 38
Рабочее давление	бар	100	140
Максимальное давление	бар	172	172
Максимальная подача воды	м	25	32
Максимальный поток воды	л/мин	840	1920
Работа с твердыми частицами до	мм	10	60
Класс по ЕНТМА		C	D
Артикул		1806 1014 34	1806 1014 35



- Безопасное сверление отверстий в кирпиче, железобетоне и асфальте.
- Гидравлическая система контроля крутящего момента.
- Возможность установки в сверлильную стойку.



- Резка армированного и неармированного бетона, асфальта, стали.
- Сухая и мокрая резка.
- Эксплуатация в запыленных местах и под водой.
- Возможность установки пилы на отрезную тележку с баком для воды.



- Перекачивание чистой, загрязненной воды или шлама.
- Защищенный двигатель.
- Модель LWP 2 – для чистой воды (загрязнения до 10 мм).
- Модель LTP 3 – шламовый насос (частицы до 60 мм.)

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая надежность	Созданы для самых тяжелых условий эксплуатации
Универсальность	Широкий спектр применений
Мобильность	Небольшие габариты и вес
Удобство эксплуатации	Автоматический режим работы
Удобство обслуживания	Готовые сервисные наборы, однотипность соединений

Погружные насосы «Атлас Копко» созданы для эксплуатации в самых тяжелых условиях и на самых ответственных объектах, таких как горно-шахтные работы, добыча, работы в открытых карьерах.

Применение насосов в горно-шахтной отрасли связано, прежде всего, с необходимостью откачки грязной воды с большим содержанием примеси, которая образуется в процессе разрушения горной породы при бурении и проходке.

Насосы являются неотъемлемой частью парка оборудования практически любого строительства и служат для откачки как грунтовой, так и дождевой воды с различным содержанием примесей.

Благодаря большой производительности насосы «Атлас Копко» применяют при необходимости осушения большого объема воды при строительстве, ремонте или обслуживании дамб, плотин, водоотведении или устранении последствий стихийных бедствий.



Умные насосы «Атлас Копко» сэкономят ваше время и деньги, так как могут работать без непосредственного участия оператора. Для большинства задач по перекачиванию воды достаточно лишь правильной настройки, все остальное насос сделаем сам.

Автоматическая работа насоса осуществляется двумя способами:

1. поплавковый выключатель, который будет в автоматическом режиме включаться и выключаться при различных уровнях воды;
2. электронный датчик уровня воды (NVB) – на насос устанавливаются два электрода, которые при замыкании включают или выключают его.

Рабочее колесо насосов «Атлас Копко» выполнено из стали с повышенным содержанием хрома твердостью 55 Rc (высокая износостойкость). В широком модельном ряде насосов, каждый сможет найти тот самый насос.

Модель	Производительность		Напор м	Макс. погрж. м	Тв. частицы мм	Напряжение В	Мощность кВт	Ток А	Выход мм	Масса кг	Габариты мм
	л/мин	м³/час									
Поверхностный насос											
WEDA 04B	225	14	12	5	5	230	0,4	2,8	25/50	9,5	325x220
Погружные насосы для грязной воды											
WEDA 04	250	15	11	5	8	230	0,4	2,8	50	9,0	340x182
WEDA 08	325	20	15	5	8	230	0,7	6,1	50	12,4	358x183
WEDA 10N	500	30	16	20	4	230	1,0	2,3	50	12,5	380x217
WEDA 10N	600	36	16	20	4	380	1,0	2,0	50	12,5	380x217
WEDA 30L	1 300	78	15	20	9	230	2,0	4,5	75	20,0	475x310
WEDA 30L	1 400	84	16	20	9	400	2,0	4,2	75	20,0	475x310
WEDA 30N	850	51	23	20	9	230	2,0	4,5	75	20,0	500x310
WEDA 30N	850	51	23	20	9	400	2,0	5,9	75	20,0	500x310
WEDA 40N	1 450	87	20	20	9	400	3,0	9,8	75	25,0	500x310
WEDA 50L	3 000	180	18	20	6	400	4,7	10,0	100	55,0	760x330
WEDA 50N	1 250	75	25	20	6	400	4,7	8,5	100	55,0	760x330
WEDA 50H	1 250	75	42	20	6	400	4,7	14,4	75	63,0	810x330
WEDA 60N	2 800	168	30	20	6	400	7,5	16,0	100	55,0	810x330
WEDA 60H	1 250	75	52	20	6	400	7,5	19	75	63,0	810x330
WEDA 70L	4 400	264	33	20	7	400	11,8	23,0	150	95,0	915x410
WEDA 70H	1 400	84	72	20	7	400	11,8	23,0	100	95,0	915x410
WEDA 90L	6 250	375	44	20	7	400	26,5	46,0	150	180,0	1080x452
WEDA 90H	2 500	150	85	20	7	400	26,5	46,0	100	180,0	1080x452
WEDA 100N	20 500	1 230	41	20	12	400	54,0	110,0	250	510,0	1435x600
Грязевые насосы											
WEDA 04S	270	16	11	5	25	230	0,4	2,8	50	10,0	372x241
WEDA 08S	317	19	13	5	25	230	0,7	5,2	50	13	405x228
WEDA 60S SLUDGE	1 000	60	24	20	50	400	7,5	16,0	75	70,0	755x410

ПРЕИМУЩЕСТВА

Низкий расход топлива	Низкие эксплуатационные затраты
Оцинкованный корпус	Устойчивость к коррозии и сохранение внешнего вида
Универсальность	Экономия дополнительных капиталовложений



Портативные дизельные мотопомпы Atlas Copco PAS — это оптимальное решение для оперативного удаления воды на объектах, где отсутствует электросеть. Самовсасывающий насос (насос, обеспечивающий сухой запуск мотопомпы) обеспечивает высокую производительность и эффективность, что гарантирует выполнение работ точно в срок и с минимальными затратами.

Мотопомпы Atlas Copco PAS можно применять для выполнения различного рода задач, но лучше всего они подходят для перемещения и подъема воды с большим количеством абразивных частиц. Примеры применения: строительство, горно-шахтное производство и добыча, устранение последствий паводков и наводнений, орошение, городские хозяйства и другие.

Надежный двигатель Kubota с увеличенной системой охлаждения обеспечивают непрерывную работу даже при предельных условиях эксплуатации, которая возможна даже в условиях наличия значительного объема воздуха в перекачиваемой воде, благодаря автоматическому его удалению безмасляным диафрагменным вакуумным насосом. Простая и понятная панель управления делает работу простой, безопасной и эффективной. Автоматический режим работы возможен при наличии поплавкового выключателя, который легко подключается. Съёмные панели и большие сервисные дверцы. Легкий доступ к компонентам двигателя и насоса облегчает проведение сервисного обслуживания и ремонтных работ.

