БЕЗМАСЛЯНЫЕ РОТАЦИОННЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

ZR 300-750 и ZR 400-900 VSD

Atlas Copco

УСТАНАВЛИВАЯ СТАНДАРТ ЭНЕРГО-ЭФФЕКТИВНОСТИ, БЕЗОПАСНОСТИ И НАДЕЖНОСТИ

Самый простой способ обеспечить оптимальное функционирование — свести к минимуму эксплуатационные расходы, поддерживая при этом непрерывную подачу высококачественного воздуха. Компрессоры серии Z компании «Атлас Копко» обеспечивают эффективную экономию энергии, гарантируют безопасность продукта — только безмасляные машины способны полностью устранить риск загрязнения, а также отличаются надежностью на протяжении всего времени работы. Не только сегодня, но и день за днем, и год за годом, требуя при этом минимального технического обслуживания и редких капитальных ремонтов.

Максимальная надежность

На протяжении 60 лет компрессоры Z компании «Атлас Копко» задают стандарт долговечности. Они изготовлены с учетом длительной внутренней инженерной практики и сконструированы и производятся в соответствии со стандартами ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001. В высокотехнологичных компрессорах серии ZR применяется инновационная винтовая технология, проверенная временем, а также они оснащены системой охлаждения и демпферами пульсаций, обеспечивая максимальную надежность.

100% безмасляный сжатый воздух

Компрессоры серии ZR обеспечивают на 100 % чистый воздух в соответствии со стандартом ISO 8573-1 Класс 0 (2010). Это означает нулевой риск загрязнения, нулевой риск порчи продукции, нулевой риск убытков вследствие простоя, а также нулевой риск причинения вреда деловой репутации компании, заработанной тяжелым трудом.

Максимальная энергоэффективность

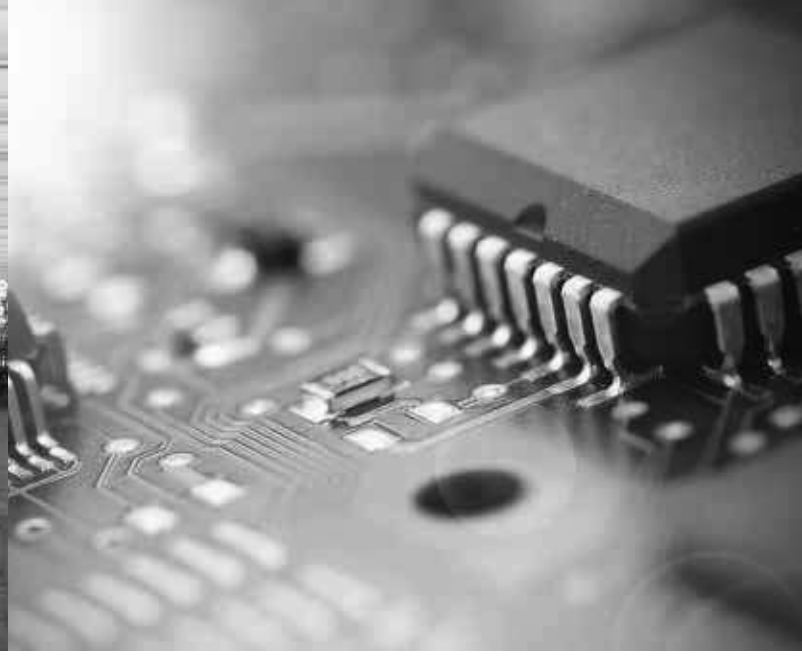
Превосходные безмасляные винтовые элементы ZR обеспечивают оптимальное сочетание высокой производительности (FAD) и минимального энергопотребления. Мощная система охлаждения, низкое падение давления и высокоэффективный приводной механизм обеспечивают высокую производительность всей компрессорной установки в целом.

Полнокомплектная установка

Компрессоры серии ZR компании «Атлас Копко» — это превосходное решение, не подразумевающее скрытых издержек. Полностью интегрированный и готовый к использованию комплект включает в себя внутренние трубопроводы, охладители, двигатель, систему смазки и управления. Процесс установки компрессора не вызовет затруднений, ввод в эксплуатацию выполняется быстро и не требует внешней подачи инструментального воздуха.
Вы просто подключаете установку к сети и приступаете к работе.

Международная сеть представительств — региональные центры обслуживания

Наш ассортимент продуктов для послепродажного обслуживания разработан, чтобы предоставить преимущества нашим клиентам за счет обеспечения оптимальной работы и надежности их оборудования для подачи сжатого воздуха при минимально возможных эксплуатационных расходах. Мы предоставляем эту полную гарантию через широкую сеть центров технического обслуживания, сохраняя за собой позицию лидера среди производителей компрессорного оборудования.