Модель		PAS4-KD3A	PAS6-KD3A	PAS8-KD3A
Производительность	м³/ч	50 - 240	80 - 500	100 - 540
Производительность	л/мин	833 - 4000	1333 - 8333	1667 - 9000
Максимальный напор	м³/ч	33	37	35
Пропускная способность	мм	45	76	76
Лучшая рабочая точка		182 м³/ч при 24 м	342 м³/ч при 22 м	420 м³/ч при 23 м
Топливная автономность (стандартный бак)*	ч	13	9	16
Топливная автономность (экологичный бак)*	ч	37	26	38
Двигатель				
Модель двигателя Kubota		V2403-M-DI	V2607-DI-T	V3307-DI-T
Мощность двигателя		25.7 кВт	30 кВт	46.6 кВт
Расход топлива		8 л/ч	11.6 л/ч	16 л/ч
Насос				
Насосная часть		P4-220G	P6-250G	P8-305G
Выходной патрубок	мм	100 (4")	150 (6")	200 (8")
Тип крыльчатки		Полуоткрытое	Полуоткрытое	Полуоткрытое
Подача воды		Безмасляный диафрагменный вакуумный насос		
Прокачка воздуха	м³/мин	50	50	50
Система управления				
Панель управления		Qc1011 контроллер с возможностью ручного или автоматического запуска**		
Класс защиты IP		IP65	IP65	IP65
Габариты и вес				
Выходной патрубок	мм	100 (4")	150 (6")	200 (8")
Стандартное исполнение	м	2,10 x 0,95 x 1,37	2,10 x 0,95 x 1,37	2,85 x 1,1 x 1,62
Экологичное исполнение без шасси	м	2,10 x 0,95 x 1,17	2,10 x 0,95 x 1,17	2,85 x 1,1 x 1,50
Экологичное исполнение на шасси	м	3,90 x 1,51 x 1,74	3,90 x 1,51 x 1,74	5,02 x 1,67 x 2,13
Вес (сухой)	кг	1066	1135	1770

* - значение на максимальных оборотах

** - автоматическая работа возможно только с поплавковым выключателем

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВИБРАТОРЫ

Модели: АУ 27, 37, 47, 57, 67, 77, 87

Диаметр булав: Ø26 - Ø155

Расход воздуха: 0,36 - 2,7 м³/мин

«Атлас Копко» предлагает самый широкий выбор диаметров. Построенные на ламельном принципе они охватывают диапазон диаметров булав от 26 до 155мм, что обуславливает широкое применение данного типа вибраторов. При наличии компрессора выбрать инструмент не составит труда.

Пневматические вибраторы отличаются низким уровнем передаваемой на руки вибрацией, а радиус действия, де-

сяtkкратно превышающий диаметр булав, гарантирует высокую производительность и экономичность.

Среди особенностей пневматических вибраторов – охлаждение булав происходит подаваемым воздухом, а не бетоном, что даёт им преимущество при работе со стенами, балками и колоннами.

Также вы можете подключать к компрессору сразу несколько вибраторов. В качестве опции предлагается лубрикатор.



- **Долговечность, безопасность и удобство в эксплуатации** достигается путем использования минимального количества изнашиваемых деталей.
- **Высокая производительность** благодаря рукоятке с шаровым клапаном для исключения утечки воздуха и потерь мощности.
- **Большая центробежная сила и быстрое ускорение** повышают эффективность вибратора.
- **Низкий уровень передаваемой на руки вибрации** за счет отсутствия подвижных частей в шланге.
- **Двухслойное усиление** обеспечивает износостойкость вала.

Пневматические вибраторы		АУ 27	АУ 37	АУ 47	АУ 57	АУ 67	АУ 77	АУ 87
Диаметр булав	мм	26	36	47	56	67	77	87
Длина булав	мм	254	267	316	344	365	398	410
Вес булав	кг	0,7	1,5	2,8	4,5	7,9	8,9	9,7
Скорость	об./мин	21000	19000	18000	18000	17500	16000	15900
Вибрационное ускорение	м/с²	0,51	1,02	2,39	2,13	2,10	2,38	1,95
Расход воздуха	м³/мин	0,36	0,46	0,7	1	1	1,3	1,6
Уровень шума	дБ	84,5	89,2	95,8	94	94	98	94
Артикул со шлангом 2м		4812 0508 18	4812 0508 19	4812 0508 20	4812 0508 21	4812 0508 22	4812 0508 23	4812 0508 24
Артикул со шлангом 4м		4812 0508 81	4812 0508 83	4812 0508 85	4812 0508 87	4812 0508 89	4812 0508 91	
Артикул со шлангом 6м		4812 0508 82	4812 0508 84	4812 0508 86	4812 0508 88	4812 0508 90	4812 0508 92	

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВИБРАТОРЫ

Модели: SMART, SMART-E, AX, AX-E, CF, EFI

Диаметр булав SMART, AX: Ø28 - Ø90

Сила тока CF, EFI: 11 - 67 А

Высокочастотные электрические глубинные вибраторы «Атлас Копко» - это легкое, удобное и мощное оборудование с высокой производительностью и встроенным в булаву двигателем.

Вся электроника вибраторов серии **SMART** заключена в компактном алюминиевом блоке - частотном преобразователе, с одной единственной кнопкой включения, поэтому, для начала работы, достаточно его подключить к обычной розетке.

Электронные (**EFI**) и роторно-механические (**CF, CFG, CFD**) частотные преобразователи и генераторы используются для обеспечения работы от 1 до 4 вибраторов серии **AX** и **VB**, которые охватывают диапазон диаметров от 36 до 90мм и прекрасно подходят для работы с бетоном высокой и средней подвижности.

- **Высокая производительность** обеспечивается благодаря большой центробежной силе и постоянной частоте оборотов.
- **Защита от ударов, попадания влаги, перегрузок и перегревов** обеспечивает непревзойденную надежность
- **Высококачественные компоненты** и простое обслуживание позволяют максимально сократить эксплуатационные расходы.
- **Спиральный медный ротор** обеспечивает плавный запуск электродвигателя при работе с малоподвижным бетоном.
- **Корпус булав закален индукционными токами** высокой частоты, имеет скругленные края, позволяя легко скользить через препятствия и арматуру.



Высокочастотные вибраторы		SMART 40	SMART 48	SMART 56	SMART 65	SMART 40E	SMART 48E	SMART 56E
Диаметр булав	мм	40	48	56	65	40	48	56
Длина булав	мм	320	350	380	410	320	350	380
Длина вала	м	5	5	5	5	0,5	0,5	0,5
Длина кабеля	м	10	10	10	10	10	10	10
Напряжение	В / Гц	230 / 50-60	230 / 50-60	230 / 50-60	230 / 50-60	230 / 50-60	230 / 50-60	230 / 50-60
Вибрационное воздействие на руки	м/с ²	3,81	2,47	5,87	4,62	0,6	0,55	0,53
Уровень шума	дБ	75	80	83	88	75	80	83
Артикул		4812 0508 52	4812 0508 53	4812 0508 54	4812 0508 55	4812 0508 63	4812 0508 64	4812 0508 65

Высокочастотные вибраторы		AX 36	AX 40	AX 48	AX 56	AX 65	AX 90	AX ... E
Диаметр булав	мм	36	40	48	56	65	90	28 - 56
Длина булав	мм	322	320	350	380	410	566	2390 - 380
Длина вала	м	5	5	5	5	5	5	0,5
Длина кабеля	м	10	10	10	10	10	15	10
Напряжение	В	42	42	42	42	42	42	42
Сила тока	А	6,2	4,5	10	11,7	19	21	4 - 11,5
Частота	об/мин	12000	12000	12000	12000	12000	6000	12000
Вибрационное воздействие на руки	м/с ²	3,81	3,81	3,53	3,66	4,62	5,06	0,53 - 0,6
Уровень шума	дБ	70	78	76	79	79	76	75 - 85
Артикул		4812 0508 27	4812 0508 28	4812 0508 29	4812 0508 30	4812 0508 31	4812 0508 79	