100% БЕЗМАСЛЯНЫЙ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЙ ВОЗДУХ

«Атлас Копко» — известный разработчик и производитель самых долговечных безмасляных винтовых компрессоров. Высокотехнологичные ротационно-винтовые компрессоры ZR сконструированы с использованием многолетнего опыта работы. Они идеально подойдут для тех областей применения, где качественный воздух является ключевым фактором. ZR отличаются надежностью и безопасностью, а также чрезвычайно низким энергопотреблением.

Электроника

- Чистый, сухой, высококачественный воздух (Класс 0) незаменим, а его производство должно осуществляться с оптимальной энергоэффективностью.
- Применяется для удаления микроскопических частиц с поверхности компьютерных микросхем и плат.

Текстиль

- Простая и быстрая установка.
- Комплексное, полностью интегрированное, готовое к использованию решение.

Нефтегазовая промышленность

- Многолетний опыт создания оборудования для производства сжатого воздуха в нефтегазовой промышленности.
- Полностью безмасляный сжатый воздух для систем управления / приборов или для использования в качестве буферного воздуха.
- Обширная всемирная сервисная сеть, предоставляющая техническую поддержку 24 часа в сутки и 7 дней в неделю.

Автомобильная промышленность

- Для повышения производительности в автомобилестроении простои должны быть исключены.
- Требуется интегрированное решение, созданное для продолжительной бесперебойной работы.

КЛАСС 0: ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Безмасляный воздух применяется во всех видах промышленности, где качество воздуха значительно влияет на процесс производства и конечный продукт, например при производстве пищевой продукции и напитков, в фармацевтике, химической и нефтехимической промышленности, производстве полупроводников и электронного оборудования, в медицине, при нанесении краски в автомобилестроении, при производстве тканей и многих других. При выполнении таких критически важных операций даже самое небольшое загрязнение маслом может привести к дорогостоящему простою производства и порче продукции.

Лидер в области технологий производства безмасляного воздуха

Вот уже шестьдесят лет компания «Атлас Копко» лидирует в области разработки технологии по производству безмасляного сжатого воздуха, что привело к появлению модельного ряда компрессоров и воздуходувок, обеспечивающих абсолютно чистый воздух. В результате непрерывной научно-исследовательской работы компания «Атлас Копко» достигла важной вехи: установив новый стандарт чистоты воздуха, стала первым производителем, продукция которого прошла сертификацию по классу 0.

Предотвращение любых рисков

Являясь лидером отрасли и стремясь соответствовать запросам самых требовательных заказчиков, компания «Атлас Копко» обратилась в Немецкую ассоциацию технического надзора (TÜV) с просьбой провести типовые испытания линейки безмасляных компрессоров и воздуходувок. С помощью самых строгих из имеющихся методик были выполнены замеры всех возможных форм содержания масла в широком диапазоне температур и давлений. В институте TÜV не нашли никаких следов масла в получаемом воздушном потоке.

КЛАСС	Общая концентрация масла (в виде аэрозоля, жидкости, паров), мг/м^3
0	**Согласно требованиям заказчика или поставщика оборудования, строже класса 1.**
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Текущая классификация по ISO 8573-1 (2010 г.) подразумевает наличие пяти классов, разделение по которым происходит в зависимости от максимального содержания масла в воздухе.

ПРОВЕРЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ Z МАШИН

1

Высококлассный безмасляный компрессорный элемент

- Уникальная конструкция уплотнений элемента сжатия гарантирует подачу абсолютно безмасляного воздуха.
- Специальное покрытие роторов компании «Атлас Копко» для обеспечения высокой эффективности и долговечности.
- Рубашки охлаждения.

2

Современный Elektronikon®

- Большой цветной дисплей с диагональю 5,7 дюйма с возможностью выбора одного из 31 языков для максимальной простоты эксплуатации.
- Управляет главным приводным двигателем и регулирует давление в системе для обеспечения максимальной энергоэффективности.

3

Клапан загрузки/разгрузки

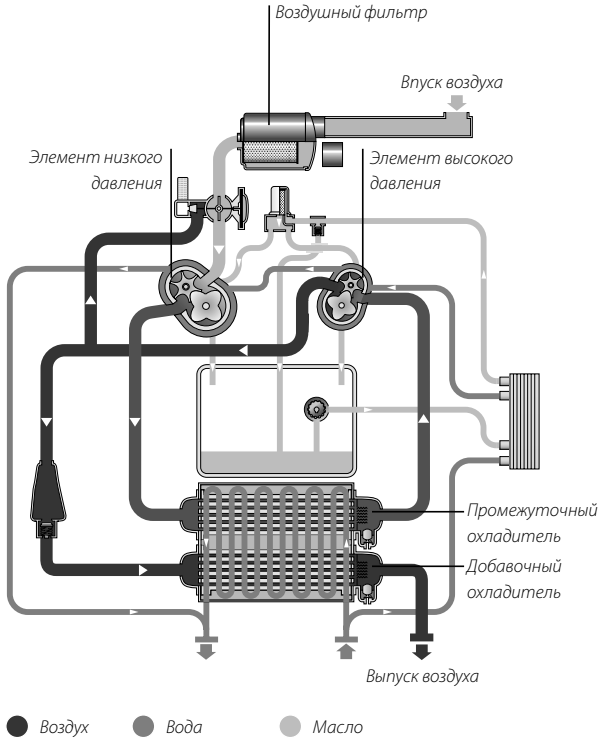
- Внешний источник воздуха не требуется.
- Механическая блокировка впускного и продувочного клапанов.
- Низкая потребляемая мощность в режиме разгрузки.