Преобразователи частоты		EFI 55	CF 11 M	CF 25 M	CF 25 T	CF 67 T	CFG 25	CFG 67
Сила тока на выходе	А	55	11	25	25	65	25	67
Напряжение на входе	В	220	220	220	380	380	Honda GX 160	Honda GX 270
Мощность	кВт	3,7	0,8	1,8	1,8	4,7	3,6	6,3
Количество выходов		4	1	2	2	4	2	4
Вес	кг	32,5	18	31	31	70	45	85
Артикул		5100 0064 13	4812 0503 95	4812 0503 94	4812 0503 93	4812 0510 51	4812 0514 70	4812 0514 72

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ВНЕШНИЕ ВИБРАТОРЫ

Модель АМЕ 1500

Диаметр булав АТ: Ø29 - Ø59

Длина гибкого вала SF: 1 - 4 м

«Атлас Копко» предлагает крепкую вибрационную систему АМЕ 1500 широкого назначения с переносным электрическим приводом мощностью 2 л.с., который сочетается с 4-мя размерами вибробулав и 5-ю размерами гибкого вала

Механическая система «Атлас Копко» АМЕ 1500 дает возможность использования 20 различных комбинаций сочетания вибробулавы и гибкого вала с одним приводом.

Для удобства монтажа все валы и валы оснащены быстросъемным соединением.

- **Привод поддерживает постоянную мощность и частоту** оборотов, обеспечивая быстрое ускорение и высокую производительность при вибрировании бетонной смеси любой консистенции.
- **Плечевой ремень** для удобства оператора.
- **Защита от ударов, пыли и внешнего износа** благодаря черным резиновым элементам.
- **Прочный корпус из поликарбоната** сконструирован таким образом, чтобы максимально защитить двигатель от механических повреждений и брызг бетонной смеси.
- **Система защиты от перегрузок** интегрирована в привод.
- **Высококачественные компоненты** и смазочная система обеспечивают длительный срок службы.



Булавы и двигатель		АТ 29	АТ 39	АТ 49	АТ 59	АМЕ 1500
Диаметр булавы	мм	29	39	49	59	-
Длина булавы	мм	332	315	311	306	-
Вес	кг	1,3	2,1	2,7	3,9	5
Частота	Гц	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000
Вибрационное ускорение	м/с ²	12,09	8,86	9,74	10,29	4,16
Уровень шума	дБ	75	75	84	84	84,5
Двигатель	В/Гц	-	-	-	-	230-1-50/60
Мощность	кВт	-	-	-	-	1,5
Артикул		4812 0508 69	4812 0508 05	4812 0508 06	4812 0508 07	4812 0508 08

Гибкие валы		SF 10	SF 15	SF 20	SF 30	SF 40
Длина вала	м	1	1,5	2	3	4
Артикул		4812 0508 13	4812 0508 14	4812 0508 15	4812 0508 16	4812 0508 17

«Атлас Копко» также предлагает площадочные внешние вибраторы серии ER и пневматические EP.

Высокочастотные модели ER207B — ER507B с частотой вращения 6000 об/мин работают от преобразователя частоты, специально разработаны для применения в условиях сильной запыленности и повышенной влажности (заводы ЖБИ, монолитное строительство и др.).

Среднечастотные вибраторы моделей ER105 – ER705 поставляются для работы от сети переменного тока 230/380В.

По заказу могут поставляться и под другие напряжения.

Простой доступ к блоку пластинчатых эксцентриков позволяет быстро подобрать величину центробежной силы для выполнения конкретной задачи.

Модели ER405/ER505 монтируются с помощью специального быстросъемного зажима, идеально подходят для таких работ, как просеивание сыпучих материалов, транспортировка веществ и пр.

Внешние вибраторы		ER 207 B - ER 507 B	ER 105 - ER 705	EP 121 B - EP 601 B
Максимальная центробежная сила	кН	7400 - 16000	500 - 16000	8100 - 31500
Скорость	об./мин	6000	3000	8800 - 9350

СЕКЦИОННАЯ ВИБРОРЕЙКА ВТ 90

Модели: ВТ 90G, ВТ 90Е, ВТ 90PN

Двигатели: бензиновый, электрический, пневматический

Ширина секционной рейки: 1 - 25 м

Секционная виброрейка «Атлас Копко» ВТ90 - это универсальное оборудование для бетонирования промышленных полов, больших пролетов мостовых сооружений, тоннелей, укладки бетона на ВПП аэродромов и т.д.

Модульные секции комплектуются тремя типами двигателей:

Бензиновым и электрическим, которые приводят в движение вал с расположенными на нем эксцентриками, равномерно распределяя вибрационное воздействие по всей длине конструкции.

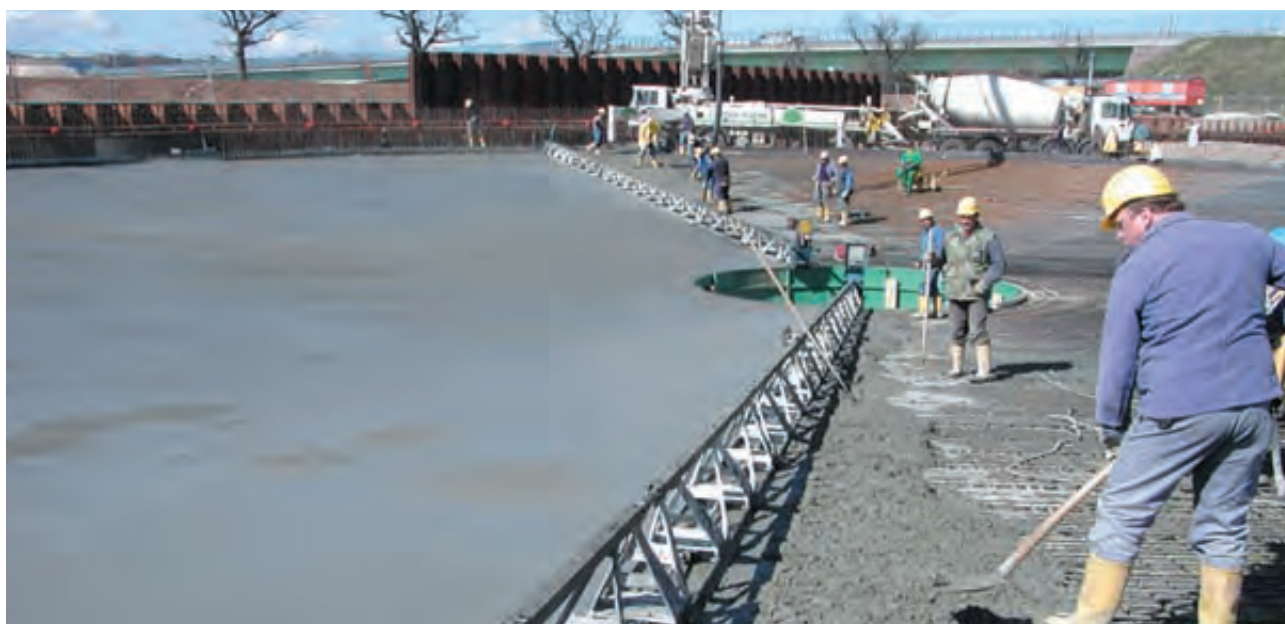
А также пневматическим, принцип работы которого основывается на прохождении воздуха через пневматические вибраторы, которые равномерно распределены по всей длине секций.

- **Отсутствие прогибов по длине и жесткость конструкции** позволяет системе модульных секций равномерно уплотнять и выравнять бетонную смесь шириной до 25м и глубиной до 350мм.
- **Упорные рамы специальной треугольной формы** обеспечивают жесткость всей конструкции.
- **Система изменения угла наклона между секциями** позволяет формировать различные профили бетонной поверхности: двухскатную, выпуклую, вогнутую; а при использовании опционального кронштейна совместно с пневматическим приводом, этот угол можно изменять до $\pm 15^\circ$.



- **Вибродвигатель комплектуется концевой стойкой**, которые оснащены лебедками, предназначенными для протягивания рейки по поверхности.
- **Стандартная длина секций** составляет 1, 2 и 3м.
- **Аутригеры** – выносные опоры на роликах с возможностью регулировки по высоте и полуметровая не приводная секция, которая устанавливается с противоположной от двигателя стороны и идет в качестве опций.
- **Секционную виброрейку может монтировать один оператор**, не используя специальных инструментов.

Виброрейки		ВТ 90 Е	ВТ 90 G	ВТ 90 PN	Секция 1м	Секция 2м	Секция 3м	Аутригер
Рабочий вес	кг	155	120	75	32	57	82	11
Габариты Д x Ш x В	м	0,5 x 0,5 x 0,9	0,5 x 0,6 x 0,9	0 x 0,5 x 0,9	1 x 0,4 x 0,3	2 x 0,4 x 0,3	3 x 0,4 x 0,3	0 x 0,3 x 0,3
Двигатель		400В, 3ф, 50Гц	Honda GX270	Компрессор	-	-	-	-
Частота вращения		2865	2900	-	-	-	-	-
Артикул электр. и бенз. двигатель		4812 0509 95	4812 0509 96	-	4812 0509 97	4812 0509 99	4812 0510 01	4812 0510 49
Артикул пневм. двигатель		-	-	4812 0509 94	4812 0509 98	4812 0510 00	4812 0510 02	4812 0510 49



ОТДЕЛОЧНЫЕ ВИБРОРЕЙКИ И НАРЕЗЧИКИ ШВОВ

Модели: BV 20, 30, BD 32 - 942, BE 20 - 202

Ширина профилей BV: 2 - 4,2 м

Ширина профилей BD: 3,2 - 9,4 м

Отделочные виброрейки «Атлас Копко» предназначены для уплотнения и выравнивания бетонных поверхностей после заливки.

Виброрейки BV20 выпускаются трех видов: с бензиновым G, электрическим E, а также без привода H.

Виброрейка BV30 производится с бензиновым приводом, а сменные профили делают ее универсальной, позволяя обрабатывать поверхность с шириной от 1,8 до 4,2 м.

Профили реек изготовлены из алюминиевого сплава, что значительно уменьшает вес и делает управление более комфортным.

- Благодаря специальной форме заглаживающего профиля и его полый поверхности BV20 не тонет в бетоне, а плавает по поверхности, выравнивая и заглаживая ее.
- Виброрейки оснащены шарнирной рукояткой, вращая которую можно регулировать угол атаки профиля.
- Механизм изменения угла атаки и секционная рукоять, которая может быть удлинена до 12 м, позволяют оператору не сходя с места контролировать движение рейки.
- Плавная регулировка частоты вибрации.
- Амортизаторы между нижней и верхней опорами виброузла.

Модели: ORKA 350, 400, 450, 350/450, 500

Диаметры дисков: Ø300 - Ø500

Внутренний диаметр: 25,4 мм

Нарезчики швов ORKA — универсальные машины, использующиеся для нарезки швов в бетонном основании, а также при ямочном ремонте.

Машины оптимально сбалансированы и способны эффективно выполнять очень точные работы.

Бандаж V-Poly способствует быстрой замене алмазного диска.

- Стандартные диски 300 - 500 мм с Европейской посадкой 25,4 мм.
- Органы управления расположены на передней панели.
- Вилочное устройство подачи воды обеспечивает равномерное охлаждение диска с двух сторон.
- Регулируемая по высоте и складывающаяся ручка.
- Центральный подъемный крюк.



Виброрейки		BV 20 E	BV 20 G	BV 20 H	BV 30	BD 32 - 942	BE 20 - 202
Рабочий вес	кг	18	14,8	7,4	6,5 - 12,8	32 - 122	19
Ширина профиля (ей)	м	2	2	2	1,8 - 4,2	3,2 - 9,4	-
Длина рукоятки	м	1,8 + 1,8	1,8 + 1,8	1,8 + 1,8	-	-	-
Двигатель		230-1-50/60	Honda GX25	-	Honda GX35	-	380,440-50/60
Мощность	кВт	0,27	0,7	-	1,2	-	0,45
Частота	Гц	166	166	-	166	-	-
Центробежная сила	кН	2000	1100	-	3460	-	-
Артикул		4812 0511 49	4812 0511 51	4812 0511 54	4812 0510 05		

Нарезчики швов ORKA		350 / 450	350 G	400 G	450 G	500 G
Рабочий вес	кг	98	69	90	95	96
Размер диска	мм	350 - 450	350	350 - 400	350 - 450	350 - 500
Глубина реза	мм	153	120	145	170	195
Двигатель		Honda GX390	Honda GX200	Honda GX270	Honda GX390	Honda GX390
Мощность	кВт	9,6	3,7	6,3	8,7	8,7
Объем бака	л	30	20	32	32	32
Вибрация передаваемая на руки	м/с ²	9,8	9,2	5,6	6,2	6,2
Артикул		481 20510 07	5100 0064 14	5100 0064 15	5100 0064 16	5100 0064 17

ЗАТИРОЧНЫЕ МАШИНЫ

Модели: BG 240, Combi, 370, 470, 740, 910, 920

Диаметры лопастей : Ø600 - Ø1168

Бетоноотделочные затирочные машины «Атлас Копко» предназначены для отделки свежего бетона, устройства стяжек, затирки песчано-цементных растворов большого и малого объема.

Затирочные машины делятся на однороторные и двухроторные (самоходные), имеют большой диапазон скоростей, плавную регулировку угла наклона лопастей, и гарантируют превосходный результат.

- **Система QUICKSTOP** немедленно останавливает вращение ротора если оператор отпустил ручку газа.
- **Вращающийся диск с резиновым ободом** на младших машинах для работы вплотную со стенами.
- **Различные типы двигателей** для работ как внутри так и снаружи помещений.
- **Складная рукоять** на всех машинах.
- **Многофункциональная опора** для чистки лопастей и ТО.
- **Механизм самонатяжения** на первой клиноременной передаче и **червячный редуктор** на второй, исключают муфту сцепления на машинах BG 370.
- **Два взаимозаменяемых защитных кожуха** позволяют легко и быстро менять диаметр инструмента на машинах BG Combi.
- Механическое и гидравлическое управление на двухроторных машинах позволяет с предельной точностью обрабатывать бетон, а **электрическая система орошения** водой позволяет добиваться результата высочайшего качества.