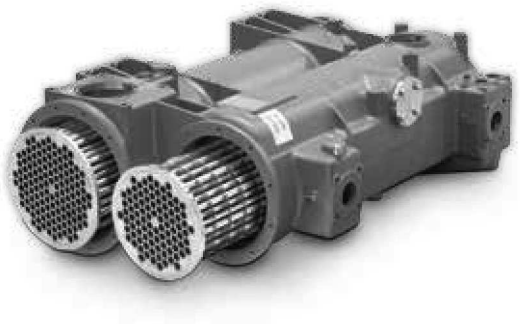
5

Мощный двигатель + частотно-регулируемый привод (VSD)

- Двигатель TEFC IP55 защищен от пыли и воздействия химических веществ.
- Позволяет непрерывно использовать установки даже в тяжелых температурных условиях.
- Непосредственная экономия энергии до 35% за счет использования частотно-регулируемого привода (VSD).
- Возможность регулирования в диапазоне от 30 до 100% от максимальной производительности.

ZR Pack, с водяным охлаждением





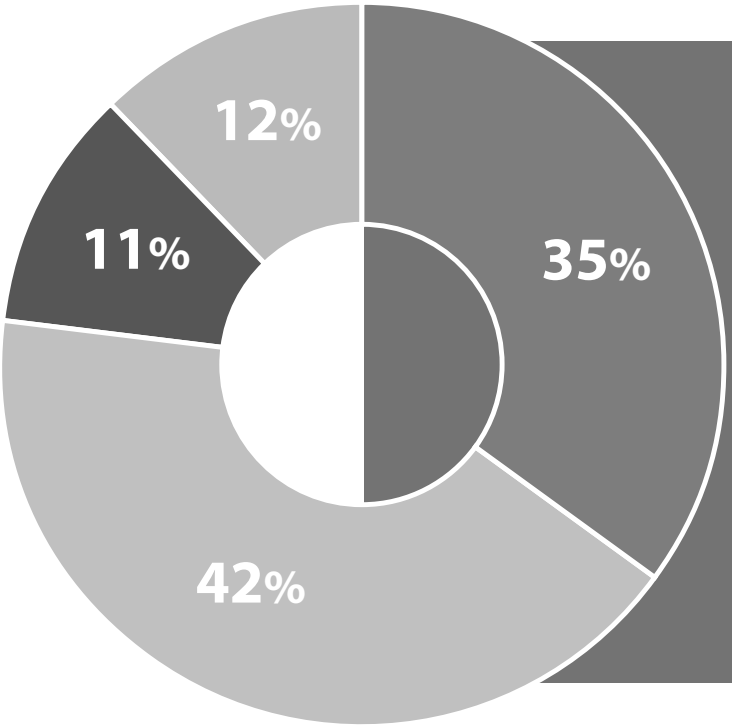
4

Высокоэффективные охладители и влагоотделитель

- Коррозионностойкий трубопровод из нержавеющей стали.
- Высоконадежные сварные соединения, выполненные роботом; отсутствие утечек.
- Установка алюминиевых звездочек улучшает теплообмен.
- Влагоотделитель лабиринтной конструкции для эффективного отделения конденсата от сжатого воздуха.
- Низкий унос капельной влаги позволяет защитить оборудование, установленное после блока.

VSD: СНИЖЕНИЕ ЭНЕРГОЗАТРАТ

Свыше 80% эксплуатационных затрат в течение срока службы компрессора приходится на потребляемую им электроэнергию. Более того, производство сжатого воздуха может составлять более 40% от всех затрат предприятия на электроэнергию. С целью сокращения ваших расходов компания «Атлас Копко» первой разработала технологию частотно-регулируемого привода (VSD) для оборудования, производящего сжатый воздух. Технология VSD ведет к значительной экономии электроэнергии, сохраняя при этом окружающую среду для будущих поколений. Благодаря постоянным инвестициям в развитие этой технологии, компания «Атлас Копко» предлагает на рынке широчайший ассортимент компрессоров с интегрированным приводом VSD.