Затирочные машины		BG 240 E	BG 240 P	BG Combi	BG 370 S	BG 370 L	BG 470
Рабочий вес	кг	59	59	90	88	93	105
Диаметр кожуха	мм	615	615	1020	950	950	1200
Диаметр лопастей	мм	600	600	850 / 915 / 980	900	900	1140
Диаметр диска	мм	610	610	865 / 965 / 1015	945	945	-
Тип ручки		Короткая	Короткая	Длинная	Короткая	Длинная	Длинная
Тип соединения		Болтовое	Болтовое	Шпилька	Шпилька	Шпилька	Шпилька
Двигатель		230-1-50/60	Honda GX120	400-3-50/60	Honda GX160	Honda GX200	Honda GX270
Мощность	кВт	1,5	2,9	1,6 - 2,4	4,1	4,8	6,6
Частота вращения	об./мин	120	40 - 115	60 - 120	40 - 115	40 - 115	40 - 115
Транспортировочные колеса		Опция	Опция	Комплект	Опция	Опция	Опция
Передаваемая на руки вибрация	м/с ²	3,7 - 6,2	3,7 - 6,2	1,4	4,5	3,2	6,5
Артикул		3382 0001 01	3382 0000 99	3382 0001 09	3382 0001 03	3382 0001 06	3382 0001 10

Затирочные машины		BG 740	BG 910	BG 920
Рабочий вес	кг	333	475	658
Ширина рабочей полосы	мм	1880	2336	2336
Диаметр лопастей	мм	914	1168	1168
Частота вращения	об./мин	145	145	140
Количество лопастей		2 x 4	2 x 5	2 x 5
Двигатель		Honda GX690	Vanguard	Kubota Turbo
Мощность	кВт	18	26	33
Топливо		Бензин	Бензин	Дизель
Круз-контроль		Нет	Нет	Да
Уровень вибрации сиденья	м/с ²	2,76	1,4	0,96
Передаваемая на руки вибрация	м/с ²	3	4,8	5,53
Артикул		3382 0001 52	3382 0001 53	3382 0001 54



ВИБРОТРАМБОВКИ

Модели: LT 5005, 6005, 7000, 800

Вес: 61 - 85 кг

Уплотняющая сила: 10 - 21,4 кН

«Атлас Копко» производит широкую линейку вибрационных трамбовок весом от 65 до 85 кг с бензиновыми и дизельными двигателями. Вибротрамбовки этой марки отличаются большой мощностью, превосходной эффективностью уплотнения и высокой скоростью.

Вибротрамбовки «Атлас Копко» справляются с задачами по глубокому уплотнению грунта, щебня, гравия, песка, илистого грунта, глины даже в самых сложных условиях.

Связный грунт и ограниченное пространство не являются препятствиями для этих мощных машин, прекрасно зарекомендовавших себя при устройстве фундаментов, засыпке траншей и других подобных работах.

Производительность и удобство в эксплуатации – главные достоинства нашего оборудования

- **Трехпозиционная система управления заслонкой** и фиксированное положение ручки переключения исключает риск перемещения дроссельной заслонки в полуоткрытое состояние и увеличивает срок эксплуатации центробежной муфты и ударного механизма в 6-8 раз по сравнению со стандартной системой.
- **Передовая система вентиляции** облегчает запуск машины после ее заправки.
- **Экономичный 4-х тактный двигатель** с низким уровнем выбросов.
- **Удобный доступ ко всем компонентам** за счет отстегивающегося защитного кожуха.
- **Эффективные амортизаторы** уменьшают передаваемую на руки вибрацию.
- **Большая сила удара** и превосходная эффективность уплотнения позволяет уплотнять грунт на глубину до 30-40 см за 2-3 прохода.
- **Сбалансированная конструкция** обеспечивает хорошую маневренность и высокое тяговое усилие.
- **Защитная рама и прочное основание** уменьшают риск повреждения от ударов.
- **Герметичный бак**, исключающий утечки, позволяет осуществлять транспортировку в горизонтальном положении.
- **Счетчик моточасов, индикатор загрязненности воздушного фильтра, светодиодный индикатор уровня масла в двигателе.**



Вибротрамбовки		LT 5005	LT 5005 +	LT 6005	LT 6005 +	LT 7000	LT 800	LT 800
Рабочий вес	кг	61	61	69	69	78	84	85
Уплотняющая сила	кН	10	10	15	15	18,6	21,4	21,4
Скорость	м/мин	15-18	15-18	15-18	15-18	15-18	13-16	13-16
Ширина основания	мм	230 x 330	230 x 330	280 x 330	280 x 330	280 x 330	280 x 330	330 x 330
Амплитуда	мм	50 - 60	50 - 60	65 - 75	65 - 75	70 - 80	75 - 85	75 - 85
Частота	Гц	12	12	12	12	12	12	12
Счетчик моточасов		нет	да	нет	да	нет	нет	нет
Индикатор засоренности фильтра		нет	да	нет	да	нет	нет	нет
Марка двигателя		Honda GXR 120	Honda GXR 120	Honda GXR 120	Honda GXR 120	Honda GX 120	Hatz B20	Hatz 1B20
Номинальная мощность	кВт	2,6	2,6	2,6	2,6	2,9	3,4	3,4
Вибрация, воздействующая на руки	м/с ²	6,4	6,4	6,4	6,4	9,6	12,6	12,6
Артикул		3382 0002 25	3382 0002 58	3382 0002 24	3382 0003 59	3382 0000 52	3382 0000 50	3382 0000 51

ПОСТУПАТЕЛЬНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ

Модели: LF 50, 60, 75, 80, 100, 130

Вес: 53 - 141 кг

Центробежная сила: 8,4 - 20 кН

«Атлас Копко» предлагает широкий модельный ряд поступательных виброплит с различным весом и шириной основания, которые подходят для большого спектра работ: укладка асфальтобетонных смесей, уплотнение каменных материалов, несвязных грунтов, песка, мощение брусчатки и т.д.

Виброплиты «Атлас Копко» отличаются большой центробежной силой, превосходной эффективностью уплотнения и высокой скоростью. Они позволяют сконцентрировать усилия на уплотнении грунта, а не на очистке основания, трубок или других операциях по обслуживанию.

- **Уникальная система подачи воды без трубок**, благодаря чему повышается надежность конструкции и достигается равномерность смачивания всей поверхности основания плиты.
- **Бак большого объема** позволяет дольше работать без долива воды в систему.
- **Ручка запатентованной конструкции** обеспечивает снижение вибрации, передаваемой на руки оператора, до 80%. Кроме того, она может быть поднята в вертикальное положение для обхода препятствий и сложена пополам для удобства транспортировки.
- **Основание плиты особой формы** не оставляет следов на поверхности, а конструкция корпуса машины позволяет работать вплотную к стенам.
- **Долговечные закрытые подшипники** в вибрационном блоке вместо масляной ванны.
- **Вентилируемый шкив**, располагающийся под кожухом, обеспечивает длительный срок службы клинового ремня.
- **Ручки для переноса плиты** на ее основании.
- **Комплект для мощения** (вулкановый коврик) опция.

Эргономичность и низкий уровень вибрации, передаваемой на руки оператора, упрощают выполнение работы. Отличная маневренность, мощный и надёжный двигатель позволяют превосходно справляться с задачами даже в самых сложных условиях. Удобство погрузки и транспортировки обеспечивается крепкой сбалансированной конструкцией с одной точкой подъема, а для удобства обслуживания обеспечен лёгкий доступ ко всем основным компонентам.

Высокая производительность и удобство в эксплуатации – главные достоинства нашего оборудования.