Экономия энергии до 35%

Технология VSD компании «Атлас Копко» отслеживает потребность в сжатом воздухе и автоматически регулирует частоту вращения вала двигателя. Это обеспечивает значительную экономию энергии, до 35%.
Затраты на эксплуатацию компрессора в течение срока службы блока могут снизиться в среднем на 22%. Кроме того, более низкое давление воздуха в системе за счет использования частотно-регулируемого привода значительно сокращает расход энергии.

Общая стоимость жизненного цикла компрессора

- *Энергия*
- *Инвестиции*
- *Экономия энергии с частотно-регулируемым приводом (VSD)*
- *Техническое обслуживание*

В чем заключается уникальность интегрированного частотно-регулируемого привода компании «Атлас Копко»?

1. Система Elektronikon® управляет компрессором и встроенным преобразователем, обеспечивая максимальную безопасность в пределах рабочих параметров.
2. Возможность гибкой регулировки давления от 4 до 10,4 бар с использованием VSD снижает расходы на электроэнергию.
3. Специальная конструкция преобразователя и электродвигателя (с защищенными подшипниками) обеспечивает максимальную эффективность во всем скоростном диапазоне.
4. Электродвигатель специально сконструирован для низких рабочих скоростей, при этом акцент сделан на охлаждение двигателя, а также обеспечение охлаждения самого компрессора.
5. Все компрессоры «Атлас Копко» с приводом VSD протестированы и сертифицированы на электромагнитную совместимость. Работа компрессора не влияет на внешние источники и наоборот.
6. Усовершенствованная конструкция компрессора гарантирует работу всех компонентов на уровнях вибрации значительно ниже критических для всего скоростного диапазона.
7. Высокоэффективный преобразователь частоты, размещенный в шкафу, обеспечивает стабильную работу при температурах до 50 °C (стандартные параметры: до 40°C).
8. В скоростном диапазоне отсутствуют "окна", которые могут помешать экономии энергии и поддержанию стабильного давления. Диапазон регулирования производительности компрессоров расширен до 80-85%.
9. Поддержание давления в сети с точностью до 0,10 бар.

КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ: КАК ПОЛУЧИТЬ БОЛЬШЕ, ИСПОЛЬЗУЯ МЕНЬШЕ

Контроллер Elektronikon® специально разработан для повышения производительности ваших компрессоров и оборудования для подготовки сжатого воздуха в любых условиях эксплуатации. Наши решения обеспечат вам такие ключевые преимущества, как повышение энергоэффективности, сокращение энергопотребления и времени, необходимого на техническое обслуживание, а также избавят от переживаний вас, а всю вашу воздушную систему — от излишних нагрузок.

Интеллектуальная система включена в комплект поставки

- Цветной дисплей с высоким разрешением предоставляет наглядные данные о рабочем состоянии оборудования.
- Четкие значки и интуитивно-понятная навигация обеспечивают быстрый доступ ко всем важным настройкам и данным.
- Контроль рабочих характеристик оборудования и информации о техническом обслуживании; обращение вашего внимания на эти данные при необходимости.
- Работа оборудования в соответствии с непосредственной потребностью в сжатом воздухе.
- Встроенные функции дистанционного управления и сигнализации входят в стандартную комплектацию, включая простую в использовании связь через сеть Ethernet.
- Возможность выбора из 31 языка интерфейса, включая русский.

Мобильный и онлайн мониторинг

Осуществляйте контроль ваших компрессоров через Ethernet с помощью нового контроллера Elektronikon®. Он обеспечивает такие функции, как предупреждающая индикация, аварийный останов компрессора и контроль графика техобслуживания. Специальное приложение компании «Атлас Копко» доступно для телефонов iPhone/ Android, а также для планшетов iPad и Android. Это приложение позволяет всего одним пальцем осуществлять управление вашей системой производства сжатого воздуха через вашу собственную защищенную сеть.

SMARTLINK*: программа мониторинга данных

- Система дистанционного мониторинга оптимизирует работу вашей системы сжатого воздуха, экономит энергию и сокращает расходы.
- Она позволяет вам увидеть всю систему изнутри и заранее предупреждает о потенциальных проблемах, связанных с эксплуатацией оборудования.

**За более подробной информацией обращайтесь к торговому представителю*

ФОРМУЛА УСПЕХА: ТУРБО + ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

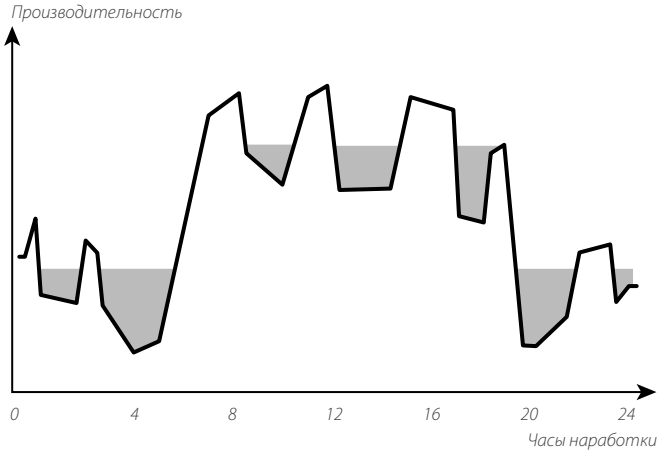
Получите наиболее эффективное решение на рынке для достижения высокой производительности путем совмещения современной технологии сжатия турбокомпрессора ZH+ с возможностью регулирования производительности винтового компрессора ZR с технологией частотно-регулируемого привода (VSD). Такая комбинация позволяет устранить необходимость продувки при любых рабочих условиях и является идеальным вариантом, обеспечивающим наиболее быстрый возврат вложенных средств. Также она дает возможность использовать все преимущества турбокомпрессоров ZH+ и винтовых компрессоров ZR.

Снижение сброса воздуха в атмосферу

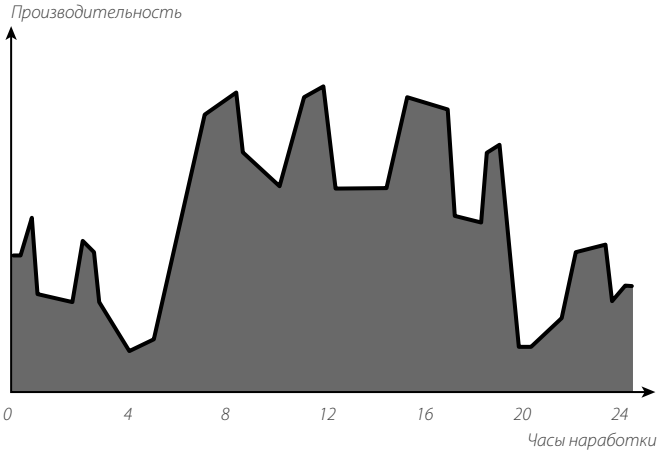
Турбокомпрессоры отличаются высокой эффективностью в рабочем диапазоне регулирования, однако существенное количество энергии тратится впустую при продувке - сбрасывании части сжатого воздуха через продувочный клапан и глушитель в атмосферу. Использование двух турбокомпрессоров при постоянно изменяющейся потребности в сжатом воздухе позволяет существенно сократить (но не полностью исключить) сброс воздуха.

Устранение сброса воздуха в атмосферу

Компрессоры «Атлас Копко», произведенные с использованием уникальной технологии частотно-регулируемого привода (VSD), обеспечивают подачу требуемого объема воздуха, изменяя частоту вращения двигателя. Максимальная эффективность достигается при совместном использовании турбокомпрессора ZH+ и винтового компрессора ZR с частотно-регулируемым приводом, так как при этом полностью устраняется сброс сжатого воздуха в атмосферу.



Эксплуатация со сбросом сжатого воздуха в атмосферу



Эксплуатация без сброса сжатого воздуха в атмосферу

Узнайте, сколько вы можете сэкономить

Компания «Атлас Копко» может оказать помощь в построении профиля требуемой нагрузки/потребления воздуха для уже используемой установки и рассчитать возможную экономию при использовании компрессоров и воздуходувок VSD. **За более подробной информацией обратитесь к региональному представителю компании «Атлас Копко».**

ЗАЩИТА ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

Неподготовленный сжатый воздух может содержать влагу и частицы грязи, которые способны вызвать повреждение пневматической системы и загрязнение конечной продукции. Затраты, которые потребуются на устранение этих последствий, существенно превышают затраты, необходимые на подготовку сжатого воздуха. «Атлас Копко» верит в эффекттивность профилактических мер и предлагает целый ряд комплексных решений по подготовке сжатого воздуха, обеспечивающих эффективное использование инвестиций, защиту оборудования, производственных процессов и конечной продукции.

Увеличение надежности продукции

Использование неподготовленного воздуха повышает риск возникновения коррозии, которая ведет к сокращению срока службы производственного оборудования. Устройства по подготовке сжатого воздуха производят очищенный воздух, который повышает надежность вашей системы и позволяет избежать дорогостоящих простоев и задержек выпуска продукции.

Защита качества продукции

Сжатый воздух, контактирующий с конечным продуктом, не должен влиять на его качество. Компания «Атлас Копко» поможет вам получить чистый сухой воздух, чтобы обеспечить защиту качества вашей продукции и вашей репутации на рынке.

Непревзойденная экономия электроэнергии и финансов

Решения, разработанные «Атлас Копко» для производства высококачественного сжатого воздуха, позволяют добиться существенного сокращения энергопотребления в любое время, а применение новейших технологий обеспечивает максимальное снижение затрат.

Гарантированное отсутствие проблем

Все оборудование «Атлас Копко» производится с использованием собственных ноу-хау и богатого опыта на собственных заводах компании и тестируется с применением наиболее строгих из существующих методов оценки.