Поступательные виброплиты		LF 50	LF 60	LF 80 LAT	LF 100 LAT	LF 100 LAT	LF 130 LT	LF 130 LT
Рабочий вес	кг	53	58	82	95	104	135	141
Центробежная сила	кН	8,4	10,4	19	17	17	20	20
Скорость	м/мин	24	25	34	25	25	22	22
Ширина основания	мм	320	350	420	500	500	500	500
Амплитуда	мм	0,9	0,9	1,3	0,9	0,9	0,9	0,9
Частота	Гц	95	95	95	95	95	95	95
Марка двигателя		Honda GX100	Honda GX100	Honda GX160	Honda GX160	Hatz 1B20	Honda GX160	Hatz 1B20
Номинальная мощность	кВт	2,2	2,2	4,1	4,1	2,5	4,1	2,5
Вибрация, воздействующая на руки	м/с ²	1,9	1,9	1,2	1,3	1,9	1,1	1,9
Артикул		3382 0000 32	3382 0000 33	3382 0000 25	3382 0000 27	3382 0000 29	3382 0000 34	3382 0000 35

РЕВЕРСИВНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ

Модели: LG 160, 200, 300, 400, 500, LH 700, 800

Вес: 161 - 820 кг

Центробежная сила: 28 - 95 кН

«Атлас Копко» предлагает широкий модельный ряд реверсивных виброплит от 155 до 820кг, которые идеально подходят для уплотнения крупнозернистого каменного материала, щебня, гравия, песка и несвязных грунтов, работ в траншеях, на площадках, автомобильных парковках и т.п.

Реверсивные виброплиты - недорогая альтернатива или дополнение к вибрационным каткам. Эти машины специально сконструированы для тяжелых работ для уплотнения грунта даже в ограниченном пространстве.

- **Основание плит изготовлено из сверхпрочной и стойкой к истиранию стали Hardox 400**, демонстрирующей превосходные характеристики даже в экстремальных условиях.
- **Гидравлический привод рычага хода машины** с возможностью фиксации в трех положениях обеспечивает удобство в эксплуатации.
- **Наличие счетчика моточасов и электростартера** на виброплитах с дизельным двигателем помогает контролировать периодичность обслуживания и упростить запуск машины.
- **Наличие индикатора уплотнения** позволяет работать более эффективно, исключив лишние проходы, а также избежать переуплотнения, которое может привести к повреждению машины.
- **Высокое тяговое усилие** дает возможность преодолевать крутые подъемы, особенно на рыхлом основании или в траншеях.
- **Плавная регулировка скорости** и возможность вибрации на месте позволяют выбрать наиболее подходящий режим уплотнения.
- **Гидравлический привод хода машины** обеспечивает непревзойденную надёжность и мощность (модели LH700, LH800).
- **Гидравлическая система управления поворотом хода машины и выносной пульт** упрощают маневрирование и позволяют работать дистанционно, что актуально при уплотнении в траншеях и других труднодоступных местах (модель LH800).



Реверсивные виброплиты		LG 160	LG 160 D	LG 200	LG 200 D	LG 300	LG 300 D	LG 300 DE
Рабочий вес	кг	161	174	217	231	265	282	302
Центробежная сила	кН	28	28	36	36	40	40	40
Скорость	м/мин	22	22	25	25	25	25	25
Ширина основания	мм	450	450	500	500	500	500	500
Амплитуда	мм	1,4	1,4	1,9	1,9	1,7	1,7	1,7
Частота	Гц	80	80	65	65	68	68	68
Марка двигателя		Honda GX160	Hatz 1B20	Honda GX200	Hatz 1B20	Honda GX270	Hatz 1B30	Hatz 1B30
Номинальная мощность	кВт	4,1	2,8	4,8	3,1	5,8	4,2	4,2
Вибрация, воздействующая на руки	м/с ²	1,5	2,4	3,5	3,5	2,4	1,7	1,7
Артикул		3382 0000 14	3382 0000 12	3382 0000 65	3382 0000 66	3382 0000 39	3382 0000 37	3382 0000 38

		LG 400	LG 400 DE	LG 400 DEC	LG 500 DE	LG 500 DE	LH 700 DE	LH 800 DE
Рабочий вес	кг	398	436	437	510	551	780	820
Центробежная сила	кН	52	52	52	60	60	95	95
Скорость	м/мин	25	25	25	25	25	30	30
Ширина основания	мм	650	650	650	550	550 + 150	660	660
Амплитуда	мм	1,8	1,8	1,8	2,1	2,1	2,5	2,5
Частота	Гц	60	60	60	60	60	53	53
Марка двигателя		Honda GX390	Lombardini	Lombardini	Hatz 1D81Z	Hatz 1D81Z	Hatz 1D90V	Hatz 1D90V
Номинальная мощность	кВт	7,7	6,2	6,2	8,2	8,2	11	11
Вибрация, воздействующая на руки	м/с ²	2,1	2,5	2,5	2,1	2,1	3,4	0
Артикул		3382 0000 11	3382 0000 09	3382 0000 06	3382 0000 55	3382 0000 62	3382 0000 71	3382 0001 51

Модели: LP 600, 6500, 750, 8504

Вес: 292 - 1675 кг

Центрбежная сила: 13,5 - 48 кН

Благодаря результатам последовательных разработок и особому вниманию к дизайну, виброкатки «Атлас Копко» отличаются исключительным удобством в эксплуатации, что является важной чертой для оборудования этого весового класса.

Одновальцовые катки серии LPS предназначены для работ с тонкими слоями сыпучего грунта или асфальта. Выступают в качестве замены или дополнения к крупным ручным каткам.

Двухвальцовые катки LP способны обеспечить оптимальное уплотнение слоев грунта или асфальта при ремонте дорог, тротуаров, автомобильных стоянок, площадок и т.д.

Траншейные катки LP отличаются большой мощностью, превосходной эффективностью уплотнения и высокой скоростью. Благодаря превосходному тяговому усилию и мощному двигателю катки обеспечивают эффективное уплотнение глинистого покрытия и сыпучего грунта. Катки оснащены надежной системой ДУ.

- **Трансмиссия оснащена гидравлическим приводом** с возможностью плавной регулировки скорости хода.
- **Все катки оснащены встроенным охладителем гидравлического масла**, что уменьшает риск простоев оборудования, увеличивает время непрерывной работы, интервалы между ТО и повышает срок службы машины.
- **Большой бак для воды** не требует частого заполнения.
- **Минимальный выступ, ровные стороны и высокий дорожный просвет** обеспечивают удобное выполнение работ в ограниченных областях.
- **Манёвренность катков** обусловлена эргономичной ручкой с низким уровнем вибрации.
- **Наличие скребков с двух сторон** обеспечивают гладкую поверхность вальца и как следствие качество поверхности.

Модель LP 8504

- **Вальцы могут вращаться независимо друг от друга**, что позволяет с легкостью огибать углы и разворачиваться на месте.
- **Закрытые торцы вальцов** оберегают каток от попадания грязи вовнутрь.
- **Благодаря технологии Bluetooth** связь устанавливается между конкретным датчиком и конкретным приемником.



Виброкатки		LPS 600 E	LP 6500	LP 6500 E	LP 750	LP 750 E	LP 8504	LP 8504
Рабочий вес	кг	292	696	716	993	1009	1573	1675
Центрбежная сила	кН	13,5	20	20	25	25	48	48
Скорость вперед / назад	м/мин	49	60 / 38	60 / 38	60 / 60	60 / 60	20,5	20,5
Ширина основания	мм	600	650	650	750	750	850	630
Амплитуда	мм	0,58	0,45	0,45	0,5	0,5	1,1	1,1
Частота	Гц	70	61	61	63	63	32	32
Марка двигателя		Honda GX 160	Hatz 1D50S	Hatz 1D50S	Hatz 1D81S	Hatz 1D81S	Hatz 2G40	Hatz 2G40
Номинальная мощность	кВт	4,1	6,8	6,8	8,9	8,9	12,5	12,5
Вибрация, воздействующая на руки	м/с ²	-	4,3	4	4,3	4,3	0	0
Артикул		3312 5002 17	3382 0000 01	3382 0000 00	3382 0000 78	3382 0000 79	3382 0000 80	3382 0000 81

АСФАЛЬТОВЫЕ КАТКИ МАССОЙ ДО 4-Х ТОНН

МОДЕЛИ: DYNAPAC CC800 / CC900 / CC1000 / CC1100 / CC1200 / CC1300

Рабочий вес: от 1,6 до 4 тонн

Ширина вальцов: 800 / 900 / 1000 / 1070 / 1200 / 1300 мм

Лёгкие двухвальцовые асфальтовые катки используются, прежде всего, для выполнения небольшого объёма работ по уплотнению асфальтового покрытия, например, при устройстве тротуаров, велосипедных дорожек и парковочных территорий — объектов, требующих уплотнения, но труднодоступных для более тяжёлых моделей.



ПРЕВОСХОДНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

Оба вальца тандемных катков являются вибрационными и имеют привод передвижения. Благодаря большому диаметру вальцов обеспечивается высокая эффективность при уплотнении различных типов асфальтовой смеси. Оптимальное соотношение диаметра вальца и статической линейной нагрузки снижает риск образования трещин на уплотняемой поверхности в процессе работы. Большой просвет под боковыми опорами вальцов позволяет работать вплотную даже рядом с высокими бордюрами.

МИНИМАЛЬНЫЙ ОБЪЁМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Благодаря увеличенным межсервисным интервалам ощущаются сокращающиеся эксплуатационные расходы. Используются необслуживаемое рулевое сочленение и цилиндр рулевого управления. Количество сервисных точек сокращено и к ним обеспечен удобный доступ.

УДОБСТВО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Просторная рабочая платформа с улучшенной виброзащитой и эргономичной подножкой обеспечивает удобство в эксплуатации. Катки оснащаются современной, простой и информативной панелью управления. Продуманная конструкция дренажа элементов системы орошения позволяет избежать риска размораживания системы с наступлением холодов. Таймерное управление системой позволяет существенно экономить воду для орошения и увеличить интервалы между дозаправками, сокращая время простоя катка. Машины оснащены мощным водяным насосом — точно таким же, как и на более тяжёлых катках.

УДОБСТВО ТРАНСПОРТИРОВКИ

Для удобства погрузки катков предусмотрена прочная центральная подъёмная проушина. Складная система защиты при опрокидывании ROPS (опция) обеспечивает минимальную высоту машины во время транспортировки.

АСФАЛЬТОВЫЕ КАТКИ МАССОЙ ДО 4-Х ТОНН

Технические характеристики	СС800	СС900	СС1000	СС1100	СС1100С	СС1200	СС1200С	СС1300	СС1300С
Ширина вальца, мм	800	900	1000	1070	1070	1200	1200	1300	1300
Рабочий вес, кг	1575	1600	1685	2350	2300	2600	2430	3900	3750
Вес модуля (переднего/заднего), кг	740/835	750/850	790/895	1130/1220	1130/1170	1260/1340	1260/1170	1900/2000	1930/1820
Центробежная сила, кН	17	17	17	23	23	27	27	33	33
Номинальная амплитуда, мм	0,4	0,4	0,33	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Номинальная амплитуда, мм	0,4	0,4	0,33	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Статическая линейная нагрузка, кг/см	9,3/10,4	8,3/9,4	7,9/8,9	10,6/11,4	10,6/11,3	10,5/11,4	10,5/11,2	14,6/15,4	14,8/14,0
Частота вибрации, Гц	70	70	70	57	57	57	57	52	52
Бак для воды, л	110	110	110	160	160	160	160	200	200
Двигатель	Kubota D1105	Kubota D1703-M	Kubota V2203-M						
Объём топливного бака, л	23	23	23	50	50	50	50	50	50
Передвижение	Аксиально-поршневой гидронасос переменной производительности. 2 (3 для комби версий) радиально-поршневых гидромотора постоянной производительности								
Вибрация	Шестеренчатый гидронасос и гидромоторы								
Рулевое управление	Шестеренчатый гидронасос								
Рабочая тормозная система	Гидростатическая в обоих направлениях								
Стояночный / аварийный тормоз	Многодисковый фрикционный на обоих вальцах								
Артикул	4812141130	4812141139	4812141160	4812141172	4812141184	4812141195	4812141207	4812141218	4812141231



Просторная виброизолированная платформа оператора и дублированный рычаг хода обеспечивают удобство в эксплуатации.



Минимальный объём технического обслуживания достигается благодаря не требующим ухода шарнирному сочленению и проушинам рулевого управления.



Мощный и тихий дизельный двигатель Kubota с системой водяного охлаждения имеет удобный доступ для диагностики и обслуживания.



Отказоустойчивые тормоза на обоих вальцах (или на вальце и колёсах) автоматически активируются при остановке двигателя или возникновении неисправности.

КОМПАКТНЫЕ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКИ

МОДЕЛИ: DYNAPAC F1200C / F1200CS

Привод передвижения: гусеничный

Ширина укладки: от 0,3 до 3,1 м

Действительно мощные и компактные машины с производительностью до 300 т/ч обеспечивают превосходное качество и необходимую ровность укладываемого покрытия. Возможность выбора рабочей ширины в рамках широкого диапазона делает данные модели оптимальным выбором для выполнения широкого ряда задач по строительству и ремонту.



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Универсальность – важное качество для компактного асфальтоукладчика, связанное с необходимостью частого перемещения с одного объекта на другой. Модели Дупарас F1200C/CS позволяют укладывать покрытия шириной от 0,3 до 3,1 метров на таких объектах как велосипедные дорожки, тротуары, ответвления и уширения дорог, а также повсеместно используются для локальных ремонтных работ дорожного покрытия. Благодаря своей компактности они подходят для работы внутри помещений и позволяют проводить укладку даже в самых стесненных условиях.

МОЩНОСТЬ И НЕПРЕРЫВНОСТЬ

Усовершенствованные длинные гусеничные приводы с мощными гидравлическими моторами обеспечивают надёжное сцепление и мощное тяговое усилие, а, следовательно, высокую транспортную и рабочую скорость.

Для обеспечения равномерности подачи материала управление транспортером и шнеком осуществляется полностью в автоматическом режиме.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ГИБКОСТЬ

F1200C/CS предлагает широкие возможности трансформации приемной части бункера для решения широкого ряда задач при укладке в различных условиях.



Бункер обладает увеличенным объемом 5 т (2,3м³). Независимо управляемые створки бункера для снижения теплопотерь имеют двойные стенки.