ОСУШИТЕЛИ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЦЕЛЕЙ

Неподготовленный сжатый воздух может содержать влагу и частицы грязи, которые способны вызвать повреждение пневматической системы и загрязнение конечной продукции. Затраты, которые потребуются на устранение этих последствий, существенно превышают затраты, необходимые на подготовку сжатого воздуха. «Атлас Копко» верит в эффективность профилактических мер и предлагает целый ряд комплексных решений по подготовке сжатого воздуха, обеспечивающих эффективное использование инвестиций, защиту оборудования, производственных процессов и конечной продукции.

Адсорбционные осушители, использующие теплоту сжатия

XD-G/XD+-G

-70°C/-40°C/-20°C
-94°F/-40°F/-4°F

XD-S

-20°C/+3°C
-4°F/+37°F

- Использование доступного тепла сжатия воздуха.
- Низкое падение давления.
- Варианты с плавающей и гарантированной точкой росы.
- Варианты, исключающие потери сжатого воздуха.

Осушители с вращающимся барабаном, использующие теплоту сжатия

ND

-40°C/-20°C
-40°F/-4°F

MD

-20°C/+3°C
-4°F/+37°F

- Использование доступного тепла сжатия воздуха.
- Незначительное энергопотребление.
- Исполнение с дополнительным нагревательным элементом для обеспечения более низкой точки росы.

Осушитель адсорбционного типа с горячей регенерацией

BD/BD+

-70°C/-40°C/-20°C
-94°F/-40°F/-4°F

- Использование электрических нагревателей для регенерации адсорбента.
- Низкое падение давления.
- Исполнение, исключающее потери сжатого воздуха.

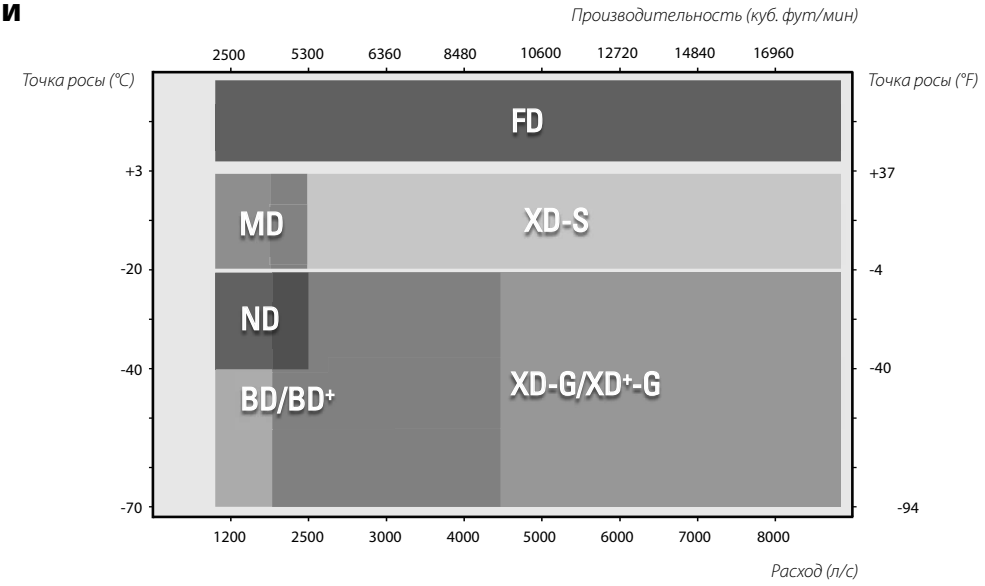
Рефрижераторный осушитель

FD

+3°C/+20°C
+37°F/+68°F

- Использование контура с хладагентом для охлаждения сжатого воздуха.
- Гарантированные значения точки росы.
- Минимальное энергопотребление при любых условиях эксплуатации.
- Варианты с воздушным и водяным охлаждением.

Осушители



Чтобы получить максимальный эффект от ваших инвестиций, обеспечить защиту оборудования и производственных процессов, компания «Атлас Копко» разработала целый ряд инновационных решений в области подготовки воздуха, среди которых каждый потребитель сможет выбрать то, что максимально соответствует его требованиям и имеющимся условиям.

ОПТИМИЗИРУЙТЕ ВАШУ СИСТЕМУ

Серия ZR, разработанная компанией «Атлас Копко», — это полностью готовые полнокомплектные решения, созданные с применением новейших технологий комплексного дизайна. Чтобы оптимизировать работу установок ZR или изменить их в соответствии со специфическими требованиями вашего производства, вы можете использовать дополнительные возможности.