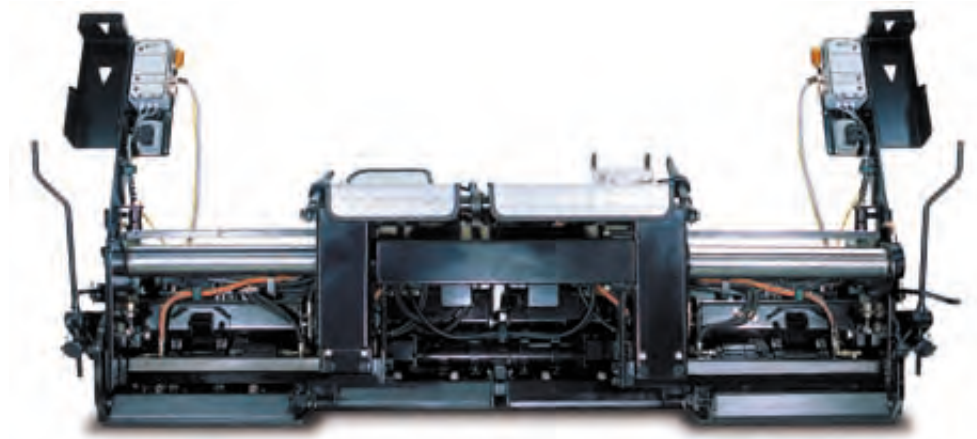
На выбор предлагается электрическая или газовая система подогрева.

КОМПАКТНЫЕ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКИ

Технические характеристики	F1200C	F1200CS
Масса, т	5,8	5,9
Базовая ширина, м	1,2	1,2
Макс. рабочая ширина, м	3,1	3,1
Рабочая ширина с гидравлически уширением, м	2,4	2,4
Мин. рабочая ширина (с отрезными башмаками), м	0,3	0,3
Макс. толщина укладки, мм	250	250
Производительность, т/ч	300	300
Скорость укладки, м/мин	27	27
Транспортная скорость, км/ч	3,3	3,3
Двигатель	Deutz TD2.9L4	Deutz TD2.9L4
Номинальная мощность двигателя при 2200 об./мин, кВт/л.с.	49 / 66	54 / 72
Соответствие нормам по выхлопу	EU 3A/3B (Tier3 / 4f)	EU 3A/3B (Tier3 / 4f)
Электросистема, В	24	24
Объём топливного бака, л	85	85
Вместительность приёмного бункера, т (м ³)	5 (2,3)	5 (2,3)
Ширина бункера, мм	2830	2830
Разгрузочная высота по центру (по краям), мм	570	570
Длина гусеницы, мм	1390	1390
Ширина гусеницы, мм	205	205
Угол въезда, °	15,5	15,5
Транспортёр	Двухпоточный, с центральной направляющей	
Ширина транспортёра, мм	62	620
Управление транспортёром	Автоматическое, концевыми лопатками	
Диаметр шнека, мм	320	320
Управление шнеком	Автоматическое, ультразвуковыми датчиками	

СОВМЕСТИМЫЕ ВЫГЛАЖИВАЮЩИЕ ПЛИТЫ

Технические характеристики	V240V	V240VE	V240TV	V240TVE
Базовая ширина	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м
Максимальная рабочая ширина	3,10 м	3,10 м	3,10 м	3,10 м
Минимальная рабочая ширина	0,30 м	0,30 м	0,30 м	0,30 м
Система подогрева	Газовая	Электрическая	Газовая	Электрическая
Уплотняющие элементы	Вибрация	Вибрация	Трамбующий брус и вибрация	Трамбующий брус и вибрация
Совместимость с асфальтоукладчиком	F1200C	F1200C	F1200CS	F1200CS



ФИЛЬТРЫ И СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЖИДКОСТИ И СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Регулярное и качественное обслуживание техники с использованием оригинальных расходных материалов играет важнейшую роль в обеспечении её надёжной работы, длительного срока эксплуатации и низких эксплуатационных затрат.

ПРИМЕНЕНИЕ ОРИГИНАЛЬНЫХ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ «АТЛАС КОПКО» ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ УСЛОВИЕМ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.

ОРИГИНАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Фильтры «Атлас Копко» производятся по тем же стандартам, что и наше оборудование, и проходят все аналогичные проверки качества. Их применение одно из важных условий защиты ваших инвестиций и обеспечения надлежащей работы оборудования в соответствии с исходными техническими характеристиками на протяжении всего срока службы.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЖИДКОСТИ И СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Правильно подобранные рабочие жидкости обеспечивают надлежащую смазку и защищают компоненты оборудования. Это сокращает количество поломок и оптимизирует производительность техники. Качественные смазочные материалы и жидкости имеют большой срок службы, что позволяет реже проводить их замену, а значит способствует снижению расходов на утилизацию и сокращению времени простоев оборудования в связи с проведением технического обслуживания. Эксплуатационные жидкости и смазочные материалы «Атлас Копко» идеально подходят для использования с нашим оборудованием, так как они отвечают всем необходимым требованиям.



КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ПЛАНОВОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Сервисные комплекты «всё в одной коробке» включают все комплектующие, которые могут потребоваться для проведения профилактического технического обслуживания. В состав комплектов входят только оригинальные запасные части и материалы, что является гарантией длительной безотказной работы отдельных узлов и техники в целом. Приобрести комплект «всё в одной коробке» выгоднее, чем его составляющие по отдельности.

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ИЗНАШИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ И РЕМОНТА

Данные комплекты включают запасные части, которые больше всего подвержены износу и подлежат периодической замене. Экономичное и удобное решение, которое гарантирует вам наличие самых необходимых деталей для проведения оперативного ремонта и тем самым позволяет упростить процесс сервисного обслуживания в целом. При установке оригинальных запасных частей аттестованным специалистом время простоя оборудования сократится до минимума, а эффективная работа машины гарантирована на протяжении всего срока эксплуатации.



РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

«Атлас Копко» предлагает широкий ассортимент высококачественных расходных материалов, позволяющих обеспечить работоспособность и высокую производительность вашего оборудования – алмазные круги, лезвия для затирочных машин, пневматические рукава и другое.

ДОЛОТА И ПИКИ

Долота и пики «Атлас Копко» имеют более продолжительный срок эксплуатации без снижения производительности и риска преждевременного износа оборудования. Они изготавливаются на единственном в мире заводе с полностью автоматизированными технологическими процессами, со стабильными характеристиками на выходе и неизменно высоким качеством «Атлас Копко».

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РУКАВА И МУФТЫ

Рукава «Атлас Копко» новой серии X-LITE обеспечивают безопасную подачу сжатого воздуха в пневматический инструмент. Они очень гибкие и легко разворачиваются, в пять раз тоньше обычных резиновых шлангов, в три раза легче и занимают вдвое меньше места.

Продукты серии имеют синтетическое армирование, что делает их чрезвычайно прочными и гарантирует длительный срок службы. Давление разрыва при рабочем давлении 20 бар составляет более 100 бар. В случае разрыва трещина пойдет в продольном, а не в поперечном направлении.

Кованые муфты производства «Атлас Копко» демонстрируют высокое качество. Они имеют тонкие стенки и обеспечивают максимально возможный воздушный поток в линии без потери производительности.



Склады техники «Атлас Копко» и запасных частей в Москве, Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Новосибирске.



AERO
С НАМИ ЛЕГКО!



• **ПОСТАВКИ**

- компрессоров,
- генераторов,
- строительного оборудования,
- систем подготовки сжатого воздуха,

- генераторов азота, водорода, кислорода,
- пневматического инструмента,
- оборудования для пескоструйной очистки,
- окрасочного оборудования и прочего.

• **СПЕЦПРОЕКТЫ, МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ.**

• **АРЕНДА ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ.**

• **ПУСКОНАЛАДКА, СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ.**

info@aerocompressors.ru

+7 (495) 665-73-53

aerocompressors.ru