Дополнительное оборудование

	ZR 300-750	ZR 400-900 VSD
Вариант с горячим воздухом на выходе (= без добавочного охладителя)	•	•
Анкерные крепления	•	•
Антиконденсационные подогреватели	•	•
Сдвоенные масляные фильтры	•	•
Рекуперация энергии	•	•
Фланцы ANSI соединений для подачи воздуха (и воды)	•	•
Противопылевой фильтр охлаждающего воздуха для преобразователя для тяжелых условий эксплуатации	-	•
Версия для эксплуатации в условиях высокой температуры окружающей среды (HAT)	•	•
Сеть IT	-	•
Комплект для продувки сухого воздуха во время простоя	•	•
Сертификаты качества на материалы	•	•
Фланцевый двигатель / двигатель, на лапах	•	-
Двигатель со степенью защиты IP 55 (TEFC)	•	-
Упаковка: деревянный ящик	•	•
Подготовка для использования с отдельно стоящим осушителем MD	•	•
Датчики PT 100 в обмотках	•	-
Датчики PT 1000 в обмотках и подшипниках	•	•
Датчики PT 1000 в подшипниках	•	•
Датчики PT 1000 в обмотках	•	•
Отдельный забор воздуха на сжатие	•	•
SMARTLINK	•	•
Оборудование для мониторинга вибраций (SPM)	•	•
Элементы, не содержащие тефлон	•	•
Сертификат проверки	•	•
Термостатический водяной клапан	-	•
12-пульсный преобразователь	-	•
Автоматический водяной запорный клапан	•	•
Испытания оборудования в присутствии заказчика	•	•

Пожалуйста, учитывайте, что доступность конкретной опции зависит от выбранной конфигурации.

•: Опция доступна -: Опция недоступна

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ

«Атлас Копко» осознает необходимость соблюдения требований норм и стандартов, предъявляемых к приобретаемому оборудованию крупнейшими компаниями, при серийном производстве компрессоров и осушителей. Стратегически расположенные подразделения группы компаний «Атлас Копко» гарантируют разработку и производство оборудования в соответствии со специальными требованиями клиента для работы в условиях предельных температур, часто в удаленной местности.

Инновационная технология

На все оборудование распространяется наша гарантия производителя. Надежность, долговечность и производительность оборудования не будут поставлены под угрозу. Всемирная сеть центров сервисного обслуживания компании «Атлас Копко» имеет представительства в 160 странах мира, а 360 технических специалистов на местах обеспечат надежное сервисное обслуживание.

Инновационная разработка

Каждый проект уникален. Начиная сотрудничество с заказчиком, мы можем оценить сложность проекта, задать соответствующие вопросы и разработать решение, которое будет соответствовать всем вашим требованиям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ZR 300-750

Тип	Производительность FAD [1]			Установленный двигатель		Уровень шума [2]	Масса	
	л/с	куб.м/мин	куб.фут/мин	кВт	л.с.	дБ(А)	кг	фунтов
50 Гц								
ZR 300 - 7,5	774,6	46,5	1641	315	400	70	6550	14440
ZR 300 - 8,6	725,7	43,5	1538	315	400	74	6550	14440
ZR 300 - 10	695,1	41,7	1473	315	400	71	6550	14440
ZR 315 - 7,5	848,0	50,9	1797	315	400	71	6550	14440
ZR 315 - 8,6	793,1	47,6	1680	315	400	72	6550	14440
ZR 315 - 10	766,6	46,0	1624	315	400	72	6550	14440
ZR 355 - 7,5	939,1	56,3	1990	355	450	71	6950	15322
ZR 355 - 8,6	877,1	52,6	1858	355	450	76	6950	15322
ZR 355 - 10	839,6	50,4	1779	355	450	73	6950	15322
ZR 400 - 7,5	1034,2	62,1	2191	400	500	74	7050	15543
ZR 400 - 8,6	963,9	57,8	2042	400	500	73	7050	15543
ZR 400 - 10	930,5	55,8	1972	400	500	73	7050	15543
ZR 425 - 7,5	1143,9	68,6	2424	425	600	75	7250	15983
ZR 425 - 8,6	1063,1	63,8	2253	425	600	73	7250	15983
ZR 450 - 7,5	1275,7	76,5	2703	450	600	73	8400	18519
ZR 450 - 8,6	1191,8	71,5	2525	450	600	74	8400	18519
ZR 450 - 10	1063,0	63,8	2252	450	600	74	8400	18519
ZR 500 - 7,5	1399,1	83,9	2965	500	700	73	8400	18519
ZR 500 - 8,6	1305,2	78,3	2766	500	700	74	8400	18519
ZR 500 - 10	1217,8	73,1	2580	500	700	74	8400	18519
ZR 630 - 7,5	1715,0	102,9	3634	630	800	75	9125	20117
ZR 630 - 8,6	1595,0	95,7	3380	630	800	76	9125	20117
ZR 630 - 10	1484,1	89,0	3145	630	800	76	9125	20117
ZR 750 - 7,5	2046,2	122,8	4336	750	900	75	9225	20338
ZR 750 - 8,6	1827,4	109,6	3872	750	900	76	9225	20338
ZR 750 - 10	1696,7	101,8	3595	750	900	76	9225	20338
60 Гц								
ZR 300 - 8,6	755,9	45,4	1602	315	400	71	6550	14440
ZR 300 - 10,4	685,5	41,1	1452	315	400	71	6550	14440
ZR 315 - 8,6	843,2	50,6	1787	315	400	72	6550	14440
ZR 315 - 10,4	763,3	45,8	1617	315	400	72	6550	14440
ZR 355 - 8,6	943,6	56,6	1999	355	450	72	6950	15322
ZR 355 - 10,4	852,9	51,2	1807	355	450	73	6950	15322
ZR 400 - 8,6	1027,2	61,6	2177	400	500	74	7050	15543
ZR 400 - 10,4	935,1	56,1	1981	400	500	73	7050	15543
ZR 450 - 8,6	1320,5	79,2	2798	450	600	74	8400	18519
ZR 450 - 10,4	1162,9	69,8	2464	450	600	74	8400	18519
ZR 500 - 8,6	1533,5	92,0	3249	500	700	74	8400	18519
ZR 500 - 10,4	1347,0	80,8	2854	500	700	75	8400	18519
ZR 630 - 8,6	1691,8	101,5	3585	630	800	76	9125	20117
ZR 630 - 10,4	1483,9	89,0	3144	630	800	76	9125	20117
ZR 750 - 8,6	1913,5	114,8	4054	750	900	76	9225	20338
ZR 750 - 10,4	1730,0	103,8	3666	750	900	76	9225	20338

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ZR 400-900 VSD (50/60 ГЦ)

Тип	Производительность FAD (1)			Уровень шума (2)	Масса	
	л/с	куб.м/мин	куб.фут/мин	дБ(А)	кг	фунтов
50 Гц						
ZR 400 VSD - 8,6						
Макс.	1062,0	63,7	2250	77	8540	18827
Мин.	370,6	22,2	785			
ZR 400 VSD - 10,4						
Макс.	992,8	59,6	2104	77	8540	18827
Мин.	373,9	22,4	792			
ZR 500 VSD - 8,6						
Макс.	1242,7	74,6	2633	77	8540	18827
Мин.	370,6	22,2	785			
ZR 500 VSD - 10,4						
Макс.	1172,4	70,3	2484	77	8540	18827
Мин.	373,9	22,4	792			
ZR 700 VSD - 8,6						
Макс.	1985,4	119,1	4207	79	12420	27381
Мин.	941,2	56,5	1994			
ZR 700 VSD - 10,4						
Макс.	1788,6	107,3	3790	79	12420	27381
Мин.	874,6	52,5	1853			
ZR 900 VSD - 8,6						
Макс.	2378,4	142,7	5040	79	12420	27381
Мин.	941,2	56,5	1994			
ZR 900 VSD - 10,4						
Макс.	2100,5	126,0	4451	79	12420	27381
Мин.	874,6	52,5	1853			

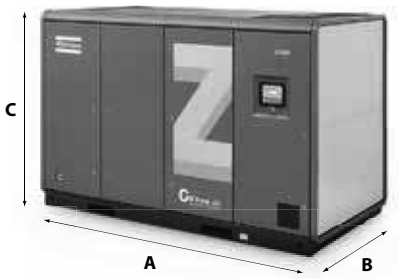
(1) Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217, приложение C, редакция 4 (2009)
Стандартные условия:
- Относительная влажность: 0%.
- Абсолютное давление на впуске: 1 бар.
- Температура воздуха на впуске: 20 °C.
Производительность (FAD) измерена при следующих рабочих давлениях:
Постоянная частота вращения:
- версия 7,5/8,6 бар - при рабочем давлении 7 бар.
- версия 10/10,4 бар - при рабочем давлении 9 бар.
VSD:
- версия 8,6 бар - при рабочем давлении 8,6 бар.
- версия 10,4 бар - при рабочем давлении 10,4 бар.

(2) A-взвешенное звуковое давление на рабочем месте (LpWSAd).

Измерено в соответствии с ISO 2151:2004 и ISO 9614/2 (метод сканирования интенсивности звука).
Добавочный поправочный коэффициент — это суммарная величина погрешности (KWAd) согласно методу испытаний.

Размеры

	A	B	C
	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)
ZR 300-425	3700	2120	2400
ZR 450-750	4060	2120	2400
ZR 400-500 VSD	4060	2120	2400
ZR 700-900 VSD	4660	2120	2470



ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Мы верны своим обязательствам перед заказчиками, сотрудниками, обществом и окружающей средой. Наши решения выдерживают испытания временем. Вот что мы называем устойчивой производительностью.

LLOYD'S REGISTER • LRQA
ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

www.atlascopco.com

Atlas Copco

2935 4367 18 © 2015, «Атлас Копко», Бельгия. Все права защищены. Конструкция и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления или обязательств. Перед началом эксплуатации ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности.